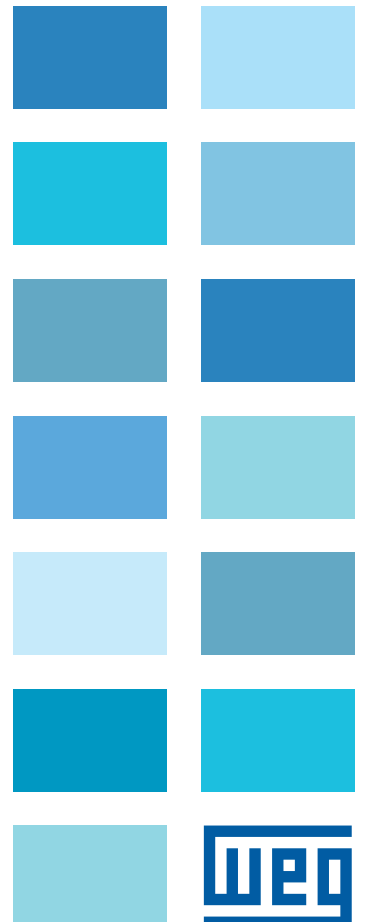


Inversor de Frequência

CFW701 V2.0X

Manual de Programação





Manual de Programação

Série: CFW701

Idioma: Português

N ° do Documento: 10001461477 / 01

Versão de Software: 2.0X

Data da Publicação: 04/2014

REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, FALHAS E ALARMES0-1

1 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA..... 1-1

- 1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL.....1-1
- 1.2 AVISOS DE SEGURANÇA NO PRODUTO.....1-1
- 1.3 RECOMENDAÇÕES PRELIMINARES1-1

2 INFORMAÇÕES GERAIS.....2-1

- 2.1 SOBRE O MANUAL.....2-1
- 2.2 TERMINOLOGIA E DEFINIÇÕES.....2-1
 - 2.2.1 Termos e Definições Utilizados no Manual.....2-1
 - 2.2.2 Representação Numérica2-3
 - 2.2.3 Símbolos para Descrição das Propriedades dos Parâmetros.....2-3

3 SOBRE O CFW7013-1

4 HMI.....4-1

5 INSTRUÇÕES BÁSICAS PARA PROGRAMAÇÃO5-1

- 5.1 ESTRUTURA DE PARÂMETROS5-1
- 5.2 GRUPOS ACESSADOS NA OPÇÃO MENU DO MODO DE MONITORAÇÃO5-1
- 5.3 AJUSTE DA SENHA EM P0000.....5-1
- 5.4 HMI.....5-2
- 5.5 UNIDADES DE ENGENHARIA INDIRETAS.....5-6
- 5.6 AJUSTE DAS INDICAÇÕES DO DISPLAY NO MODO MONITORAÇÃO.....5-14
- 5.7 INCOMPATIBILIDADE DE PARÂMETROS5-14

6 IDENTIFICAÇÃO DO MODELO DO INVERSOR E ACESSÓRIOS.....6-1

- 6.1 DADOS DO INVERSOR6-1

7 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO E AJUSTES.....7-1

- 7.1 PARÂMETROS DE BACKUP.....7-1

8 TIPOS DE CONTROLE DISPONÍVEIS8-1

9 CONTROLE ESCALAR (V/f)9-1

- 9.1 CONTROLE V/f9-2
- 9.2 CURVA V/f AJUSTÁVEL.....9-5
- 9.3 LIMITAÇÃO DE CORRENTE V/f9-6
- 9.4 LIMITAÇÃO DO BARRAMENTO CC V/f9-8
- 9.5 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE V/f.....9-11

10 CONTROLE VVW.....10-1

- 10.1 CONTROLE VVW.....10-3
- 10.2 DADOS DO MOTOR.....10-3
- 10.3 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VVW.....10-4

11 CONTROLE VETORIAL.....11-1

- 11.1 CONTROLE SENSORLESS.....11-1
- 11.2 MODO I/f (SENSORLESS)11-3
- 11.3 AUTOAJUSTE11-3

11.4 FLUXO ÓTIMO PARA CONTROLE VETORIAL SENSORLESS	11-4
11.5 CONTROLE DE TORQUE.....	11-4
11.6 FRENAGEM ÓTIMA.....	11-6
11.7 DADOS DO MOTOR	11-7
11.7.1 Ajuste dos Parâmetros P0409 a P0412 a partir da Folha de Dados do Motor	11-11
11.8 CONTROLE VETORIAL	11-12
11.8.1 Regulador de Velocidade.....	11-12
11.8.2 Regulador de Corrente	11-14
11.8.3 Regulador de Fluxo	11-14
11.8.4 Controle I/f	11-16
11.8.5 Autoajuste.....	11-17
11.8.6 Limitação da Corrente de Torque.....	11-21
11.8.7 Supervisão de Velocidade Real do Motor	11-21
11.8.8 Regulador do Barramento CC.....	11-22
11.9 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VETORIAL SENSORLESS .	11-24
12 FUNÇÕES COMUNS A TODOS OS MODOS DE CONTROLE	12-1
12.1 RAMPAS.....	12-1
12.2 REFERÊNCIA DE VELOCIDADE.....	12-3
12.3 LIMITES DE VELOCIDADE.....	12-5
12.4 LÓGICA DE PARADA	12-6
12.5 FLYING START / RIDE-THROUGH.....	12-8
12.5.1 Flying Start V/f ou VVW	12-8
12.5.2 Flying Start Vetorial.....	12-8
12.5.2.1 P0202 = 4	12-8
12.5.3 Ride-Through V/f ou VVW	12-11
12.5.4 Ride-Through Vetorial.....	12-13
12.6 FRENAGEM CC	12-15
12.7 PULAR VELOCIDADE	12-18
13 ENTRADAS E SAÍDAS DIGITAIS E ANALÓGICAS.....	13-1
13.1 CONFIGURAÇÃO DE I/O	13-1
13.1.1 Entradas Analógicas.....	13-1
13.1.2 Saídas Analógicas	13-6
13.1.3 Entradas Digitais	13-9
13.1.4 Saídas Digitais / a Relé	13-15
13.1.5 Entrada em Frequência	13-24
13.2 COMANDO LOCAL E COMANDO REMOTO	13-25
14 FRENAGEM REOSTÁTICA.....	14-1
15 FALHAS E ALARMES.....	15-1
15.1 PROTEÇÃO DE SOBRECARGA NO MOTOR	15-1
15.2 PROTEÇÃO DE SOBRETEMPERATURA DO MOTOR	15-2
15.3 PROTEÇÕES.....	15-4
16 PARÂMETROS DE LEITURA.....	16-1
16.1 HISTÓRICO DE FALHAS.....	16-7
17 COMUNICAÇÃO	17-1
17.1 INTERFACE SÉRIAL RS-485	17-1
17.2 COMUNICAÇÃO BACNET	17-1
17.3 COMUNICAÇÃO METASYS N2	17-1

17.4 ESTADOS E COMANDOS DA COMUNICAÇÃO	17-2
18 SOFTPLC	18-1
19 FUNÇÕES HVAC	19-1
19.1 FIRE MODE	19-1
19.2 MODO BYPASS	19-3
19.3 ECONOMIA DE ENERGIA	19-7
19.4 PROTEÇÃO CONTRA CICLOS CURTOS	19-9
19.5 BOMBA SECA.....	19-10
19.6 CORREIA PARTIDA.....	19-11
19.7 TROCA DE FILTRO	19-13
19.8 CONTROLADOR PID PRINCIPAL.....	19-14
19.8.1 Modo Dormir	19-22
19.9 CONTROLADOR PID EXTERNO 1.....	19-24
19.10 CONTROLADOR PID EXTERNO 2.....	19-32
19.11 ESTADO LÓGICO FUNÇÕES HVAC	19-40
19.12 VERSÃO DA APLICAÇÃO HVAC.....	19-41

REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, FALHAS E ALARMES

0

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Prop.	Grupos	Pág.
P0000	Acesso aos Parâmetros	0 a 9999	0			READ	5-1
P0001	Referência Velocidade	0 a 18000 rpm			ro	READ	16-1
P0002	Velocidade do Motor	0 a 18000 rpm			ro	READ	16-1
P0003	Corrente do Motor	0.0 a 4500.0 A			ro	READ	16-1
P0004	Tensão Barram. CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ	16-2
P0005	Frequência do Motor	0.0 a 1020.0 Hz			ro	READ	16-2
P0006	Estado do Inversor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Autoajuste 5 = Configuração 6 = Frenagem CC 7 = STO 8 = Fire Mode 9 = Bypass			ro	READ	16-2
P0007	Tensão de Saída	0 a 2000 V			ro	READ	16-3
P0009	Torque no Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro	READ	16-3
P0010	Potência de Saída	0.0 a 6553.5 kW			ro	READ	16-4
P0011	Cos ϕ da Saída	0.00 a 1.00			ro	READ	16-4
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	13-9
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	13-15
P0014	Valor de AO1	0.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O	13-6
P0015	Valor de AO2	0.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O	13-6
P0018	Valor de AI1	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O	13-1
P0019	Valor de AI2	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O	13-1
P0020	Valor de AI3	-100.00 a 100.00 %			ro	READ, I/O	13-1
P0022	Valor da Entrada em Frequência	3.0 a 6500.0 Hz			ro	READ, I/O	13-24
P0023	Versão de Software	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0028	Config. Acessórios	0000h a FFFFh			ro	READ	6-2
P0029	Config. HW Potência	Bit 0 a 5 = Corrente Nom. Bit 6 e 7 = Tensão Nom. Bit 8 = Filtro RFI Bit 9 = Relé Segurança Bit 10 = (0)24 V/(1) Barr. CC Bit 11 = Sempre 0 Bit 12 = IGBT Frenagem Bit 13 = Especial Bit 14 e 15 = Reservado			ro	READ	6-2
P0030	Temperatura IGBTs	-20.0 a 150.0 °C			ro	READ	15-4
P0034	Temper. Ar Interno	-20.0 a 150.0 °C			ro	READ	15-4
P0036	Velocidade Ventilador	0 a 15000 rpm			ro	READ	16-5
P0037	Sobrecarga do Motor	0 a 100 %			ro	READ	16-5
P0042	Horas Energizado	0 a 65535 h			ro	READ	16-6
P0043	Horas Habilitado	0.0 a 6553.5 h			ro	READ	16-6
P0044	Contador kWh	0 a 65535 kWh			ro	READ	16-6
P0045	Horas Ventil. Ligado	0 a 65535 h			ro	READ	16-7
P0048	Alarme Atual	0 a 999			ro	READ	16-7
P0049	Falha Atual	0 a 999			ro	READ	16-7

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0050	Última Falha	0 a 999			ro	READ	16-8
P0054	Segunda Falha	0 a 999			ro	READ	16-8
P0058	Terceira Falha	0 a 999			ro	READ	16-8
P0062	Quarta Falha	0 a 999			ro	READ	16-8
P0066	Quinta Falha	0 a 999			ro	READ	16-8
P0090	Corrente Últ. Falha	0.0 a 4500.0 A			ro	READ	16-8
P0091	Barram. CC Últ. Falha	0 a 2000 V			ro	READ	16-8
P0092	Velocidade Últ. Falha	0 a 18000 rpm			ro	READ	16-9
P0093	Referência Últ. Falha	0 a 18000 rpm			ro	READ	16-9
P0094	Frequência Últ. Falha	0.0 a 1020.0 Hz			ro	READ	16-9
P0095	Tensão Mot Últ. Falha	0 a 2000 V			ro	READ	16-9
P0096	Estado DIx Últ. Falha	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ	16-10
P0097	Estado DOx Últ. Falha	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ	16-10
P0100	Tempo Aceleração	0.0 a 999.0 s	20.0 s			BASIC	12-1
P0101	Tempo Desaceleração	0.0 a 999.0 s	20.0 s			BASIC	12-1
P0102	Tempo Acel. 2ª Rampa	0.0 a 999.0 s	20.0 s				12-1
P0103	Tempo Desac. 2ª Rampa	0.0 a 999.0 s	20.0 s				12-1
P0104	Tipo Rampa	0 = Linear 1 = Curva S	0				12-2
P0105	Seleção 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = DIx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg		12-3
P0120	Backup da Ref. Veloc.	0 = Inativa 1 = Ativa	1				12-3
P0121	Referência de Velocidade pela HMI	0 a 18000 rpm	90 rpm				12-4
P0122	Referência JOG/JOG+	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm				12-4 12-5
P0123	Referência JOG-	0 a 18000 rpm	150 (125) rpm		Vetorial		12-5
P0132	Nível Máx. Sobrevelocidade	0 a 100 %	10 %		cfg		12-5
P0133	Velocidade Mínima	0 a 18000 rpm	90 (75) rpm			BASIC	12-6
P0134	Velocidade Máxima	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			BASIC	12-6
P0135	Corrente Máxima Saída	0.2 a 2xI _{nom-HD}	1.5xI _{nom-HD}		V/f, VVW	BASIC	9-6
P0136	Boost de Torque Man.	0 a 9	1		V/f	BASIC	9-2
P0137	Boost de Torque Autom.	0.00 a 1.00	0.00		V/f		9-2
P0138	Compensação Escorreg.	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f		9-3
P0139	Filtro Corrente Saída	0.0 a 16.0 s	0.2 s		V/f, VVW		9-4
P0142	Tensão Saída Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, Adj		9-5
P0143	Tensão Saída Intermediária	0.0 a 100.0 %	50.0 %		cfg, Adj		9-5
P0144	Tensão Saída em 3 Hz	0.0 a 100.0 %	8.0 %		cfg, Adj		9-5
P0145	Veloc. Início Enf. Campo	0 a 18000 rpm	1800 rpm		cfg, Adj		9-5
P0146	Veloc. Intermediária	0 a 18000 rpm	900 rpm		cfg, Adj		9-5
P0150	Tipo Regul. Ud V/f	0 = Hold Rampa 1 = Acelera Rampa	0		cfg, V/f, VVW		9-10
P0151	Nível Regul. Ud V/f	339 a 1000 V	800 V		V/f, VVW		9-10
P0152	Ganho Prop. Regul. Ud	0.00 a 9.99	1.50		V/f, VVW		9-11
P0153	Nível Frenagem Reost.	339 a 1000 V	748 V				14-1
P0156	Corr. Sobrecarga 100 %	0.1 a 1.5xI _{nom-ND}	1.05xI _{nom-ND}				15-4

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.1 a 1.5x _{l_{nom}-ND}	0.9x _{l_{nom}-ND}				15-4
P0158	Corr. Sobrecarga 5 %	0.1 a 1.5x _{l_{nom}-ND}	0.65x _{l_{nom}-ND}				15-4
P0159	Classe Térmica Motor	0 = Classe 5 1 = Classe 10 2 = Classe 15 3 = Classe 20 4 = Classe 25 5 = Classe 30 6 = Classe 35 7 = Classe 40 8 = Classe 45	1		cfg		15-5
P0160	Configuração Reg. Veloc.	0 = Normal 1 = Saturado	0		cfg, Vetorial		11-12
P0161	Ganho Prop. Veloc.	0.0 a 63.9	7.4		Vetorial		11-12
P0162	Ganho Integral Veloc.	0.000 a 9.999	0.023		Vetorial		11-12
P0163	Offset Referência LOC	-999 a 999	0		Vetorial		11-13
P0164	Offset Referência REM	-999 a 999	0		Vetorial		11-13
P0165	Filtro de Velocidade	0.012 a 1.000 s	0.012 s		Vetorial		11-13
P0166	Ganho Difer. Veloc.	0.00 a 7.99	0.00		Vetorial		11-14
P0167	Ganho Prop. Corrente	0.00 a 1.99	0.50		Vetorial		11-14
P0168	Ganho Integ. Corrente	0.000 a 1.999	0.010		Vetorial		11-14
P0169	Máx. Corrente Torque +	0.0 a 350.0 %	125.0 %		Vetorial		11-21
P0170	Máx. Corrente Torque -	0.0 a 350.0 %	125.0 %		Vetorial		11-21
P0175	Ganho Propor. Fluxo	0.0 a 31.9	2.0		Vetorial		11-14
P0176	Ganho Integral Fluxo	0.000 a 9.999	0.020		Vetorial		11-15
P0178	Fluxo Nominal	0 a 120 %	100 %		Vetorial		11-15
P0180	Iq* Após o I/f	0 a 350 %	10 %		Sless		11-16
P0182	Veloc. p/ Atuação I/f	0 a 90 rpm	18 rpm		Sless		11-16
P0183	Corrente no Modo I/f	0 a 9	1		Sless		11-17
P0184	Modo Regulação Ud	0 = Com Perdas 1 = Sem Perdas 2 = Hab./Desab. Dlx	1		cfg, Vetorial		11-22
P0185	Nível Regulação Ud	339 a 1000 V	800 V		Vetorial		11-23
P0186	Ganho Proporcional Ud	0.0 a 63.9	26.0		Vetorial		11-24
P0187	Ganho Integral Ud	0.000 a 9.999	0.010		Vetorial		11-24
P0190	Tensão Saída Máxima	0 a 600 V	440 V		Vetorial		11-15
P0200	Senha	0 = Inativa 1 = Ativa 2 = Alterar senha	1			HMI	5-2
P0202	Tipo de Controle	0 = V/f 60 Hz 1 = V/f 50 Hz 2 = V/f Ajustável 3 = VVW (Voltage Vector WEG) 4 = Sensorless	0		cfg		9-5
P0204	Carrega/Salva Parâm.	0 = Sem Função 1 = Sem Função 2 = Reset P0045 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Carrega 60 Hz 6 = Carrega 50 Hz 7 = Carr. Usuário 1 8 = Carr. Usuário 2 9 = Salva Usuário 1 10 = Salva Usuário 2	0		cfg		7-1
P0205	Sel. Parâm. Display Principal	0 a 1199	2			HMI	5-3
P0206	Sel. Parâm. Display Secundário	0 a 1199	3			HMI	5-3
P0208	Fator Escala Display Principal	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-3

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0209	Unidade Eng. Display Principal	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = Conforme P0510 55 = Conforme P0512 56 = Conforme P0514 57 = Conforme P0516	3			HMI	5-5
P0210	Forma Indicação Display Principal	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz 4 = Conforme P0511 5 = Conforme P0513 6 = Conforme P0515 7 = Conforme P0517	0			HMI	5-4
P0211	Fator Escala Display Secundário	0.1 a 1000.0 %	100.0 %			HMI	5-3
P0212	Forma Indicação Display Secundário	Ver opções em P0210	1			HMI	5-4
P0216	Iluminação Display HMI	0 a 15	15			HMI	5-6

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0217	Bloqueio por Vel. Nula	0 = Inativo 1 = Ativo (N* e N) 2 = Ativo (N*)	0		cfg		12-7
P0218	Saída Bloq. Vel. Nula	0 = Ref. ou Veloc. 1 = Referência	0				12-7
P0219	Tempo com Veloc. Nula	0 a 999 s	0 s				12-7
P0220	Seleção LOC/REM	0 = Sempre Local 1 = Sempre Remoto 2 = Tecla LR (LOC) 3 = Tecla LR (REM) 4 = Dlx 5 = Serial LOC 6 = Serial REM 7 = SoftPLC LOC 8 = SoftPLC REM	2		cfg	I/O	13-25
P0221	Sel. Referência LOC	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = Soma AIs > 0 5 = Soma AIs 6 = Serial 7 = SoftPLC	0		cfg	I/O	13-25
P0222	Sel. Referência REM	Ver opções em P0221	1		cfg	I/O	13-25
P0223	Seleção Giro LOC	0 = Horário 1 = Anti-horário 2 = Tecla SG (H) 3 = Tecla SG (AH) 4 = Dlx 5 = Serial (H) 6 = Serial (AH) 7 = SoftPLC (H) 8 = SoftPLC (AH) 9 = Polaridade AI2	2		cfg	I/O	13-26
P0224	Seleção Gira/Para LOC	0 = Teclas I,O 1 = Dlx 2 = Serial 3 = SoftPLC	0		cfg	I/O	13-26
P0225	Seleção JOG LOC	0 = Inativo 1 = Tecla JOG 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	1		cfg	I/O	13-27
P0226	Seleção Giro REM	Ver opções em P0223	4		cfg	I/O	13-26
P0227	Seleção Gira/Para REM	0 = Teclas I,O 1 = Dlx 2 = Serial 3 = SoftPLC	1		cfg	I/O	13-26
P0228	Seleção JOG REM	0 = Inativo 1 = Tecla JOG 2 = Dlx 3 = Serial 4 = SoftPLC	2		cfg	I/O	13-27
P0229	Seleção Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inércia 2 = Parada Rápida	0		cfg		13-27
P0230	Zona Morta (AIs)	0 = Inativa 1 = Ativa	0			I/O	13-1
P0231	Função do Sinal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 = N* sem Rampa 2 = Máx. Cor. Torque 3 = SoftPLC 4 = PTC 5 = Realim. 1 PID Principal 6 = Realim. 2 PID Principal 7 = Realim. 3 PID Principal 8 = Realimentação PID Externo 1 9 = Realimentação PID Externo 2	5		cfg	I/O	13-2

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0232	Ganho da Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	13-4
P0233	Sinal da Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 a +10 V	0		cfg	I/O	13-5
P0234	Offset da Entrada AI1	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O	13-4
P0235	Filtro da Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	13-4
P0236	Função do Sinal AI2	Ver opções em P0231	8		cfg	I/O	13-2
P0237	Ganho da Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	13-4
P0238	Sinal da Entrada AI2	Ver opções em P0233	0		cfg	I/O	13-5
P0239	Offset da Entrada AI2	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O	13-4
P0240	Filtro da Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	13-4
P0241	Função do Sinal AI3	Ver opções em P0231	9		cfg	I/O	13-2
P0242	Ganho da Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O	13-4
P0243	Sinal da Entrada AI3	0 = 0 a 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 20 a 0 mA 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O	13-6
P0244	Offset da Entrada AI3	-100.00 a 100.00 %	0.00 %			I/O	13-4
P0245	Filtro da Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.15 s			I/O	13-4
P0246	Configuração da Entrada em Frequência	0 = Inativa 1 = DI3 2 = DI4	0		cfg		13-24
P0251	Função da Saída AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Ref. Total 2 = Veloc. Real 3 = Ref. Torque 4 = Corr. Torque 5 = Corrente Saída 6 = Corrente Ativa 7 = Potência Saída 8 = Corr. Torque>0 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = PTC 12 = Ixt Motor 13 = Conteúdo P0696 14 = Conteúdo P0697 15 = Corrente Id* 16 = Saída PID Externo 1 17 = Saída PID Externo 2	16			I/O	13-7
P0252	Ganho da Saída AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	13-7
P0253	Sinal da Saída AO1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O	13-9
P0254	Função da Saída AO2	Ver opções em P0251	17			I/O	13-7
P0255	Ganho da Saída AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	13-7
P0256	Sinal da Saída AO2	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0		cfg	I/O	13-9

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0263	Função da Entrada DI1	0 = Sem Função 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Sentido Giro 5 = LOC/REM 6 = JOG 7 = SoftPLC 8 = 2ª Rampa 9 = Veloc./Torque 10 = JOG+ 11 = JOG- 12 = Sem Alarme Ext. 13 = Sem Falha Ext. 14 = Reset 15 = Desab. FlyStart 16 = Regul. Barr. CC 17 = Bloqueia Prog. 18 = Carrega Us.1 19 = Carrega Us.2 20 = Autom/Man PID Principal 21 = Autom/Man PID Externo 1 22 = Autom/Man PID Externo 2 23 = Modo Bypass 24 = Fire Mode	1		cfg	I/O	13-11
P0264	Função da Entrada DI2	Ver opções em P0263	4		cfg	I/O	13-11
P0265	Função da Entrada DI3	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	13-11
P0266	Função da Entrada DI4	Ver opções em P0263	20		cfg	I/O	13-11
P0267	Função da Entrada DI5	Ver opções em P0263	21		cfg	I/O	13-11
P0268	Função da Entrada DI6	Ver opções em P0263	22		cfg	I/O	13-11
P0269	Função da Entrada DI7	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	13-11
P0270	Função da Entrada DI8	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	13-11

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0275	Função Saída DO1(RL1)	0 = Sem Função 1 = N* > Nx 2 = N > Nx 3 = N < Ny 4 = N = N* 5 = Veloc. Nula 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F0070 15 = Sem F0071 16 = Sem F0006/21/22 17 = Sem F0051 18 = Sem F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Conteúdo P0695 21 = Sent. Horário 22 = Ride-Through 23 = Pré-Carga OK 24 = Com Falha 25 = Horas Hab > Hx 26 = SoftPLC 27 = N>Nx/Nt>Nx 28 = F > Fx (1) 29 = F > Fx (2) 30 = STO 31 = Sem F0160 32 = Sem Alarme 33 = Sem Falha/Alarme 34 = Alarme/Falha Bomba Seca 35 = Alarme/Falha Correia Partida 36 = Alarme/Falha Troca Filtro 37 = Modo Dormir 38 = Sem Função 39 = Contator Bypass Drive 40 = Contator Bypass Rede 41 = Fire Mode 42 = Autoajuste	11		cfg	I/O	13-17
P0276	Função Saída DO2 (RL2)	Ver opções em P0275	24		cfg	I/O	13-17
P0277	Função Saída DO3	Ver opções em P0275	0		cfg	I/O	13-17
P0278	Função da Saída DO4	Ver opções em P0275	0		cfg	I/O	13-17
P0279	Função da Saída DO5	Ver opções em P0275	0		cfg	I/O	13-17
P0281	Frequência Fx	0.0 a 300.0 Hz	4.0 Hz				13-22
P0282	Histerese Fx	0.0 a 15.0 Hz	2.0 Hz				13-22
P0287	Histerese Nx/Ny	0 a 900 rpm	18 (15) rpm				13-22
P0288	Velocidade Nx	0 a 18000 rpm	120 (100) rpm				13-22
P0289	Velocidade Ny	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm				13-22
P0290	Corrente Ix	0 a 2xI _{nom-ND}	1.0xI _{nom-ND}				13-23
P0291	Velocidade Nula	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm				13-23
P0292	Faixa para N = N*	0 a 18000 rpm	18 (15) rpm				13-23
P0293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %				13-23
P0294	Horas Hx	0 a 6553 h	4320 h				13-24

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0295	Corr. Nom. ND/HD Inv.	0 = 2 A / 2 A 1 = 3.6 A / 3.6 A 2 = 5 A / 5 A 3 = 6 A / 5 A 4 = 7 A / 5.5 A 5 = 7 A / 7 A 6 = 10 A / 8 A 7 = 10 A / 10 A 8 = 13 A / 11 A 9 = 13.5 A / 11 A 10 = 16 A / 13 A 11 = 17 A / 13.5 A 12 = 24 A / 19 A 13 = 24 A / 20 A 14 = 28 A / 24 A 15 = 31 A / 25 A 16 = 33.5 A / 28 A 17 = 38 A / 33 A 18 = 45 A / 36 A 19 = 45 A / 38 A 20 = 54 A / 45 A 21 = 58.5 A / 47 A 22 = 70 A / 56 A 23 = 70.5 A / 61 A 24 = 86 A / 70 A 25 = 88 A / 73 A 26 = 105 A / 86 A 27 = 105 A / 88 A 28 = 142 A / 115 A 29 = 180 A / 142 A 30 = 211 A / 180 A 31 = 2.9 A / 2.7 A 32 = 4.2 A / 3.8 A 33 = 7 A / 6.5 A 34 = 10 A / 9 A 35 = 12 A / 10 A 36 = 17 A / 17 A 37 = 22 A / 19 A 38 = 27 A / 22 A 39 = 32 A / 27 A 40 = 44 A / 36 A 41 = 53 A / 44 A 42 = 63 A / 53 A 43 = 80 A / 66 A 44 = 107 A / 90 A 45 = 125 A / 107 A 46 = 150 A / 122 A			ro	READ	6-5
P0296	Tensão Nominal Rede	0 = 200 / 240 V 1 = 380 V 2 = 400 / 415 V 3 = 440 / 460 V 4 = 480 V 5 = 500 / 525 V 6 = 550 / 575 V 7 = 600 V	Conforme modelo do inversor		cfg		6-6
P0297	Freq. de Chaveamento	0 = 1.25 kHz 1 = 2.5 kHz 2 = 5.0 kHz 3 = 10.0 kHz 4 = 2.0 kHz	Conforme modelo do inversor		cfg		6-6
P0298	Aplicação	0 = Uso Normal (ND) 1 = Uso Pesado (HD)	0		cfg		6-7
P0299	Tempo Frenag. Partida	0.0 a 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless		12-16
P0300	Tempo Frenagem Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s		V/f, VVW, Sless		12-16
P0301	Velocidade de Início da Frenagem CC	0 a 450 rpm	30 rpm		V/f, VVW, Sless		12-18
P0302	Tensão Frenagem CC	0.0 a 10.0 %	2.0 %		V/f, VVW		12-18
P0303	Velocidade Evitada 1	0 a 18000 rpm	600 rpm				12-19

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0304	Velocidade Evitada 2	0 a 18000 rpm	900 rpm				12-19
P0305	Velocidade Evitada 3	0 a 18000 rpm	1200 rpm				12-19
P0306	Faixa Evitada	0 a 750 rpm	0 rpm				12-19
P0308	Endereço Serial	1 a 247	1			NET	17-1
P0310	Taxa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s 3 = 57600 bits/s 4 = Reservado	1			NET	17-1
P0311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sem, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, ímp, 1 3 = 8 bits, sem, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, ímp, 2	1			NET	17-1
P0312	Protocolo Serial	2 = Modbus RTU 3 = BACnet 4 = N2	2			NET	17-1
P0313	Ação p/ Erro Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Desab. Geral 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantém Hab 5 = Causa Falha	1			NET	17-2
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET	17-1
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Erro Watchdog			ro	READ, NET	17-1
P0317	Start-up Orientado	0 = Não 1 = Sim	0		cfg	STARTUP	7-2
P0318	Função Copy MMF	0 = Inativa 1 = Inv. → MMF 2 = MMF → Inv. 3 = Sinc Inv. → MMF 4 = Formata MMF 5 = Cópia Prog. SoftPLC 6 = Salva Prog. SoftPLC	0		cfg		7-3
P0320	FlyStart/Ride-Through	0 = Inativas 1 = Flying Start 2 = FS/RT 3 = Ride-Through	0		cfg		12-8
P0321	Ud para Falta de Rede	178 a 770 V	505 V		Vetorial		12-14
P0322	Ud para Ride-Through	178 a 770 V	490 V		Vetorial		12-14
P0323	Ud para Retorno Rede	178 a 770 V	535 V		Vetorial		12-14
P0325	Ganho Prop. RT	0.0 a 63.9	22.8		Vetorial		12-15
P0326	Ganho Integr. RT	0.000 a 9.999	0.128		Vetorial		12-15
P0327	Rampa Corr. I/f F.S.	0.000 a 1.000 s	0.070 s		Sless		12-9
P0328	Filtro Flying Start	0.000 a 1.000 s	0.085 s		Sless		12-10
P0329	Rampa Freq. I/f F.S.	2.0 a 50.0	20.0		Sless		12-10
P0331	Rampa de Tensão	0.2 a 60.0 s	2.0 s		V/f, VVW		12-12
P0332	Tempo Morto	0.1 a 10.0 s	1.0 s		V/f, VVW		12-12
P0340	Tempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s				15-8
P0341	Configuração AIPTC	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	0		cfg	I/O	15-8
P0343	Config. Falta à Terra	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg		15-9
P0344	Config. Lim. Corrente	0 = Hold 1 = Desac.	1		cfg, V/f, VVW		9-6
P0348	Config. Sobrecarga Motor	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	1		cfg		15-9
P0349	Nível para Alarme Ixt	70 a 100 %	85 %		cfg		15-10

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0350	Config. Sobrecarga IGBTs	0 = F c/red. Fs 1 = F/A c/red. Fs 2 = F s/red. Fs 3 = F/A s/red. Fs	1		cfg		15-10
P0351	Proteção Sobretemp. Motor	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	1		cfg		15-11
P0352	Config. Ventiladores	0 = VD-OFF, VI-OFF 1 = VD-ON, VI-ON 2 = VD-CT, VI-CT 3 = VD-CT, VI-OFF 4 = VD-CT, VI-ON 5 = VD-ON, VI-OFF 6 = VD-ON, VI-CT 7 = VD-OFF, VI-ON 8 = VD-OFF, VI-CT 9 = VD-CT, VI-CT * 10 = VD-CT, VI-OFF * 11 = VD-CT, VI-ON * 12 = VD-ON, VI-CT * 13 = VD-OFF, VI-CT *	2		cfg		15-12
P0353	Config. Sobretemp. IGBT/Ar	0 = D-F/A, AR-F/A 1 = D-F/A, AR-F 2 = D-F, AR-F/A 3 = D-F, AR-F 4 = D-F/A, AR-F/A * 5 = D-F/A, AR-F * 6 = D-F, AR-F/A * 7 = D-F, AR-F *	0		cfg		15-13
P0354	Config. Veloc. Ventil.	0 = Inativa 1 = Falha	1		cfg		15-14
P0355	Config. Falha F0185	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg		15-14
P0356	Compens. Tempo Morto	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg		15-15
P0357	Tempo Falta Fase Rede	0 a 60 s	3 s				15-15
P0360	Histerese de Velocidade	0.0 a 100.0 %	10.0 %		Vetorial		11-22
P0361	Tempo com Velocidade Diferente da Referência	0.0 a 999.0 s	0.0 s		Vetorial		11-22
P0372	Corr. Fren. CC Sless	0.0 a 90.0 %	40.0 %		Sless		12-18
P0397	Compens. Escor. Regen.	0 = Inativa 1 = Ativa	1		cfg, VVW		10-3
P0398	Fator Serviço Motor	1.00 a 1.50	1.00		cfg	MOTOR	11-7
P0399	Rendimento Nom. Motor	50.0 a 99.9 %	67.0 %		cfg, VVW	MOTOR	10-3
P0400	Tensão Nom. Motor	0 a 600 V	440 V		cfg	MOTOR	11-8
P0401	Corrente Nom. Motor	0 a 1.3I _{nom-ND}	1.0I _{nom-ND}		cfg	MOTOR	11-8
P0402	Rotação Nom. Motor	0 a 18000 rpm	1750 (1458) rpm		cfg	MOTOR	11-9
P0403	Frequência Nom. Motor	0 a 300 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR	11-9

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0404	Potência Nom. Motor	0 = 0.33 CV 1 = 0.50 CV 2 = 0.75 CV 3 = 1.0 CV 4 = 1.5 CV 5 = 2.0 CV 6 = 3.0 CV 7 = 4.0 CV 8 = 5.0 CV 9 = 5.5 CV 10 = 6.0 CV 11 = 7.5 CV 12 = 10.0 CV 13 = 12.5 CV 14 = 15.0 CV 15 = 20.0 CV 16 = 25.0 CV 17 = 30.0 CV 18 = 40.0 CV 19 = 50.0 CV 20 = 60.0 CV 21 = 75.0 CV 22 = 100.0 CV 23 = 125.0 CV 24 = 150.0 CV 25 = 175.0 CV	Motor _{max-ND}		cfg	MOTOR	11-9
P0406	Ventilação do Motor	0 = Autoventilado 1 = Independente 2 = Fluxo Ótimo 3 = Proteção Estendida	0		cfg	MOTOR	11-10
P0407	Fator Pot. Nom. Motor	0.50 a 0.99	0.68		cfg, V/f, VVW	MOTOR	10-4 19-7
P0408	Fazer Autoajuste	0 = Não 1 = Sem Girar 2 = Girar para Im	0		cfg, VVW, Vetorial	MOTOR	11-17
P0409	Resistência Estator	0.000 a 9.999 Ω	0.000 Ω		cfg, VVW, Vetorial	MOTOR	11-18
P0410	Corrente Magnetização	0 a 1.25I _{nom-ND}	I _{nom-ND}			MOTOR	11-19
P0411	Indutância Dispersão	0.00 a 99.99 mH	0.00 mH		cfg, Vetorial	MOTOR	11-19
P0412	Constante T _r	0.000 a 9.999 s	0.000 s		Vetorial	MOTOR	11-19
P0413	Constante T _m	0.00 a 99.99 s	0.00 s		Vetorial	MOTOR	11-20

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0510	Unidade Eng. Ind. 1	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	22			HMI	5-7
P0511	Forma Indicação Ind. 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-8
P0512	Unidade Eng. Ind. 2	Ver opções em P0510	11			HMI	5-9
P0513	Forma Indicação Ind. 2	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-10
P0514	Unidade Eng. Ind. 3	Ver opções em P0510	10			HMI	5-11
P0515	Forma Indicação Ind. 3	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-12
P0516	Unidade Eng. Ind. 4	Ver opções em P0510	13			HMI	5-13

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0517	Forma Indicação Ind. 4	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-14
P0579	Referência para Fire Mode	0 a 18000 rpm	1800 (1500) rpm			HVAC	19-2
P0580	Configuração Fire Mode	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Ativo/P0579 3 = Ativo/P0581 4 = Ativo/Des. Geral	0		cfg	HVAC	19-2
P0581	Setpoint PID Fire Mode	-32768 a 32767	0			HVAC	19-3
P0582	Configuração Auto-Reset	0 = Limitado 1 = Ilimitado	0		cfg	HVAC	19-3
P0583	Configuração Modo Bypass	0 = Inativo 1 = Ativo/Dlx 2 = Ativo/Dlx+Falha	0		cfg	HVAC	19-6
P0584	Tempo Contator Bypass	0.00 a 300.00 s	0.30 s			HVAC	19-7
P0585	Config. Proteção Ciclos Curtos	0 = Inativo 1 = Ativo	0		cfg	HVAC	19-9
P0586	Tempo Mínimo Gira	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-9
P0587	Tempo Mínimo Para	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-10
P0588	Nível de Máximo Torque	0 a 85 %	0 %		cfg, V/f	HVAC	19-8
P0589	Nível de Mínima Tensão Aplicada	40 a 80 %	40 %		cfg, V/f	HVAC	19-8
P0590	Nível de Mínima Velocidade	0 a 18000 rpm	600 (525) rpm		cfg, V/f	HVAC	19-8
P0591	Histerese para o Nível de Máximo de Torque	0 a 30 %	10 %		cfg, V/f	HVAC	19-9
P0680	Estado Lógico	Bit 0 = Reservado Bit 1 = Comando Gira Bit 2 = Fire Mode Bit 3 = Bypass Bit 4 = Em Parada Ráp. Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarme Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horário Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensão Bit 14 = Reservado Bit 15 = Falha			ro	READ, NET	17-2
P0681	Velocidade 13 bits	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-2
P0682	Controle Serial	Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita Geral Bit 2 = Girar Horário Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falha Bit 8 a 12 = Reservado Bit 13 = PID Interno Bit 14 = PID Externo 1 Bit 15 = PID Externo 2			ro	READ, NET	17-1 17-2
P0683	Ref. Vel. Serial	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-1 17-2
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5	Bit 4			NET	17-2
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767	0			NET	17-2
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767	0			NET	17-2
P0760	Inst. Hi Equip. BACnet	0 a 419	0			NET	17-1

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0761	Inst. do Equip. BACnet	0 a 9999	0			NET	17-1
P0762	Número Max. de Mestre	0 a 127	127			NET	17-1
P0763	Número Max. Frames MS/TP	1 a 65535	1			NET	17-1
P0764	Transmissão Msg I-AM	0 = Energização 1 = Contínuo	0			NET	17-1
P0765	Qtde Token RX	0 a 65535			ro	READ, NET	17-1
P1000	Estado da SoftPLC	0 = Sem Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando			ro	READ, HVAC	18-1
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Executa Aplic. 2 = Exclui Aplic.	1			HVAC	18-1
P1002	Tempo Ciclo de Scan	0.0 a 999.9 ms			ro	READ, HVAC	18-1
P1003	Sel. Aplicação SoftPLC	0 = Usuário 1 = HVAC	1		cfg	HVAC	18-2
P1010	Versão da Aplicação HVAC	0.00 a 10.00			ro	HVAC	19-41
P1011	Setpoint Aut. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC	19-14
P1012	Parâmetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1013	Parâmetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1014	Setpoint Man. PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	19-15
P1015	Var. Proc. PID Principal	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC	19-15
P1016	Saída PID Principal	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC	19-15
P1017	Ação Contr. PID Princ.	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	19-15
P1018	Modo Oper. PID Princ.	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC	19-16
P1019	Período Amostr. PID Princ.	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	19-17
P1020	Ganho P. PID Princ.	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	19-17
P1021	Ganho I. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	19-18
P1022	Ganho D. PID Princ.	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	19-18
P1023	Valor Mín. Saída PID Princ.	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	19-18
P1024	Valor Máx. Saída PID Princ.	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	19-18
P1025	Parâmetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1026	Config. Var. Proc. PID Princ.	0 = Soma Real. 1, 2 e 3 1 = Diferença Real. 1 e 2 2 = Média Real. 1, 2 e 3 3 = Mínimo Real. 1, 2 e 3 4 = Máximo Real. 1, 2 e 3	0		cfg	HVAC	19-19
P1027	Mín. Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	0			HVAC	19-19
P1028	Máx. Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	1000			HVAC	19-19
P1029	Parâmetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1030	Config. Alarmes Var. Proc. PID Princ.	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC	19-20
P1031	V. Alarme Baixo Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	50			HVAC	19-20
P1032	T. Alarme Baixo Var. Proc. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-21
P1033	V. Alarme Alto Var. Proc. PID Princ.	-32768 a 32767	900			HVAC	19-21
P1034	T. Alarme Alto Var. Proc. PID Princ.	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-22
P1035	Parâmetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P1036	Veloc. Modo Dormir	0 a 18000	350			HVAC	19-22
P1037	Tempo Modo Dormir	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-23
P1038	Desvio Perc. Despertar	0.0 a 100.0 %	5.0 %			HVAC	19-23
P1039	Tempo Modo Despertar	0.00 a 650.00 s	10.00 s			HVAC	19-23
P1040	Estado Lóg. Fun. HVAC	0000h a FFFFh			ro	READ, HVAC	19-40
P1041	Parâmetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1042	Config. Bomba Seca	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	19-10
P1043	Velocidade Bomba Seca	0 a 18000	400			HVAC	19-10
P1044	Torque Bomba Seca	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC	19-11
P1045	Tempo Bomba Seca	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC	19-11
P1046	Config. Correia Partida	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	19-11
P1047	Veloc. Correia Partida	0 a 18000	400			HVAC	19-12
P1048	Torque Correia Partida	0.0 a 350.0 %	20.0 %			HVAC	19-12
P1049	Tempo Correia Partida	0.00 a 650.00 s	20.00 s			HVAC	19-12
P1050	Config. Alarme Troca Filtro	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0		cfg	HVAC	19-13
P1051	T. Alarme Troca Filtro	0 a 32000 h	5000 h			HVAC	19-13
P1052	H. Alarme Troca Filtro	0 a 32000 h			ro	READ, HVAC	19-13
P1053	Parâmetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1054	Parâmetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1055	Parâmetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1056	Parâmetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1057	Parâmetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1058	Parâmetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1059	Parâmetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1060	Setpoint Aut. PID Ext. 1	-32768 a 32767	0			HVAC	19-25
P1061	Setpoint Man. PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	19-25
P1062	Var. Proc. PID Externo 1	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC	19-26
P1063	Saída PID Externo 1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC	19-26
P1064	Ação Contr. PID Ext. 1	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	19-26
P1065	Modo Oper. PID Ext. 1	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC	19-27
P1066	Período Amostr. PID Ext. 1	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	19-28
P1067	Ganho P. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	19-28
P1068	Ganho I. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	19-28
P1069	Ganho D. PID Ext. 1	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	19-28
P1070	Valor Mín. Saída PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	19-29
P1071	Valor Máx. Saída PID Ext. 1	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	19-29
P1072	Parâmetro SoftPLC 63	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1073	Mín. Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	0			HVAC	19-29
P1074	Máx. Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	1000			HVAC	19-29
P1075	Config. Alarmes Var. Proc. PID Ext. 1	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC	19-30
P1076	V. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	2			HVAC	19-30

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P1077	T. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 1	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-31
P1078	V. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 1	-32768 a 32767	900			HVAC	19-31
P1079	T. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 1	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-32
P1080	Setpoint Aut. PID Ext. 2	-32768 a 32767	0			HVAC	19-32
P1081	Setpoint Man. PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	19-33
P1082	Var. Proc. PID Externo 2	-32768 a 32767			ro	READ, HVAC	19-33
P1083	Saída PID Externo 2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, HVAC	19-33
P1084	Ação Contr. PID Ext. 2	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	0		cfg	HVAC	19-34
P1085	Modo Oper. PID Ext. 2	0 = Sempre Autom. 1 = Sempre Manual 2 = A/M DI s/bumpless 3 = A/M Rede s/bumpless 4 = A/M DI c/bumpless 5 = A/M Rede c/bumpless	0			HVAC	19-34
P1086	Período Amostr. PID Ext. 2	0.10 a 60.00 s	0.10 s			HVAC	19-35
P1087	Ganho P. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	1.000			HVAC	19-35
P1088	Ganho I. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	0.430			HVAC	19-36
P1089	Ganho D. PID Ext. 2	0.000 a 32.767	0.000			HVAC	19-36
P1090	Valor Mín. Saída PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	0.0 %			HVAC	19-36
P1091	Valor Máx. Saída PID Ext. 2	0.0 a 100.0 %	100.0 %			HVAC	19-36
P1092	Parâmetro SoftPLC 83	-32768 a 32767	0			HVAC	18-2
P1093	Mín. Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	0			HVAC	19-37
P1094	Máx. Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	1000			HVAC	19-37
P1095	Config. Alarmes Var. Proc. PID Ext. 2	0 = Desabilita 1 = Habilita Alarme 2 = Habilita Falha	0			HVAC	19-38
P1096	V. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	2			HVAC	19-38
P1097	T. Alarme Baixo Var. Proc. PID Ext. 2	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-38
P1098	V. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 2	-32768 a 32767	900			HVAC	19-39
P1099	T. Alarme Alto Var. Proc. PID Ext. 2	0.00 a 650.00 s	5.00 s			HVAC	19-39

Notas:

ro = Parâmetro somente leitura

rw = Parâmetro de leitura/escrita

cfg = Parâmetro de configuração, somente pode ser alterado com o motor parado

V/f = Parâmetro disponível em modo V/f

Adj = Parâmetro disponível apenas com V/f ajustável

VVW = Parâmetro disponível em modo VVW

Vetorial = Parâmetro disponível em modo vetorial

Sless = Parâmetro disponível apenas em modo sensorless

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
F0006: Desequilíbrio Falta de Fase na Rede	Falha de desequilíbrio ou falta de fase na rede de alimentação. Obs.: - Caso o motor não tenha carga no eixo ou esteja com baixa carga poderá não ocorrer esta falha. - Tempo de atuação ajustado em P0357. P0357 = 0 desabilita a falha.	- Falta de fase na entrada do inversor. - Desequilíbrio de tensão de entrada >5 %.
F0021: Subtensão Barramento CC	Falha de subtensão no circuito intermediário.	- Tensão de alimentação muito baixa, ocasionando tensão no barramento CC menor que o valor mínimo (ler o valor no Parâmetro P0004): Ud < 223 V - Tensão de alimentação trifásica 200 / 240 V. Ud < 170 V - Tensão de alimentação monofásica 200 / 240 V (modelos CFW701XXXXS2 ou CFW701XXXXB2) (P0296 = 0). Ud < 385 V - Tensão de alimentação 380 V (P0296 = 1). Ud < 405 V - Tensão de alimentação 400 / 415 V (P0296 = 2). Ud < 446 V - Tensão de alimentação 440 / 460 V (P0296 = 3). Ud < 487 V - Tensão de alimentação 480 V (P0296 = 4). Ud < 530 V - Tensão de alimentação 500 / 525 V (P0296 = 5). Ud < 580 V - Tensão de alimentação 550 / 575 V (P0296 = 6). Ud < 605 V - Tensão de alimentação 600 V (P0296 = 7). - Falta de fase na entrada. - Falha no circuito de pré-carga. - Parâmetro P0296 selecionado para usar acima da tensão nominal da rede.
F0022: Sobretensão Barramento CC	Falha de sobretensão no circuito intermediário.	- Tensão de alimentação muito alta, resultando em uma tensão no barramento CC acima do valor máximo: Ud > 400 V - Modelos 220 / 230 V (P0296 = 0). Ud > 800 V - Modelos 380 / 480 V (P0296 = 1, 2, 3 ou 4). Ud > 1000 V - Modelos 500 / 600 V (P0296 = 5, 6 ou 7). - Inércia da carga acionada muito alta ou rampa de desaceleração muito rápida. - Ajuste de P0151 ou P0153 ou P0185 muito alto.
A0046: Carga Alta no Motor	Alarme de sobrecarga no motor. Obs.: Pode ser desabilitado ajustando P0348 = 0 ou 2.	- Ajuste de P0156, P0157 e P0158 baixo para o motor utilizado. - Carga no eixo do motor alta.
A0047: Carga Alta nos IGBTs	Alarme de sobrecarga nos IGBTs. Obs.: Pode ser desabilitado ajustando P0350 = 0 ou 2.	Corrente alta na saída do inversor.
F0048: Sobrecarga nos IGBTs	Falha de sobrecarga nos IGBTs.	Corrente muito alta na saída do inversor.
A0050: Temperatura IGBTs Alta	Alarme de temperatura elevada medida nos sensores de temperatura (NTC) dos IGBTs. Obs.: Pode ser desabilitado ajustando P0353 = 2 ou 3.	- Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (>50 °C) e corrente de saída elevada. - Ventilador bloqueado ou defeituoso. - Dissipador muito sujo.
F0051: Sobretensão IGBTs	Falha de sobretensão elevada medida nos sensores de temperatura (NTC) dos IGBTs.	
F0070: Sobrecorrente/ Curto-circuito	Sobrecorrente ou curto-circuito na saída, barramento CC ou resistor de frenagem.	- Curto-circuito entre duas fases do motor. - Curto-circuito dos cabos de ligação do resistor de frenagem reostática. - Módulos de IGBT em curto.
F0071: Sobrecorrente na Saída	Falha de sobrecorrente na saída.	- Inércia de carga muito alta ou rampa de aceleração muito rápida. - Ajuste de P0135 ou P0169 e P0170 muito alto.
F0072: Sobrecarga no Motor	Falha de sobrecarga no motor. Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0348 = 0 ou 3.	- Ajuste de P0156, P0157 e P0158 muito baixo para o motor. - Carga no eixo do motor muito alta.
F0074: Falta à Terra	Falha de sobrecorrente para o terra. Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0343 = 0.	- Curto para o terra em uma ou mais fases de saída. - Capacitância dos cabos do motor elevada ocasionando picos de corrente na saída. ⁽¹⁾

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
F0078: Sobretensão Motor	Falha relacionada a sensor de temperatura tipo PTC instalado no motor. Obs.: - Pode ser desabilitada ajustando P0351 = 0 ou 3. - Necessário programar entrada e saída analógica para função PTC.	■ Carga no eixo do motor muito alta. ■ Ciclo de carga muito elevado (grande número de partidas e paradas por minuto). ■ Temperatura ambiente alta ao redor do inversor. ■ Mau contato ou curto-circuito (resistência < 100 Ω) na fiação ligada ao termistor do motor. ■ Termistor do motor não instalado. ■ Eixo do motor travado.
F0080: Falha na CPU (Watchdog)	Falha de watchdog no microcontrolador.	■ Ruído elétrico.
F0084: Falha de Autodiagnose	Falha de Autodiagnose.	■ Defeito em circuitos internos do inversor.
A0090: Alarme Externo	Alarme externo via Dlx. Obs.: Necessário programar Dlx para "sem alarme externo".	■ Fiação nas entradas DI1 a DI8 aberta (programadas para "s/ Alarme Ext.").
F0091: Falha Externa	Falha externa via Dlx. Obs.: Necessário programar Dlx para "sem falha externa".	■ Fiação nas entradas DI1 a DI8 aberta (programadas para "s/ Falha Ext.").
A0098: Ativar Habilita Geral	Falta do Habilita Geral durante o Autoajuste.	■ Fiação na entrada Dlx (programada para "Habilita Geral") aberta.
F0099: Offset Corrente Inválido	Circuito de medição de corrente apresenta valor fora do normal para corrente nula.	■ Defeito em circuitos internos do inversor.
A0110: Temperatura Motor Alta	Alarme relacionado a sensor de temperatura tipo PTC instalado no motor. Obs.: - Pode ser desabilitado ajustando P0351 = 0 ou 2. - Necessário programar entrada e saída analógica para função PTC.	■ Carga no eixo do motor alta. ■ Ciclo de carga elevado (grande número de partidas e paradas por minuto). ■ Temperatura ambiente alta ao redor do inversor. ■ Mau contato ou curto-circuito (resistência < 100 Ω) na fiação ligada ao termistor do motor. ■ Termistor do motor não instalado. ■ Eixo do motor travado.
A0128: Timeout Comunicação Serial	Indica que o inversor parou de receber telegramas válidos dentro de um determinado período de tempo. Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0314 = 0.0 s.	■ Verificar instalação dos cabos e aterramento. ■ Certificar-se de que o mestre enviou um novo telegrama em um tempo inferior ao programado no P0314.
F0150: Sobrevoltagem Motor	Falha de sobrevelocidade. Ativada quando a velocidade real ultrapassar o valor de $P0134 \times \frac{(100\% + P0132)}{100\%}$ por mais de 20 ms.	■ Ajuste incorreto de P0161 e/ou P0162. ■ Carga tipo guindaste dispara.
F0151: Falha Módulo Memória FLASH	Falha no Módulo de Memória FLASH (MMF-01).	■ Defeito no módulo de memória FLASH. ■ Módulo de memória FLASH não está bem encaixado.
A0152: Temperatura Ar Interno Alta	Alarme de temperatura do ar interno alta. Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0353 = 1 ou 3.	■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (>50 °C) e corrente de saída elevada. ■ Ventilador interno defeituoso (quando existir). ■ Temperatura no interior do painel alta (>45 °C).
F0153: Sobretensão Ar Interno	Falha de sobretensão do ar interno.	■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (>50 °C) e corrente de saída elevada. ■ Ventilador interno defeituoso (quando existir).
F0156: Subtemperatura	Falha de subtemperatura medida nos sensores de temperatura dos IGBTs ou do retificador abaixo de -30 °C.	■ Temperatura ambiente ao redor do inversor ≤ -30 °C.
F0157: Perda Dados Tabela Parâmetros	Houve um problema na inicialização, durante a rotina de carregamento da tabela de parâmetros. Algumas alterações recentes de parâmetros podem ter sido perdidas.	■ Houve um desligamento muito rápido do controle enquanto algum parâmetro estava sendo alterado.
F0158: Falha Tabela Parâmetros	Houve um problema na inicialização, durante a rotina de carregamento da tabela de parâmetros. Todos os parâmetros foram perdidos e os valores padrão carregados.	■ Falha na atualização de firmware. ■ Defeito no cartão de controle.
A0159: HMI Incompatível	HMI incompatível.	■ HMI de outro produto sendo utilizada.
F0160: Relés Parada de Segurança	Falha nos relés da função STO (Safe Torque Off, função parada de segurança).	■ Um dos relés está defeituoso ou sem a tensão de +24 Vcc na bobina.

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
A0163: Fio Partido AI1	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI1 está fora da faixa de 4 a 20 mA.	■ Cabo da AI1 rompido. ■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.
A0164: Fio Partido AI2	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI2 está fora da faixa de 4 a 20 mA.	■ Cabo da AI2 rompido. ■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.
A0165: Fio Partido AI3	Sinaliza que a referência em corrente (4-20 mA ou 20-4 mA) da AI3 está fora da faixa de 4 a 20 mA.	■ Cabo da AI3 rompido. ■ Mau contato na conexão do sinal nos bornes.
A0168: Erro de Velocidade muito Alto	Diferença entre a referência de velocidade e a velocidade real maior que a programada em P0360.	■ Inversor em limitação de corrente de torque.
F0169: Erro de Velocidade muito Alto	Diferença entre a referência de velocidade e a velocidade real maior que a programada em P0360 por um tempo superior a P0361.	■ Inversor em limitação de corrente de torque por tempo excessivo.
A0170: Parada de Segurança	Função STO ativa (Safe Torque Off, função parada de segurança).	■ O CFW701 foi para o estado STO.
A0177: Substituição Ventilador	Alarme para substituição do ventilador (P0045 > 50000 horas). Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0354 = 0.	■ Número de horas máximo de operação do ventilador do dissipador excedido.
F0179: Falha Velocidade Ventilador	Falha na velocidade do ventilador do dissipador. Obs.: Pode ser desabilitada ajustando P0354 = 0.	■ Sujeira nas pás e rolamentos do ventilador. ■ Defeito no ventilador. ■ Conexão da alimentação do ventilador defeituosa.
F0182: Falha Realimentação de Pulsos	Falha na realimentação de pulsos de saída.	■ Defeito nos circuitos internos do inversor.
F0183: Sobrecarga IGBTs + Temperatura	Sobretensão relacionada a proteção de sobrecarga nos IGBTs.	■ Temperatura ambiente alta ao redor do inversor. ■ Operação em frequência < 10 Hz com sobrecarga.
F0185: Falha no Contator de Pré-Carga	Sinaliza falha no contator de pré-carga.	■ Defeito no contator de pré-carga. ■ Fusível de comando aberto. ■ Falta de fase na entrada L1/R ou L2/S. ■ P0355 = 1 (ajuste incorreto para modelos mecânica E alimentados pelo link CC. Para estes modelos deve-se ajustar P0355 = 0)
A0210: Inversor de Frequência em Modo Bypass	Indica ao usuário que o inversor de frequência CFW701 está em modo Bypass.	Entrada digital programada para ativar o modo Bypass está ativa.
A0211: Inversor de Frequência em Fire Mode	Indica ao usuário que o inversor de frequência está funcionando em Fire Mode.	Entrada digital programada para ativar o Fire Mode está ativa.
F0228: Timeout Comunicação Serial	■ Consultar o manual da comunicação Serial RS-232 / RS-485.	
A0702: Inversor Desabilitado	■ Consultar o manual da SoftPLC.	
A0704: Dois Movimentos Habilitados		
A0706: Referência não Programada para SoftPLC		
F0711: Falha de Execução da SoftPLC	■ Falha de execução da SoftPLC.	■ Aplicativo incompatível. ■ Falha durante o carregamento do aplicativo.
A0750: Programar Alx para Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para realimentação do controlador PID Principal.	Parâmetro P0231 ou P0236 ou P0241 não foi programado em 5, 6 ou 7.
A0752: Programar Dlx para seleção Automático / Manual do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID Principal.	Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 ou P0267 ou P0268 ou P0269 ou P0270 não foi programado em 20.

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
A0754: Programar Referência Local (P0221) para SoftPLC	Indica ao usuário que a origem da referência de velocidade em modo Local não foi programada para SoftPLC.	Controlador PID Principal está habilitado (P1017 em 1 ou 2) e o inversor de frequência CFW701 está girando o motor em modo Local e o parâmetro P0221 não está programado em 7.
A0756: Programar Referência Remoto (P0222) para SoftPLC	Indica ao usuário que a origem da referência de velocidade em modo Remoto não foi programada para SoftPLC.	Controlador PID Principal está habilitado (P1017 em 1 ou 2) e o inversor de frequência CFW701 está girando o motor em modo Remoto e o parâmetro P0222 não está programado em 7.
A0758: Programar Unidade de Engenharia Indireta 4 (P0516) para Hz ou rpm	Indica ao usuário que o parâmetro da unidade de engenharia da velocidade do motor não foi programada para Hz ou rpm.	Parâmetro P0516 não foi programado em 13 (Hz) ou 3 (rpm).
A0760: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor baixo.	Parâmetro P1030 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu menor que o valor programado em P1031 durante o tempo programado em P1032.
F0761: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor baixo.	Parâmetro P1030 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu menor que o valor programado em P1031 durante o tempo programado em P1032.
A0762: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor alto.	Parâmetro P1030 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu maior que o valor programado em P1033 durante o tempo programado em P1034.
F0763: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Principal	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Principal está com valor alto.	Parâmetro P1030 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Principal permaneceu maior que o valor programado em P1033 durante o tempo programado em P1034.
A0764: Inversor de Frequência em Modo Dormir	Indica ao usuário que o inversor de frequência CFW701 está em modo Dormir.	Controlador PID Principal está habilitado e em modo Automático, e a velocidade do motor permaneceu abaixo da velocidade programada em P1036 durante o tempo programado em P1037.
A0766: Bomba Seca Detectada	Indica ao usuário que a condição de bomba seca foi detectada para a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1042 está programado em 1 e a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1043 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1044 durante o tempo programado em P1045.
F0767: Bomba Seca Detectada	Indica ao usuário que a condição de bomba seca foi detectada para a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1042 está programado em 2 e a bomba acionada pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1043 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1044 durante o tempo programado em P1045.
A0768: Correia Partida Detectada	Indica ao usuário que a condição de correia partida foi detectada para o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1046 está programado em 1 e o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1047 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1048 durante o tempo programado em P1049.
F0769: Correia Partida Detectada	Indica ao usuário que a condição de correia partida foi detectada para o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.	Parâmetro P1046 está programado em 2 e o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 está funcionando com velocidade acima da velocidade programada em P1047 e o torque do motor permaneceu menor que o valor programado em P1048 durante o tempo programado em P1049.
A0770: Troca de Filtro	Indica ao usuário a necessidade de troca do filtro do sistema.	Parâmetro P1050 está programado em 1 e o tempo de operação do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 mostrado em P1052 é maior que o valor programado em P1051.
F0771: Troca de Filtro	Indica ao usuário a necessidade de troca do filtro do sistema.	Parâmetro P1050 está programado em 2 e o tempo de operação do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 mostrado em P1052 é maior que o valor programado em P1051.
A0780: Programar Alx para Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para realimentação do controlador PID Externo 1.	Parâmetro P0231 ou P0236 ou P0241 não foi programado em 8.

Falha/Alarme	Descrição	Causas Mais Prováveis
A0782: Programar DIx para seleção Automático / Manual do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID Externo 1.	Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 ou P0267 ou P0268 ou P0269 ou P0270 não foi programado em 21.
A0784: Programar AOx para Saída do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que não foi programada uma saída analógica para saída do controlador PID Externo 1.	Parâmetro P0251 ou P0254 não foi programado em 16.
A0786: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor baixo.	Parâmetro P1075 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu menor que o valor programado em P1076 durante o tempo programado em P1077.
F0787: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor baixo.	Parâmetro P1075 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu menor que o valor programado em P1076 durante o tempo programado em P1077.
A0788: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor alto.	Parâmetro P1075 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu maior que o valor programado em P1078 durante o tempo programado em P1079.
F0789: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 1	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 1 está com valor alto.	Parâmetro P1075 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 1 permaneceu maior que o valor programado em P1078 durante o tempo programado em P1079.
A0790: Programar AIx para Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada analógica para realimentação do controlador PID Externo 2.	Parâmetro P0231 ou P0236 ou P0241 não foi programado em 9.
A0792: Programar DIx para seleção Automático / Manual do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que não foi programada uma entrada digital para seleção automático / manual do controlador PID Externo 2.	Parâmetro P0263 ou P0264 ou P0265 ou P0266 ou P0267 ou P0268 ou P0269 ou P0270 não foi programado em 22.
A0794: Programar AOx para Saída do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que não foi programada uma saída analógica para saída do controlador PID Externo 2.	Parâmetro P0251 ou P0254 não foi programado em 17.
A0796: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor baixo.	Parâmetro P1095 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu menor que o valor programado em P1096 durante o tempo programado em P1097.
F0797: Nível Baixo na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor baixo.	Parâmetro P1095 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu menor que o valor programado em P1096 durante o tempo programado em P1097.
A0798: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor alto.	Parâmetro P1095 está programado em 1 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu maior que o valor programado em P1098 durante o tempo programado em P1099.
F0799: Nível Alto na Realimentação do Controlador PID Externo 2	Indica ao usuário que a realimentação do controlador PID Externo 2 está com valor alto.	Parâmetro P1095 está programado em 2 e o valor da realimentação do controlador PID Externo 2 permaneceu maior que o valor programado em P1098 durante o tempo programado em P1099.

Obs:

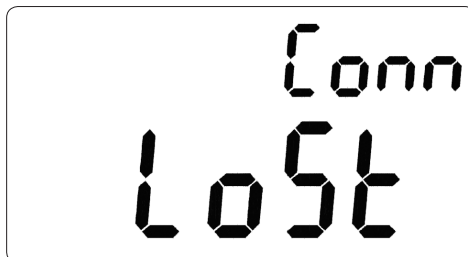
- (1) Cabo de ligação do motor muito longo, com mais do que 100 metros, apresentará uma alta capacitância parasita para o terra. A circulação de corrente parasita por estas capacitâncias pode provocar a ativação do circuito de falta à terra e, conseqüentemente, bloqueio por F0074, imediatamente após a habilitação do inversor.

POSSÍVEL SOLUÇÃO:

- Reduzir a frequência de chaveamento (P0297).


ATENÇÃO!

Mau contato no cabo da HMI ou ruído elétrico na instalação, podem provocar falha de comunicação da HMI com o cartão de controle. Nesta situação a operação, pela HMI, ficará indisponível e a HMI indicará no display:





1 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual contém as informações necessárias para o uso correto do inversor de frequência CFW701.

Ele foi desenvolvido para ser utilizado por pessoas com treinamento ou qualificação técnica adequados para operar este tipo de equipamento.

1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL

Neste manual são utilizados os seguintes avisos de segurança:

**PERIGO!**

Os procedimentos recomendados neste aviso têm como objetivo proteger o usuário contra morte, ferimentos graves e danos materiais consideráveis.

**ATENÇÃO!**

Os procedimentos recomendados neste aviso têm como objetivo evitar danos materiais.

**NOTA!**

O texto objetiva fornecer informações importantes para correto entendimento e bom funcionamento do produto.

1.2 AVISOS DE SEGURANÇA NO PRODUTO

Os seguintes símbolos estão afixados ao produto, servindo como aviso de segurança:



Tensões elevadas presentes.



Componentes sensíveis a descargas eletrostáticas.
Não tocá-los.



Conexão obrigatória ao terra de proteção (PE).



Conexão da blindagem ao terra.



Superfície quente.

1.3 RECOMENDAÇÕES PRELIMINARES

**PERIGO!**

Somente pessoas com qualificação adequada e familiaridade com o inversor CFW701 e equipamentos associados devem planejar ou implementar a instalação, partida, operação e manutenção deste equipamento.

Estas pessoas devem seguir todas as instruções de segurança contidas neste manual e/ou definidas por normas locais.

Não seguir as instruções de segurança pode resultar em risco de morte e/ou danos no equipamento.

**NOTA!**

Para os propósitos deste manual, pessoas qualificadas são aquelas treinadas de forma a estarem aptas para:

1. Instalar, aterrar, energizar e operar o CFW701 de acordo com este manual e os procedimentos legais de segurança vigentes.
2. Utilizar os equipamentos de proteção de acordo com as normas estabelecidas.
3. Prestar serviços de primeiros socorros.

**PERIGO!**

Sempre desconecte a alimentação geral antes de tocar em qualquer componente elétrico associado ao inversor.

Muitos componentes podem permanecer carregados com altas tensões e/ou em movimento (ventiladores), mesmo depois que a entrada de alimentação CA for desconectada ou desligada.

Espere pelo menos 10 minutos para garantir a total descarga dos capacitores.

Sempre conecte a carcaça do equipamento ao terra de proteção (PE) no ponto adequado para isto.

**ATENÇÃO!**

Os cartões eletrônicos possuem componentes sensíveis a descargas eletrostáticas. Não toque diretamente sobre componentes ou conectores. Caso necessário, toque antes na carcaça metálica aterrada ou utilize pulseira de aterramento adequada.

**Não execute nenhum ensaio de tensão aplicada no inversor!
Caso seja necessário consulte a WEG.**

**NOTA!**

Inversores de frequência podem interferir em outros equipamentos eletrônicos. Siga os cuidados recomendados no capítulo 3 Instalação e Conexão, do manual do usuário, para minimizar estes efeitos.

**NOTA!**

Leia completamente o manual do usuário antes de instalar ou operar o inversor.

2 INFORMAÇÕES GERAIS

2.1 SOBRE O MANUAL

Este manual apresenta as informações necessárias para a configuração de todas as funções e parâmetros do inversor de frequência CFW701. Este manual deve ser utilizado em conjunto com o manual do usuário CFW701.

O texto objetiva fornecer informações adicionais com o propósito de facilitar a utilização e programação do CFW701, em determinadas aplicações.

2.2 TERMINOLOGIA E DEFINIÇÕES

2.2.1 Termos e Definições Utilizados no Manual

Regime de Sobrecarga Normal (ND): o chamado Uso Normal ou do inglês “Normal Duty” (ND); regime de operação do inversor que define os valores de corrente máxima para operação contínua I_{nom-ND} e sobrecarga de 110 % por 1 minuto. É selecionado programando P0298 (Aplicação) = 0 (Uso Normal (ND)). Deve ser usado para acionamento de motores que não estejam sujeitos na aplicação a torques elevados em relação ao seu torque nominal, quando operar em regime permanente, na partida, na aceleração ou desaceleração.

I_{nom-ND} : corrente nominal do inversor para uso com regime de sobrecarga normal (ND = Normal Duty).
Sobrecarga: $1.1 \times I_{nom-ND} / 1$ minuto.

Regime de Sobrecarga Pesada (HD): o chamado Uso Pesado ou do inglês “Heavy Duty” (HD); regime de operação do inversor que define os valores de corrente máxima para operação contínua I_{nom-HD} e sobrecarga de 150 % por 1 minuto. Selecionado programando P0298 (Aplicação) = 1 (Uso Pesado (HD)). Deve ser usado para acionamento de motores que estejam sujeitos na aplicação a torques elevados de sobrecarga em relação ao seu torque nominal, quando operar em velocidade constante, na partida, na aceleração ou desaceleração.

I_{nom-HD} : corrente nominal do inversor para uso com regime de sobrecarga pesada (HD = Heavy Duty).
Sobrecarga: $1.5 \times I_{nom-HD} / 1$ minuto.

Retificador: circuito de entrada dos inversores que transforma a tensão CA de entrada em CC. Formado por diodos de potência.

Circuito de Pré-Carga: carrega os capacitores do barramento CC com corrente limitada, evitando picos de correntes maiores na energização do inversor.

Barramento CC (Link CC): circuito intermediário do inversor; tensão em corrente contínua obtida pela retificação da tensão alternada de alimentação ou através de fonte externa; alimenta a ponte inversora de saída com IGBTs.

Braço U, V e W: conjunto de dois IGBTs das fases U, V e W de saída do inversor.

IGBT: do inglês “Insulated Gate Bipolar Transistor”; componente básico da ponte inversora de saída. Funciona como chave eletrônica nos modos saturado (chave fechada) e cortado (chave aberta).

IGBT de Frenagem: funciona como chave para conexão do resistor de frenagem. É comandado pelo nível do barramento CC.

PTC: resistor cujo valor da resistência em ohms aumenta proporcionalmente com a temperatura; utilizado como sensor de temperatura em motores.

NTC: resistor cujo valor da resistência em ohms diminui proporcionalmente com o aumento da temperatura; utilizado como sensor de temperatura em módulos de potência.

HMI: Interface Homem-Máquina; dispositivo que permite o controle do motor, visualização e alteração dos parâmetros do inversor. Apresenta teclas para comando do motor, teclas de navegação e display LCD gráfico.

MMF (Módulo de Memória FLASH): a memória não-volátil que pode ser eletricamente escrita e apagada.

Memória RAM: memória volátil de acesso aleatório “Random Access Memory”.

PE: terra de proteção; do inglês “Protective Earth”.

Filtro RFI: filtro que evita a interferência na faixa de radiofrequência, do inglês “Radio Frequency Interference Filter”.

PWM: do inglês “Pulse Width Modulation”; modulação por largura de pulso; tensão pulsada que alimenta o motor.

Frequência de Chaveamento: frequência de comutação dos IGBTs da ponte inversora, dada normalmente em kHz.

Habilita Geral: quando ativada, acelera o motor por rampa de aceleração se Gira/Para = Gira. Quando desativada, os pulsos PWM serão bloqueados imediatamente. Pode ser comandada por entrada digital programada para esta função ou via serial.

Gira/Para: função do inversor quando ativada (gira), acelera o motor por rampa de aceleração até a velocidade de referência e, quando desativada (para), desacelera o motor por rampa de desaceleração até parar. Pode ser comandada por entrada digital programada para esta função ou via serial. As teclas  e  da HMI funcionam de forma similar:

 =Gira,  =Para.

Dissipador: peça de metal projetada para dissipar o calor gerado por semicondutores de potência.

Amp, A: ampères.

°C: graus Celsius.

CA: corrente alternada.

CC: corrente contínua.

CFM: do inglês “cubic feet per minute”; pés cúbicos por minuto; medida de vazão.

CV: cavalo-vapor = 736 Watts (unidade de medida de potência, normalmente usada para indicar potência mecânica de motores elétricos).

hp: horse power = 746 Watts (unidade de medida de potência, normalmente usada para indicar potência mecânica de motores elétricos).

Hz: hertz.

l/s: litros por segundo.

kg: quilograma = 1000 gramas.

kHz: quilohertz = 1000 Hertz.

mA: miliamper = 0,001 ampères.

min: minuto.

ms: milissegundo = 0,001 segundos.

Nm: newton metro; unidade de medida de torque.

rms: do inglês “Root mean square”; valor eficaz.

rpm: rotações por minuto; unidade de medida de rotação.

s: segundo.

V: volts.

Ω: ohms.

2.2.2 Representação Numérica

Os números decimais são representados através de dígitos sem sufixo. Números hexadecimais são representados com a letra 'h' depois do número.

2.2.3 Símbolos para Descrição das Propriedades dos Parâmetros

ro	Parâmetro somente de leitura, do inglês “read only”.
cfg	Parâmetro somente alterado com o motor parado.
V/f	Parâmetro visível na HMI somente no modo V/f: P0202 = 0, 1 ou 2.
Adj	Parâmetro visível na HMI somente no modo V/f ajustável: P0202 = 2.
Vetorial	Parâmetro visível na HMI somente no modo vetorial sensorless: P0202 = 4.
VVW	Parâmetro visível na HMI somente no modo VVW: P0202 = 3.
Sless	Parâmetro visível na HMI somente no modo vetorial sensorless: P0202 = 4.



3 SOBRE O CFW701

O inversor de frequência CFW701 é um produto de alta performance que permite o controle de velocidade e torque de motores de indução trifásicos. A característica principal deste produto é a tecnologia “Vectrue”, o qual apresenta as seguintes vantagens:

- Controle escalar (V/f), VVW ou controle vetorial programáveis no mesmo produto.
- O controle vetorial “sensorless” permite alto torque e rapidez na resposta, mesmo em velocidades muito baixas ou na partida.
- Função “Frenagem ótima” para o controle vetorial, permite a frenagem controlada do motor, eliminando em algumas aplicações o resistor de frenagem.
- Função “Autoajuste” para o controle vetorial, permite o ajuste automático dos reguladores e parâmetros de controle, a partir da identificação (também automática) dos parâmetros do motor e da carga utilizada.

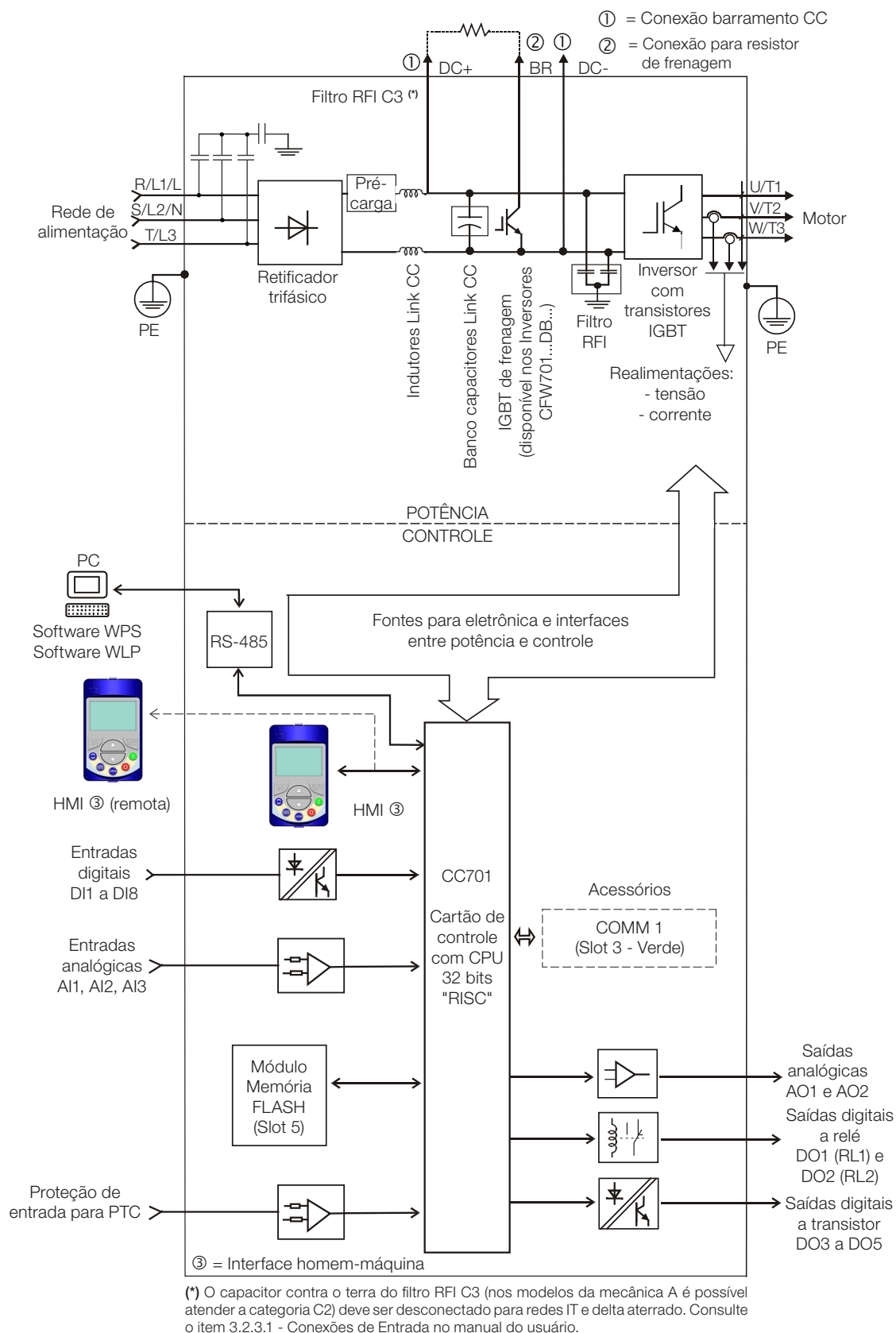


Figura 3.1: Blocodiagrama do CFW701

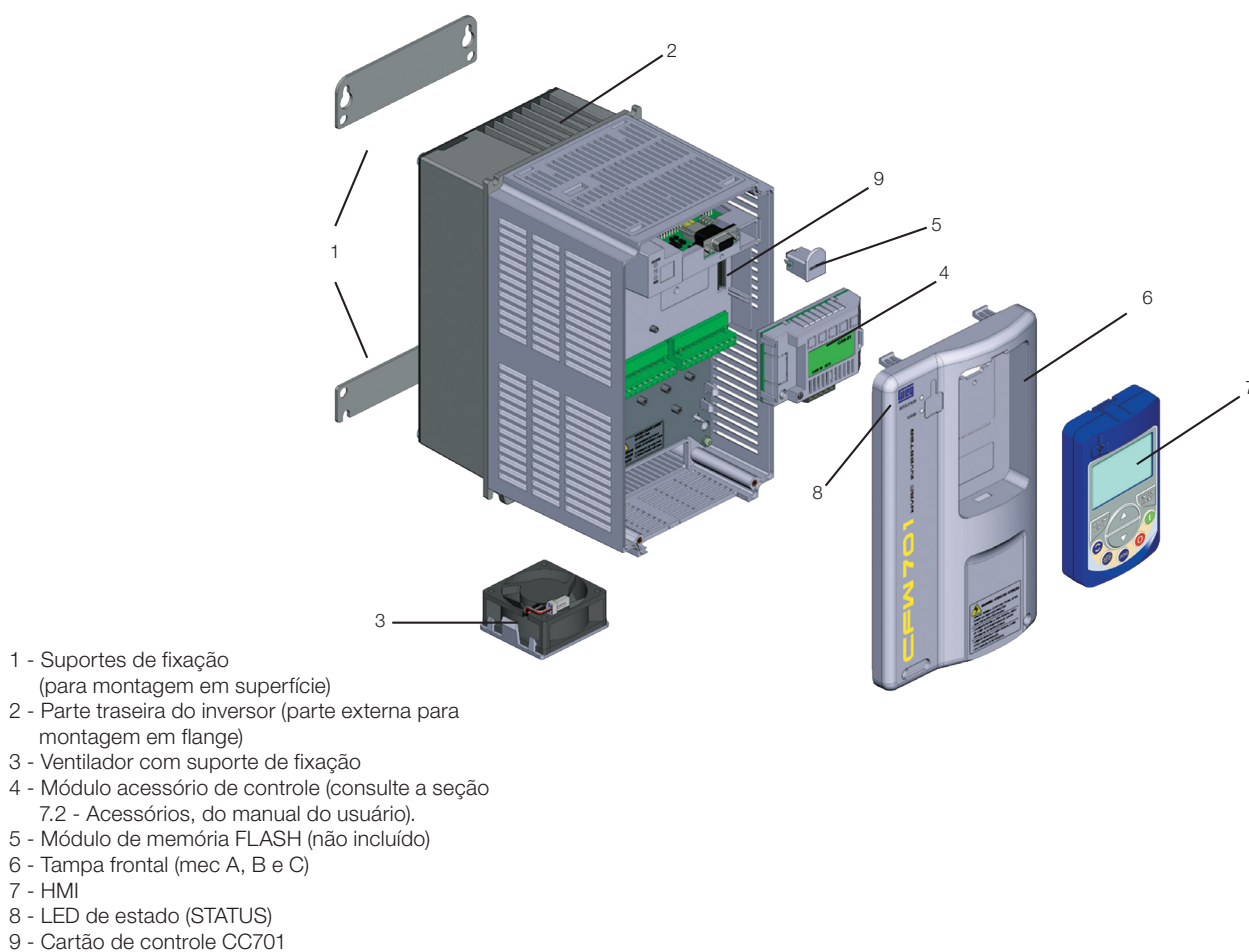


Figura 3.2: Principais componentes do CFW701



Figura 3.3: LEDs

4 HMI

Através da HMI é possível realizar o comando do inversor, a visualização e o ajuste de todos os parâmetros. A HMI apresenta dois modos de operação: monitoração e parametrização. As funções das teclas e os campos ativos do display da HMI variam de acordo com o modo de operação. O modo de parametrização é constituído de três níveis.



Figura 4.1: Teclas da HMI

5 INSTRUÇÕES BÁSICAS PARA PROGRAMAÇÃO

5.1 ESTRUTURA DE PARÂMETROS

Com o objetivo de facilitar o usuário no processo de parametrização, os parâmetros do CFW701 foram distribuídos em 10 grupos que podem ser selecionados individualmente na área Menu do display da HMI. Quando a tecla ENTER/MENU da HMI é pressionada no modo Monitoração entra-se no modo de Parametrização. Neste modo é possível selecionar o grupo de parâmetros desejado, navegando através das teclas “▲” e “▼”. Para mais detalhes sobre a navegabilidade e utilização da HMI consultar o manual do usuário CFW701. A estrutura do grupo de parâmetros está apresentada no próximo item.


NOTA!

O inversor sai de fábrica com a frequência (modo V/f 50/60 Hz) e tensão, ajustados de acordo com o mercado.

O reset para padrão de fábrica poderá alterar o conteúdo dos parâmetros relacionados com a frequência (50 Hz/60 Hz). Na descrição detalhada, alguns parâmetros possuem valores entre parênteses, os quais, devem ser ajustados no inversor para utilizar a frequência de 50 Hz.

5

5.2 GRUPOS ACESSADOS NA OPÇÃO MENU DO MODO DE MONITORAÇÃO

No modo monitoração acesse os grupos da opção “Menu” pressionando a tecla ENTER/MENU.

Tabela 5.1: Grupo de parâmetros acessados na opção menu do modo monitoração

Grupo	Parâmetros ou Grupos Contidos
PARAM	Todos os parâmetros.
READ	Parâmetros utilizados somente para leitura.
MODIF	Somente parâmetros cujo conteúdo está diferente do padrão de fábrica.
BASIC	Parâmetros para aplicações simples: rampas, velocidade mínima e máxima, corrente máxima e boost de torque. Apresentado em detalhes no manual do usuário CFW701 no item 5.2.2 Menu BASIC - Aplicação Básica.
MOTOR	Parâmetros relacionados ao controle e dados do motor.
I/O	Grupos relacionados a entradas e saídas, digitais e analógicas.
NET	Parâmetros relacionados às redes de comunicação.
HMI	Parâmetros para configuração da HMI.
HVAC	Parâmetros relacionados às aplicações HVAC.
STARTUP	Parâmetro para entrada no modo de “Start-up Orientado”.

5.3 AJUSTE DA SENHA EM P0000

P0000 – Acesso aos Parâmetros

Faixa de 0 a 9999

Valores:

Padrão: 0

Propriedades:

**Grupos de
Acesso via HMI:**

Descrição:

Para alterar o conteúdo dos parâmetros é necessário ajustar corretamente a senha em P0000, conforme indicado abaixo. Caso contrário o conteúdo dos parâmetros poderão ser somente visualizados.

É possível a personalização de senha através de P0200. Consulte a descrição deste parâmetro na [seção 5.4 HMI na página 5-2](#), deste manual.

Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display
1	- Modo monitoração. Pressione a tecla ENTER/MENU para entrar no 1º nível do modo programação.	
2	- O grupo PARAM já está disponível, então pressione a tecla ENTER/MENU para acessar parâmetro P0000.	
3	- Pressione novamente a tecla ENTER/MENU para acessar o conteúdo do parâmetro.	
4	- Para ajustar o valor desejado pressione as teclas ▲ ou ▼ até atingir o valor desejado.	
5	- Quando atingir o valor desejado, pressione a tecla ENTER/MENU para confirmar a alteração.	
6	- Pressione a tecla BACK/ESC para voltar ao 2º nível de programação.	
7	- Pressione a tecla BACK/ESC para retornar ao modo de monitoração.	
8	- Modo monitoração.	

Figura 5.1: Sequência para liberação da alteração de parâmetros por P0000

5.4 HMI

No grupo “HMI” estão disponíveis parâmetros relacionados com a apresentação das informações no display da HMI. Veja a descrição detalhada a seguir sobre os ajustes possíveis desses parâmetros.

P0200 – Senha

Faixa de Valores:
 0 = Inativa
 1 = Ativa
 2 = Alterar Senha

Padrão: 1

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

HMI

Descrição:

Permite alterar o valor da senha e/ou ajustar o status da mesma, configurando-a como ativa ou inativa. Para mais detalhes referentes a cada opção, consulte a [Tabela 5.2 na página 5-3](#) descrita a seguir.

Tabela 5.2: Opções do parâmetro P0200

P0200	Tipo de Ação
0 (Inativa)	Permite a alteração do conteúdo dos parâmetros independente de P0000
1 (Ativa)	Somente permite a alteração do conteúdo dos parâmetros quando P0000 é igual ao valor da senha
2 (Alterar Senha)	Torna o valor em P0000 a senha atual

Para alterar a senha siga o procedimento abaixo:

1. Ajuste o valor atual da senha (se estiver no padrão de fábrica, P0000 = 5).
2. Programa senha Inativa (P0200 = 0).
3. Ajuste o valor desejado para a nova senha em P0000.
4. Altere a senha (P0200 = 2).
5. O processo foi concluído, o novo valor da senha está ativo e P0200 é automaticamente ajustado para 1 (senha Ativa).

5

P0205 – Seleção Parâmetro do Display Principal

P0206 – Seleção Parâmetro do Display Secundário

Faixa de Valores:	0 a 1199	Padrão: P0205 = 2 P0206 = 3
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HMI	

Descrição:

Esses parâmetros definem quais parâmetros serão mostradas no display da HMI no modo de monitoração.

Mais detalhes dessa programação podem ser vistos na [seção 5.6 AJUSTE DAS INDICAÇÕES DO DISPLAY NO MODO MONITORAÇÃO](#) na página 5-14, descrita a seguir.

P0208 – Fator de Escala do Display Principal

P0211 – Fator de Escala do Display Secundário

Faixa de Valores:	0.1 a 1000.0 %	Padrão: 100.0 %
--------------------------	----------------	------------------------

P0210 – Forma de Indicação do Display Principal

P0212 – Forma de Indicação do Display Secundário

Faixa de Valores:	0 = wxyz	Padrão: P0210 = 0 P0212 = 1
	1 = wxy.z	
	2 = wx.yz	
	3 = w.xyz	
	4 = Conforme P0511	
	5 = Conforme P0513	
	6 = Conforme P0515	
	7 = Conforme P0517	

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

HMI

Descrição:

Estes parâmetros permitem ajustar a escala dos Displays Principal e Secundário de maneira a converter variáveis do motor como velocidade (rpm) em unidade de aplicação HVAC como metros/min ou pés cúbicos/min por exemplo.

P0209 – Unidade de Engenharia do Display Principal

Faixa de Valores:	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc 29 = mca 30 = gal 31 = l 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h 54 = Conforme P0510 55 = Conforme P0512 56 = Conforme P0514 57 = Conforme P0516	Padrão: 3
--------------------------	--	------------------

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Esse parâmetro seleciona a unidade de engenharia que será apresentado no display principal. O conteúdo deste parâmetro é ajustado automaticamente para corresponder a unidade do parâmetro selecionado por P0205 quando o valor deste for alterado pela HMI.

P0216 – Iluminação do Display da HMI

Faixa de Valores: 0 a 15

Padrão: 15

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

5

Descrição:

Permite ajustar o nível da iluminação do display da HMI. Valores maiores configuram um nível de luminosidade mais alto.

5.5 UNIDADES DE ENGENHARIA INDIRETAS

Este grupo de parâmetros permite ao usuário configurar as unidades de engenharia para os parâmetros do usuário da função SoftPLC.

P0510 – Unidade de Engenharia Indireta 1

Faixa de Valores:	0 = Nenhuma	Padrão: 22
	1 = V	
	2 = A	
	3 = rpm	
	4 = s	
	5 = ms	
	6 = Nenhuma	
	7 = m	
	8 = Nenhuma	
	9 = Nenhuma	
	10 = %	
	11 = °C	
	12 = Nenhuma	
	13 = Hz	
	14 = Nenhuma	
	15 = h	
	16 = W	
	17 = kW	
	18 = Nenhuma	
	19 = Nenhuma	
	20 = min	
	21 = °F	
	22 = bar	
	23 = mbar	
	24 = psi	
	25 = Pa	
	26 = kPa	
	27 = MPa	
	28 = mwc (meter of water column)	
	29 = mca (metro de coluna d'água)	
	30 = gal	
	31 = l (liter)	
	32 = in	
	33 = ft	
	34 = m ³	
	35 = ft ³	
	36 = gal/s	
	37 = gal/min (= GPM)	
	38 = gal/h	
	39 = l/s	
	40 = l/min	
	41 = l/h	
	42 = m/s	
	43 = m/min	
	44 = m/h	
	45 = ft/s	
	46 = ft/min	
	47 = ft/h	
	48 = m ³ /s	
	49 = m ³ /min	
	50 = m ³ /h	
	51 = ft ³ /s	
	52 = ft ³ /min	
	53 = ft ³ /h	

Propriedades:
Grupos de Acesso via HMI:

HMI

Descrição:

Este parâmetro seleciona a unidade de engenharia que será visualizada no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a unidade de engenharia indireta 1 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.



NOTA!

Os parâmetros P1011, P1015, P1027, P1028, P1031 e P1033 do controlador PID Principal (funções HVAC) estão associados à unidade de engenharia indireta 1.

P0511 – Forma de Indicação Indireta 1

Faixa de Valores:	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	Padrão: 1
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HMI	

Descrição:

Este parâmetro seleciona o ponto decimal que será visualizado no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a forma de indicação indireta 1 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.



NOTA!

Os parâmetros P1011, P1015, P1027, P1028, P1031 e P1033 do controlador PID Principal (funções HVAC) estão associados à forma de indicação indireta 1.

P0512 – Unidade de Engenharia Indireta 2

Faixa de Valores:	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc (meter of water column) 29 = mca (metro de coluna d'agua) 30 = gal 31 = l (liter) 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min (= GPM) 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	Padrão: 11
--------------------------	---	-------------------

Propriedades:

Grupos de

HMI

Acesso via HMI:

Descrição:

Este parâmetro seleciona a unidade de engenharia que será visualizada no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a unidade de engenharia indireta 2 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.



NOTA!

Os parâmetros P1060, P1062, P1073, P1074, P1076 e P1078 do controlador PID Externo 1 (funções HVAC) estão associados à unidade de engenharia indireta 2.

P0513 – Forma de Indicação Indireta 2

Faixa de Valores:	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	Padrão: 1
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HMI	

Descrição:

Este parâmetro seleciona o ponto decimal que será visualizado no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a forma de indicação indireta 2 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.



NOTA!

Os parâmetros P1060, P1062, P1073, P1074, P1076 e P1078 do controlador PID Externo 1 (funções HVAC) estão associados à forma de indicação indireta 2.

P0514 – Unidade de Engenharia Indireta 3
**Faixa de
Valores:**

- 0 = Nenhuma
- 1 = V
- 2 = A
- 3 = rpm
- 4 = s
- 5 = ms
- 6 = Nenhuma
- 7 = m
- 8 = Nenhuma
- 9 = Nenhuma
- 10 = %
- 11 = °C
- 12 = Nenhuma
- 13 = Hz
- 14 = Nenhuma
- 15 = h
- 16 = W
- 17 = kW
- 18 = Nenhuma
- 19 = Nenhuma
- 20 = min
- 21 = °F
- 22 = bar
- 23 = mbar
- 24 = psi
- 25 = Pa
- 26 = kPa
- 27 = MPa
- 28 = mwc (meter of water column)
- 29 = mca (metro de coluna d'água)
- 30 = gal
- 31 = l (liter)
- 32 = in
- 33 = ft
- 34 = m³
- 35 = ft³
- 36 = gal/s
- 37 = gal/min (= GPM)
- 38 = gal/h
- 39 = l/s
- 40 = l/min
- 41 = l/h
- 42 = m/s
- 43 = m/min
- 44 = m/h
- 45 = ft/s
- 46 = ft/min
- 47 = ft/h
- 48 = m³/s
- 49 = m³/min
- 50 = m³/h
- 51 = ft³/s
- 52 = ft³/min
- 53 = ft³/h

Padrão: 10

Propriedades:
**Grupos de
Acesso via HMI:**

Descrição:

Este parâmetro seleciona a unidade de engenharia que será visualizada no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a unidade de engenharia indireta 3 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.



NOTA!

Os parâmetros P1080, P1082, P1093, P1094, P1096 e P1098 do controlador PID Externo 2 (funções HVAC) estão associados à unidade de engenharia indireta 3.

P0515 – Forma de Indicação Indireta 3

Faixa de Valores:	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	Padrão: 1
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HMI	

Descrição:

Este parâmetro seleciona o ponto decimal que será visualizado no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a forma de indicação indireta 3 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.



NOTA!

Os parâmetros P1080, P1082, P1093, P1094, P1096 e P1098 do controlador PID Externo 2 (funções HVAC) estão associados à forma de indicação indireta 3.

P0516 – Unidade de Engenharia Indireta 4

Faixa de Valores:	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = Nenhuma 7 = m 8 = Nenhuma 9 = Nenhuma 10 = % 11 = °C 12 = Nenhuma 13 = Hz 14 = Nenhuma 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = Nenhuma 19 = Nenhuma 20 = min 21 = °F 22 = bar 23 = mbar 24 = psi 25 = Pa 26 = kPa 27 = MPa 28 = mwc (meter of water column) 29 = mca (metro de coluna d'água) 30 = gal 31 = l (liter) 32 = in 33 = ft 34 = m³ 35 = ft³ 36 = gal/s 37 = gal/min (= GPM) 38 = gal/h 39 = l/s 40 = l/min 41 = l/h 42 = m/s 43 = m/min 44 = m/h 45 = ft/s 46 = ft/min 47 = ft/h 48 = m³/s 49 = m³/min 50 = m³/h 51 = ft³/s 52 = ft³/min 53 = ft³/h	Padrão: 13
--------------------------	---	-------------------

Propriedades:
Grupos de

HMI

Acesso via HMI:

Descrição:

Este parâmetro seleciona a unidade de engenharia que será visualizada no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a unidade de engenharia indireta 4 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.

NOTA!

Os parâmetros P1036, P1043 e P1047 estão relacionados a limites de velocidade (Hz ou RPM) nas funções HVAC e estão associados à unidade de engenharia indireta 4.

P0517 – Forma de Indicação Indireta 4

5

Faixa de Valores:

0 = wxyz
1 = wxy.z
2 = wx.yz
3 = w.xyz

Padrão: 1

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Este parâmetro seleciona o ponto decimal que será visualizado no parâmetro do usuário da SoftPLC que está associado a ele, ou seja, qualquer parâmetro do usuário da SoftPLC que estiver associado a forma de indicação indireta 4 será visualizado neste formato na HMI do CFW701.

NOTA!

Os parâmetros P1036, P1043 e P1047 estão relacionados a limites de velocidade (Hz ou RPM) nas funções HVAC e estão associados à forma de indicação indireta 4.

5.6 AJUSTE DAS INDICAÇÕES DO DISPLAY NO MODO MONITORAÇÃO

Sempre que o inversor é energizado o display da HMI vai para o Modo de Monitoração. Para facilitar a leitura dos parâmetros do inversor, o display foi projetado para indicar 2 parâmetros simultaneamente, à escolha do usuário. Estes parâmetros (Display Principal e Display Secundário) são mostrados na forma numérica. A seleção destes parâmetros é feita via P0205 e P0206, conforme indicado na [Figura 5.2 na página 5-14](#).

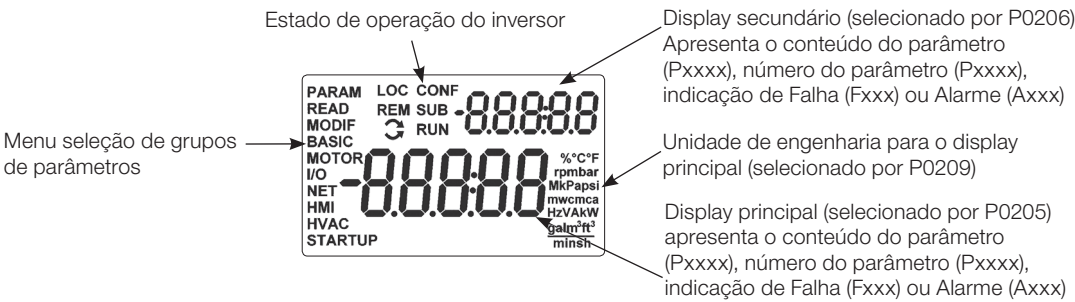


Figura 5.2: Tela na inicialização e campos do display

5.7 INCOMPATIBILIDADE DE PARÂMETROS

Caso alguma das combinações listadas abaixo ocorra, o CFW701 vai para o estado “Config”.

- 1. Duas ou mais DIx (P0263...P0270) programadas para (4 = Sentido de Giro).
- 2. Duas ou mais DIx (P0263...P0270) programadas para (5 = LOC/REM).

3. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (8 = 2ª Rampa).
4. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (9 = Velocidade/Torque).
5. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (15 = Desabilita Flying Start).
6. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (16 = Regulador Barramento CC).
7. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (17 = Bloqueio de Parametrização).
8. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (18 = Carrega Usuário 1).
9. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (19 = Carrega Usuário 2).
10. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (23 = Modo Bypass).
11. Duas ou mais Dlx (P0263...P0270) programadas para (24 = Fire Mode).
12. Duas ou mais DOx (P0275...P0279) programadas para (39 = Contador Bypass Drive).
13. Duas ou mais DOx (P0275...P0279) programadas para (40 = Contador Bypass Rede).
14. [P0583 ≠ 0] E [P0029.bit9 = 1 (com Parada de Segurança) OU sem Dlx (P0263...P0270) programada para (23 = Modo Bypass) OU sem DOx (P0275...P0279) programada para (39 = Contador Bypass Drive) OU sem DOx (P0275...P0279) (40 = Contador Bypass Rede)].
15. [P0583 = 0] E [com Dlx (P0263...P0270) programada para (23 = Modo Bypass) OU com DOx (P0275...P0279) programada para (39 = Contador Bypass Drive) OU com DOx (P0275...P0279) (40 = Contador Bypass Rede)].
16. [P0580 ≠ 0] E [P0029.bit9 = 1 (com Parada de Segurança)].
17. [P0202 programada para (0 = V/f 60 Hz) OU (1 = V/f 50 Hz) OU (2 = V/f Ajustável) OU (3 = VVW)] E [P0231 = 1 (N* sem Rampa) OU P0231 = 2 (Máxima Corrente Torque) OU P0236 = 1 (N* sem Rampa) OU P0236 = 2 (Máxima Corrente Torque) OU P0241 = 1 (N* sem Rampa) OU P0241 = 2 (Máxima Corrente Torque)].
18. [P0202 programada para (0 = V/f 60 Hz) OU (1 = V/f 50 Hz) OU (2 = V/f Ajustável) OU (3 = VVW)] E [Dlx (P0263...P0270) programada para (10 = JOG+) OU (11 = JOG-)].
19. [P0224 programada para (1 = Dlx) OU P0227 programada para (1 = Dlx)] E [sem Dlx (P0263...P0270) programada para (1 = Gira/Para) E sem Dlx (P0263...P0270) programada para (2 = Habilita Geral) E sem Dlx (P0263...P0270) programada para (3 = Parada Rápida)].
20. P0202 programado para 4 (Sensorless) e P0297 = 0 (1.25 kHz).
21. [31 ≤ P0295 ≤ 40] E [P0297 > 2].
22. [40 ≤ P0295 ≤ 46] E [P0297 ≠ 0 OU P0297 ≠ 4].

6 IDENTIFICAÇÃO DO MODELO DO INVERSOR E ACESSÓRIOS

Para verificar o modelo do inversor, verifique o código existente nas etiquetas de identificação do produto: a completa, localizada na lateral do inversor, ou a resumida, sob a HMI. As figuras abaixo apresentam exemplos dessas etiquetas.

Modelo do CFW701 → MOD.: CFW701A07P0T4DB20C3 → **47 H** → **Data de fabricação (47 corresponde a semana e H ao ano)**

Número material → MAT.: 11802071 → **SERIAL# 1234567890** → **Nº de série**

Peso líquido do inversor → PESO/WEIGHT: 5,9kg (13lb) → **Temperatura ambiente máxima**

Dados nominais de entrada (tensão, nº de fases, correntes nominais para uso com regime de sobrecarga ND e HD, frequência).

	LINE LINEA REDE	OUTPUT SALIDA SAÍDA
VAC	380-480V / 3~	0-REDE 3~
A (ND) 60s/3s	7A	7A 7,7A / 10,5A
A (HD) 60s/3s	5,5A	5,5A 8,3A / 11A
Hz	50/60Hz	0-300 Hz

Especificações de corrente para uso com regime de sobrecarga normal (ND).

Especificações de corrente para uso com regime de sobrecarga pesada (HD).

Dados nominais de saída (tensão, nº de fases, correntes nominais para uso com regime de sobrecarga ND e HD, correntes de sobrecarga para 1 min e 3 s e faixa de frequência).

A frequência de saída máxima depende dos ajustes de frequência nominal do motor, modo de controle e frequência de chaveamento do inversor. Para mais detalhes consulte a tabela 8.1 do manual do usuário CFW701.

FABRICADO NO BRASIL
HECHO EN BRASIL
MADE IN BRAZIL

UL US CE

LISTED IND CONT. EQ. 2599

7 891327 904149

(a) Etiqueta de identificação na lateral do inversor

Material de estoque → CFW701A07P0T4DB20C3 → **Modelo do CFW701**

Nº de série → 11802071 → **47 H** → **Data de fabricação (47 corresponde a semana e H ao ano)**

SERIAL#: 1234567890

(b) Etiqueta de identificação sob a HMI

Figura 6.1 (a) e (b): Etiquetas de identificação

Uma vez verificado o código de identificação do modelo do inversor, é preciso interpretá-lo para compreender o seu significado. Consulte a seção 2.3 Nomenclatura, do manual do usuário do CFW701.

6.1 DADOS DO INVERSOR

Nesse grupo encontram-se parâmetros relacionados às informações e características do inversor, como modelo do inversor, acessórios identificados pelo circuito de controle, versão de software, frequência de chaveamento, etc.

P0023 – Versão de Software

Faixa de Valores: 0.00 a 655.35

Padrão:

Propriedades: ro

Grupos de Acesso via HMI: READ

Descrição:

Indica a versão de software contida na memória FLASH do microcontrolador localizado no cartão de controle.

P0028 – Configuração de Acessórios

Faixa de Valores:	0000h a FFFFh	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Esse parâmetro identifica através de um código hexadecimal os acessórios que se encontram instalados no módulo de controle.

A tabela a seguir apresenta os códigos apresentados neste parâmetro, relativos aos principais acessórios do CFW701.

Tabela 6.1: Códigos de identificação para os acessórios do CFW701

Nome	Descrição	Código de Identificação
		P0028
RS-485-01	Módulo de comunicação serial RS-485	CE--
MMF-02	Módulo de Memória FLASH	--- ⁽¹⁾

Para o módulo de memória FLASH, o código identificador em P0028 dependerá da combinação destes acessórios, como apresenta a tabela a seguir.

Tabela 6.2: Formação dos dois primeiros códigos do parâmetro P0028

Bits							
7	6	5	4	3	2	1	0
Ø	Módulo de Memória Flash	Ø		0	0	0	0
2º Código Hexa				1º Código Hexa			

⁽¹⁾ Bit 6: indica a presença do módulo de memória FLASH (0 = sem módulo de memória, 1 = com módulo de memória).

P0029 – Configuração do Hardware de Potência

Faixa de Valores:	Bit 0 a 5 = Corrente Nominal Bit 6 e 7 = Tensão Nominal Bit 8 = Filtro RFI Bit 9 = Relé Segurança Bit 10 = (0)24 V/(1) Barr. CC Bit 11 = Sempre 0 Bit 12 = IGBT Frenagem Bit 13 = Especial Bit 14 e 15 = Reservado	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Semelhante ao parâmetro P0028, o parâmetro P0029 identifica o modelo do inversor e os acessórios presentes.

A codificação é formada pela combinação de dígitos binários, e apresentada na HMI em formato hexadecimal.

Os bits que compõem o código estão detalhados na tabela a seguir.

Tabela 6.3: Formação do código do parâmetro P0029

Bits															
15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
1	1	0	c/ IGBT de frenagem	0	c/ alim. 24 V	c/ relé seg.	c/ filtro RFI	Tensão 00 = 200...240 V 01 = 380...480 V 10 = 500...600 V		Corrente					
4º Código Hexa				3º Código Hexa				2º Código Hexa				1º Código Hexa			

Bits 15, 14 e 13: são fixos em 110.

Bit 12: indica a presença do IGBT de frenagem reostática (0 = com IGBT de frenagem, 1 = sem IGBT de frenagem).

Obs.: Modelos mecânica D em 500 / 600 V não são capazes de identificar a ausência do IGBT de frenagem, sempre indicam “0 = com IGBT de frenagem”, mesmo que o IGBT de frenagem esteja ausente. Utilizar o código inteligente na etiqueta do produto para identificar a presença ou não do IGBT de frenagem.

Bit 11: sempre 0.

Bit 10: indica se o inversor possui conversor CC/CC para alimentação externa de 24 V da eletrônica (0 = com conversor CC/CC, 1 = sem conversor CC/CC 24 V).

Bit 9: indica a presença de relé de segurança (0 = sem relé de segurança, 1 = com relé de segurança).

Bit 8: indica se o inversor está equipado com filtro supressor de RFI (0 = sem filtro RFI, 1 = com filtro RFI).

Obs.: Modelos mecânica B em 500 / 600 V não são capazes de identificar a presença do filtro supressor de RFI, sempre indicam “0 = sem filtro RFI”, mesmo que o filtro esteja presente. Utilizar o código inteligente na etiqueta do produto para identificar a presença ou não do filtro supressor de RFI.

Bits 7 e 6: indicam a tensão de alimentação do inversor (00 = 200...240 V, 01 = 380...480 V, 10 = 500...600 V).

Bits 5, 4, 3, 2, 1 e 0: em conjunto com os bits indicadores da tensão (7 e 6), indicam a corrente nominal do inversor (ND). A tabela a seguir apresenta as combinações disponíveis para esses bits.

Tabela 6.4: Codificação da corrente para o parâmetro P0029

Mecânica	Tensão	Corrente	2.º Código Hexa	1.º Código Hexa
A	200...240 V	2 A *	0	0
		6 A *	0	1
		7 A *	0	2
		10 A *	0	3
		7 A	0	4
		10 A	0	5
		13 A	0	6
		16 A	0	7
B		24 A	0	8
		28 A	0	9
		33,5 A	0	A
C		45 A	0	C
		54 A	0	D
		70 A	0	E
D		86 A	1	0
		105 A	1	1
E		180 A	1	2
		211 A	1	3
		142 A	1	4
A	380...480 V	3,6 A	4	0
		5 A	4	1
		7 A	4	2
		10 A	4	4
		13,5 A	4	5
		17 A	4	8
		24 A	4	6
		31 A	4	7
B		38 A	4	3
		45 A	4	A
		58,5 A	4	B
C		70,5 A	4	C
		88 A	4	D
		105 A	5	0
D		142 A	5	1
		180 A	5	2
		211 A	5	3
B	500...600 V	2,9 A	8	A
		4,2 A	8	B
		7 A	8	C
		10 A	8	D
		12 A	8	E
		17 A	8	F
		22 A	B	6
		27 A	B	7
C		32 A	B	8
		44 A	B	9
		22 A	8	6
D		27 A	8	7
		32 A	8	8
		44 A	8	9
E		53 A	9	0
		63 A	9	1
		80 A	9	2
		107 A	9	3
		125 A	9	4
		150 A	9	5
		53 A**	B	1
		63 A**	B	2
80 A**		B	3	

* Modelos com alimentação monofásica/trifásica.

** Modelos com ventilador alimentado em 24 V.

Exemplo: Para um CFW701 de 10 A, 380...480 V, com filtro supressor de RFI, sem relé de segurança e sem alimentação externa de 24 V, o código em hexadecimal apresentado na HMI para o parâmetro P0029 é C544 (consulte a [Tabela 6.5 na página 6-5](#)).

Tabela 6.5: Exemplo de código em P0029 para um modelo específico de inversor

15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
1	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	1	0	0
C				5				4				4			

P0295 – Corrente Nominal de ND/HD do Inversor

Faixa de Valores:

- 0 = 2 A / 2 A
- 1 = 3.6 A / 3.6 A
- 2 = 5 A / 5 A
- 3 = 6 A / 5 A
- 4 = 7 A / 5.5 A
- 5 = 7 A / 7 A
- 6 = 10 A / 8 A
- 7 = 10 A / 10 A
- 8 = 13 A / 11 A
- 9 = 13.5 A / 11 A
- 10 = 16 A / 13 A
- 11 = 17 A / 13.5 A
- 12 = 24 A / 19 A
- 13 = 24 A / 20 A
- 14 = 28 A / 24 A
- 15 = 31 A / 25 A
- 16 = 33.5 A / 28 A
- 17 = 38 A / 33 A
- 18 = 45 A / 36 A
- 19 = 45 A / 38 A
- 20 = 54 A / 45 A
- 21 = 58.5 A / 47 A
- 22 = 70 A / 56 A
- 23 = 70.5 A / 61 A
- 24 = 86 A / 70 A
- 25 = 88 A / 73 A
- 26 = 105 A / 86 A
- 27 = 105 A / 88 A
- 28 = 142 A / 115 A
- 29 = 180 A / 142 A
- 30 = 211 A / 180 A
- 31 = 2.9 A / 2.7 A
- 32 = 4.2 A / 3.8 A
- 33 = 7 A / 6.5 A
- 34 = 10 A / 9 A
- 35 = 12 A / 10 A
- 36 = 17 A / 17 A
- 37 = 22 A / 19 A
- 38 = 27 A / 22 A
- 39 = 32 A / 27 A
- 40 = 44 A / 36 A
- 41 = 53 A / 44 A
- 42 = 63 A / 53 A
- 43 = 80 A / 66 A
- 44 = 107 A / 90 A
- 45 = 125 A / 107 A
- 46 = 150 A / 122 A

Padrão:

Propriedades:

ro

Grupos de Acesso via HMI:

READ

Descrição:

Este parâmetro apresenta a corrente nominal do inversor para o regime de sobrecarga normal (ND) e para o regime de sobrecarga pesada (HD). O modo de operação do inversor, se HD ou ND, é definido pelo conteúdo de P0298.

P0296 – Tensão Nominal da Rede

Faixa de Valores:	0 = 200 / 240 V 1 = 380 V 2 = 400 / 415 V 3 = 440 / 460 V 4 = 480 V 5 = 500 / 525 V 6 = 550 / 575 V 7 = 600 V	Padrão: Conforme modelo do inversor
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

6

Descrição:

Ajuste de acordo com a tensão de alimentação do inversor.

A faixa de ajuste permitida depende do modelo do inversor conforme descrito na [Tabela 6.6 na página 6-6](#), a qual também apresenta o ajuste padrão de fábrica.



NOTA!

Quando ajustado via HMI, este parâmetro pode alterar automaticamente os seguintes parâmetros: P0151, P0153, P0185, P0321, P0322 e P0323.

Tabela 6.6: Ajuste de P0296 de acordo com o modelo do inversor CFW701

Modelo do Inversor	Faixa de Ajuste	Ajuste Padrão de Fábrica
200-240 V	0 = 200 ... 240 V	0
380-480 V	1 = 380 V 2 = 400 / 415 V 3 = 440 / 460 V 4 = 480 V	3
500-600 V	5 = 500 / 525 V 6 = 550 / 575 V 7 = 600 V	6

P0297 – Frequência de Chaveamento

Faixa de Valores:	0 = 1.25 kHz 1 = 2.5 kHz 2 = 5.0 kHz 3 = 10.0 kHz 4 = 2.0 kHz	Padrão: Conforme modelo do inversor
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Consulte os dados da corrente permitida para frequência de chaveamento diferentes do padrão nas tabelas disponíveis no capítulo 8 Especificações Técnicas, do manual do usuário CFW701.

A frequência de chaveamento do inversor pode ser ajustada de acordo com as necessidades da aplicação. Frequências de chaveamento mais altas implicam em menor ruído acústico no motor, no entanto, a escolha da frequência de chaveamento resulta num compromisso entre o ruído acústico no motor, as perdas nos IGBTs do inversor e as máximas correntes permitidas.

A redução da frequência de chaveamento reduz efeitos relacionados à instabilidade do motor, que ocorrem em determinadas condições de aplicação. Também reduz as correntes de fuga para o terra, podendo evitar a atuação das falhas F0074 (Falta à Terra) ou F0070 (Sobrecorrente ou curto-circuito na saída).

Obs.: A opção 0 (1.25 kHz) só é permitida para os tipos de controle V/f ou VVW (P0202 = 0, 1, 2 ou 3).

P0298 – Aplicação

Faixa de Valores:	0 = Uso Normal (ND) 1 = Uso Pesado (HD)	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Ajuste o conteúdo deste parâmetro de acordo com a aplicação.

O **regime de sobrecarga normal (ND)** define a corrente máxima para operação contínua (I_{nom-ND}) e a **sobrecarga de 110 % por 1 minuto**. Deve ser utilizado para acionamento de motores que não estejam sujeitos na aplicação a torques elevados em relação ao seu torque nominal, quando operar em regime permanente, na partida, na aceleração ou desaceleração.

O **regime de sobrecarga pesada (HD)** define a corrente máxima para operação contínua (I_{nom-HD}) e a **sobrecarga de 150 % por 1 minuto**. Deve ser usado para acionamento de motores que estejam sujeitos na aplicação a torques elevados de sobrecarga em relação ao seu torque nominal, quando operar em velocidade constante, na partida, na aceleração ou desaceleração.

As correntes I_{nom-ND} e I_{nom-HD} são apresentadas em P0295. Para mais detalhes referentes a estes regimes de operação, consulte o capítulo 8 Especificações Técnicas, do manual do usuário CFW701.

7 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO E AJUSTES

Para colocar em funcionamento nos diversos tipos de controle, partindo da programação padrão de fábrica, consulte as seguintes seções:

- [seção 9.5 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE V/f na página 9-11.](#)
- [seção 10.3 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VVW na página 10-4.](#)
- [seção 11.9 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VETORIAL SENSORLESS na página 11-24.](#)

Para utilizar parâmetros previamente carregados, consulte a [seção 7.1 PARÂMETROS DE BACKUP na página 7-1](#), descrita a seguir.

7.1 PARÂMETROS DE BACKUP

As funções de BACKUP do CFW701 permitem que se salve o conteúdo dos parâmetros atuais do inversor em uma memória específica, ou vice-versa (sobrescrever os parâmetros atuais com o conteúdo da memória). Além disso, há uma função exclusiva para atualização do software, através do Módulo de Memória FLASH.

P0204 – Carrega/Salva Parâmetros

Faixa de Valores:	0 = Sem Função 1 = Sem Função 2 = Reset P0045 3 = Reset P0043 4 = Reset P0044 5 = Carrega WEG 60 Hz 6 = Carrega WEG 50 Hz 7 = Carrega Usuário 1 8 = Carrega Usuário 2 9 = Salva Usuário 1 10 = Salva Usuário 2	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Possibilita salvar os parâmetros atuais do inversor em uma área de memória do módulo de controle ou, o contrário, carregar os parâmetros com o conteúdo dessa área. Permite também zerar os contadores de Horas Habilitado (P0043), kWh (P0044) e Horas do Ventilador Ligado (P0045). A [Tabela 7.1 na página 7-1](#) descreve as ações realizadas por cada opção.

Tabela 7.1: Opções do parâmetro P0204

P0204	Ação
0 e 1	Sem Função: nenhuma ação
2	Reset P0045: zera contador de horas do ventilador ligado
3	Reset P0043: zera contador de horas habilitado
4	Reset P0044: zera contador de kWh
5	Carrega WEG 60 Hz: carrega os parâmetros padrão no inversor com os ajustes de fábrica para 60 Hz
6	Carrega WEG 50 Hz: carrega os parâmetros padrão no inversor com os ajustes de fábrica para 50 Hz
7	Carrega Usuário 1: carrega os parâmetros atuais do inversor com o conteúdo da memória de parâmetros 1
8	Carrega Usuário 2: carrega os parâmetros atuais do inversor com o conteúdo da memória de parâmetros 2
9	Salva Usuário 1: transfere o conteúdo atual dos parâmetros do inversor para a memória de parâmetros 1
10	Salva Usuário 2: transfere o conteúdo atual dos parâmetros do inversor para a memória de parâmetros 2

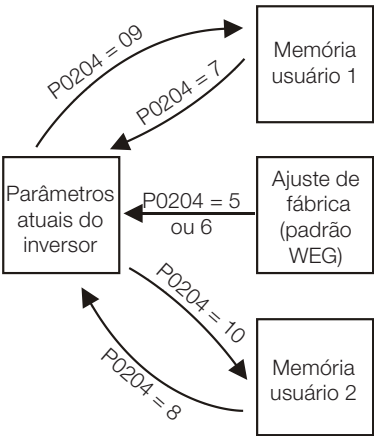


Figura 7.1: Transferência de parâmetros

Para carregar os parâmetros de Usuário 1 e/ou Usuário 2 para a área de operação do CFW701, (P0204 = 7 ou 8) é necessário que estas áreas tenham sido previamente salvas.

A operação de carregar uma destas memórias, também pode ser realizada via entradas digitais (DIx). Consulte o [item 13.1.3 Entradas Digitais na página 13-9](#), para mais detalhes referentes a esta programação (P0204 = 9 ou 10).



NOTA!

Quando P0204 = 5 ou 6, os parâmetros P0296 (Tensão nominal), P0297 (Frequência de chaveamento) e P0308 (Endereço serial), não serão alterados para o padrão de fábrica.

P0317 – Start-up Orientado

Faixa de Valores:	0 = Não 1 = Sim	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	STARTUP	

Descrição:

Quando este parâmetro é alterado para “1” inicia-se a rotina de Start-up Orientado. O CFW701 vai para o estado “CONF” que é indicado na HMI. Dentro do Start-up Orientado o usuário tem acesso apenas aos parâmetros importantes de configuração do CFW701 e do motor para o tipo de controle a ser utilizado na aplicação. Para maiores detalhes na utilização deste parâmetro consulte as seguintes seções:

- [seção 10.3 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VVW na página 10-4;](#)
- [seção 11.9 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VETORIAL SENSORLESS na página 11-24.](#)

P0318 – Função Copy MMF

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Inversor → MMF 2 = MMF → Inversor 3 = Sincroniza Inv. → MMF 4 = Formata MMF 5 = Copia Programa SoftPLC 6 = Salva Programa SoftPLC	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Essa função permite salvar o conteúdo dos parâmetros de escrita do inversor no Módulo de Memória FLASH (MMF), ou vice-versa, e pode ser usada para transferir o conteúdo dos parâmetros de um inversor para outro.

Tabela 7.2: Opções do parâmetro P0318

P0318	Ação
0	Inativa: nenhuma ação
1	Inversor → MMF: transfere o conteúdo atual dos parâmetros do inversor para o MMF.
2	MMF → Inversor: transfere o conteúdo dos parâmetros armazenados no MMF para o cartão de controle do inversor.
3	Atualiza automaticamente o MMF sempre que algum parâmetro do CW701 é alterado
4	Apaga o MMF
5	Copia programa SoftPLC do MMF para o CFW701
6	Salva programa SoftPLC do CFW701 para o MMF

Após armazenar os parâmetros do inversor em um módulo de memória FLASH, é possível repassá-los a um outro inversor através dessa função.



NOTA!

Durante a operação do inversor, os parâmetros modificados são salvos no módulo de memória FLASH independentemente do comando do usuário, quando P0318 = 3. Isso garante que o MMF terá sempre uma cópia atualizada dos parâmetros do inversor.



NOTA!

Quando o inversor é energizado e o módulo de memória está presente, o conteúdo atual dos seus parâmetros é sobrescrito se P0318 = 3. Caso queira copiar de outro inversor, ajuste P0318 para 0 antes de inserir o cartão.



NOTA!

Quando o inversor é energizado e o módulo de memória não é detectado, o P0318 não é visível ou alterável pelo usuário e é automaticamente ajustado em 0.

8 TIPOS DE CONTROLE DISPONÍVEIS

O inversor alimenta o motor com tensão, corrente e frequência variáveis, através das quais, consegue-se o controle da velocidade do motor. Os valores aplicados ao motor seguem uma estratégia de controle, a qual depende do tipo de controle selecionado e dos ajustes dos parâmetros do inversor.

Escolha o tipo de controle em função das exigências estáticas e dinâmicas de torque e velocidade da carga acionada.

Modos de controle e principais características:

- **V/f:** controle escalar; modo mais simples de controle por tensão/frequência imposta; regulação de velocidade em malha aberta ou com compensação de escorregamento (programável); permite operação multimotor.
- **VVW:** Voltage Vector WEG; controle estático de velocidade mais preciso que o V/f; ajusta-se automaticamente às variações de rede, e também as variações de carga, porém não apresenta resposta dinâmica rápida.
- **Vetorial sensorless:** controle orientado pelo campo; sem sensor de velocidade no motor; apto para acionar motor padrão; controle de velocidade na faixa de 1:100; precisão estática de até 0.5 % da velocidade nominal no controle da velocidade; alta dinâmica de controle.

Nos [capítulo 9 CONTROLE ESCALAR \(V/f\) na página 9-1](#), [capítulo 10 CONTROLE VVW na página 10-11](#) e [capítulo 11 CONTROLE VETORIAL na página 11-1](#), estão descritos em detalhes, cada um destes tipos de controle, os parâmetros relacionados e orientações referente a utilização de cada um destes modos.

9 CONTROLE ESCALAR (V/f)

Trata-se de um controle simples baseado em uma curva que relaciona a frequência e a tensão de saída. O inversor funciona como uma fonte de tensão gerando valores de frequência e tensão de acordo com esta curva. É possível o ajuste desta curva, para motores padrão 50 Hz ou 60 Hz ou especiais, através da curva V/f ajustável. Consulte o diagrama de blocos na [Figura 9.1 na página 9-1](#).

A vantagem do controle V/f é, devido a sua simplicidade, a necessidade de poucos ajustes. A colocação em funcionamento é rápida e simples e o ajuste padrão de fábrica, em geral, necessita de pouca ou nenhuma modificação.

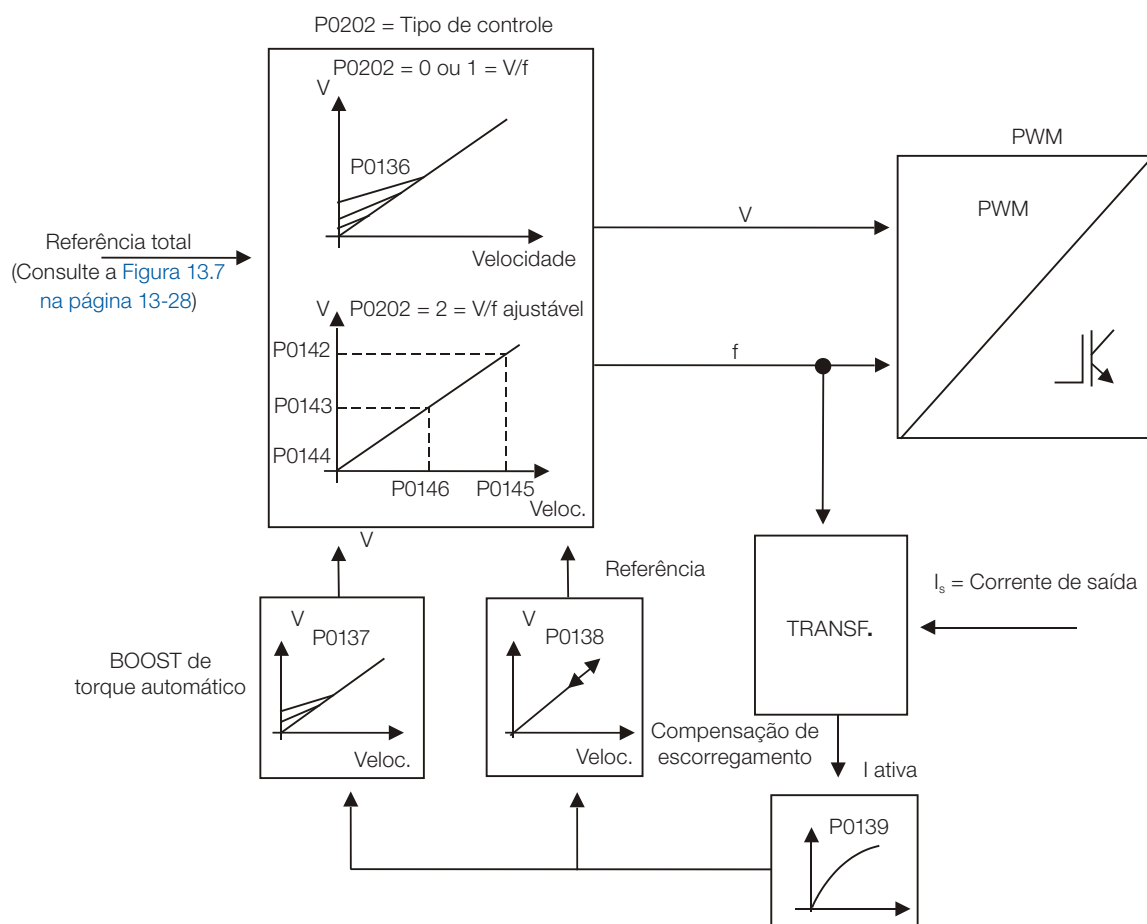


Figura 9.1: Blocodiagrama controle V/f

O Controle V/f ou escalar é recomendado para os seguintes casos:

- Acionamento de vários motores com o mesmo inversor (acionamento multimotor).
- Corrente nominal do motor é menor que 1/3 da corrente nominal do inversor.
- Para propósito de testes, o inversor é ligado sem motor ou com um motor pequeno sem carga.

O controle escalar também pode ser utilizado em aplicações que não exijam resposta dinâmica rápida, precisão na regulação de velocidade ou alto torque de partida (o erro de velocidade é a função do escorregamento do motor; caso se programe o parâmetro P0138 - escorregamento nominal - é possível conseguir precisão de aproximadamente 1 % na velocidade nominal com a variação de carga).

9.1 CONTROLE V/f

P0136 – Boost de Torque Manual

Faixa de Valores: 0 a 9

Padrão: 1

Propriedades: V/f

Grupos de Acesso via HMI: BASIC

Descrição:

Atua em baixas velocidades, aumentando a tensão de saída do inversor para compensar a queda de tensão na resistência estática do motor, a fim de manter o torque constante.

O ajuste ótimo é o menor valor de P0136 que permite a partida satisfatória do motor. Valor maior que o necessário irá incrementar demasiadamente a corrente do motor em baixas velocidades, podendo levar o inversor a uma condição de falha (F0048, F0051, F0071, F0072, F0078 ou F0183) ou alarme (A0046, A0047, A0050 ou A0110).

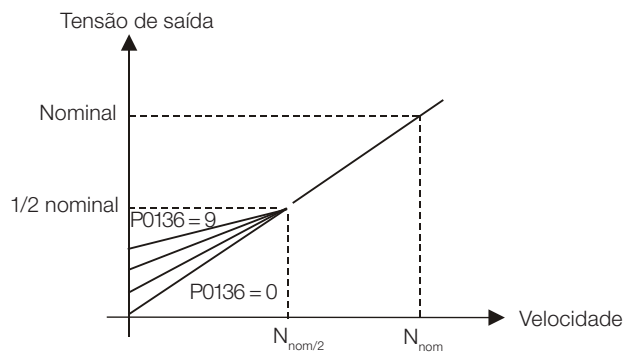


Figura 9.2: Efeito de P0136 na curva V/f (P0202 = 0 ou 1)

P0137 – Boost de Torque Automático

Faixa de Valores: 0.00 a 1.00

Padrão: 0.00

Propriedades: V/f

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

O Boost de Torque Automático compensa a queda de tensão na resistência estática em função da corrente ativa do motor.

Os critérios para o ajuste de P0137 são os mesmos que os do parâmetro P0136.

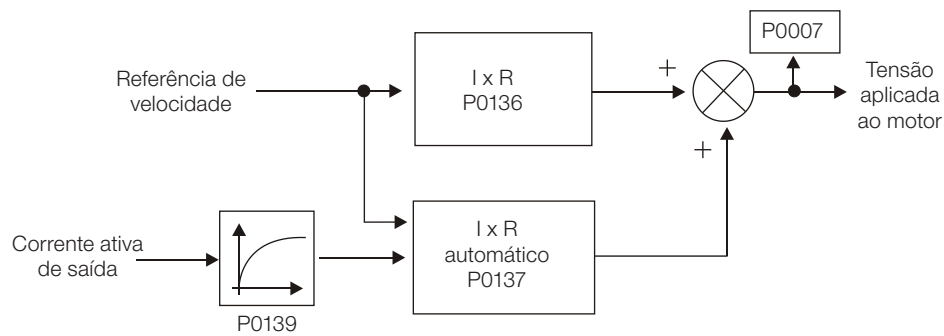


Figura 9.3: Blocodiagrama boost de torque

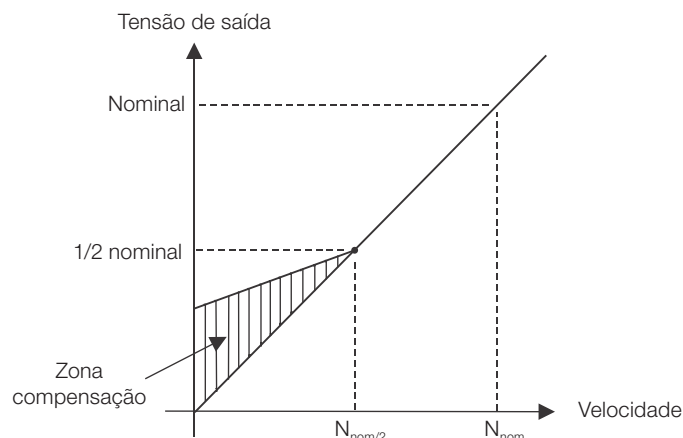


Figura 9.4: Efeito de P0137 na curva V/f (P0202 = 0...2)

P0138 – Compensação de Escorregamento

Faixa de Valores:	-10.0 a 10.0 %	Padrão:	0.0 %
Propriedades:	V/f		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

O parâmetro P0138 é utilizado na função de compensação de escorregamento do motor, quando ajustado para valores positivos. Neste caso compensa a queda na rotação devido a aplicação da carga no eixo. Incrementa a frequência de saída em função do aumento da corrente ativa do motor.

O ajuste em P0138 permite regular com precisão a compensação de escorregamento. Uma vez ajustado P0138 o inversor irá manter a velocidade constante mesmo com variações de carga através do ajuste automático da tensão e da frequência.

Valores negativos são utilizados em aplicações especiais onde se deseja reduzir a velocidade de saída em função do aumento da corrente do motor.

Ex.: distribuição de carga em motores acionados em paralelo.

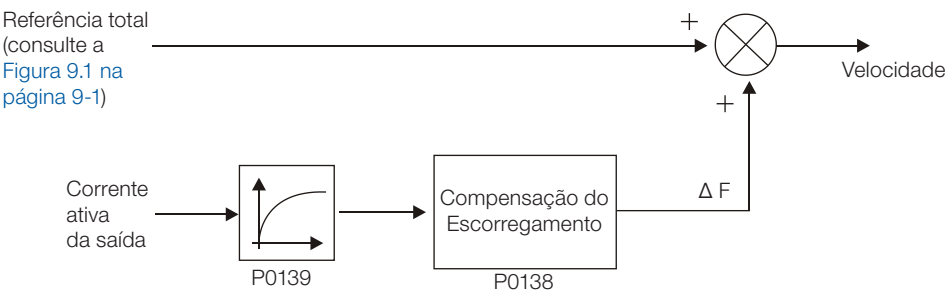


Figura 9.5: Blocodiagrama da compensação de escorregamento

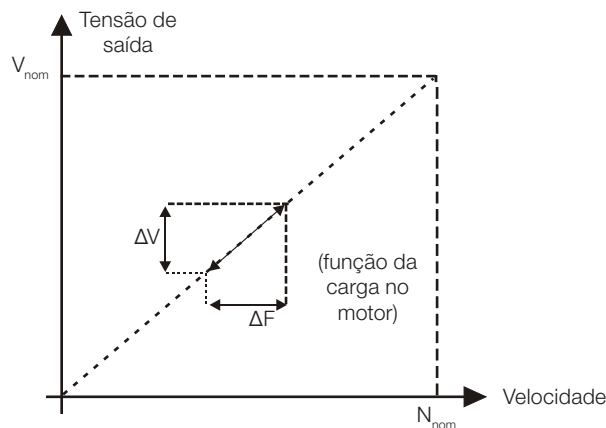


Figura 9.6: Curva V/f com compensação de escorregamento

9

Para o ajuste do parâmetro P0138 de forma a compensar o escorregamento do motor:

- 1. Acione o motor a vazio com velocidade aproximadamente igual à metade da faixa de velocidade de utilização.
- 2. Meça a velocidade do motor ou equipamento com medidor de rotação (tacômetro).
- 3. Aplique carga nominal no equipamento.
- 4. Incremente o parâmetro P0138 até que a velocidade atinja o valor medido anteriormente a vazio.

P0139 – Filtro da Corrente de Saída (Ativa)

Faixa de Valores:	0.0 a 16.0 s	Padrão:	0.2 s
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Ajusta a constante de tempo do filtro da corrente ativa.

Utilizada nas funções de Boost de Torque Automático e Compensação de Escorregamento. Consulte [Figura 9.3 na página 9-3](#) e [Figura 9.5 na página 9-4](#).

Ajusta o tempo de resposta da Compensação de Escorregamento e Boost de Torque Automático. Consulte [Figura 9.3 na página 9-3](#) e [Figura 9.5 na página 9-4](#).

P0202 – Tipo de Controle

Faixa de Valores:	0 = V/f 60 Hz 1 = V/f 50 Hz 2 = V/f Ajustável 3 = VVW (Voltage Vector WEG) 4 = Sensorless	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Para obter uma visão geral dos tipos de controle e orientação para a escolha do tipo mais adequado para a aplicação, consulte o [capítulo 8 TIPOS DE CONTROLE DISPONÍVEIS na página 8-1](#).

No caso do modo V/f selecionar P0202 = 0, 1 ou 2:

Ajuste do parâmetro P0202 no modo V/f:

- P0202 = 0 para motores com frequência nominal = 60 Hz.
- P0202 = 1 para motores com frequência nominal = 50 Hz.

Obs.:

- O ajuste adequado de P0400 garante a aplicação da correta relação V/f na saída, no caso de motores com tensão a 50 Hz ou 60 Hz diferentes da tensão de entrada do inversor.
- P0202 = 2 para motores especiais com frequência nominal diferente de 50 Hz ou 60 Hz, ou para ajuste de perfis da curva V/f especiais. Exemplo: aproximação de curva V/f quadrática para economia de energia em acionamento de cargas de torque variável, como bombas centrífugas e ventiladores.

9.2 CURVA V/f AJUSTÁVEL**P0142 – Tensão de Saída Máxima****P0143 – Tensão de Saída Intermediária****P0144 – Tensão de Saída em 3 Hz**

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: P0142 = 100.0 % P0143 = 50.0 % P0144 = 8.0 %
--------------------------	---------------	---

P0145 – Velocidade de Início do Enfraquecimento de Campo**P0146 – Velocidade Intermediária**

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão: P0145 = 1800 rpm P0146 = 900 rpm
Propriedades:	Adj, cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esta função permite o ajuste da curva que relaciona a tensão e a frequência de saída do inversor através de parâmetros conforme a [Figura 9.7 na página 9-6](#) no modo V/f.

Necessária quando o motor utilizado tiver frequência nominal diferente de 50 Hz ou 60 Hz, ou quando desejada curva V/f quadrática, para economia de energia no acionamento de bombas centrífugas e ventiladores, ou ainda em aplicações especiais, como por exemplo quando usado transformador na saída do inversor, entre este e o motor.

Função ativada com P0202 = 2 (V/f Ajustável).

O valor padrão de P0144 (8.0 %) é adequado para motores standard com frequência nominal de 60 Hz. No caso de utilização de motor com frequência nominal (ajustada em P0403) diferente de 60 Hz, o valor padrão de P0144 pode tornar-se inadequado, podendo causar dificuldade na partida do motor. Uma boa aproximação para o ajuste de P0144 é dada pela fórmula:

$$P0144 = \frac{3}{P0403} \times P0142$$

Caso for necessário aumentar o torque de partida, aumentar o valor de P0144 gradativamente.

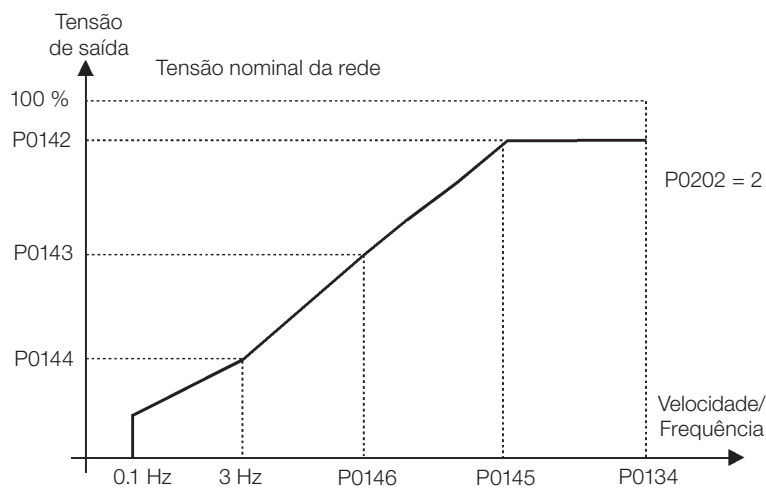


Figura 9.7: Curva V/f em função de P0142 a P0146

9.3 LIMITAÇÃO DE CORRENTE V/f

P0135 – Corrente Máxima de Saída

Faixa de Valores:	0.2 a 2xI _{nom-HD}	Padrão:	1.5xI _{nom-HD}
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:	BASIC		

P0344 – Configuração da Limitação de Corrente

Faixa de Valores:	0 = Hold 1 = Desac.	Padrão:	1
Propriedades:	cfg, V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Limitação de corrente para o controle V/f com modo de atuação definido por P0344 (consulte a [Tabela 9.1 na página 9-7](#)) e o limite de corrente definido por P0135.

Tabela 9.1: Configuração da limitação de corrente

P0344	Função	Descrição
0 = Hold	Limitação de corrente tipo "Hold de Rampa"	Limitação de corrente conforme a Figura 9.8 na página 9-8
1 = Desac.	Limitação de corrente tipo "Desacelera Rampa"	Limitação de corrente conforme a Figura 9.8 na página 9-8

Limitação de corrente tipo "Hold de Rampa":

- Evita o tombamento do motor durante sobrecarga de torque na aceleração ou desaceleração.
- Atuação: se a corrente do motor ultrapassar o valor ajustado em P0135 durante a aceleração ou desaceleração, a velocidade não será mais aumentada (aceleração) ou diminuída (desaceleração). Quando a corrente do motor atingir um valor abaixo de P0135 o motor volta a acelerar ou desacelerar. Consulte a [Figura 9.8 na página 9-8](#).
- Possui ação mais rápida que o modo "Desacelera Rampa".
- Atua nos modos de motorização e frenagem.

Limitação de corrente tipo "Desacelera Rampa":

- Evita o tombamento do motor durante sobrecarga de torque na aceleração ou em velocidade constante.
- Atuação: se a corrente do motor ultrapassar o valor ajustado em P0135, a entrada da rampa de velocidade é zerada forçando a desaceleração. Quando a corrente do motor atingir um valor abaixo de P0135 o motor volta a acelerar. Consulte a [Figura 9.8 na página 9-8](#).

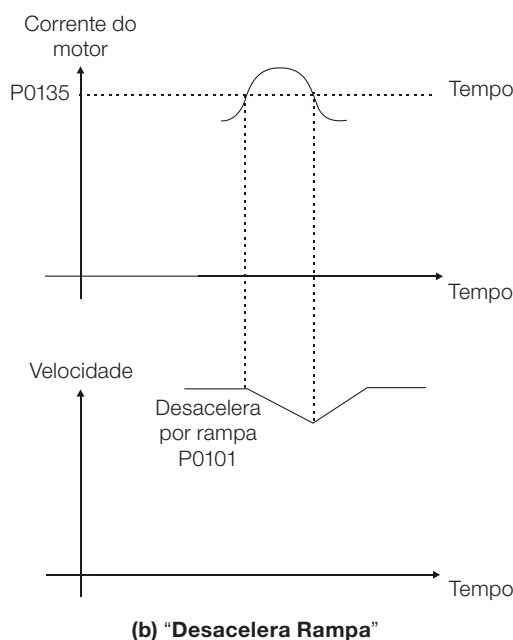
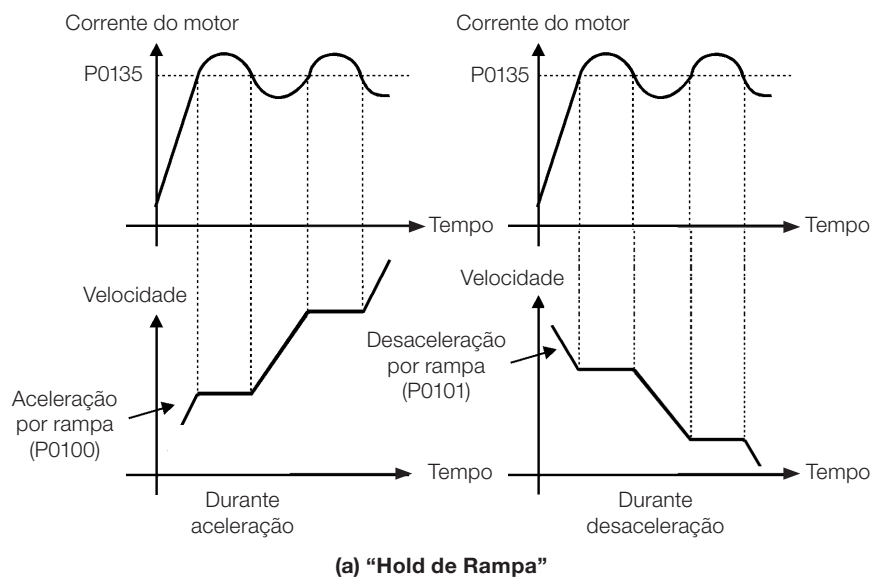


Figura 9.8: (a) e (b) Modos de atuação da limitação de corrente via P0135

9.4 LIMITAÇÃO DO BARRAMENTO CC V/f

Existem duas funções no inversor para limitar a tensão do barramento CC durante a frenagem do motor.

Atuam limitando o torque e a potência de frenagem, de forma a evitar o desligamento do inversor por sobretensão (F0022).

A sobretensão no barramento CC é mais comum quando acionada carga com alto momento de inércia ou quando programado tempo de desaceleração curto.



NOTA!

Quando utilizar a frenagem reostática, a função "Hold de Rampa" ou "Acelera Rampa" deve ser desabilitada. Consulte a descrição de P0151.

No modo V/f existem dois tipos de função para limitar a tensão do barramento CC:

1 - “Hold de Rampa”:

Tem efeito somente durante a desaceleração.

Forma de atuação: quando a tensão do barramento CC atinge o nível ajustado em P0151 é enviado um comando ao bloco “rampa”, que inibe a variação da velocidade do motor (“hold de rampa”). Consulte [Figura 9.9 na página 9-9](#) e [Figura 9.10 na página 9-9](#).

Com esta função consegue-se um tempo de desaceleração otimizado (mínimo possível) para a carga acionada.

Uso recomendado no acionamento de cargas com alto momento de inércia referenciado ao eixo do motor, ou cargas com média inércia, que exigem rampas de desaceleração curtas.

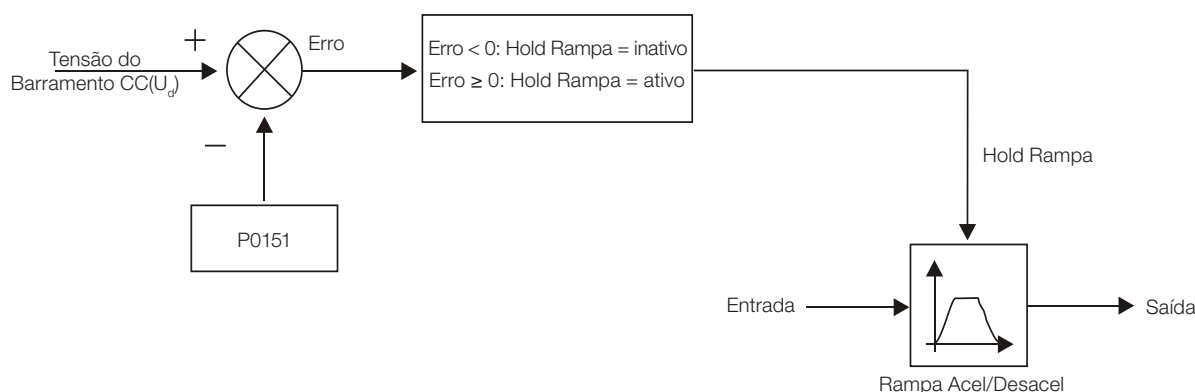


Figura 9.9: Blocodiagrama da função de limitação da tensão do barramento CC utilizando Hold de Rampa

9

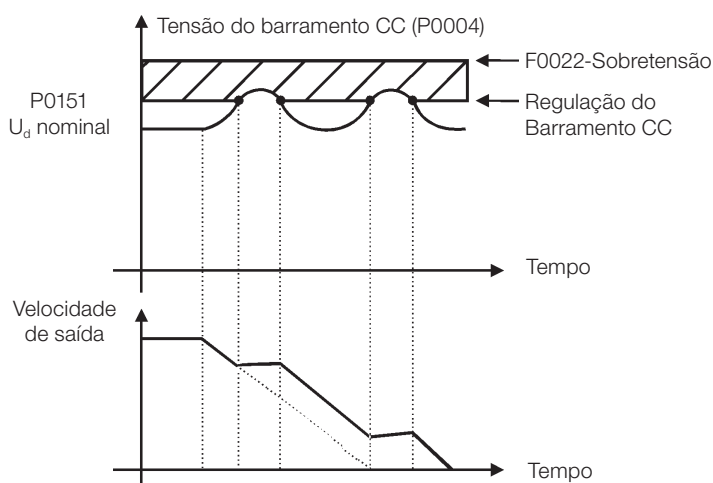


Figura 9.10: Gráfico exemplo de atuação da limitação da tensão do barramento CC com a função Hold de Rampa

2 - Acelera Rampa:

Tem efeito em qualquer situação, independente da condição da velocidade do motor, se está acelerando, desacelerando ou em velocidade constante.

Forma de atuação: a medida da tensão do barramento CC é comparada com o valor ajustado em P0151, a diferença entre estes sinais (erro) é multiplicada pelo ganho proporcional (P0152) e este valor é então somado à saída da rampa. Consulte [Figura 9.11 na página 9-10](#) e [Figura 9.12 na página 9-10](#).

De forma similar ao Hold da Rampa, também consegue-se com esta função um tempo de desaceleração otimizado (mínimo possível) para a carga acionada.

Sua utilização é recomendada para cargas que exigem torques de frenagem na situação de velocidade constante. Exemplo: acionamento de cargas com eixo excêntrico como os existentes em bombas tipo cavalo de pau.

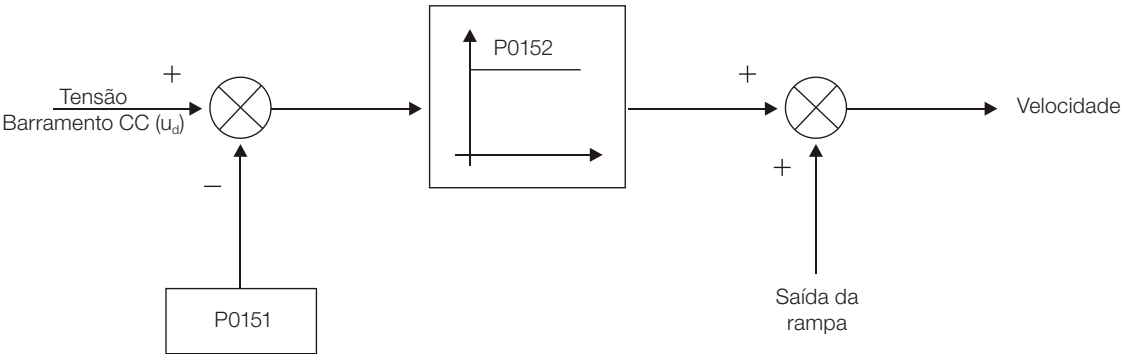


Figura 9.11: Blocodiagrama da função de limitação da tensão do barramento CC via Acelera Rampa

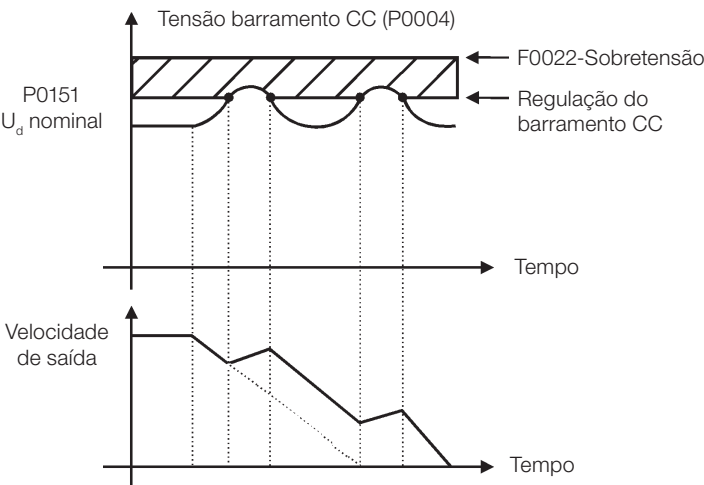


Figura 9.12: Gráfico exemplo de atuação da limitação da tensão do barramento CC com a função Acelera Rampa

P0150 – Tipo do Regulador Ud V/f

Faixa de Valores:	0 = Hold de Rampa 1 = Acelera Rampa	Padrão: 0
Propriedades:	cfg, V/f, VVW	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:
 Seleciona o tipo de função para limitação da tensão do barramento CC no modo V/f.

P0151 – Nível de Atuação da Regulação da Tensão do Barramento CC (V/f)

Faixa de Valores:	339 a 400 V 585 a 800 V 585 a 800 V 585 a 800 V 585 a 800 V 809 a 1000 V 809 a 1000 V 809 a 1000 V	Padrão:	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 800 V (P0296 = 2) 800 V (P0296 = 3) 800 V (P0296 = 4) 1000 V (P0296 = 5) 1000 V (P0296 = 6) 1000 V (P0296 = 7)
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Nível de atuação da função de limitação da tensão do barramento CC para o modo V/f.

Ajuste do valor de P0151:

1. O valor padrão de fábrica de P0151 deixa inativa a função de limitação de tensão do barramento CC para o modo V/f. Para ativá-la reduzir o valor de P0151 conforme sugerido na tabela a seguir.

Tabela 9.2: Níveis recomendados de atuação da tensão do barramento CC

Inversor V _{nom}	220 / 230 V	380 V	400 / 415 V	440 / 460 V	480 V	500 / 525 V	550 / 575 V	600 V
P0296	0	1	2	3	4	5	6	7
P0151	375 V	618 V	675 V	748 V	780 V	893 V	972 V	972 V

2. Caso continue ocorrendo o bloqueio do inversor por sobretensão no barramento CC (F0022) durante a desaceleração, reduza gradativamente o valor de P0151 ou aumente o tempo da rampa de desaceleração (P0101 e/ou P0103).
3. Caso a rede de alimentação esteja permanentemente em um nível de tensão, tal que resulte em um valor de tensão do barramento CC maior que o ajuste de P0151, não será possível desacelerar o motor. Neste caso, reduza a tensão da rede ou aumente o valor de P0151.
4. Se, mesmo com os procedimentos acima não for possível desacelerar o motor no tempo necessário, utilize a frenagem reostática (consulte o [capítulo 14 FRENAGEM REOSTÁTICA na página 14-1](#)).

P0152 – Ganho Proporcional do Regulador da Tensão do Barramento CC

Faixa de Valores:	0.00 a 9.99	Padrão:	1.50
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Define o ganho proporcional do regulador da tensão do barramento CC (consulte a [Figura 9.11 na página 9-10](#)).

P0152 multiplica o erro da tensão do barramento CC, isto é, Erro = tensão do barramento CC atual – (P0151), é normalmente utilizado para prevenir sobretensão em aplicações com cargas excêntricas.

9.5 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE V/f

NOTA!

Leia todo o manual do usuário do CFW701 antes de instalar, energizar ou operar o inversor.

Sequência para instalação, verificação, energização e colocação em funcionamento:

1. **Instale o inversor:** de acordo com o capítulo 3 Instalação e Conexão, do manual do usuário CFW701, ligando todas as conexões de potência e controle.
2. **Prepare o acionamento e energize o inversor:** de acordo com a seção 5.1 Preparação e Energização, do manual do usuário CFW701.
3. **Ajuste a senha P0000 = 5:** de acordo com a [seção 5.3 AJUSTE DA SENHA EM P0000 na página 5-1](#), deste manual.

4. **Ajuste o inversor para operar com a rede e o motor da aplicação:** execute a rotina de “Start-up Orientado” conforme o item 5.2.1 Menu STARTUP - Start-up Orientado, do manual do usuário CFW701. Consulte a [seção 11.7 DADOS DO MOTOR na página 11-7](#), deste manual.
5. **Ajuste de parâmetros e funções específicos para a aplicação:** programe as entradas e saídas digitais e analógicas, teclas da HMI, etc., de acordo com as necessidades da aplicação.

Para aplicações:

- Simples, que podem usar a programação padrão de fábrica das entradas e saídas digitais e analógicas, utilize o Menu “BASIC”. Consulte o item 5.2.2 Menu BASIC - Aplicação Básica, do manual do usuário CFW701.
- Que necessitem somente das entradas e saídas digitais e analógicas com programação diferente do padrão de fábrica, utilize o Menu “I/O”.
- Que necessitem de funções como Flying Start, Ride-Through, Frenagem CC, Frenagem Reostática, etc., acesse e modifique os parâmetros destas funções através do Menu “PARAM”.

10 CONTROLE VVW

O modo de controle VVW (Voltage Vector WEG) utiliza um método de controle com performance intermediária entre o controle V/f e o controle vetorial sensorless. Consulte o blocodiagrama da [Figura 10.1 na página 10-2](#).

A principal vantagem em relação ao controle V/f é a melhor regulação de velocidade com maior capacidade de torque em baixas rotações (frequência inferiores a 5 Hz), permitindo uma sensível melhora no desempenho do acionamento em regime permanente. Com relação ao controle vetorial sensorless tem-se uma maior simplicidade e facilidade de ajuste.

O controle VVW utiliza a medição da corrente estatórica, o valor da resistência estatórica (que pode ser obtida via rotina de autoajuste) e os dados de placa do motor de indução para fazer automaticamente a estimação de torque, a compensação da tensão de saída e, conseqüentemente, a compensação do escorregamento, substituindo a função dos parâmetros P0137 e P0138.

Para obter uma boa regulação de velocidade em regime permanente, a frequência de escorregamento é calculada a partir do valor estimado do torque de carga, o qual considera os dados do motor existente.

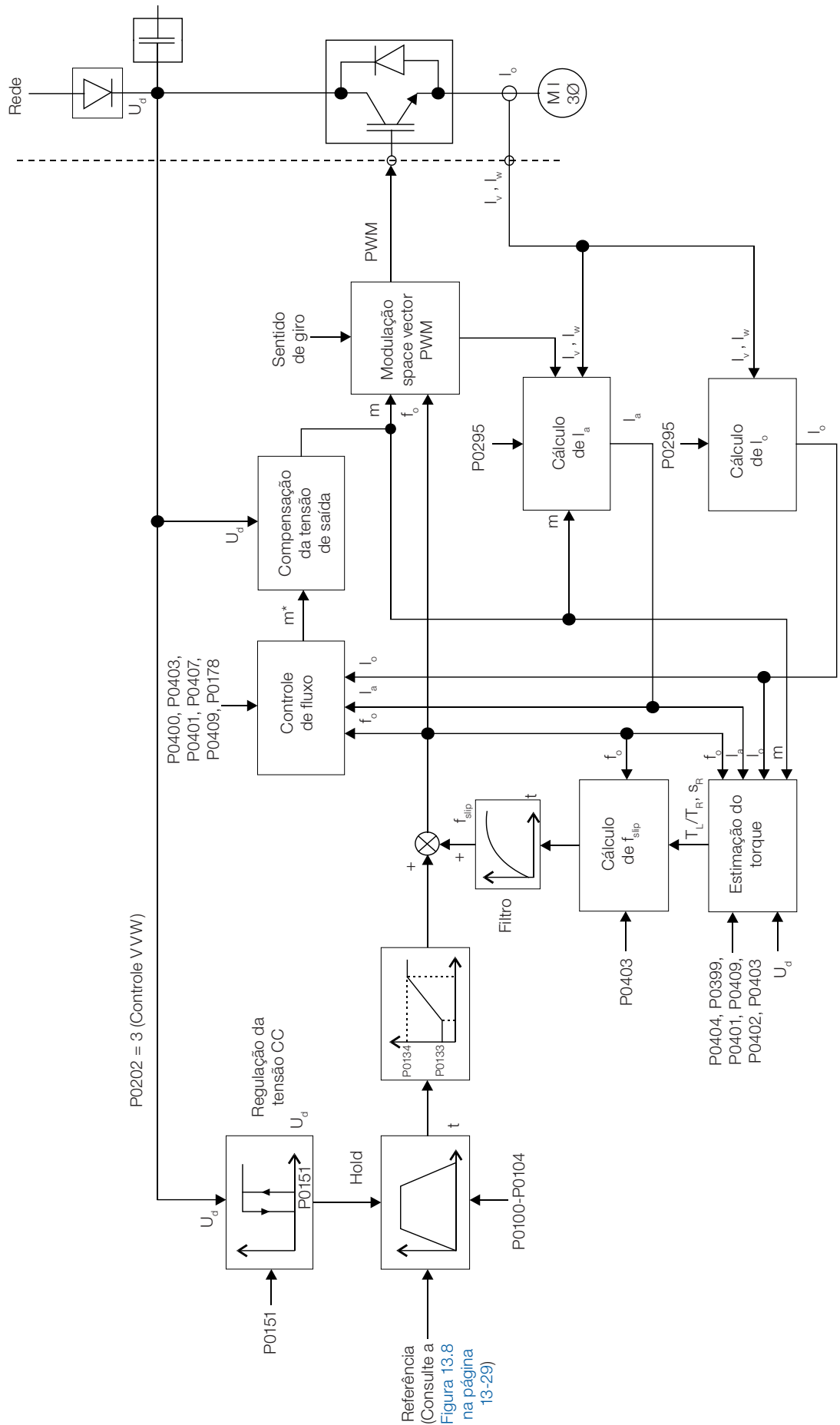


Figura 10.1: Blocodiagrama controle VVW

10.1 CONTROLE VVW

Apenas 3 parâmetros estão diretamente relacionados com essa função: P0139, P0202 e P0397.

No entanto, como os parâmetros P0139 e P0202 já foram apresentados na [seção 9.1 CONTROLE V/f na página 9-2](#), somente o P0397 será descrito a seguir.

P0397 – Compensação de Escorregamento Durante a Regeneração

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Ativa	Padrão: 1
Propriedades:	cfg, VVW	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Habilita ou desabilita a compensação de escorregamento durante a regeneração no modo de controle VVW. Para mais detalhes sobre a compensação de escorregamento, consulte o parâmetro P0138 na [seção 9.1 CONTROLE V/f na página 9-2](#).

10.2 DADOS DO MOTOR

Neste grupo estão relacionados os parâmetros para o ajuste dos dados do motor utilizado. Deve-se ajustá-lo de acordo com os dados de placa do motor (P0398 a P0407) e através da rotina de autoajuste ou dos dados existentes na folha de dados do motor (demais parâmetros).

Nesta seção serão apresentados apenas os parâmetros P0399 e P0407, os demais são apresentados na [seção 11.7 DADOS DO MOTOR na página 11-7](#).

P0398 – Fator de Serviço do Motor

Para mais informações, consulte a [seção 11.7 DADOS DO MOTOR na página 11-7](#).

P0399 – Rendimento Nominal do Motor

Faixa de Valores:	50.0 a 99.9 %	Padrão: 67.0 %
Propriedades:	cfg, VVW	
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR	

Descrição:

Ajuste do rendimento nominal do motor.

Esse parâmetro é importante para o funcionamento preciso do controle VVW. O ajuste impreciso implica no cálculo incorreto da compensação do escorregamento e, conseqüentemente, imprecisão no controle de velocidade.

P0400 – Tensão Nominal do Motor

P0401 – Corrente Nominal do Motor

P0402 – Rotação Nominal do Motor

P0403 – Frequência Nominal do Motor

P0404 – Potência Nominal do Motor

P0406 – Ventilação do Motor

Para mais detalhes, consulte a [seção 11.7 DADOS DO MOTOR na página 11-7](#).

P0407 – Fator de Potência Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0.50 a 0.99	Padrão: 0.68
Propriedades:	cfg, VVW	
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR	

Descrição:

Ajuste do fator de potência do motor, conforme a informação contida na placa do mesmo (cos Ø).

Esse parâmetro é importante para o funcionamento do controle VVW. O ajuste impreciso implicará no cálculo incorreto da compensação do escorregamento.

O valor padrão desse parâmetro é ajustado automaticamente quando o parâmetro P0404 é alterado. O valor sugerido é válido para motores WEG, trifásicos, IV pólos. Para outros tipos de motores o ajuste deve ser feito manualmente.

P0408 – Fazer Autoajuste

P0409 – Resistência do Estator do Motor (Rs)

P0410 – Corrente de Magnetização do Motor (I_m)

Para mais detalhes, consulte o [item 11.8.5 Autoajuste na página 11-17](#).

10.3 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VVW



NOTA!

Leia todo o manual do usuário CFW701 antes de instalar, energizar ou operar o inversor.

Sequência para instalação, verificação, energização e colocação em funcionamento:

- 1. Instale o inversor:** de acordo com o capítulo 3 Instalação e Conexão, do manual do usuário CFW701, ligando todas as conexões de potência e controle.
- 2. Prepare o acionamento e energize o inversor:** de acordo com a seção 5.1 Preparação e Energização, do manual do usuário CFW701.

3. Ajuste a senha P0000 = 5: de acordo com a [seção 5.3 AJUSTE DA SENHA EM P0000 na página 5-1](#), deste manual.

4. Ajuste o inversor para operar com a rede e o motor da aplicação: através do Menu “STARTUP” acesse P0317 e altere o seu conteúdo para 1, o que faz o inversor iniciar a rotina de “Start-up Orientado”.

A rotina de “Start-up Orientado” apresenta na HMI os principais parâmetros em uma sequência lógica. O ajuste destes parâmetros prepara o inversor para operação com a rede e motor da aplicação. Verifique a sequência passo a passo na [Figura 10.2 na página 10-6](#).

O ajuste dos parâmetros apresentados neste modo de funcionamento resulta na modificação automática do conteúdo de outros parâmetros e/ou variáveis internas do inversor, conforme indicado na [Figura 10.2 na página 10-6](#). Desta forma obtém-se uma operação estável do circuito de controle com valores adequados para obter o melhor desempenho do motor.

Durante a rotina de “Start-up Orientado” será indicado o estado “Config” (Configuração) na HMI.

Parâmetros relacionados ao motor:

- Programe o conteúdo dos parâmetros P0398 a P0407 diretamente com os dados de placa do motor. Consulte a [seção 11.7 DADOS DO MOTOR na página 11-7](#).
- Opções para ajuste do parâmetro P0409:
 - I - Automático pelo inversor executando a rotina de Autoajuste selecionada em P0408.
 - II - A partir da folha de dados de ensaio do motor fornecida pelo fabricante deste. Consulte o [item 11.7.1 Ajuste dos Parâmetros P0409 a P0412 a partir da Folha de Dados do Motor na página 11-11](#).
 - III - Manualmente, copiando o conteúdo dos parâmetros de outro inversor CFW701 que acione um motor idêntico.

5. Ajuste de parâmetros e funções específicos para a aplicação: programe as entradas e saídas digitais e analógicas, teclas da HMI, etc., de acordo com as necessidades da aplicação.

Para aplicações:

- Simples que podem usar a programação padrão de fábrica das entradas e saídas digitais e analógicas, utilize o Menu “BASIC”. Consulte o item 5.2.2 Menu BASIC - Aplicação Básica, do manual do usuário CFW701.
- Que necessitem somente das entradas e saídas digitais e analógicas com programação diferente do padrão de fábrica, utilize o Menu “I/O”.
- Que necessitem de funções como Flying Start, Ride-Through, Frenagem CC, Frenagem Reostática, etc., acesse e modifique os parâmetros destas funções através do Menu “PARAM”.

Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display	Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display
1	- Modo monitoração. - Pressione a tecla ENTER/MENU para entrar no 1º nível do modo programação.		2	- O grupo PARAM está selecionado, pressione as teclas ou até selecionar o grupo STARTUP .	
3	- Quando selecionado o grupo pressione ENTER/MENU .		4	- O parâmetro “ P0317 – Start-up Orientado ” está selecionado, pressione ENTER/MENU para acessar o conteúdo do parâmetro.	
5	- Altere o conteúdo do parâmetro P0317 para “ 1 - Sim ”, usando a tecla .		6	- Quando atingir o valor desejado, pressione ENTER/MENU para salvar a alteração.	

Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display	Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display
7	- Inicia-se a rotina do Start-up Orientado. O estado CONF é indicado na HMI. - O parâmetro "P0000 – Acesso aos Parâmetros" está selecionado. Altere o valor da senha para configurar os demais parâmetros, caso não esteja alterado. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		8	- Se necessário altere o conteúdo de "P0296 – Tensão Nominal Rede". Esta alteração afetará P0151, P0153, P0185, P0321, P0322, P0323 e P0400. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
9	- Se necessário altere o conteúdo de "P0298 – Aplicação". Esta alteração afetará P0156, P0157, P0158, P0401, P0404 e P0410 (este último somente se P0202 = 0, 1 ou 2- modos V/f). O tempo e o nível de atuação da proteção de sobrecarga nos IGBTs serão também afetados. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		10	- Ajuste o conteúdo de "P0202 – Tipo de Controle" pressionando "ENTER/MENU". Em seguida pressione até selecionar a opção desejada: "[3] = VVW". Depois pressione "ENTER/MENU". Para sair do Start-up Orientado há 3 opções: 1. Executando o Autoajuste. 2. Ajustando manualmente os parâmetros P0409 até P0413. 3. Alterando P0202 de vetorial para escalar. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
11	- Se necessário altere o conteúdo de "P0398 – Fator Serviço Motor". Esta alteração afetará o valor de corrente e o tempo de atuação da função de sobrecarga do motor. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		12	- Se necessário altere o conteúdo de "P0399 – Rendimento Nominal Motor". - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
13	- Se necessário altere o conteúdo de "P0400 – Tensão Nominal Motor". Esta alteração corrige a tensão de saída pelo fator $x = P0400 / P0296$. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		14	- Se necessário altere o conteúdo de "P0401 – Corrente Nominal Motor". Esta alteração afetará P0156, P0157, P0158 e P0410. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
15	- Se necessário altere o conteúdo de "P0404 – Potência Nominal Motor". Esta alteração afeta P0410. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		16	- Se necessário altere o conteúdo de "P0403 – Frequência Nominal Motor". Esta alteração afeta P0402. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
17	- Se necessário altere o conteúdo de "P0402 – Rotação Nominal Motor". Esta alteração afeta P0122 a P0131, P0133, P0134, P0135, P0182, P0208, P0288 e P0289. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		18	- Se necessário altere o conteúdo de "P0406 – Ventilação do Motor". - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
19	- Se necessário altere o conteúdo de "P0407 – Fator de Potência Nominal Motor". - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		20	- Neste ponto, a HMI apresenta a opção de fazer "Autoajuste". Sempre que possível deve-se fazer o Autoajuste. Assim pressione "ENTER/MENU" para acessar o parâmetro P0408 e depois pressione para selecionar a opção "1 = Sem girar". Consulte o item 11.8.5 Autoajuste na página 11-17 para mais detalhes. Em seguida pressione "ENTER/MENU" para iniciar o Autoajuste. Durante o Autoajuste o display da HMI indicará simultaneamente os estados "CONF" e "RUN". Ao final do Autoajuste o estado "RUN" é automaticamente apagado e o conteúdo de P0408 volta automaticamente para 0.	
21	- Para encerrar a rotina de Start-up Orientado, pressione a tecla BACK/ESC. - Para retornar ao modo monitoração, pressione a tecla BACK/ESC novamente.				

Figura 10.2: Start-up orientado para modo VVW

11 CONTROLE VETORIAL

Trata-se do tipo de controle baseado na separação da corrente do motor em dois componentes:

- Corrente direta I_d (orientada com o vetor de fluxo eletromagnético do motor).
- Corrente de quadratura I_q (perpendicular ao vetor de fluxo do motor).

A corrente direta está relacionada ao fluxo eletromagnético no motor, enquanto que a corrente de quadratura está diretamente relacionada ao torque eletromagnético produzido no eixo do motor. Com esta estratégia tem-se o chamado desacoplamento, isto é, pode-se controlar independentemente o fluxo e o torque no motor através do controle das correntes I_d e I_q , respectivamente.

Como estas correntes são representadas por vetores que giram na velocidade síncrona, quando vistas de um referencial estacionário, faz-se uma transformação de referencial, de forma a transformá-las para o referencial síncrono. No referencial síncrono estes vetores se transformam em valores CC proporcionais à amplitude dos respectivos vetores. Isto simplifica consideravelmente o circuito de controle.

Quando o vetor I_d está alinhado com o fluxo do motor, pode-se dizer que o controle vetorial está orientado. Para tanto é necessário que os parâmetros do motor estejam corretamente ajustados. Estes parâmetros devem ser programados com os dados de placa do motor e outros obtidos automaticamente pelo Autoajuste, ou através da folha de dados do motor fornecida pelo fabricante.

A [Figura 11.1 na página 11-2](#) apresenta o bloco diagrama para o controle vetorial sensorless. A informação da velocidade, bem como a das correntes medidas pelo inversor, serão utilizadas para obter a correta orientação dos vetores. No controle vetorial sensorless existe um algoritmo que estima a velocidade, baseado nas correntes e tensões de saída.

O controle vetorial mede as correntes, separa as componentes na parcela direta e de quadratura e transforma estas variáveis para o referencial síncrono. O controle do motor é feito impondo-se as correntes desejadas e comparando-as com os valores reais.

11.1 CONTROLE SENSORLESS

O Controle Vetorial Sensorless é recomendado para a maioria das aplicações, pois permite a operação em uma faixa de variação de velocidade de 1:100, precisão no controle da velocidade de até 0.5 % da velocidade nominal, alto torque de partida e resposta dinâmica rápida.

Outra vantagem deste tipo de controle é a maior robustez contra variações súbitas da tensão da rede de alimentação e da carga, evitando desligamentos desnecessários por sobrecorrente.

Os ajustes necessários para o bom funcionamento do controle sensorless são feitos automaticamente. Para isto deve-se ter o motor a ser usado conectado ao CFW701.

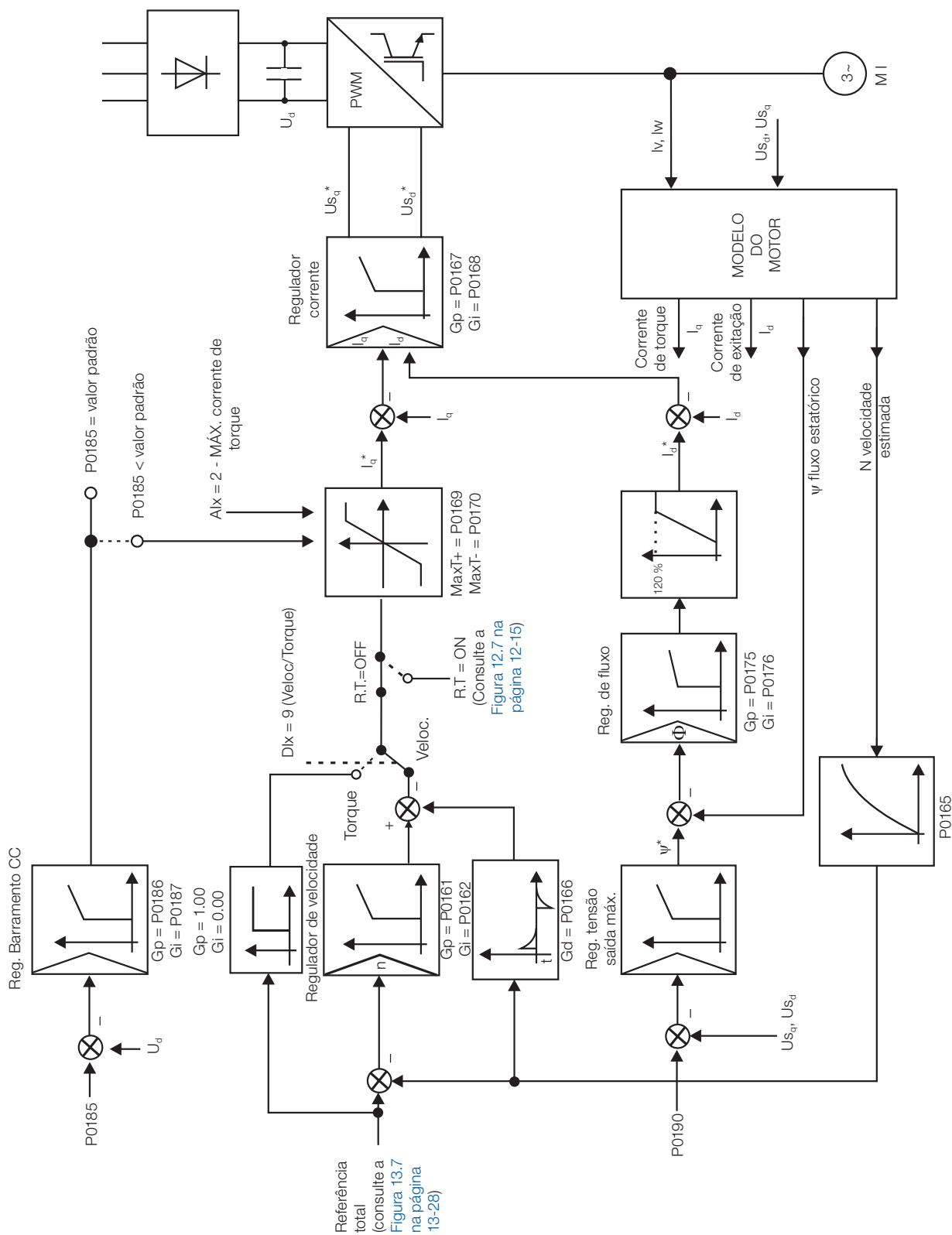


Figura 11.1: Blocodiagrama controle vetorial sensorless

11.2 MODO I/f (SENSORLESS)

**NOTA!**

Ativado automaticamente em baixas velocidades se $P0182 > 3$ e quando o Modo de Controle for Vetorial Sensorless ($P0202 = 4$).

A atuação na região de baixas velocidades pode apresentar instabilidades. Nessa região a tensão de operação do motor também é muito baixa, sendo difícil de ser medida com precisão.

De forma a manter a operação estável do inversor nesta região, ocorre a comutação automática do modo de controle sensorless para o chamado modo I/f, que é um controle escalar com corrente imposta. Controle escalar com corrente imposta significa controle de corrente trabalhando com valor de referência constante, ajustado em um parâmetro. Não há controle de velocidade, apenas controle de frequência em malha aberta.

O parâmetro $P0182$ define a velocidade abaixo da qual ocorre a transição para o modo I/f, e o parâmetro $P0183$ define o valor da corrente a ser aplicada no motor.

A velocidade mínima recomendada para operação do controle Vetorial Sensorless é de 18 rpm para motores de 4 pólos com frequência nominal de 60 Hz e de 15 rpm para motores com 4 pólos com frequência nominal de 50 Hz. Se $P0182 \leq 3$ rpm o inversor irá sempre atuar no modo Vetorial Sensorless, ou seja, a função I/f será desativada.

11.3 AUTOAJUSTE

Estimam-se alguns parâmetros do motor, necessários para o funcionamento do controle vetorial sensorless, os quais não estão disponíveis nos dados de placa do motor:

- Resistência do estator.
- Indutância de dispersão de fluxo do estator.
- Constante de tempo do rotor (T_r).
- Corrente de magnetização nominal do motor.
- Constante de tempo mecânica do motor e da carga acionada.

Estes parâmetros são estimados a partir da aplicação de tensões e correntes no motor.

Os parâmetros relacionados aos reguladores utilizados no controle vetorial e outros parâmetros de controle são automaticamente ajustados em função dos parâmetros do motor estimados pela rotina de Autoajuste.

O melhor resultado do Autoajuste é obtido com o motor pré-aquecido.

O parâmetro $P0408$ controla a rotina de Autoajuste. Dependendo da opção selecionada alguns parâmetros podem ser obtidos de tabelas válidas para motores WEG.

Na opção $P0408 = 1$ (sem girar) o motor permanece parado durante o autoajuste. O valor da corrente de magnetização ($P0410$) é obtido de uma tabela, válida para os motores WEG até 12 pólos.

Na opção $P0408 = 2$ (Gira para I_m) o valor de $P0410$ é estimado com o motor girando, e a carga deve estar desacoplada do eixo do motor.



NOTA!

Sempre que $P0408 = 1$ ou 2 o parâmetro $P0413$ (Constante de tempo mecânica T_m) será ajustado para um valor aproximado da constante de tempo mecânica do rotor do motor. Para isto, leva-se em consideração a inércia do rotor do motor (dados de tabela válidos para motores WEG), a Corrente e a Tensão Nominal do inversor.

Se a opção $P0408 = 2$ (Gira para I_m) for realizada com a carga acoplada ao motor, poderá ser estimado um valor errado de $P0410$ (I_m). Isto implicará em erro nas estimações de $P0412$ (Constante rotórica - T_r) e de $P0413$ (Constante de tempo mecânica - T_m). Também, poderá ocorrer falha de sobrecorrente (F0071) durante a operação do inversor.

Obs.: O termo “carga” engloba tudo que esteja acoplado ao eixo do motor, por exemplo, redutor, disco de inércia, etc.

Durante a sua execução a rotina de Autoajuste é cancelada pressionando-se a tecla desde que $P0409$ a $P0413$ sejam diferentes de zero.

Para mais detalhes sobre os parâmetros do Autoajuste consulte o [item 11.8.5 Autoajuste na página 11-17](#), deste manual.

Alternativas para obtenção dos parâmetros do motor:

Ao invés de rodar o Autoajuste é possível, obter os valores de $P0409$ a $P0412$ da seguinte forma:

- A partir da folha de dados de ensaio do motor, a qual pode ser fornecida pelo fabricante do mesmo. Consulte o [item 11.7.1 Ajuste dos Parâmetros \$P0409\$ a \$P0412\$ a partir da Folha de Dados do Motor na página 11-11](#), deste manual.
- Manualmente, copiando o conteúdo dos parâmetros de outro inversor CFW701 que utiliza motor idêntico.

11.4 FLUXO ÓTIMO PARA CONTROLE VETORIAL SENSORLESS



NOTA!

Função ativa apenas no modo de controle vetorial sensorless ($P0202 = 4$), se $P0406 = 2$.

A função de Fluxo Ótimo pode ser utilizada no acionamento de alguns tipos de motores WEG^(*) permitindo a operação em baixas velocidades com torque nominal sem a necessidade de ventilação forçada no motor. A faixa de frequência de operação é de 12:1, ou seja, de 5 Hz a 60 Hz para motores com frequência nominal de 60 Hz e de 4.2 Hz a 50 Hz para motores com frequência nominal de 50 Hz.



NOTA!

(*) Motores WEG que podem ser utilizados com a função de Fluxo Ótimo:

- Nema Premium Efficiency.
- Nema High Efficiency.
- IEC Premium Efficiency.
- IEC Top Premium Efficiency.
- Alto Rendimento Plus.

Quando esta função está ativa, o fluxo no motor é controlado de forma a reduzir as suas perdas elétricas em baixas velocidades. Esse fluxo é dependente da corrente de torque filtrada ($P0009$). A função do Fluxo Ótimo é desnecessária em motores com ventilação independente.

11.5 CONTROLE DE TORQUE

No modo de controle vetorial sensorless, é possível utilizar o inversor em modo de controle de torque ao invés do modo de controle de velocidade. Neste caso, o regulador de velocidade deve ser mantido na saturação e o valor de torque imposto é definido pelos limites de torque em $P0169/P0170$.

Performance do controle de torque:

11-4 | CFW701

Controle vetorial com encoder:

Faixa de controle de torque: 10 % a 180 %;

Precisão: ±5 % do torque nominal.

Controle vetorial sensorless:

Faixa de controle de torque: 20 % a 180 %;

Precisão: ±10 % do torque nominal;

Frequência mínima de operação: 3 Hz.

Quando o regulador de velocidade está saturado positivamente, ou seja, em sentido de giro horário definido em P0223/P0226, o valor para a limitação de corrente de torque é ajustado em P0169. Quando o regulador de velocidade está saturado negativamente, ou seja, em sentido de giro anti-horário, o valor para a limitação de corrente de torque é ajustado em P0170.

O torque no eixo do motor (T_{motor}) em % é dado pela fórmula:

(*) A fórmula descrita a seguir deve ser utilizada para Torque Horário. Para Torque Anti-horário substituir P0169 por P0170.

$$T_{motor} = \left(\frac{P0401 \times \frac{P0169^{(*)}}{100} \times K}{\sqrt{(P0401)^2 - \left(P0410 \times \frac{P0178}{100} \right)^2}} \right) \times 100$$

Sendo:

N_{nom} = velocidade síncrona do motor,

N = velocidade atual do motor

$$K = \begin{cases} 1 & \text{para } N \leq \frac{P0190 \times N_{nom}}{P0400} \\ \frac{N_{nom}}{N} \times \frac{P0190}{P0400} & \text{para } N > \frac{P0190 \times N_{nom}}{P0400} \end{cases}$$


NOTA!

Para controle de torque no modo de controle vetorial sensorless (P0202 = 4), observar:

- Os limites de torque (P0169/P0170) devem ser maiores que 30 % para garantir a partida do motor. Após a partida, e com o motor girando acima de 3 Hz, eles podem ser reduzidos para valores abaixo de 30 %, se necessário.


NOTA!

A corrente nominal do motor deve ser equivalente à corrente nominal do CFW701, para que o controle de torque tenha a melhor precisão possível.

Ajustes para controle de torque:
Limitação de torque:

1. Via parâmetros P0169, P0170 (pela HMI ou Serial), consulte o [item 11.8.6 Limitação da Corrente de Torque na página 11-21](#).
2. Pelas entradas analógicas AI1, AI2 ou AI3, consulte o [item 13.1.1 Entradas Analógicas na página 13-1](#), opção 2 (máxima corrente de torque).

Referência de velocidade:

- Ajuste a referência de velocidade 10 %, ou mais, acima da velocidade de trabalho. Isso garante que a saída do regulador de velocidade fique saturada no valor máximo permitido pelo ajuste de limite de torque.



NOTA!

A limitação de torque com o regulador de velocidade saturado, também tem a função de proteção (limitação).

Por exemplo: para um bobinador, na situação em que o material em bobinamento rompe, o regulador sai da condição de saturado e passa a controlar a velocidade do motor, a qual estará no valor fornecido pela referência de velocidade.

11.6 FRENAGEM ÓTIMA



NOTA!

Somente ativa no modo de Controle Vetorial (P0202 = 4), quando P0184 = 0, P0185 for menor que o valor padrão e P0404 < 21 (75 CV).



NOTA!

A atuação da frenagem ótima pode causar no motor:

- Aumento no nível de vibração.
- Aumento do ruído acústico.
- Aumento da temperatura.

Verificar o impacto destes efeitos na aplicação antes de utilizar a frenagem ótima.

Função que auxilia na frenagem controlada do motor, eliminando, em muitos casos, a necessidade de IGBT e resistor de frenagem adicionais.

11

A Frenagem Ótima possibilita a frenagem do motor com torque maior do que aquele obtido com métodos tradicionais, como por exemplo, a frenagem por injeção de corrente contínua (Frenagem CC). No caso da frenagem por corrente contínua somente as perdas no rotor do motor são utilizadas para dissipar a energia armazenada na inércia da carga mecânica acionada, desprezando-se as perdas totais por atrito. Já no caso da Frenagem Ótima, tanto as perdas totais no motor, quanto as perdas totais no inversor, são utilizadas. Consegue-se torque de frenagem aproximadamente 5 vezes maior do que com Frenagem CC.

Na [Figura 11.2 na página 11-7](#) é apresentada uma curva de Torque x Velocidade de um motor típico de 10 CV/7.5 kW e IV pólos. O torque de frenagem obtido na velocidade nominal, para inversor com limite de torque (P0169 e P0170) ajustado em um valor igual ao torque nominal do motor, é fornecido pelo ponto TB1 na [Figura 11.2 na página 11-7](#). O valor de TB1 é função do rendimento do motor, e é definido pela expressão a seguir, desprezando-se as perdas por atrito:

$$TB1 = \frac{1-\eta}{\eta}$$

Sendo:

η = rendimento do motor.

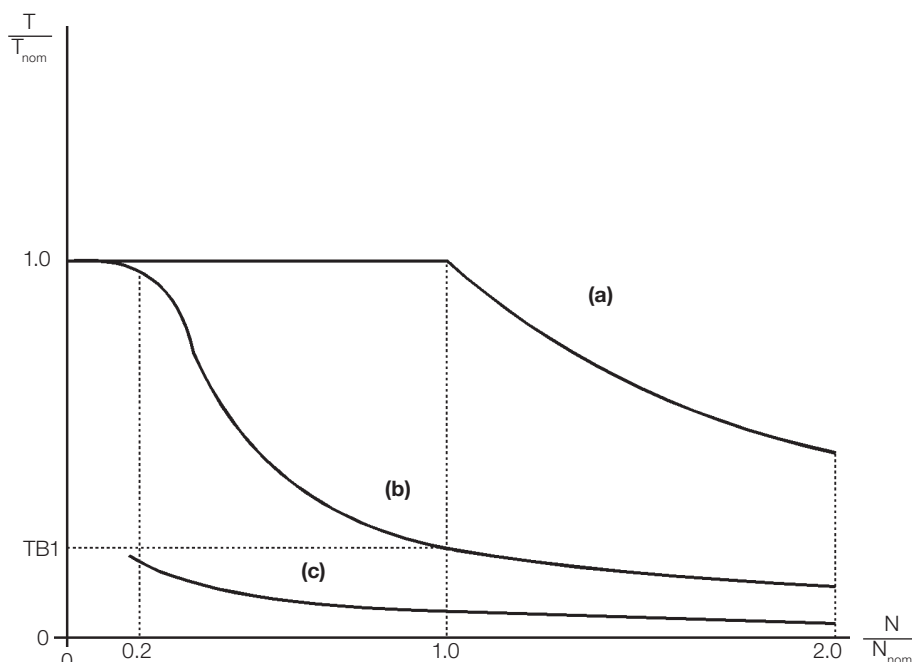
No caso da [Figura 11.2 na página 11-7](#) o rendimento do motor para a condição de carga nominal é de $\eta = 0.84$ (ou 84 %), o que resulta em $TB1 = 0,19$ ou 19 % do torque nominal do motor.

O torque de frenagem, partindo-se do ponto TB1, varia na proporção inversa da velocidade (1/N). Em velocidades baixas, o torque de frenagem atinge o valor da limitação de torque do inversor. No caso da [Figura 11.2 na página 11-7](#), o torque atinge o valor da limitação de torque (100 %) quando a velocidade é menor em aproximadamente 20 % da velocidade nominal.

É possível aumentar o torque de frenagem aumentando-se o valor da limitação de corrente do inversor durante a frenagem ótima (P0169 - torque no sentido horário ou P0170 - anti-horário).

Em geral motores menores possuem rendimentos menores, pois apresentam maiores perdas. Por isto consegue-se relativamente maior torque de frenagem quando comparado a motores maiores.

Exemplos: 1 CV/0.75 kW, IV pólos: $\eta = 0.76$ que resulta em $TB1 = 0.32$;
20 CV/15.0 kW, IV pólos: $\eta = 0.86$ que resulta em $TB1 = 0.16$.



- (a) Torque gerado pelo motor em operação normal, acionado pelo inversor no “modo motor” (torque resistente de carga).
(b) Torque de frenagem gerado pelo uso da Frenagem Ótima.
(c) Torque de frenagem gerado pelo uso da Frenagem CC.

Figura 11.2: Curva $T \times N$ para Frenagem Ótima e motor típico de 10 CV/7.5 kW, acionado por inversor com limite de torque ajustado para um valor igual ao torque nominal do motor

Para uso da Frenagem Ótima:

1. Ative a frenagem ótima fazendo $P0184 = 0$ (modo regulação U_d = com perdas) e ajuste o nível de regulação do barramento CC em $P0185$, conforme apresentado no [item 11.8.7 Supervisão de Velocidade Real do Motor na página 11-21](#), com $P0202 = 4$ e $P0404$ menor que 21 (75.0 CV).
2. Para habilitar e desabilitar a Frenagem Ótima via entrada digital, programe uma das entradas (Dlx) para “Regulador Barramento CC.” ($P0263 \dots P0270 = 16$ e $P0184 = 2$).
Resultado:
Dlx = 24 V (fechada): Frenagem Ótima ativa, equivalente à $P0184 = 0$.
Dlx = 0 V (aberta): Frenagem Ótima inativa.

11.7 DADOS DO MOTOR

Neste grupo, estão relacionados os parâmetros para o ajuste dos dados do motor utilizado. Ajustá-los de acordo com os dados de placa do motor ($P0398$ a $P0407$), e através da rotina de Autoajuste ou dos dados existentes na folha de dados do motor (demais parâmetros). No modo Controle Vetorial não são utilizados os parâmetros $P0399$ e $P0407$.

P0398 – Fator de Serviço do Motor

Faixa de Valores:	1.00 a 1.50	Padrão:	1.00
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Refere-se à capacidade de sobrecarga contínua, ou seja, uma reserva de potência que dá ao motor uma capacidade de suportar o funcionamento em condições desfavoráveis.

Ajuste-o de acordo com o dado informado na placa do motor.

Afeta a função de proteção de sobrecarga no motor.

P0399 – Rendimento Nominal do Motor

Para mais detalhes, consulte a [seção 10.2 DADOS DO MOTOR na página 10-3](#).

P0400 – Tensão Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0 a 600 V	Padrão:	220 V (P0296 = 0) 440 V (P0296 = 1, 2, 3 ou 4) 575 V (P0296 = 5, 6 ou 7)
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Ajustar de acordo com os dados de placa do motor e a conexão dos fios na caixa de ligação do mesmo.

Este valor não pode ser superior ao valor de tensão nominal ajustado em P0296 (Tensão Nominal da Rede).



NOTA!

Para validar um novo ajuste de P0400 fora da rotina de “Start-up Orientado” é necessário desenergizar/energizar o inversor.

P0401 – Corrente Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0 a $1.3 \times I_{\text{nom-ND}}$	Padrão:	$1.0 \times I_{\text{nom-ND}}$
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Ajustar de acordo com os dados de placa do motor utilizado, levando-se em conta a tensão do motor.

Na rotina de “Start-up Orientado” o valor ajustado em P0401 modifica automaticamente os parâmetros relacionados à proteção de sobrecarga no motor, conforme [Tabela 11.2 na página 11-10](#).

P0402 – Rotação Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	1750 (1458) rpm
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Ajustar de acordo com o dado da placa do motor utilizado.

Para controles V/f e VVW, ajuste de 0 a 18000 rpm.

Para controle vetorial, ajuste de 0 a 7200 rpm.

P0403 – Frequência Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0 a 300 Hz	Padrão:	60 (50) Hz
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Ajustar de acordo com o dado da placa do motor utilizado.

Para controles V/f e VVW a faixa de ajuste vai até 300 Hz.

Para controle vetorial a faixa de ajuste é de 30 Hz a 120 Hz.

P0404 – Potência Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0 a 25 (consulte a tabela descrita a seguir)	Padrão:	Motor _{max-ND}
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Ajustar de acordo com o dado da placa do motor utilizado.

Tabela 11.1: Ajuste de P0404 (Potência Nominal do Motor)

P0404	Potência Nominal do Motor (CV)
0	0.33
1	0.50
2	0.75
3	1.0
4	1.5
5	2.0
6	3.0
7	4.0
8	5.0
9	5.5
10	6.0
11	7.5
12	10.0
13	12.5
14	15.0
15	20.0
16	25.0
17	30.0
18	40.0
19	50.0
20	60.0
21	75.0
22	100.0
23	125.0
24	150.0
25	175.0



NOTA!

Quando ajustado via HMI, este parâmetro pode alterar automaticamente o parâmetro P0329. Consulte o [item 12.5.2 Flying Start Vetorial na página 12-8](#).

P0406 – Ventilação do Motor

Faixa de Valores:	0 = Autoventilado 1 = Independente 2 = Fluxo Ótimo 3 = Proteção Estendida	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR	

Descrição:

Na rotina “Start-up Orientado” o valor ajustado em P0406 modifica automaticamente os parâmetros relacionados à proteção de sobrecarga no motor da seguinte forma:

Tabela 11.2: Alteração da proteção de sobrecarga do motor em função de P0406

P0406	P0156 (Corr. Sobrec. 100 %)	P0157 (Corr. Sobrec. 50 %)	P0158 (Corr. Sobrec. 5 %)
0	1.05xP0401	0.9xP0401	0.65xP0401
1	1.05xP0401	1.05xP0401	1.05xP0401
2	1.05xP0401	1.0xP0401	1.0xP0401
3	0.98xP0401	0.9xP0401	0.55xP0401


ATENÇÃO!

Consulte a [seção 11.4 FLUXO ÓTIMO PARA CONTROLE VETORIAL SENSORLESS](#) na página 11-4, para mais detalhes referentes a utilização da função P0406 = 2 (Fluxo Ótimo).

P0407 – Fator de Potência Nominal do Motor

Para mais detalhes, consulte a [seção 10.2 DADOS DO MOTOR](#) na página 10-3.

P0408 – Fazer Autoajuste
P0409 – Resistência do Estator do Motor (Rs)
P0410 – Corrente de Magnetização do Motor (I_m)
P0411 – Indutância de Dispersão de Fluxo do Motor (σls)
P0412 – Constante Lr/Rr (Constante de Tempo Rotórica do Motor – T_r)
P0413 – Constante T_m (Constante de Tempo Mecânico)

Parâmetros da função Autoajuste. Consulte o [item 11.8.5 Autoajuste](#) na página 11-17.

11.7.1 Ajuste dos Parâmetros P0409 a P0412 a partir da Folha de Dados do Motor

De posse dos dados do circuito equivalente do motor é possível calcular o valor a ser programado nos parâmetros P0409 a P0412, ao invés de utilizar o Autoajuste para obtê-los.

Dados de entrada:
Folha de dados do motor:

V_n = tensão utilizada nos testes para obter os parâmetros do motor em Volts.
f_n = frequência utilizada nos testes para obter os parâmetros do motor em Hz.
R₁ = resistência do estator do motor por fase em Ohms.
R₂ = resistência do rotor do motor por fase em Ohms.
X₁ = reatância indutiva do estator em Ohms.
X₂ = reatância indutiva do rotor em Ohms.
X_m = reatância indutiva de magnetização em Ohms.
I_o = corrente do motor a vazio.
ω = velocidade angular.

$$\omega = 2 \times \pi \times f_n$$

$$P0409 = \frac{P0400 \times R_1}{V_n}$$

$$P0410 = \frac{V_n \times I_o \times 0.95}{P0400}$$

$$P0411 = \frac{P0400 \times [X_1 + (X_2 \times X_m) / (X_2 + X_m)]}{V_n \times \omega}$$

$$P0412 = \frac{P0400 \times (X_m + X_2)}{V_n \times \omega \times R_2}$$

11.8 CONTROLE VETORIAL

11.8.1 Regulador de Velocidade

Neste grupo são apresentados os parâmetros relacionados ao regulador de velocidade do CFW701.

P0160 – Configuração do Regulador de Velocidade

Faixa de Valores:	0 = Normal 1 = Saturado	Padrão: 0
Propriedades:	cfg, Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Ajustar P0160 = 1 nas aplicações que se deseja um controle de torque estável, como em um processo de bobinamento de materiais; nesses casos a referência de velocidade é mantida sempre maior que o valor da realimentação de velocidade, isto é, manter a sua saída igual ao valor ajustado em P0169 ou P0170 durante o processo. Se utilizado para controle de velocidade pode ocorrer F0022, mesmo quando a regulação da tensão do barramento CC estiver ativa (P0185 < valor padrão).

P0161 – Ganho Proporcional do Regulador de Velocidade

Faixa de Valores:	0.0 a 63.9	Padrão: 7.4
--------------------------	------------	--------------------

P0162 – Ganho Integral do Regulador de Velocidade

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999	Padrão: 0.023
Propriedades:	Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Os ganhos do regulador de velocidade são calculados automaticamente em função do parâmetro P0413 (Constante T_m).

Entretanto, esses ganhos podem ser ajustados manualmente para otimizar a resposta dinâmica de velocidade, que se torna mais rápida com o seu aumento. Contudo, se a velocidade começar a oscilar, deve-se diminuí-los.

De um modo geral, pode-se dizer que o ganho Proporcional (P0161) estabiliza mudanças bruscas de velocidade ou referência, enquanto o ganho Integral (P0162) corrige o erro entre referência e velocidade, bem como melhora a resposta em torque a baixas velocidades.

Procedimento de Ajuste Manual para Otimização do Regulador de Velocidade:

1. Selecione o tempo de aceleração (P0100) e/ou desaceleração (P0101) de acordo com a aplicação.
2. Ajuste a referência de velocidade para 75 % do valor máximo.
3. Configure uma saída analógica (AOx) para Velocidade Real, programando P0251 ou P0254 em 2.
4. Bloqueie a rampa de velocidade (Gira/Para = Para) e espere o motor parar.

5. Libere a rampa de velocidade (Gira/Para = Gira). Observe com um osciloscópio o sinal da velocidade do motor na saída analógica escolhida.
6. Verifique dentre as opções da [Figura 11.3 na página 11-13](#) qual a forma de onda que melhor representa o sinal lido.

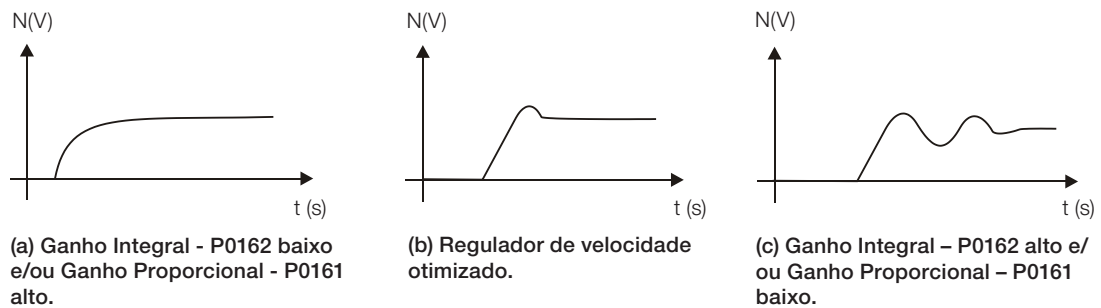


Figura 11.3: (a) a (c) Tipos de resposta do regulador de velocidade

7. Ajuste P0161 e P0162 em função do tipo de resposta apresentada na [Figura 11.3 na página 11-13](#).

- (a) Diminuir o ganho proporcional (P0161) e/ou aumentar o ganho integral (P0162).
- (b) Regulador de velocidade otimizado.
- (c) Aumentar o ganho proporcional e/ou diminuir o ganho integral.

P0163 – Offset de Referência Local

P0164 – Offset de Referência Remota

Faixa de Valores:	-999 a 999	Padrão:	0
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Ajusta o offset da referência de velocidade das entradas analógicas (Alx). Consulte a [Figura 13.7 na página 13-28](#).

P0165 – Filtro de Velocidade

Faixa de Valores:	0.012 a 1.000 s	Padrão:	0.012 s
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Ajusta a constante de tempo do filtro de velocidade. Consulte a [Figura 11.1 na página 11-2](#).



NOTA!

Em geral, este parâmetro não deve ser alterado. O aumento de seu valor torna a resposta do sistema mais lenta.

P0166 – Ganho Diferencial do Regulador de Velocidade

Faixa de Valores: 0.00 a 7.99 **Padrão:** 0.00

Propriedades: Vetorial

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

A ação diferencial pode minimizar os efeitos na velocidade do motor decorrentes da aplicação ou da retirada de carga. Consulte a [Figura 11.1 na página 11-2](#).

Tabela 11.3: Atuação do ganho diferencial do regulador de velocidade

P0166	Atuação do Ganho Diferencial
0.00	Inativo
0.01 a 7.99	Ativo

11.8.2 Regulador de Corrente

Neste grupo aparecem os parâmetros relacionados ao regulador de corrente do CFW701.

P0167 – Ganho Proporcional do Regulador de Corrente

Faixa de Valores: 0.00 a 1.99 **Padrão:** 0.50

P0168 – Ganho Integral do Regulador de Corrente

Faixa de Valores: 0.000 a 1.999 **Padrão:** 0.010

Propriedades: Vetorial

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Esses parâmetros são automaticamente ajustados em função dos parâmetros P0411 e P0409.



NOTA!

Não modifique o conteúdo destes parâmetros.

11.8.3 Regulador de Fluxo

Os parâmetros relacionados ao regulador de fluxo do CFW701 são apresentados a seguir.

P0175 – Ganho Proporcional do Regulador de Fluxo

Faixa de Valores: 0.0 a 31.9 **Padrão:** 2.0

P0176 – Ganho Integral do Regulador de Fluxo

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999	Padrão: 0.020
Propriedades:	Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esses parâmetros são ajustados automaticamente em função do parâmetro P0412. Em geral, o ajuste automático é suficiente e não é necessário o reajuste.

Esses ganhos somente devem ser reajustados manualmente quando o sinal da corrente de excitação (I_d^*) estiver instável (oscilando) e comprometendo o funcionamento do sistema.



NOTA!

Para ganhos P0175 > 12.0, a corrente de excitação (I_d^*) pode ficar instável.

OBS.:

(I_d^*) é observada nas saídas AO1 e/ou AO2, ajustando P0251 = 15 e/ou P0254 = 15.

P0178 – Fluxo Nominal

Faixa de Valores:	0 a 120 %	Padrão: 100 %
Propriedades:	Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

O parâmetro P0178 é a referência de fluxo, o valor máximo da corrente de excitação (magnetização), é 120 %.



NOTA!

Esse parâmetro não deve ser modificado.

P0190 – Tensão de Saída Máxima

Faixa de Valores:	0 a 600 V	Padrão: P0296. Ajuste automático durante a rotina de Start-up Orientado: P0400.
Propriedades:	Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Este parâmetro define o valor da tensão de saída máxima. Seu valor padrão está definido na condição em que a tensão da rede é nominal.

A referência de tensão usada no regulador “Tensão de Saída Máxima” (consulte a [Figura 11.1 na página 11-2](#)) é diretamente proporcional a tensão da rede de alimentação.

Se esta tensão aumentar, então a tensão de saída poderá aumentar até o valor ajustado no parâmetro P0400 - Tensão Nominal do Motor.

Se a tensão de alimentação diminuir, a tensão de saída máxima diminuirá na mesma proporção.

11.8.4 Controle I/f

P0180 – Iq* Após o I/f

Faixa de Valores:	0 a 350 %	Padrão: 10 %
Propriedades:	Sless	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Permite ajustar um offset na variável referência de corrente de torque (Iq*), do regulador de velocidade, na primeira execução desse regulador quando da transição do modo I/f para o vetorial sensorless.

P0182 – Velocidade para Atuação do Controle I/f

Faixa de Valores:	0 a 90 rpm	Padrão: 18 rpm
Propriedades:	Sless	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Define a velocidade abaixo da qual ocorre a transição de controle vetorial sensorless ou vice-versa.

A velocidade mínima recomendada para operação do controle vetorial sensorless é de 18 rpm para motores com frequência nominal de 60 Hz e 4 pólos e de 15 rpm para motores com 4 pólos com frequência nominal de 50 Hz.



NOTA!

Para $P0182 \leq 3$ rpm a função I/f será desativada, e o inversor irá atuar sempre no modo vetorial sensorless.

P0183 – Corrente no Modo I/f

Faixa de Valores:	0 a 9	Padrão:	1
Propriedades:	Sless		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Define a corrente a ser aplicada no motor quando o inversor está atuando no modo I/f, isto é, com velocidade do motor abaixo do valor definido pelo parâmetro P0182.

Tabela 11.4: Corrente aplicada no modo I/f

P0183	Corrente no Modo I/f em Percentual de P0410 (I_m)
0	100 %
1	120 %
2	140 %
3	160 %
4	180 %
5	200 %
6	220 %
7	240 %
8	260 %
9	280 %

11.8.5 Autoajuste

Nesse grupo se encontram os parâmetros relacionados ao motor e que podem ser estimados pelo inversor durante a rotina de Autoajuste.

P0408 – Fazer Autoajuste

Faixa de Valores:	0 = Não 1 = Sem Girar 2 = Girar para I_m	Padrão:	0
Propriedades:	cfg, VVW, Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Modificando-se o valor padrão desse parâmetro para uma das 2 opções disponíveis, é possível estimar os valores dos parâmetros relacionados ao motor em uso. Veja a descrição a seguir para mais detalhes de cada opção.

Tabela 11.5: Opções do autoajuste

P0408	Autoajuste	Tipo de Controle	Parâmetros Estimados
0	Não	–	–
1	Sem girar	Vetorial sensorless ou VVW	P0409, P0410, P0411, P0412 e P0413
2	Girar p/ I_m	Vetorial sensorless	

P0408 = 1 – Sem girar: o motor permanece parado durante o autoajuste. O valor de P0410 é obtido de uma tabela, válida para os motores WEG até 12 pólos.



NOTA!

Para isso, P0410 deve estar igual a zero, antes de iniciar o Autoajuste. Se P0410 $\neq$ 0, a rotina de Autoajuste manterá o valor existente.

Obs.: Ao usar outra marca de motor, deve-se ajustar P0410 com o valor adequado (corrente com motor à vazio) antes de iniciar o Autoajuste.

P0408 = 2 – Girar para I_m : o valor de P0410 é estimado com o motor girando. Deve ser executado sem carga acoplada ao motor. P0409, P0411 a P0413 são estimados com o motor parado.



ATENÇÃO!

Se a opção P0408 = 2 (Girar para I_m) for realizada com a carga acoplada ao motor, poderá ser estimado um valor incorreto de P0410 (I_m). Isto implicará em erro nas estimações de P0412 (Constante $L/R - T_r$) e de P0413 (Constante de tempo mecânica – T_m). Também poderá ocorrer sobrecorrente (F0071) durante a operação do inversor.

Obs.: O termo “carga” engloba tudo que esteja acoplado ao eixo do motor, por exemplo, redutor, disco de inércia, etc.



NOTAS!

- Sempre que P0408 = 1 ou 2:
O parâmetro P0413 (Constante de tempo mecânica – T_m) será ajustado para um valor aproximado da constante de tempo mecânica do motor. Para isso, é levada em consideração a inércia do rotor do motor (dado de tabela válido para motores WEG), a corrente e a tensão nominal do inversor.
- Modo VVW – Voltage Vector WEG (P0202 = 3):
Na rotina de Autoajuste do controle VVW somente será obtido o valor da resistência estatórica (P0409). Dessa forma, o autoajuste será sempre realizado sem girar o motor.
- Melhores resultados do Autoajuste são obtidos com o motor aquecido.

P0409 – Resistência do Estator do Motor (R_s)

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999 Ω	Padrão: 0.000 Ω
Propriedades:	cfg, VVW, Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR	

Descrição:

Valor estimado pelo Autoajuste.



NOTA!

O ajuste de P0409 determina o ganho integral de P0168 do regulador de corrente. O parâmetro P0168 é recalculado sempre que é modificado o conteúdo de P0409 via HMI.

P0410 – Corrente de Magnetização do Motor (I_m)

Faixa de Valores:	0 a $1.25 \times I_{\text{nom-ND}}$	Padrão:	$I_{\text{nom-ND}}$
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Valor da corrente de magnetização do motor.

Pode ser estimado pela rotina de Autoajuste quando P0408 = 2 (Girar para I_m) ou obtido através de uma tabela interna baseada em motores WEG padrão, quando P0408 = 1 (Sem Girar).

Quando não for utilizado motor WEG padrão e não for possível fazer Autoajuste com P0408 = 2 (Girar para I_m) ajuste P0410 com valor igual a corrente à vazio do motor, antes de iniciar o autoajuste.

P0411 – Indutância de Dispersão de Fluxo do Motor (σ Is)

Faixa de Valores:	0.00 a 99.99 mH	Padrão:	0.00 mH
Propriedades:	cfg, Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

Valor estimado pelo Autoajuste.

O ajuste de P0411 determina o ganho proporcional do regulador de corrente.

**NOTA!**

Quando ajustado via HMI, este parâmetro pode alterar automaticamente o parâmetro P0167.

P0412 – Constante L_r/R_r (Constante de Tempo Rotórica do Motor – T_r)

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999 s	Padrão:	0.000 s
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

O ajuste de P0412 determina os ganhos do regulador de fluxo (P0175 e P0176).

O valor desse parâmetro influi na precisão da velocidade para controle vetorial sensorless.

Normalmente, o autoajuste é feito com o motor a frio. Dependendo do motor, o valor de P0412 pode variar com a temperatura do motor. Assim, para controle vetorial sensorless e operação normal com o motor aquecido, deve-se ajustar P0412 até que a velocidade do motor com carga aplicada (medida no eixo do motor com tacômetro) fique igual àquela indicada na HMI (P0001).

Esse ajuste deve ser realizado na metade da velocidade nominal.

No modo de controle vetorial sensorless o ganho P0175, fornecido pelo autoajuste, ficará limitado na faixa: $3.0 \leq P0175 \leq 8.0$.

Tabela 11.6: Valores típicos da constante rotórica (T_r) de motores WEG

Potência do Motor (cv-hp) / (kW)	T_r (s)			
	Número de Pólos			
	2 (50 Hz/60 Hz)	4 (50 Hz/60 Hz)	6 (50 Hz/60 Hz)	8 (50 Hz/60 Hz)
2 / 1.5	0.19 / 0.14	0.13 / 0.14	0.1 / 0.1	0.07 / 0.07
5 / 3.7	0.29 / 0.29	0.18 / 0.12	0.14 / 0.14	0.14 / 0.11
10 / 7.5	0.36 / 0.38	0.32 / 0.25	0.21 / 0.15	0.13 / 0.14
15 / 11	0.52 / 0.36	0.30 / 0.25	0.20 / 0.22	0.28 / 0.22
20 / 15	0.49 / 0.51	0.27 / 0.29	0.38 / 0.2	0.21 / 0.24
30 / 22	0.70 / 0.55	0.37 / 0.34	0.35 / 0.37	0.37 / 0.38
50 / 37	0.9 / 0.84	0.55 / 0.54	0.62 / 0.57	0.31 / 0.32
100 / 75	1.64 / 1.08	1.32 / 0.69	0.84 / 0.64	0.70 / 0.56
150 / 110	1.33 / 1.74	1.05 / 1.01	0.71 / 0.67	0.72 / 0.67
200 / 150	1.5 / 1.92	1.0 / 0.95	1.3 / 0.65	0.80 / 1.03



NOTA!

Quando ajustado via HMI, este parâmetro pode modificar automaticamente os seguintes parâmetros: P0175, P0176, P0327 e P0328.

P0413 – Constante T_m (Constante de Tempo Mecânica)

Faixa de Valores:	0.00 a 99.99 s	Padrão:	0.00 s
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR		

Descrição:

O ajuste de P0413 determina os ganhos do regulador de velocidade (P0161 e P0162).

Quando P0408 = 1 ou 2, deve ser observado:

- Se P0413 = 0, a constante de tempo T_m será obtida em função da inércia do motor programado (valor tabelado).
- Se P0413 > 0, o valor de P0413 não será alterado no Autoajuste.

Controle vetorial sensorless (P0202 = 4):

- Quando o valor de P0413 obtido pelo Autoajuste fornecer ganhos do regulador de velocidade (P0161 e P0162) inadequados, é possível alterá-los ajustando P0413 via HMI.
- O ganho P0161 fornecido pelo Autoajuste ou via modificação de P0413, ficará limitado no intervalo: $6.0 \leq P0161 \leq 9.0$.
- O valor de P0162 altera em função do valor de P0161.
- Caso seja necessário aumentar ainda mais esses ganhos, deve-se ajustar diretamente em P0161 e P0162.

Obs.: Valores de P0161 > 12.0 podem tornar a corrente de torque (I_q) e a velocidade do motor instáveis (oscilantes).

11.8.6 Limitação da Corrente de Torque

Os parâmetros colocados nesse grupo definem os valores de limitação de torque.

P0169 – Máxima Corrente de Torque (+)

P0170 – Máxima Corrente de Torque (-)

Faixa de Valores:	0.0 a 350.0 %	Padrão: 125.0 %
Propriedades:	Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Estes parâmetros limitam o valor da componente da corrente do motor que produz torque horário (P0169) ou anti-horário (P0170). O ajuste é expresso em percentual da corrente nominal do motor (P0401).

Caso alguma Entrada Analógica (Alx) esteja programada para a opção 2 (Máxima Corrente de Torque), P0169 e P0170 ficam inativos e a limitação de corrente será dada pela Alx. Neste caso o valor da limitação poderá ser monitorado no parâmetro correspondente à Alx programada (P0018, P0019 ou P0020).

Na condição de limitação de torque a corrente do motor pode ser calculada por:

$$I_{\text{motor}} = \sqrt{\left(\frac{P0169 \text{ ou } P0170^{(*)}}{100} \times P0401\right)^2 + (P0410)^2}$$

O torque máximo desenvolvido pelo motor é dado por:

$$T_{\text{motor}}(\%) = \left\{ \frac{P0401 \times \frac{P0169^{(*)} \text{ ou } P0170 \times K}{100}}{\sqrt{(P0401)^2 - \left(\frac{P0410 \times P0178}{100}\right)^2}} \right\} \times 100$$

Sendo:

N_{nom} = velocidade síncrona do motor

N = velocidade atual do motor

$$K = \begin{cases} 1 & \text{para } N \leq \frac{P0190 \times N_{\text{nom}}}{P0400} \\ \frac{N_{\text{nom}}}{N} \times \frac{P0190}{P0400} & \text{para } N > \frac{P0190 \times N_{\text{nom}}}{P0400} \end{cases}$$

(*) Caso a limitação de corrente de torque seja fornecida por entrada analógica, substituir P0169 ou P0170 por P0018, P0019 ou P0020 de acordo com a Alx programada. Para mais detalhes, consulte o [item 13.1.1 Entradas Analógicas na página 13-1](#).

11.8.7 Supervisão de Velocidade Real do Motor

Em algumas aplicações usando inversor de frequência, o mesmo não pode operar em limitação de torque, ou seja, a velocidade real do motor não pode ser muito diferente da referência de velocidade. Caso opere nesta condição, o inversor de frequência irá detectar e gerar um alarme (A0168) ou falha (F0169).

Para este tipo de aplicação, define-se um valor de histerese de velocidade máxima aceitável para condição normal de funcionamento (P0360). Caso o valor da diferença entre a velocidade real e a referência de velocidade

seja maior que esta histerese, será detectada a condição de alarme por Velocidade Real do Motor diferente da Referência de Velocidade (A0168). Caso este alarme permaneça durante um tempo (P0361), será gerada a condição de falha por Velocidade Real do Motor diferente da Referência de Velocidade (F0169).

P0360 - Histerese de Velocidade

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão:	10.0 %
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Esse parâmetro define o percentual da velocidade síncrona do motor que será a histerese de velocidade para detectar que a Velocidade Real do Motor está diferente da Referência de Velocidade e gerar o alarme A0168. Valor em 0.0 % desabilita o alarme A0168 e a falha F0169.

P0361 – Tempo com Velocidade Diferente da Referência

Faixa de Valores:	0.0 a 999.0 s	Padrão:	0.0 s
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Esse parâmetro define o tempo de permanência com a condição de Velocidade Real do Motor diferente da Referência de Velocidade (A0168) ativa para gerar a falha de Velocidade Real do Motor diferente da Referência de Velocidade (F0169). Valor em 0.0 s desabilita a falha F0169.

11.8.8 Regulador do Barramento CC

Para a desaceleração de cargas de alta inércia ou com tempos de desaceleração pequenos, o CFW701 dispõe da função Regulador do Barramento CC, que evita o bloqueio do inversor por sobretensão no barramento CC (F0022).

P0184 – Modo de Regulação da Tensão CC

Faixa de Valores:	0 = Com Perdas 1 = Sem Perdas 2 = Habilita/Desabilita via DIx	Padrão:	1
Propriedades:	cfg, Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Habilita ou desabilita a função Frenagem Ótima ([seção 11.6 FRENAGEM ÓTIMA na página 11-6](#)) na regulação da tensão CC, conforme tabela a seguir.

Tabela 11.7: Modos de regulação da tensão CC

P0184	Ação
0 = Com perdas (Frenagem Ótima)	A Frenagem Ótima está ativa como descrito em P0185. Isto dá o menor tempo de desaceleração possível sem utilizar a frenagem reostática ou regenerativa.
1 = Sem perdas	Controle da rampa de desaceleração automática. A Frenagem Ótima está inativa. A rampa de desaceleração é automaticamente ajustada para manter o barramento CC abaixo do nível ajustado no P0185. Este procedimento evita a falha por sobretensão no barramento CC (F0022). Também pode ser usado com cargas excêntricas.
2 = Habilita/desabilita via Dlx	■ Dlx = 24 V: A frenagem atua conforme descrito para P0184 = 1. ■ Dlx = 0 V: A Frenagem Sem Perdas fica inativa. A tensão do barramento CC será controlada pelo parâmetro P0153 (Frenagem Reostática).

P0185 – Nível de Atuação da Regulação da Tensão do Barramento CC

Faixa de	339 a 400 V	Padrão: 400 V (P0296 = 0)
Valores:	585 a 800 V	800 V (P0296 = 1)
	585 a 800 V	800 V (P0296 = 2)
	585 a 800 V	800 V (P0296 = 3)
	585 a 800 V	800 V (P0296 = 4)
	809 a 1000 V	1000 V (P0296 = 5)
	809 a 1000 V	1000 V (P0296 = 6)
	809 a 1000 V	1000 V (P0296 = 7)

Propriedades: Vetorial

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Este parâmetro define o nível de regulação da tensão do barramento CC durante a frenagem. Na frenagem, o tempo da rampa de desaceleração é automaticamente estendido, evitando assim uma falha de sobretensão (F0022). O ajuste da regulação da tensão do barramento CC pode ser realizado de duas formas:

1. Com perdas (Frenagem Ótima) – programe P0184 = 0.

1.1. P0404 < 20 (60 CV): Neste modo a corrente de fluxo é modulada de forma a aumentar as perdas no motor, aumentando assim o torque na frenagem. Um melhor funcionamento pode ser obtido com motores de menor eficiência (motores pequenos).

1.2. P0404 > 20 (60 CV): a corrente de fluxo será incrementada até o valor limite definido por P0169 ou P0170, à medida que a velocidade é reduzida. O torque frenante na região de enfraquecimento de campo é pequeno.

2. Sem perdas – programe P0184 = 1. Ativa somente a regulação da tensão do barramento CC.



NOTA!

O valor padrão de fábrica de P0185 é ajustado no máximo, o que desabilita a regulação da tensão do barramento CC. Para ativá-la, programe P0185 de acordo com a [Tabela 11.8 na página 11-23](#).

Tabela 11.8: Níveis recomendados de atuação da tensão do barramento CC

Inversor V _{nom}	200 ... 240 V	380 V	400 / 415 V	440 / 460 V	480 V	500 / 525 V	550 / 575 V	600 V
P0296	0	1	2	3	4	5	6	7
P0185	375 V	618 V	675 V	748 V	780 V	893 V	972 V	972 V

P0186 – Ganho Proporcional do Regulador da Tensão do Barramento CC

Faixa de Valores:	0.0 a 63.9	Padrão: 26.0
--------------------------	------------	---------------------

P0187 – Ganho Integral do Regulador da Tensão do Barramento CC

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999	Padrão: 0.010
Propriedades:	Vetorial	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esses parâmetros ajustam os ganhos do regulador da tensão do barramento CC.

Normalmente o ajuste de fábrica é adequado para a maioria das aplicações, não sendo necessário alterá-los.

11.9 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO NO MODO DE CONTROLE VETORIAL SENSORLESS



NOTA!

Leia todo o manual do usuário CFW701 antes de instalar, energizar ou operar o inversor.

Sequência para instalação, verificação, energização e colocação em funcionamento:

- 1. Instale o inversor:** de acordo com o capítulo 3 Instalação e Conexão, do manual do usuário CFW701, ligando todas as conexões de potência e controle.
- 2. Prepare o acionamento e energize o inversor:** de acordo com a seção 5.1 Preparação e Energização, do manual do usuário CFW701.
- 3. Ajuste a senha P0000 = 5:** de acordo com a [seção 5.3 AJUSTE DA SENHA EM P0000 na página 5-1](#), deste manual.
- 4. Ajuste o inversor para operar com a rede e o motor da aplicação:** através do Menu “STARTUP” acesse **P0317** e altere o seu conteúdo para 1, o que faz o inversor iniciar a sequência de Start-up Orientado.

A rotina de Start-up Orientado apresenta na HMI os principais parâmetros em uma sequência lógica. O ajuste destes parâmetros prepara o inversor para operação com a rede e motor da aplicação. Veja a sequência passo a passo na [Figura 11.4 na página 11-26](#).

O ajuste dos parâmetros apresentados neste modo de funcionamento resulta na modificação automática do conteúdo de outros parâmetros e/ou variáveis internas do inversor, conforme indicado na [Figura 11.4 na página 11-26](#). Desta forma obtém-se uma operação estável do circuito de controle com valores adequados para obter o melhor desempenho do motor.

Durante a rotina de Start-up Orientado será indicado o estado “Config” (Configuração) na HMI.

Parâmetros relacionados ao motor:

- Programe o conteúdo dos parâmetros P0398, P0400 a P0406 diretamente dos dados de placa do motor.
- Opções para ajuste dos parâmetros P0409 a P0412:

- Automático pelo inversor executando a rotina de Autoajuste selecionada em P0408.
- A partir de folha de dados de ensaio do motor fornecida pelo fabricante. Consulte este procedimento no [item 11.7.1 Ajuste dos Parâmetros P0409 a P0412 a partir da Folha de Dados do Motor na página 11-11](#), deste manual.
- Manualmente, copiando o conteúdo dos parâmetros de outro inversor CFW701 que utiliza motor idêntico.

5. Ajuste de parâmetros e funções específicos para a aplicação: programe as entradas e saídas digitais e analógicas, teclas da HMI, etc., de acordo com as necessidades da aplicação.

Para aplicações:

- Simples, que podem utilizar a programação padrão de fábrica das entradas e saídas digitais e analógicas, utilize o menu “BASIC”. Consulte o item 5.2.2 Menu BASIC - Aplicação Básica, do manual do usuário CFW701.
- Que necessitem somente das entradas e saídas digitais e analógicas com programação diferente do padrão de fábrica, utilize o Menu “I/O”.
- Que necessitem de funções como Flying Start, Ride-Through, Frenagem CC, Frenagem Reostática, etc., acesse e modifique os parâmetros destas funções através do Menu “PARAM”.

Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display	Seq.	Ação/Resultado	Indicação no Display
1	- Modo monitoração. - Pressione a tecla ENTER/MENU para entrar no 1º nível do modo programação.		2	- O grupo PARAM está selecionado, pressione as teclas ou até selecionar o grupo STARTUP .	
3	- Quando selecionado o grupo pressione ENTER/MENU .		4	- O parâmetro “ P0317 – Start-up Orientado ” está selecionado, pressione ENTER/MENU para acessar o conteúdo do parâmetro.	
5	- Altere o conteúdo do parâmetro P0317 para “ 1 – Sim ”, usando a tecla .		6	- Quando atingir o valor desejado, pressione ENTER/MENU para salvar a alteração.	
7	- Inicia-se a rotina do Start-up Orientado. O estado CONF é indicado na HMI. - O parâmetro “ P0000 – Acesso aos Parâmetros ” está selecionado. Altere o valor da senha para configurar os demais parâmetros, caso não esteja alterado. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		8	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0296 – Tensão Nominal Rede ”. Esta alteração afetará P0151, P0153, P0185, P0321, P0322, P0323 e P0400. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
9	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0298 – Aplicação ”. Esta alteração afetará P0156, P0157, P0158, P0169, P0170, P0401, P0404 e P0410 (P0410 somente será modificado se P0202 = 0, 1, 2 ou 3). O tempo e o nível de atuação da proteção de sobrecarga nos IGBTs serão também afetados. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		10	- Ajuste o conteúdo de “ P0202 – Tipo de Controle ” pressionando “ ENTER/MENU ”. Em seguida pressione até selecionar a opção desejada: “[4] = Sensorless ”. Essa alteração zera o conteúdo de P0410. Depois pressione “ ENTER/MENU ”. Para sair do Start-up Orientado há 3 opções: 1 - Executando o Autoajuste. 2 - Ajustando manualmente os parâmetros P0409 até P0413. 3 - Alterando P0202 de vetorial para escalar. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
11	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0398 – Fator Serviço Motor ”. Esta alteração afetará o valor de corrente e o tempo de atuação da função de sobrecarga do motor. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		12	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0400 – Tensão Nominal Motor ”. Esta alteração corrige a tensão de saída pelo fator $x = P0400 / P0296$. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
13	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0401 – Corrente Nominal Motor ”. Esta alteração afetará P0156, P0157, P0158 e P0410. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		14	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0404 – Potência Nominal Motor ”. Esta alteração afeta P0410. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
15	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0403 – Frequência Nominal Motor ”. Esta alteração afeta P0402. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		16	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0402 – Rotação Nominal Motor ”. Esta alteração afeta P0122 a P0131, P0133, P0134, P0135, P0182, P0208, P0288 e P0289. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	
17	- Se necessário altere o conteúdo de “ P0406 – Ventilação do Motor ”. - Pressione a tecla para o próximo parâmetro.		18	- Neste ponto, a HMI apresenta a opção de fazer “ Autoajuste ”. Sempre que possível deve-se fazer o Autoajuste. Assim pressione “ ENTER/MENU ” para acessar o parâmetro P0408 e depois pressione para selecionar a opção desejada. Consulte o item 11.8.5 Autoajuste na página 11-17 para mais detalhes. Em seguida pressione “ ENTER/MENU ” para iniciar o Autoajuste. Durante o Autoajuste o display da HMI indicará simultaneamente os estados “ CONF ” e “ RUN ”. Ao final do Autoajuste o estado “ RUN ” é automaticamente apagado e o conteúdo de P0408 volta automaticamente para 0.	
19	- Para encerrar a rotina de Start-up Orientado, pressione a tecla BACK/ESC . - Para retornar ao modo monitoração, pressione a tecla BACK/ESC novamente.				

Figura 11.4: Start-up Orientado para modo vetorial

12 FUNÇÕES COMUNS A TODOS OS MODOS DE CONTROLE

Esta seção descreve as funções comuns a todos os modos de controle do inversor de frequência CFW701 (V/f, VVW, Sensorless).

12.1 RAMPAS

As funções de RAMPAS do inversor permitem que o motor acelere e desacelere de forma mais rápida ou mais lenta.

P0100 – Tempo de Aceleração

P0101 – Tempo de Desaceleração

Faixa de Valores:	0.0 a 999.0 s	Padrão:	20.0 s
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	BASIC		

Descrição:

Esses parâmetros definem o tempo para acelerar (P0100) linearmente de 0 à velocidade máxima (definida em P0134) e desacelerar (P0101) linearmente da velocidade máxima até 0.

Obs.: O ajuste em 0.0 s significa que a rampa está desabilitada.

P0102 – Tempo de Aceleração da 2ª Rampa

P0103 – Tempo de Desaceleração da 2ª Rampa

Faixa de Valores:	0.0 a 999.0 s	Padrão:	20.0 s
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Esses parâmetros permitem que se configure uma segunda rampa para aceleração (P0102) ou desaceleração (P0103) do motor, a qual é ativada via comando digital externo (definido por P0105). Uma vez acionado esse comando, o inversor ignora o tempo da 1ª rampa (P0100 ou P0101) e passa a obedecer ao valor ajustado para a 2ª rampa (consulte o exemplo para comando externo via DIx na figura a seguir).

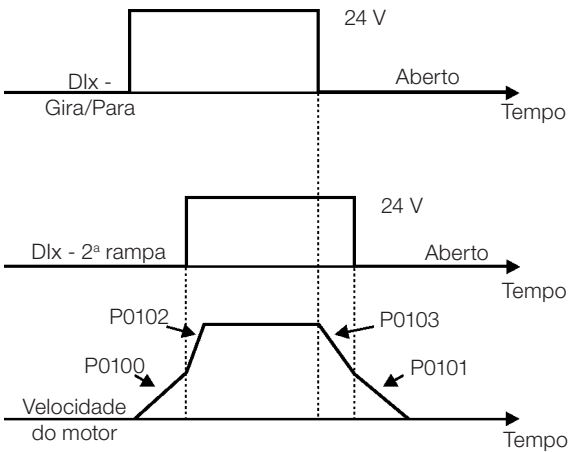


Figura 12.1: Atuação da 2ª rampa

Neste exemplo, a comutação para a 2ª rampa (P0102 ou P0103) é feita através de uma das entradas digitais DI1 a DI8, desde que esta esteja programada para a função 2ª rampa (consulte o [item 13.1.3 Entradas Digitais na página 13-9](#) para mais detalhes).

Obs.: O ajuste em 0.0 s significa que a rampa está desabilitada.

P0104 – Tipo de Rampa

Faixa de Valores:	0 = Linear 1 = Curva S	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:
Esse parâmetro permite que as rampas de aceleração e desaceleração tenham um perfil não-linear, semelhante a um “S”, como apresenta a figura a seguir.

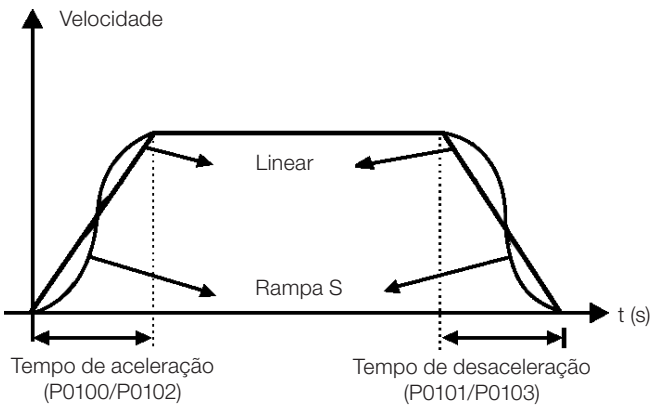


Figura 12.2: Rampa S ou linear

A rampa S reduz choques mecânicos durante acelerações/desacelerações.

P0105 – Seleção 1ª/2ª Rampa

Faixa de Valores:	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = DIx 3 = Serial 4 = SoftPLC	Padrão: 2
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Define a fonte de origem do comando que irá selecionar entre a 1ª Rampa e a 2ª Rampa.

Observações:

- “1ª Rampa” significa que as rampas de aceleração e desaceleração estão seguindo os valores programados em P0100 e P0101.
- “2ª Rampa” significa que as rampas de aceleração e desaceleração estão seguindo os valores programados em P0102 e P0103.
- Pode-se monitorar o conjunto de rampas utilizadas num determinado instante no parâmetro P0680 (Estado Lógico).

12.2 REFERÊNCIA DE VELOCIDADE

Esse grupo de parâmetros permite que se estabeleçam os valores das referências para a velocidade do motor e para as funções JOG, JOG+ e JOG-. Também é possível definir se o valor da referência será mantido quando o inversor for desligado ou desabilitado. Para mais detalhes consulte [Figura 13.7 na página 13-28](#) e [Figura 13.8 na página 13-29](#).

P0120 – Backup da Referência de Velocidade

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Ativa	Padrão: 1
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esse parâmetro define se a função de backup da referência de velocidade está ativa ou inativa.

Se P0120 = Inativa, o inversor não salvará o valor da referência de velocidade quando for desabilitado. Assim, quando o inversor for novamente habilitado, o valor da referência de velocidade assumirá o valor do limite mínimo de velocidade (P0133).

Esta função de backup aplica-se às referências via HMI, Serial.

P0121 – Referência de Velocidade pela HMI

Faixa de Valores: 0 a 18000 rpm **Padrão:** 90 rpm

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Quando as teclas  e  da HMI estiverem ativas (P0221 = 0 ou P0222 = 0), este parâmetro ajusta o valor da referência de velocidade do motor.

O valor de P0121 será mantido com o último valor ajustado mesmo quando o inversor for desabilitado ou desenergizado, se o parâmetro P0120 estiver configurado como Ativa (1).

P0122 – Referência de Velocidade para JOG

Faixa de Valores: 0 a 18000 rpm **Padrão:** 150 (125) rpm

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Durante o comando de JOG, o motor acelera até o valor definido em P0122, seguindo a rampa de aceleração ajustada.

A fonte de comando de JOG é definida nos parâmetros P0225 (Situação Local) ou P0228 (Situação Remoto).

Se a fonte de comando de JOG estiver ajustada para as entradas digitais (DI1 a DI8), uma destas entradas deve ser programada, conforme apresentado na [Tabela 12.1 na página 12-4](#).

Tabela 12.1: Seleção do comando JOG via entrada digital

Entrada Digital	Parâmetros
DI1	P0263 = 6 (JOG)
DI2	P0264 = 6 (JOG)
DI3	P0265 = 6 (JOG)
DI4	P0266 = 6 (JOG)
DI5	P0267 = 6 (JOG)
DI6	P0268 = 6 (JOG)
DI7	P0269 = 6 (JOG)
DI8	P0270 = 6 (JOG)

Para mais detalhes consulte a [Figura 13.5 na página 13-15](#).

O sentido de giro é definido pelos parâmetros P0223 ou P0226.

O comando de JOG é efetivo somente com o motor parado.

Para a opção JOG+ consulte a descrição dos parâmetros abaixo.

P0122 – Referência de Velocidade para JOG+
P0123 – Referência de Velocidade para JOG-

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	150 (125) rpm
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Os comandos de JOG+ ou JOG- são sempre realizados via entradas digitais.

Uma entrada DIx deve ser programada para JOG+ e outra para JOG- conforme apresentado na [Tabela 12.2 na página 12-5](#):

Tabela 12.2: Seleção do comando JOG+ e JOG- via entrada digital

Entrada Digital	Função	
	JOG+	JOG-
DI1	P0263 = 10	P0263 = 11
DI2	P0264 = 10	P0264 = 11
DI3	P0265 = 10	P0265 = 11
DI4	P0266 = 10	P0266 = 11
DI5	P0267 = 10	P0267 = 11
DI6	P0268 = 10	P0268 = 11
DI7	P0269 = 10	P0269 = 11
DI8	P0270 = 10	P0270 = 11

Durante os comandos de JOG+ ou JOG- os valores de P0122 e P0123 são, respectivamente, adicionados ou subtraídos da referência de velocidade para gerar a referência total (consulte a [Figura 13.7 na página 13-28](#)).

Para a opção JOG consulte a descrição do parâmetro anterior.

12.3 LIMITES DE VELOCIDADE

Os parâmetros deste grupo têm como objetivo atuar como limitadores da velocidade do motor.

P0132 – Nível Máximo de Sobrevelocidade

Faixa de Valores:	0 a 100 %	Padrão:	10 %
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Esse parâmetro estabelece o maior valor de velocidade em que o motor poderá operar, e deve ser ajustado como um percentual do limite máximo de velocidade (P0134).

Quando a velocidade real ultrapassar o valor de P0134+P0132 por mais de 20 ms, o CFW701 irá desabilitar os pulsos do PWM e indicará falha (F0150).

Se desejar que esta função fique desabilitada, programe P0132 = 100 %.

P0133 – Limite de Referência de Velocidade Mínima

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	90 (75) rpm
-------------------	---------------	---------	-------------

P0134 – Limite de Referência de Velocidade Máxima

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	1800 (1500) rpm
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	BASIC		

Descrição:
Define os valores limite máximo/mínimo de referência de velocidade do motor quando o inversor é habilitado. Válido para qualquer tipo de sinal de referência. Para detalhes sobre a atuação de P0133 consultar o parâmetro P0230 (Zona Morta das Entradas Analógicas).

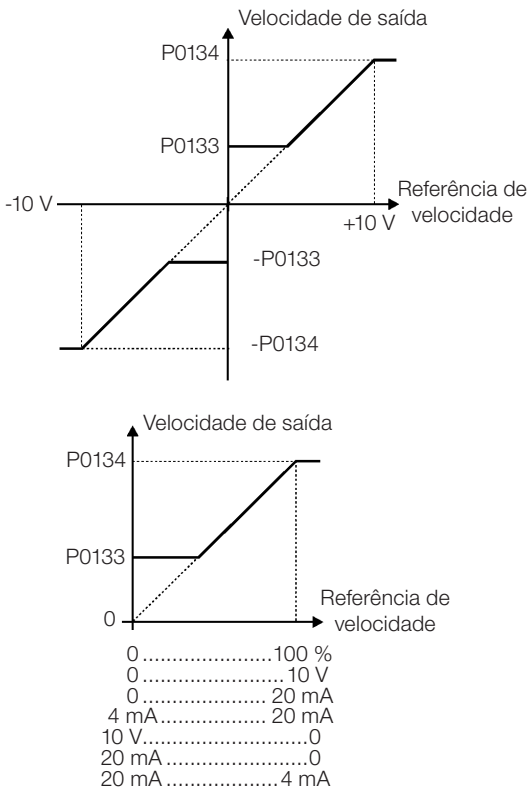


Figura 12.3: Limites de velocidade considerando “Zona Morta” ativa (P0230 = 1)

12.4 LÓGICA DE PARADA

Essa função permite a configuração de uma velocidade na qual o inversor entrará em condição de bloqueio (desabilita geral).

P0217 – Bloqueio por Velocidade Nula

Faixa de Valores:	0 = Inativo 1 = Ativo (N* e N) 2 = Ativo (N*)	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Quando ativo (N* e N), desabilita o inversor depois que a referência de velocidade (N*) e a velocidade real (N) forem menores que o valor ajustado no parâmetro P0291 $\pm 1\%$ da velocidade nominal do motor (histerese).

Quando ativo (N*), desabilita o inversor depois que a referência de velocidade (N*) for menor que o valor ajustado no parâmetro P0291 $\pm 1\%$ da velocidade nominal do motor (histerese).

O inversor volta a ser habilitado quando for atendida uma das condições definidas pelo parâmetro P0218.



PERIGO!

Cuidado ao aproximar-se do motor quando ele estiver na condição de bloqueio. O mesmo pode voltar a operar a qualquer momento em função das condições de processo. Caso desejar manusear o motor ou efetuar qualquer tipo de manutenção, desenergize o inversor.

P0218 – Saída do Bloqueio por Velocidade Nula

Faixa de Valores:	0 = Referência ou Velocidade 1 = Referência	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Especifica se a condição para a saída do bloqueio por velocidade nula, será apenas pela referência de velocidade ou também pela velocidade real.

Tabela 12.3: Saída da condição bloqueio por N = 0

P0218 (P0217 = 1)	Inversor Sai da Condição de Bloqueio por N = 0
0	P0001 (N*) > P0291 ou P0002 (N) > P0291
1	P0001 (N*) > P0291

P0219 – Tempo com Velocidade Nula

Faixa de Valores:	0 a 999 s	Padrão: 0 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Define se a função Lógica de Parada será temporizada ou não.

Se P0219 = 0, a função funcionará sem temporização.

Se P0219 > 0, a função estará configurada com temporização, e será iniciada a contagem do tempo ajustado neste parâmetro após a Referência de Velocidade e a Velocidade do Motor ficarem menores que o valor ajustado em P0291. Quando a contagem atingir o tempo definido em P0219, ocorrerá a desabilitação do inversor. Se durante a contagem de tempo alguma das condições que provocam o bloqueio por Lógica de Parada deixar de ser cumprida, então a contagem de tempo será zerada e o inversor continuará habilitado.

P0291 – Velocidade Nula

Para mais detalhes, consulte no [item 13.1.4 Saídas Digitais / a Relé na página 13-15](#).

12.5 FLYING START / RIDE-THROUGH

A função Flying Start permite acionar um motor que está em giro livre, acelerando-o a partir da rotação em que ele se encontra.

Já a função Ride-Through possibilita a recuperação do inversor, sem bloqueio por subtensão, quando ocorrer uma queda na rede de alimentação.

Como essas funções operam de formas diferentes dependendo do modo de controle utilizado (V/f, VVW ou Vetorial), elas serão descritas detalhadamente na sequência para cada um dos modos.

P0320 – Flying Start/Ride-Through

Faixa de Valores:
 0 = Inativas
 1 = Flying Start
 2 = Flying Start/Ride-Through
 3 = Ride-Through

Padrão: 0

Propriedades: cfg

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

O parâmetro P0320 seleciona a utilização das funções Flying Start e Ride-Through. Mais detalhes nas seções subsequentes.

12.5.1 Flying Start V/f ou VVW

Nos modos V/f ou VVW, o inversor vai impor uma frequência fixa na partida, definida pela referência de velocidade, e aplicar a rampa de tensão definida no parâmetro P0331. A função Flying Start será acionada após o tempo ajustado em P0332 (para permitir a desmagnetização do motor) sempre que um comando “Gira” for acionado.

12.5.2 Flying Start Vetorial

12.5.2.1 P0202 = 4

O comportamento da Função Flying Start (FS) no modo sensorless durante a aceleração e a re-aceleração pode ser compreendido a partir da [Figura 12.4 na página 12-11](#).

Na [Figura 12.4 na página 12-11](#) é apresentado o comportamento da referência de velocidade quando a função FS é iniciada com eixo do motor parado e P0329 pequeno (não otimizado).

Análises do funcionamento:

1. A frequência correspondente ao ajuste de P0134 é aplicada com uma corrente aproximadamente nominal (controle I/f).
2. A frequência é reduzida até zero utilizando a rampa dada por: P0329xP0412.
3. Se a velocidade não for encontrada durante essa variação de frequência, é iniciada uma nova busca no sentido de giro contrário, onde a frequência é variada desde -P0134 até zero; após a segunda verificação é encerrado o FS, e o modo de controle volta a ser o vetorial sensorless.

A [Figura 12.4 na página 12-11](#) apresenta a referência de velocidade quando a Função FS é iniciada com o eixo do motor girando no sentido desejado ou com o eixo parado e P0329 já otimizado.

Análise do funcionamento:

1. A frequência correspondente a P0134 é aplicada com corrente aproximadamente nominal.
2. A frequência é reduzida utilizando a rampa dada por: P0329xP0412 até encontrar a velocidade do motor.
3. Neste momento o modo de controle volta a ser o vetorial sensorless.



NOTA!

Para que a velocidade do eixo do motor seja encontrada na primeira varredura, proceder ao ajuste de P0329 da seguinte forma:

1. Incrementar P0329 utilizando intervalos de 1.0.
2. Habilitar o inversor e observar o movimento do eixo do motor durante a atuação do FS.
3. Se o eixo apresentar movimento nos dois sentidos de rotação, provocar a parada do motor e repetir os itens 1 e 2.



NOTA!

Os parâmetros utilizados são P0327 a P0329 e os não utilizados são P0182, P0331 e P0332.



NOTA!

Quando o comando de Habilita Geral for ativado, não ocorrerá a magnetização do motor.



NOTA!

Para o melhor funcionamento da função, recomenda-se a ativação da frenagem sem perdas, ajustando-se o parâmetro P0185 de acordo com a [Tabela 11.8 na página 11-23](#).

P0327 – Rampa da Corrente do I/f do F.S.

Faixa de Valores: 0.000 a 1.000 s

Padrão: 0.070 s

Propriedades: Sless

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Define o tempo para que a corrente do I/f varie de 0 até o nível utilizado na varredura de frequência (f). É determinado por: P0327 = P0412/8.

P0328 – Filtro do Flying Start

Faixa de Valores:	0.000 a 1.000 s	Padrão:	0.085 s
--------------------------	-----------------	----------------	---------

Propriedades:	Sless
----------------------	-------

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Estabelece o tempo de permanência na condição que indica que a velocidade do motor foi encontrada. É definido por: $P0328 = (P0412/8 + 0.015 \text{ s})$.

P0329 – Rampa de Frequência do I/f do F.S.

Faixa de Valores:	2.0 a 50.0	Padrão:	20.0
--------------------------	------------	----------------	------

Propriedades:	Sless
----------------------	-------

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Define a taxa de variação da frequência utilizada na busca da velocidade do motor.

A taxa de variação da frequência é determinada por: $(P0329 \times P0412)$.

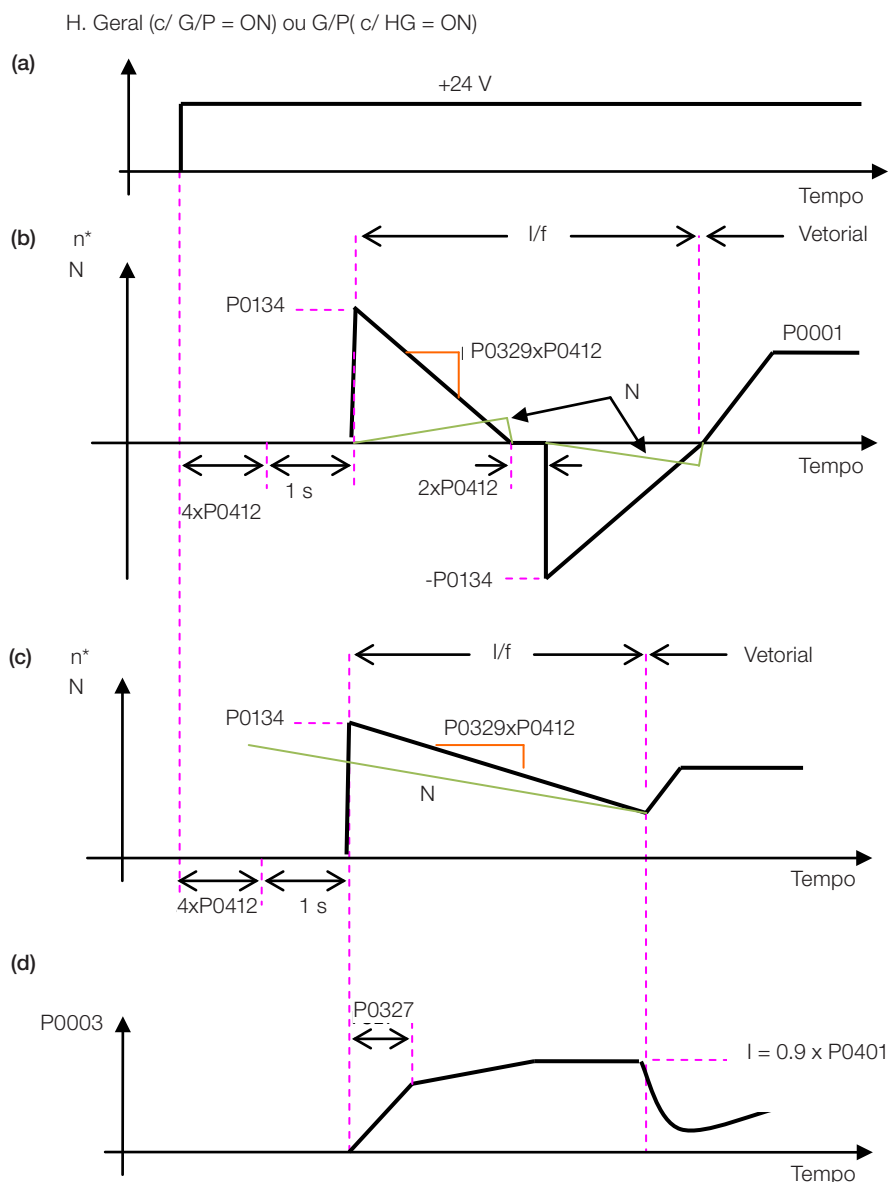


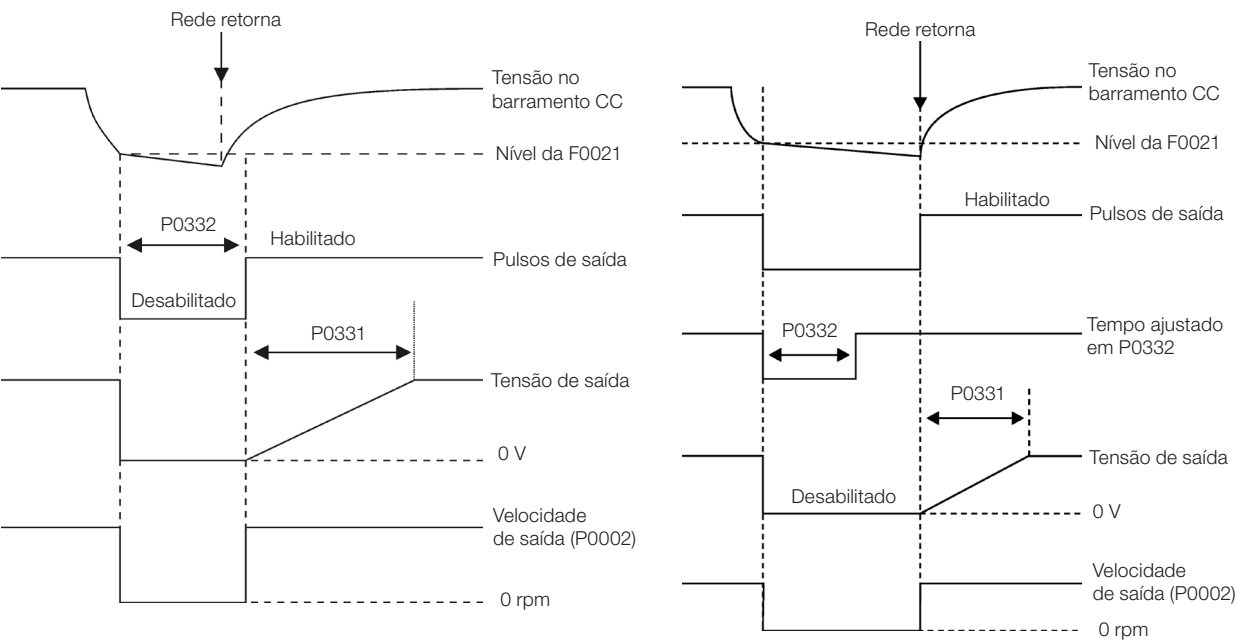
Figura 12.4: (a) a (d) Influência de P0327 e P0329 durante o Flying Start (P0202 = 4)

Desejando-se desativar momentaneamente a função Flying Start, pode-se programar uma das entradas digitais P0263 a P0270 em 15 (Desab. FlyStart). Consulte o [item 13.1.3 Entradas Digitais na página 13-9](#).

12.5.3 Ride-Through V/f ou VVW

A função Ride-Through no modo V/f irá desabilitar os pulsos de saída (IGBT) do inversor assim que a tensão de alimentação atingir um valor abaixo do valor de subtensão. Não ocorre falha devido à subtensão (F0021) e a tensão no barramento CC cairá lentamente até que a tensão da rede retorne.

Caso a tensão da rede demore muito a retornar (mais de 2 segundos), o inversor pode indicar F0021 (subtensão no barramento CC). Se a tensão da rede retornar antes, o inversor voltará a habilitar os pulsos, impondo a referência de velocidade instantaneamente (como na função Flying Start) e fazendo uma rampa de tensão com tempo definido pelo parâmetro P0331. Consulte a [Figura 12.5 na página 12-12](#).



(a) Com rede retornando antes do tempo ajustado em P0332 (b) Com rede retornando depois do tempo ajustado em P0332, mas antes de 2 s (para P0332 ≤ 1 s), ou antes, de 2xP0332 (para P0332 > 1 s)

Figura 12.5: (a) e (b) Atuação do Ride-Through em modo V/f ou VVW

A atuação da função Ride-Through poderá ser visualizada nas saídas DO1/RL1, DO2, DO3, DO4 e/ou DO5 (P0275 a P0279), desde que as mesmas sejam programadas em “22 = Ride-Through”.

P0331 – Rampa de Tensão

Faixa de Valores:	0.2 a 60.0 s	Padrão:	2.0 s
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:
Esse parâmetro ajusta o tempo necessário para que a tensão de saída atinja o valor da tensão nominal.
É utilizado tanto pela função Flying Start quanto pela função Ride-Through (ambas nos modos V/f ou VVW), em conjunto com o parâmetro P0332.

P0332 – Tempo Morto

Faixa de Valores:	0.1 a 10.0 s	Padrão:	1.0 s
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:
O parâmetro P0332 ajusta o tempo mínimo que o inversor aguardará para voltar a acionar o motor, que é necessário para a desmagnetização do motor.

No caso da função Ride-Through, o tempo é contado a partir da queda da rede. Entretanto na atuação da função Flying Start, a contagem é iniciada após a aplicação do comando “Gira/Para = Gira”.

Para o correto funcionamento, deve-se ajustar esse tempo para duas vezes a constante rotórica do motor (consulte a tabela disponível no P0412 no [item 11.8.5 Autoajuste na página 11-17](#)).

12.5.4 Ride-Through Vetorial

Diferentemente do modo V/f e VVW, no modo Vetorial a função Ride-Through procura regular a tensão do barramento CC durante a falta de rede. A energia necessária para a manutenção do conjunto em funcionamento é obtida da energia cinética do motor (inércia) através da desaceleração do mesmo. Assim, no retorno da rede, o motor é reacelerado para a velocidade definida pela referência.

Após a falta de rede (t_0), a tensão do barramento CC (U_d) começa a diminuir conforme uma taxa dependente da condição de carga do motor, podendo atingir o nível de subtensão (t_2) se a função Ride-Through não estiver operando. O tempo típico necessário para que isto ocorra, com carga nominal, é da ordem de 5 a 15 ms.

Com a função Ride-Through ativa, a falta de rede é detectada quando a tensão U_d atingir um valor abaixo do valor “ U_d para Falta de Rede” (t_1), definido no parâmetro P0321. Imediatamente o inversor inicia a desaceleração controlada do motor, regenerando energia para o barramento CC de modo a manter o motor operando com a tensão U_d regulada no valor “ U_d para Ride-Through” (P0322).

Caso a rede não retorne, o conjunto permanece nesta condição o maior tempo possível (depende do balanço energético) até a ocorrência da subtensão (F0021 em t_5). Se a rede retornar antes da ocorrência da subtensão (t_3), o inversor detectará o seu retorno, quando a tensão U_d atingir o nível “ U_d para Retorno da Rede” (t_4), definido no parâmetro P0323. O motor é então reacelerado, seguindo a rampa ajustada, desde o valor atual da velocidade até o valor definido pela referência de velocidade (P0001) (consulte a [Figura 12.6 na página 12-13](#)).

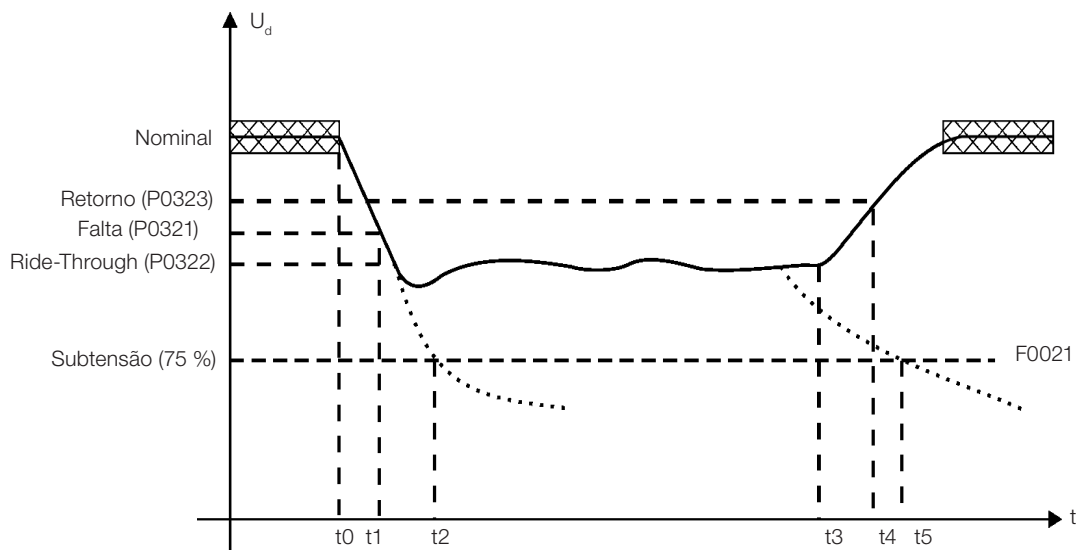


Figura 12.6: Atuação da função Ride-Through em modo vetorial

- t_0 – Falta de rede.
- t_1 – Detecção da falta de rede.
- t_2 – Atuação da subtensão (F0021 sem Ride-Through).
- t_3 – Retorno da rede.
- t_4 – Detecção do retorno da rede.
- t_5 – Atuação da subtensão (F0021 com Ride-Through).

Se a tensão da rede produzir uma tensão U_d entre os valores ajustados em P0322 e P0323, pode ocorrer a falha F0150, os valores de P0321, P0322 e P0323 deverão ser reajustados.



NOTA!

Quando uma das funções, Ride-Through ou Flying Start, for ativada, o parâmetro P0357 (Detecção de Falta de Fase da Rede) é desconsiderado, independentemente do tempo ajustado.



NOTA!

Cuidados com a aplicação:

Todos os componentes do acionamento devem ser dimensionados para suportar as condições transitórias da aplicação.



NOTA!

A ativação da função Ride-Through ocorre quando a tensão da rede de alimentação for menor que o valor $(P0321 \div 1.35)$. $U_d = V_{ca} \times 1.35$

P0321 – Ud para Falta de Rede

Faixa de Valores:	178 a 282 V	Padrão:	252 V (P0296 = 0)
	308 a 616 V		436 V (P0296 = 1)
	308 a 616 V		459 V (P0296 = 2)
	308 a 616 V		505 V (P0296 = 3)
	308 a 616 V		551 V (P0296 = 4)
	425 a 770 V		602 V (P0296 = 5)
	425 a 770 V		660 V (P0296 = 6)
	425 a 770 V		689 V (P0296 = 7)

P0322 – Ud para Ride-Through

Faixa de Valores:	178 a 282 V	Padrão:	245 V (P0296 = 0)
	308 a 616 V		423 V (P0296 = 1)
	308 a 616 V		446 V (P0296 = 2)
	308 a 616 V		490 V (P0296 = 3)
	308 a 616 V		535 V (P0296 = 4)
	425 a 770 V		585 V (P0296 = 5)
	425 a 770 V		640 V (P0296 = 6)
	425 a 770 V		668 V (P0296 = 7)

P0323 – Ud para Retorno da Rede

Faixa de Valores:	178 a 282 V	Padrão:	267 V (P0296 = 0)
	308 a 616 V		462 V (P0296 = 1)
	308 a 616 V		486 V (P0296 = 2)
	308 a 616 V		535 V (P0296 = 3)
	308 a 616 V		583 V (P0296 = 4)
	425 a 770 V		638 V (P0296 = 5)
	425 a 770 V		699 V (P0296 = 6)
	425 a 770 V		729 V (P0296 = 7)
Propriedades:	Vetorial		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

- P0321 - define o nível de tensão U_d abaixo do qual será detectado falta de rede.
- P0322 - define o nível de tensão U_d que o inversor tentará manter regulado, para que o motor continue operando.
- P0323 - define o nível de tensão U_d em que o inversor identificará o retorno da rede, a partir do qual o motor deverá ser reacelerado.



NOTA!

Esses parâmetros trabalham em conjunto com os parâmetros P0325 e P0326 para Ride-Through em controle vetorial.

P0325 – Ganho Proporcional do Ride-Through

Faixa de Valores: 0.0 a 63.9

Padrão: 22.8

P0326 – Ganho Integral do Ride-Through

Faixa de Valores: 0.000 a 9.999

Padrão: 0.128

Propriedades: Vetorial

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Esses parâmetros configuram o controlador PI do Ride-Through no modo vetorial, que é responsável por manter a tensão do barramento CC no nível ajustado em P0322.

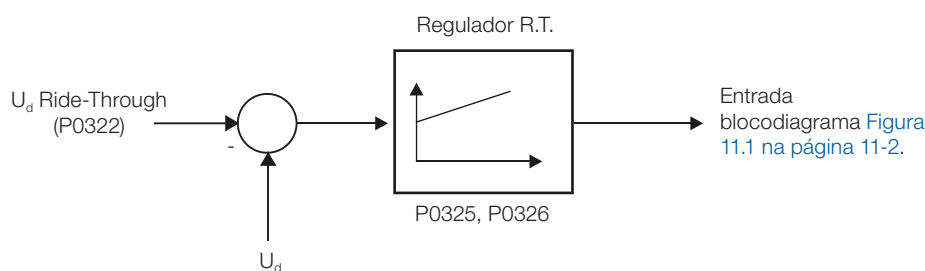


Figura 12.7: Controlador PI do Ride-Through

Normalmente o ajuste de fábrica para P0325 e P0326 é adequado para a maioria das aplicações. Não altere esses parâmetros.

12.6 FRENAGEM CC



NOTA!

A frenagem CC na partida não atua quando a função Flying Start estiver ativa (P0320 = 1 ou 2).

A frenagem CC consiste na aplicação de corrente contínua no motor, permitindo a parada rápida do mesmo.

Tabela 12.4: Parâmetros relacionados à frenagem CC

Modo de Controle	Frenagem CC na Partida	Frenagem CC na Parada
Escalar V/f	P0299 e P0302	P0300, P0301 e P0302
VVW	P0302 e P0299	P0300, P0301 e P0302
Vetorial Sensorless	P0299 e P0372	P0300, P0301 e P0372

P0299 – Tempo de Frenagem CC na Partida

Faixa de Valores:	0.0 a 15.0 s	Padrão: 0.0 s
Propriedades:	V/f, VVW, Sless	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:
Este parâmetro ajusta o tempo de frenagem CC na partida.

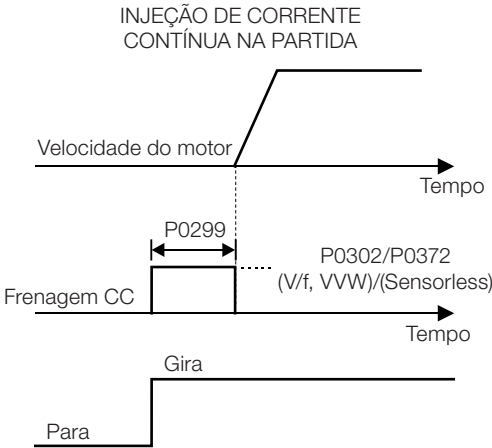


Figura 12.8: Atuação de frenagem CC na partida

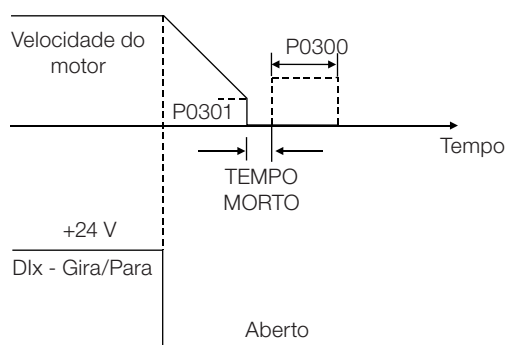
P0300 – Tempo de Frenagem CC na Parada

Faixa de Valores:	0.0 a 15.0 s	Padrão: 0.0 s
Propriedades:	V/f, VVW, Sless	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:
Este parâmetro ajusta o tempo de frenagem CC na parada.

A [Figura 12.9 na página 12-17](#) apresenta a atuação da frenagem CC via desabilita rampa (consulte P0301).

(a) Escalar V/f



(b) VVW e Vetorial Sensorless

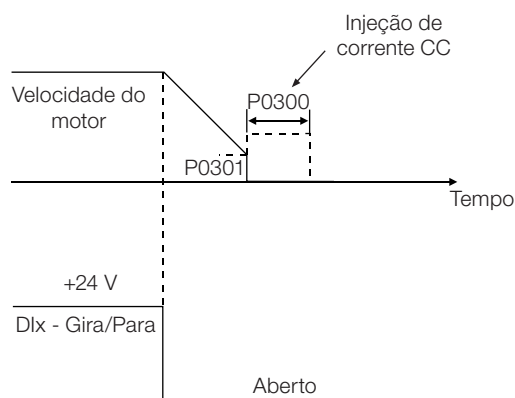


Figura 12.9: (a) e (b) Atuação da frenagem CC no bloqueio por rampa (via desabilita rampa)

A [Figura 12.10 na página 12-17](#) apresenta a atuação da frenagem CC via desabilita geral. Essa condição só funciona no modo escalar V/f.

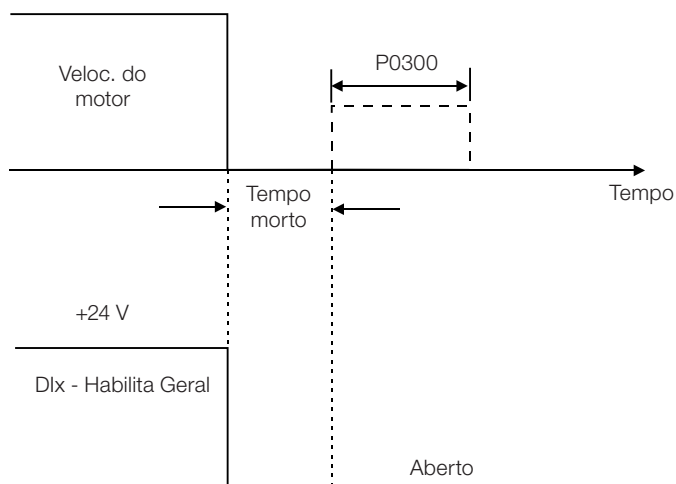


Figura 12.10: Atuação da frenagem CC via Desabilita Geral - Modo V/f

Para o modo de controle Escalar V/f existe um “tempo morto” (motor gira livre), antes de iniciar a frenagem por corrente contínua. Este tempo é necessário para desmagnetização do motor e é proporcional à velocidade do mesmo.

Durante a frenagem CC a HMI indica o estado do inversor como “RUN”.

Durante o processo de frenagem, se o inversor é habilitado, a frenagem é interrompida e o inversor passará a operar normalmente.

**ATENÇÃO!**

A frenagem CC pode continuar atuando mesmo que o motor já tenha parado. Cuidado com o dimensionamento térmico do motor para frenagens cíclicas de curto período.

P0301 – Velocidade de Início da Frenagem CC

Faixa de Valores:	0 a 450 rpm	Padrão:	30 rpm
Propriedades:	V/f, VVW, Sless		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Este parâmetro estabelece o ponto inicial para aplicação da frenagem CC na parada. Consulte a [Figura 12.9 na página 12-17](#).

P0302 – Tensão Aplicada na Frenagem CC

Faixa de Valores:	0.0 a 10.0 %	Padrão:	2.0 %
Propriedades:	V/f, VVW		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Este parâmetro ajusta a tensão CC (torque de frenagem CC) aplicada ao motor durante a frenagem.

O ajuste deve ser feito aumentando gradativamente o valor de P0302, que varia de 0 a 10 % da tensão nominal, até se conseguir a frenagem desejada.

Este parâmetro atua somente para os modos de controle Escalar V/f e VVW.

P0372 – Nível de Corrente na Frenagem CC (Sensorless)

Faixa de Valores:	0.0 a 90.0 %	Padrão:	40.0 %
Propriedades:	Sless		
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Este parâmetro ajusta o nível de corrente (torque de frenagem CC) aplicada ao motor durante a frenagem.

O nível de corrente programado é o percentual da corrente nominal do inversor.

Este parâmetro atua somente para o modo de controle Vetorial Sensorless.

12.7 PULAR VELOCIDADE

Os parâmetros deste grupo evitam que o motor opere permanentemente em valores de velocidade nos quais,

por exemplo, o sistema mecânico entra em ressonância (causando vibração ou ruídos exagerados).

P0303 – Velocidade Evitada 1

Faixa de Valores: 0 a 18000 rpm

Padrão: 600 rpm

P0304 – Velocidade Evitada 2

Faixa de Valores: 0 a 18000 rpm

Padrão: 900 rpm

P0305 – Velocidade Evitada 3

Faixa de Valores: 0 a 18000 rpm

Padrão: 1200 rpm

P0306 – Faixa de Velocidade Evitada

Faixa de Valores: 0 a 750 rpm

Padrão: 0 rpm

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

A atuação desses parâmetros é feita conforme apresentado na [Figura 12.11 na página 12-19](#).

A passagem pela faixa de velocidade evitada (2xP0306) é feita através de rampa de aceleração/desaceleração.

A função não opera de forma correta se duas faixas de “Velocidade Evitada” se sobrepuserem.

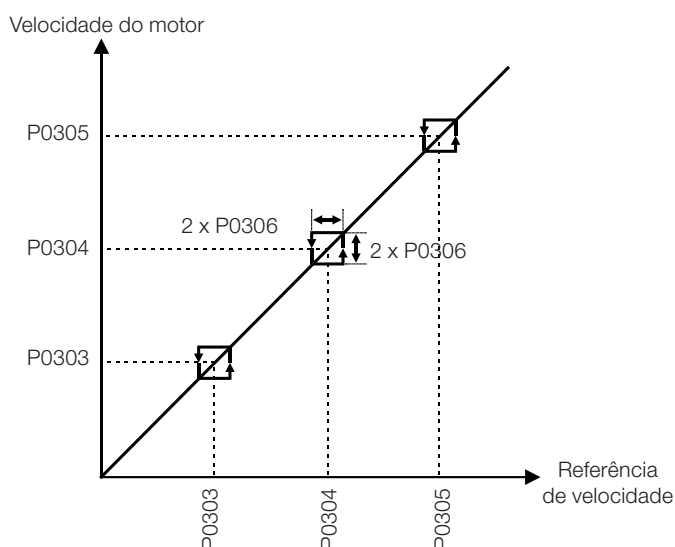


Figura 12.11: Curva de atuação das “Velocidades Evitadas”

13 ENTRADAS E SAÍDAS DIGITAIS E ANALÓGICAS

Esta seção apresenta os parâmetros para configuração das entradas e saídas do CFW701, bem como os parâmetros para o comando do inversor em situação Local ou Remoto.

13.1 CONFIGURAÇÃO DE I/O

13.1.1 Entradas Analógicas

Na configuração padrão do CFW701, estão disponíveis 4 entradas analógicas (AI1, AI2, AI3 e AIPTC).

A entrada AI3 somente permite sinal em corrente e a entrada AIPTC tem função única “PTC”

Com essas entradas é possível, por exemplo, o uso de uma referência externa de velocidade ou a conexão de um sensor para medição de temperatura (PTC). Os detalhes para essas configurações estão descritos nos parâmetros a seguir.

P0018 – Valor de AI1

P0019 – Valor de AI2

P0020 – Valor de AI3

Faixa de Valores:	-100.00 a 100.00 %	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, I/O	

Descrição:

Esses parâmetros, somente de leitura, indicam o valor das entradas analógicas AI1, AI2 e AI3, em percentual do fundo de escala. Os valores indicados são os valores obtidos após a ação do offset e da multiplicação pelo ganho. Consulte a descrição dos parâmetros P0230 a P0245.

P0230 – Zona Morta das Entradas Analógicas

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Ativa	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Este parâmetro atua somente para as entradas analógicas (AIx) programadas como referência de velocidade, e define se a Zona Morta nessas entradas está Ativa (1) ou Inativa (0).

Se o parâmetro for configurado como Inativa (P0230 = 0), o sinal nas entradas analógicas atuará na Referência de Velocidade a partir do ponto mínimo (0 V / 0 mA / 4 mA ou 10 V / 20 mA), e estará diretamente relacionado à velocidade mínima programada em P0133. Consulte a [Figura 13.1 na página 13-2](#).

Se o parâmetro for configurado como Ativa (P0230 = 1), o sinal nas entradas analógicas terá uma zona morta, onde a Referência de Velocidade permanece no valor da Velocidade Mínima (P0133), mesmo com a variação do sinal de entrada. Consulte a [Figura 13.1 na página 13-2](#).

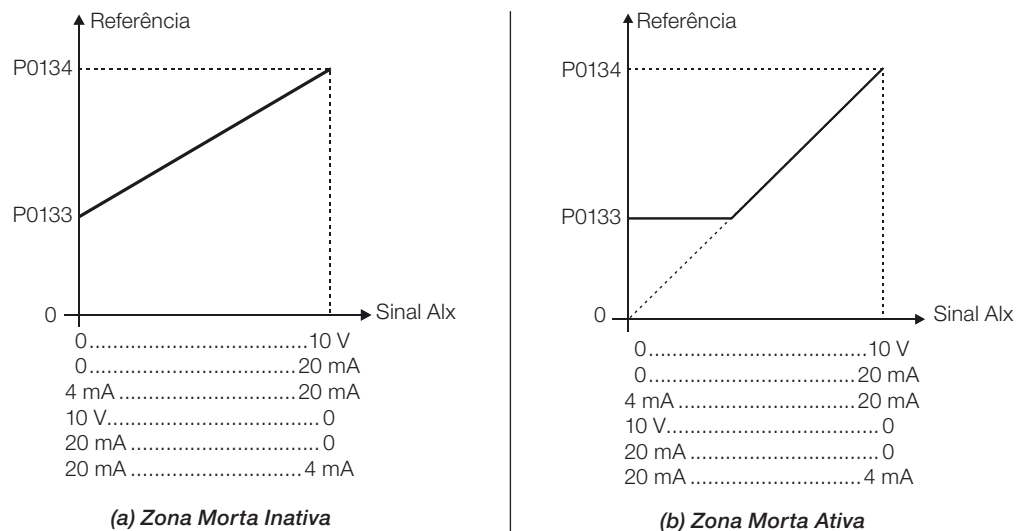


Figura 13.1: (a) e (b) Atuação das entradas analógicas

No caso das Entradas Analógicas AI1 e AI2 programadas para -10 V a +10 V (P0233 e P0238 configurados em 4), teremos curvas idênticas às da [Figura 13.1 na página 13-2](#); somente quando AI1 ou AI2 for negativa o sentido de giro será invertido.

P0231 – Função do Sinal AI1

P0236 – Função do Sinal AI2

P0241 – Função do Sinal AI3

Faixa de Valores:	0 = Referência de Velocidade	Padrão: P0231 = 5 P0236 = 8 P0241 = 9
	1 = N* sem Rampa	
	2 = Máxima Corrente de Torque	
	3 = SoftPLC	
	4 = PTC (somente para AI1 e AI2)	
	5 = Realimentação 1 do PID Principal	
	6 = Realimentação 2 do PID Principal	
	7 = Realimentação 3 do PID Principal	
	8 = Realimentação do PID Externo 1	
9 = Realimentação do PID Externo 2		
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Nesses parâmetros são definidas as funções das entradas analógicas.

Quando é selecionada a opção 0 (Referência de Velocidade), as entradas analógicas podem fornecer a referência para o motor, submetida aos limites especificados (P0133 e P0134) e à ação das rampas (P0100 a P0103). Mas para isso é necessário configurar também os parâmetros P0221 e/ou P0222, selecionando o uso da entrada analógica desejada. Para mais detalhes consulte a descrição desses parâmetros na [seção 13.2 COMANDO LOCAL E COMANDO REMOTO na página 13-25](#) deste manual.

A opção 1 (N* sem Rampa – válida somente para o modo vetorial) é utilizada geralmente como um sinal de referência adicional, por exemplo em aplicações usando balancim. Consulte a [Figura 13.7 na página 13-28](#), opção sem rampa de aceleração e desaceleração.

A opção 2 (Máxima Corrente de Torque) permite que o controle do limite da corrente de torque horário e anti-horário, seja feita através da entrada analógica selecionada. Neste caso, P0169 e P0170 não são utilizados.

O ajuste feito na entrada analógica AI1 ou AI2, pode ser monitorado no parâmetro P0018 ou P0019, respectivamente. O valor apresentado neste parâmetro será o valor máximo da corrente de torque, expresso em percentual da corrente nominal do motor (P0401). A faixa de variação da indicação será de 0...200 %. Quando a entrada analógica for igual a 10 V (máximo), o parâmetro de monitoração correspondente apresentará 200 %, e o valor da máxima corrente de torque horário e anti-horário serão iguais a 200 %. Para que as expressões que determinam a corrente total e o torque máximo desenvolvido pelo motor ([seção 11.5 CONTROLE DE TORQUE na página 11-4](#) e [item 11.8.6 Limitação da Corrente de Torque na página 11-21](#)) continuem válidas, deve-se substituir P0169, P0170 por P0018 ou P0019.

A opção 3 (SoftPLC) configura a entrada para ser utilizada pela programação feita na área de memória reservada à função SoftPLC. Para mais detalhes consulte o manual SoftPLC.

A opção 4 (PTC) configura a entrada para a monitoração da temperatura do motor, através da leitura de um sensor do tipo PTC, quando este estiver presente no motor. Para isso é necessário ainda configurar uma saída analógica (AO) como fonte de corrente para alimentação do PTC. Mais detalhes dessa função são descritos na [seção 15.2 PROTEÇÃO DE SOBRETENPERATURA DO MOTOR na página 15-2](#).

A opção 5 (Realimentação 1 do PID Principal) configura a entrada para ser utilizada como a realimentação 1 do Controlador PID Principal. O parâmetro P1026 define a sua funcionalidade na realimentação do Controlador PID Principal.

A opção 6 (Realimentação 2 do PID Principal) configura a entrada para ser utilizada como a realimentação 2 do Controlador PID Principal. O parâmetro P1026 define a sua funcionalidade na realimentação do Controlador PID Principal.

A opção 7 (Realimentação 3 do PID Principal) configura a entrada para ser utilizada como a realimentação 3 do Controlador PID Principal. O parâmetro P1026 define a sua funcionalidade na realimentação do Controlador PID Principal.

A opção 8 (Realimentação PID Externo 1) configura a entrada para ser utilizada como a realimentação do Controlador PID Externo 1.

A opção 9 (Realimentação PID Externo 2) configura a entrada para ser utilizada como a realimentação do Controlador PID Externo 2.



NOTA!

Nas opções de 5 a 9, caso duas ou mais entradas analógicas sejam selecionadas para a mesma função, por exemplo, P0231 = 5 e P0236 = 5, somente será válida a entrada analógica de maior prioridade, sendo AI1>AI2>AI3, ou seja, neste caso a entrada analógica AI1 será a entrada usada como realimentação 1 do Controlador PID Principal. Consulte o [capítulo 19 FUNÇÕES HVAC na página 19-1](#), para mais informações.

P0232 – Ganho da Entrada AI1

P0237 – Ganho da Entrada AI2

P0242 – Ganho da Entrada AI3

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999	Padrão:	1.000
-------------------	---------------	---------	-------

P0234 – Offset da Entrada AI1

P0239 – Offset da Entrada AI2

P0244 – Offset da Entrada AI3

Faixa de Valores:	-100.00 a 100.00 %	Padrão:	0.00 %
-------------------	--------------------	---------	--------

P0235 – Filtro da Entrada AI1

P0240 – Filtro da Entrada AI2

P0245 – Filtro da Entrada AI3

Faixa de Valores:	0.00 a 16.00 s	Padrão:	0.15 s
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	I/O		

Descrição:

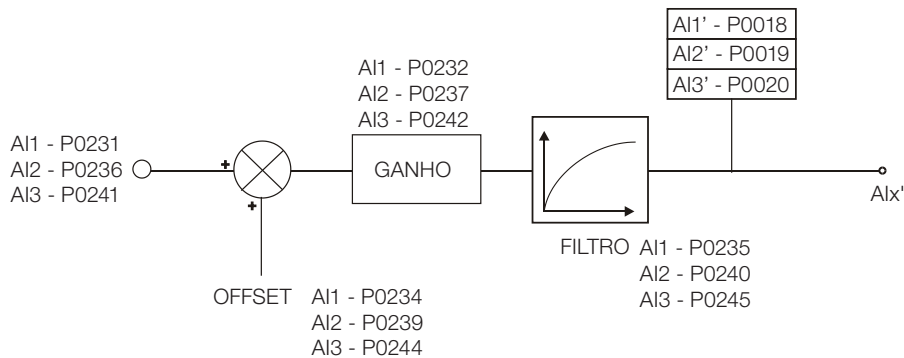


Figura 13.2: Blocodiagrama das entradas analógicas

O valor interno Alx' é o resultado da seguinte equação:

$$Alx' = Alx + \left(\frac{OFFSET}{100} \times 10\text{ V} \right) \times \text{Ganho}$$

Por exemplo: Alx = 5 V, OFFSET = -70 % e Ganho = 1.000:

$$Alx' = 5 + \left(\frac{-70}{100} \times 10 \text{ V} \right) \times 1 = -2 \text{ V}$$

$Alx' = -2 \text{ V}$ significa que o motor irá girar no sentido contrário com uma referência em módulo igual a 2 V, se a função do sinal Alx for “Referência de Velocidade”. Para função de Alx “Máxima Corrente de Torque”, valores negativos são grampeados em 0.0 %.

No caso dos parâmetros de filtro (P0235, P0240 e P0245), o valor ajustado corresponde à constante RC utilizada para a filtragem do sinal lido na entrada.

P0233 – Sinal da Entrada AI1

P0238 – Sinal da Entrada AI2

Faixa de Valores:	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 V a +10 V	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Esses parâmetros configuram o tipo do sinal (se corrente ou tensão) que será lido em cada entrada analógica, bem como a sua faixa de variação. Para mais detalhes referentes a esta configuração, consulte a [Tabela 13.1 na página 13-5](#) e [Tabela 13.2 na página 13-5](#).

Tabela 13.1: Chaves “DIP Switch” relacionadas com as entradas analógicas

Parâmetro	Entrada	Chave	Localização
P0233	AI1	S1.2	Cartão de controle
P0238	AI2	S1.1	

Tabela 13.2: Configuração dos sinais das entradas analógicas

P0238, P0233	Sinal Entrada	Posição Chave
0	(0 a 10) V / (0 a 20) mA	Off/On
1	(4 a 20) mA	On
2	(10 a 0) V / (20 a 0) mA	Off/On
3	(20 a 4) mA	On
4	(-10 a +10) V	Off

Quando utilizados sinais em corrente nas entradas, deve-se colocar a chave correspondente à entrada desejada na posição “ON”.

Para as opções 2 e 3 tem-se a referência inversa, isto é, tem-se a velocidade máxima com referência mínima.

P0243 – Sinal da Entrada AI3

Faixa de Valores:	0 = 0 a 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 20 a 0 mA 3 = 20 a 4 mA	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Esse parâmetro configura o tipo do sinal (somente em corrente) que será lido na entrada analógica AI3, bem como a sua faixa de variação.

Para as opções 2 e 3 tem-se a referência inversa, isto é, tem-se a velocidade máxima com referência mínima.

13.1.2 Saídas Analógicas

Na configuração padrão do CFW701 estão disponíveis 2 saídas analógicas (AO1 e AO2). A seguir estão descritos os parâmetros relacionados a estas saídas.

P0014 – Valor de AO1

P0015 – Valor de AO2

Faixa de Valores:	0.00 a 100.00 %	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, I/O	

Descrição:

Esses parâmetros, somente de leitura, indicam o valor das saídas analógicas AO1 e AO2, em percentual do fundo de escala. Os valores indicados são os valores obtidos após a multiplicação pelo ganho. Consulte a descrição dos parâmetros P0251 a P0256.

P0251 – Função da Saída AO1
P0254 – Função da Saída AO2

Faixa de Valores:	0 = Referência de Velocidade 1 = Referência Total 2 = Velocidade Real 3 = Referência de Torque 4 = Corrente de Torque 5 = Corrente de Saída 6 = Corrente Ativa 7 = Potência de Saída 8 = Corrente de Torque > 0 9 = Torque Motor 10 = SoftPLC 11 = PTC 12 = Ixt Motor 13 = Conteúdo do P0696 14 = Conteúdo do P0697 15 = Corrente Id* 16 = Saída do PID Externo 1 17 = Saída do PID Externo 2	Padrão:	P0251 = 16 P0254 = 17
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	I/O		

Descrição:

Esses parâmetros ajustam as funções das saídas analógicas.

P0252 – Ganho da Saída AO1
P0255 – Ganho da Saída AO2

Faixa de Valores:	0.000 a 9.999	Padrão:	1.000
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	I/O		

Descrição:

Ajustam o ganho das saídas analógicas. Consulte a [Figura 13.3 na página 13-8](#).

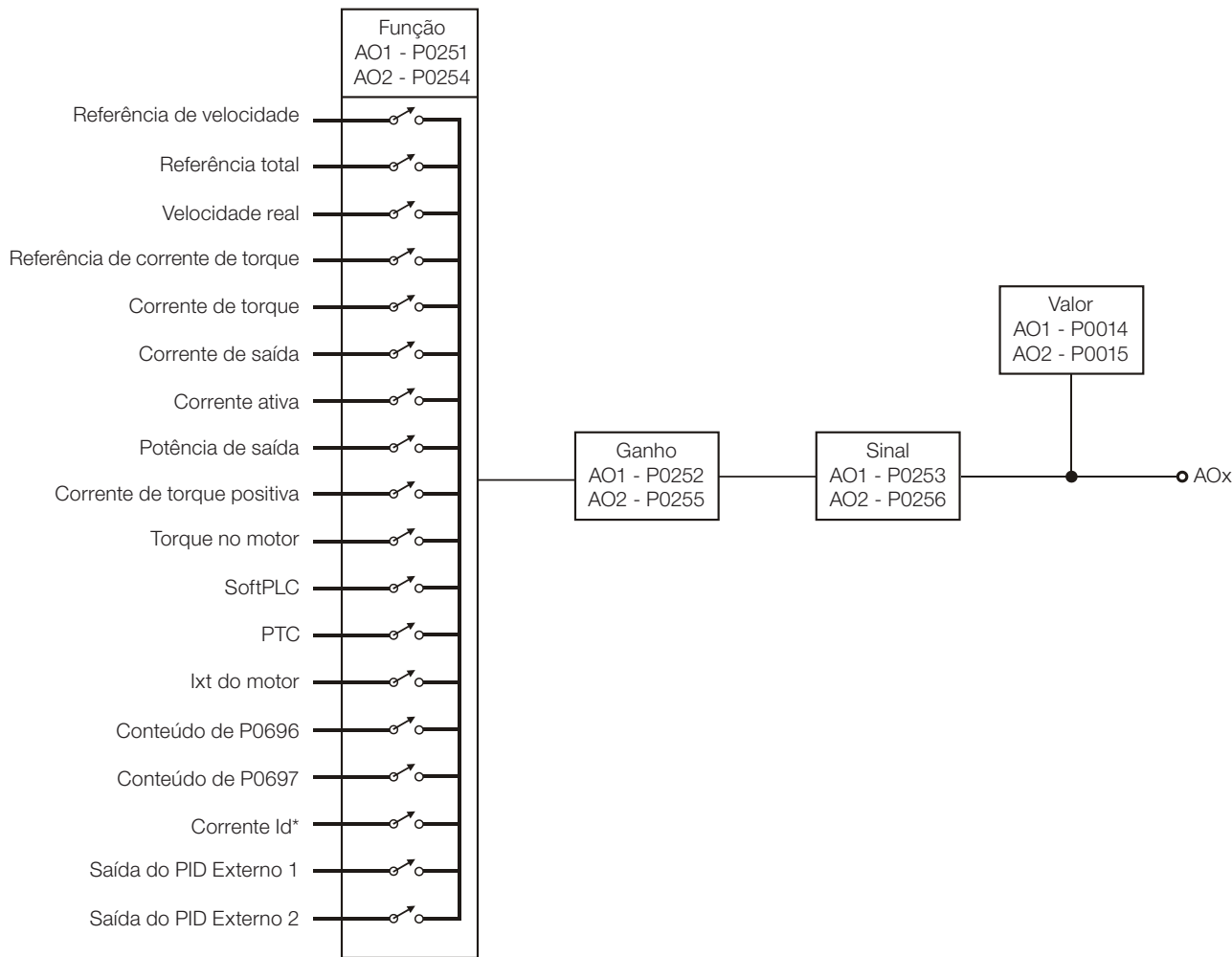


Figura 13.3: Blocodigrama das saídas analógicas

Tabela 13.3: Fundo de escala

Escala das Indicações nas Saídas Analógicas	
Variável	Fundo de Escala (*)
Referência Velocidade	P0134
Referência Total	
Velocidade do Motor	
Referência de Corrente de Torque	$2.0 \times I_{\text{nom-HD}}$
Corrente de Torque	
Corrente de Torque Positiva	
Torque no Motor	$2.0 \times I_{\text{nom}}$
Corrente de Saída	$1.5 \times I_{\text{nom-HD}}$
Corrente Ativa	
Potência de Saída	$1.5 \times \sqrt{3} \times P0295 \times P0296$
Ixt do Motor	100 %
SoftPLC	32767
Conteúdo P0696	
Conteúdo P0697	
Saída do PID Externo 1 (P1063)	0 – 100 %
Saída do PID Externo 2 (P1083)	

(*) Quando o sinal for inverso (10 a 0 V, 20 a 0 mA ou 20 a 4 mA) os valores tabelados tornam-se o início da escala.

P0253 – Sinal da Saída AO1
P0256 – Sinal da Saída AO2

Faixa de Valores:	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Esses parâmetros configuram se o sinal das saídas analógicas será em corrente ou tensão, com referência direta ou inversa.

Para ajustar estes parâmetros, é necessário também posicionar chaves “DIP switch” do Cartão de Controle, conforme a [Tabela 13.4 na página 13-9](#) e [Tabela 13.5 na página 13-9](#).

Tabela 13.4: Chaves “DIP switch” relacionadas com as saídas analógicas

Parâmetro	Saída	Chave	Localização
P0253	AO1	S1.3	Cartão de controle
P0256	AO2	S1.4	

Tabela 13.5: Configuração dos sinais das saídas analógicas AO1 e AO2

P0253, P0256	Sinal Saída	Posição Chave
0	(0 a 10) V / (0 a 20) mA	On/Off
1	(4 a 20) mA	Off
2	(10 a 0) V / (20 a 0) mA	On/Off
3	(20 a 4) mA	Off

Para AO1 e AO2, quando utilizados sinais em corrente, deve-se colocar a chave correspondente à saída desejada na posição “OFF”.

13.1.3 Entradas Digitais

Para utilização de entradas digitais, o CFW701 dispõe de 8 portas na versão padrão do produto. Os parâmetros que configuram essas entradas são apresentados a seguir.

P0012 – Estado das Entradas Digitais DI8 a DI1

Faixa de Valores:	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, I/O	

Descrição:

Através desse parâmetro é possível visualizar o estado das 8 entradas digitais do cartão de controle (DI1 a DI8).

A indicação é feita por meio de um código hexadecimal que, quando convertido para binário, representará, através dos números 1 e 0, respectivamente, os estados "Ativo" e "Inativo" das entradas digitais. O estado de cada entrada é considerado como um dígito binário na sequência, sendo que a DI1 representa o dígito menos significativo.

Exemplo: Caso o código apresentado na HMI para o parâmetro P0012 seja 00A5h, ele corresponderá à sequência **10100101**, indicando que as entradas DI8, DI6, DI3 e DI1 estão ativas, conforme [Tabela 13.6 na página 13-10](#):

Tabela 13.6: Exemplo de correspondência entre os códigos hexadecimal e binário de P0012 e o estado das DIx

0				0				A				5			
0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	1
Sem relação com as DIx (sempre zero)								DI8 Ativa (+24 V)	DI7 Inativa (0 V)	DI6 Ativa (+24 V)	DI5 Inativa (0 V)	DI4 Inativa (0 V)	DI3 Ativa (+24 V)	DI2 Inativa (0 V)	DI1 Ativa (+24 V)

P0263 – Função da Entrada DI1
P0264 – Função da Entrada DI2
P0265 – Função da Entrada DI3
P0266 – Função da Entrada DI4
P0267 – Função da Entrada DI5
P0268 – Função da Entrada DI6
P0269 – Função da Entrada DI7
P0270 – Função da Entrada DI8

Faixa de Valores:	0 = Sem Função	Padrão:	P0263 = 1
	1 = Gira/Para		P0264 = 4
	2 = Habilita Geral		P0265 = 0
	3 = Parada Rápida		P0266 = 20
	4 = Sentido Giro		P0267 = 21
	5 = LOC/REM		P0268 = 22
	6 = JOG		P0269 = 0
	7 = SoftPLC		P0270 = 0
	8 = 2ª Rampa		
	9 = Veloc./Torque		
	10 = JOG+		
	11 = JOG-		
	12 = Sem Alarme Externo		
	13 = Sem Falha Externa		
	14 = Reset		
	15 = Desab. FlyStart		
	16 = Regul. Barr. CC		
	17 = Bloqueia Prog.		
	18 = Carrega Us. 1		
	19 = Carrega Us. 2		
	20 = Autom/Man PID Principal		
	21 = Autom/Man PID Externo 1		
	22 = Autom/Man PID Externo 2		
	23 = Modo Bypass		
	24 = Fire Mode		
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	I/O		

Descrição:

Esses parâmetros permitem configurar a função das entradas digitais, conforme a faixa de valores relacionada.

Abaixo estão algumas notas referentes as funções das Entradas Digitais.

- **Gira/Para:** para assegurar o correto funcionamento desta função, é necessário programar P0224 e/ou P0227 em 1.
- **Local/Remoto:** quando programada, essa função atua em “Local” com a aplicação de 0 V na entrada, e em “Remoto” com a aplicação de +24 V. É necessário programar também P0220 = 4 (DIx).

- **Velocidade/Torque:** essa função é válida para P0202 = 4 (Controle Vetorial Sensorless), e seleciona-se “Velocidade” com a aplicação de 0 V na entrada, ou “Torque” com a aplicação de 24 V.

Quando for selecionado **Torque**, os parâmetros do regulador de velocidade P0161 e P0162 ficam inativos (*). Com isto a Referência Total passa a ser a entrada do Regulador de Torque. Consulte a [Figura 11.1 na página 11-2](#).

(*) O regulador de velocidade tipo PID é convertido em um regulador tipo P, com ganho proporcional 1.00 e ganho integral nulo.

Quando for selecionada **Velocidade** os ganhos do regulador de velocidade voltam a ser definidos por P0161 e P0162. Nas aplicações com controle de torque recomenda-se seguir o método descrito no parâmetro P0160.

- **Regulador Barramento CC:** deve ser utilizada quando P0184 = 2. Para mais detalhes, consulte a descrição deste parâmetro no [item 11.8.7 Supervisão de Velocidade Real do Motor na página 11-21](#).
- **JOG+ e JOG-:** funções válidas somente para P0202 = 5 ou 4.
- **Desabilita Flying Start:** válido para P0202 ≠ 5. Aplicando-se +24 V na entrada digital programada para essa finalidade desabilita-se a função Flying Start. Aplicando-se 0 V a função Flying Start volta a ser habilitada desde que o P0320 seja igual a 1 ou 2, consulte a [seção 12.5 FLYING START / RIDE-THROUGH na página 12-8](#).
- **Carrega Usuário 1:** essa função permite a seleção da memória do usuário 1, processo semelhante a P0204 = 7, com a diferença de que o usuário é carregado a partir de uma transição na Dlx programada para essa função.

Quando o estado da Dlx alterar de nível baixo para nível alto (transição de 0 V para 24 V), é carregada a memória do usuário 1, desde que anteriormente tenha sido transferido o conteúdo dos parâmetros atuais do inversor para a memória de parâmetros 1 (P0204 = 9).

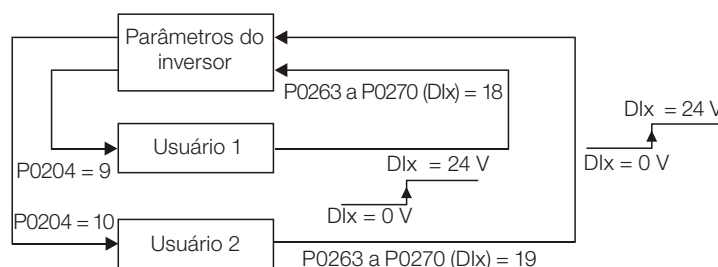


Figura 13.4: Detalhes sobre o funcionamento da função Carrega Usuário 1 ou 2

- **Carrega Usuário 2:** essa função permite a seleção da memória do usuário 2, processo semelhante a P0204 = 8, com a diferença de que o usuário é carregado a partir de uma transição na Dlx programada para essa função.

Quando o estado da Dlx alterar de nível baixo para nível alto (transição de 0 V para 24 V), é carregada a memória do usuário 2, desde que anteriormente tenha sido transferido o conteúdo dos parâmetros atuais do inversor para a memória de parâmetros 2 (P0204 = 10).



NOTAS!

Certifique-se que ao utilizar estas funções os conjuntos de parâmetros (Memória do Usuário 1 ou 2) sejam totalmente compatíveis com a aplicação (motores, comandos liga/desliga, etc). Com o motor habilitado não será possível carregar memória de usuário. Se forem salvos dois conjuntos de parâmetros diferentes de motores nas memórias de usuário 1 e 2, deve-se ajustar os valores de corrente corretos nos parâmetros P0156, P0157 e P0158 para cada usuário.

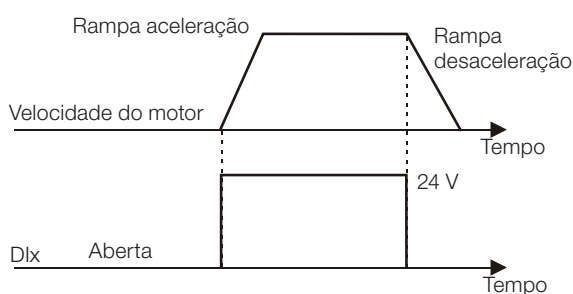
- **Bloqueio da Parametrização:** quando esta função estiver programada e a entrada DIx estiver em +24 V, não será permitida alteração de parâmetros, independente dos valores ajustados em P0000 e P0200. Quando a entrada DIx estiver em 0 V, a alteração de parâmetros estará condicionada aos valores ajustados em P0000 e P0200.
- **Sem Alarme Externo:** essa função irá indicar “Alarme Externo” (A0090) no display da HMI quando a entrada digital programada estiver aberta (0 V). Se for aplicada +24 V na entrada, a mensagem de alarme automaticamente desaparecerá do display da HMI. O motor continua trabalhando normalmente, independentemente do estado dessa entrada.
- **Modo Bypass:** sinaliza entrada no Modo Bypass.
- **Fire Mode:** sinaliza entrada no Fire Mode.
- **Automático/Manual para PID Principal:** configura a entrada para selecionar o modo de operação do Controlador PID Principal, sendo automático com a aplicação de 0 V, ou manual com a aplicação de 24 V. O parâmetro P1018 define a sua funcionalidade na operação do Controlador PID Principal.
- **Automático/Manual para PID Externo 1:** configura a entrada para selecionar o modo de operação do Controlador PID Externo 1, sendo automático com a aplicação de 0 V, ou manual com a aplicação de 24 V. O parâmetro P1065 define a sua funcionalidade na operação do Controlador PID Externo 1.
- **Automático/Manual para PID Externo 2:** configura a entrada para selecionar o modo de operação do Controlador PID Externo 2, sendo automático com a aplicação de 0 V, ou manual com a aplicação de 24 V. O parâmetro P1085 define a sua funcionalidade na operação do Controlador PID Externo 2.



NOTA!

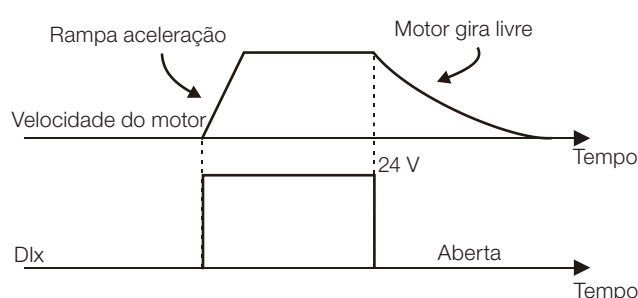
Nas opções 20, 21 e 22, caso duas ou mais entradas digitais sejam selecionadas para a mesma função, por exemplo, P0266 = 20 e P0267 = 20, somente será válida a entrada digital de maior prioridade, sendo DI1>DI2>DI3>DI4>DI5>DI6>DI7>DI8, ou seja, neste caso a entrada digital DI4 será a entrada usada como Automático/Manual do Controlador PID Principal. Consulte o [capítulo 19 FUNÇÕES HVAC na página 19-1](#), para mais informações.

(a) GIRA/PARA



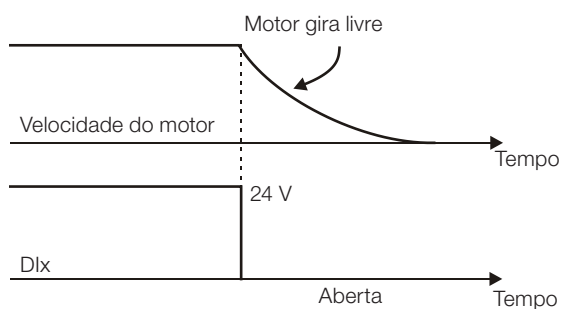
Nota: Todas as entradas digitais ajustadas para Habilita Geral, Parada Rápida, Avanço ou Retorno devem estar no estado ON para que o CFW701 opere como mostrado acima.

(b) HABILITA GERAL

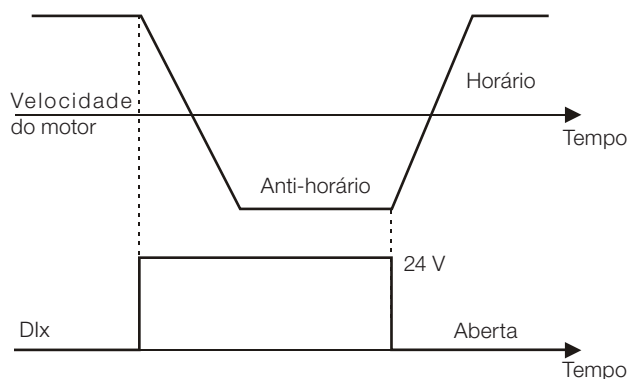


Nota: Todas as entradas digitais ajustadas para Gira/Para, Parada Rápida, Avanço ou Retorno devem estar no estado ON para que o CFW701 opere como mostrado acima.

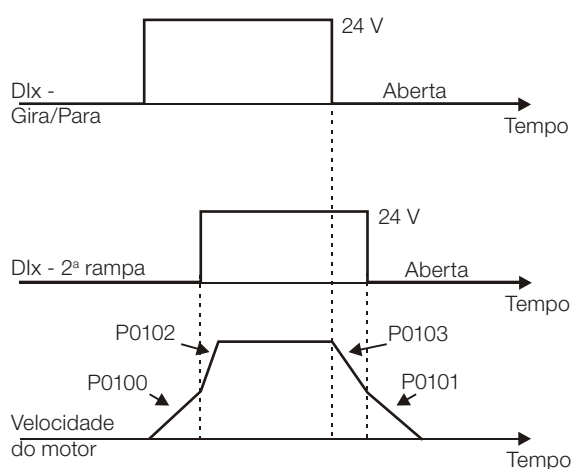
(c) SEM FALHA EXTERNA



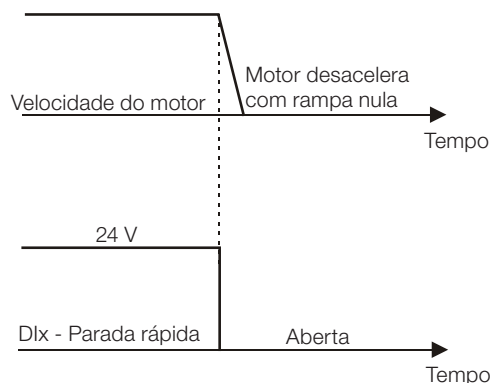
(d) SENTIDO DE GIRO



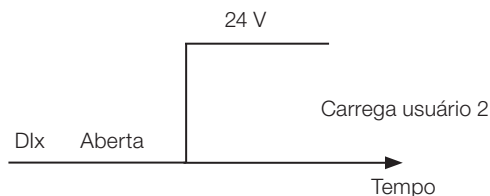
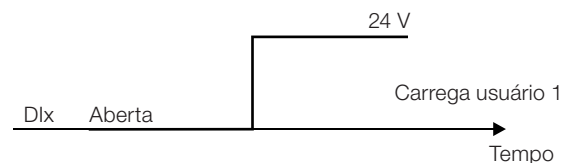
(e) 2ª RAMPA



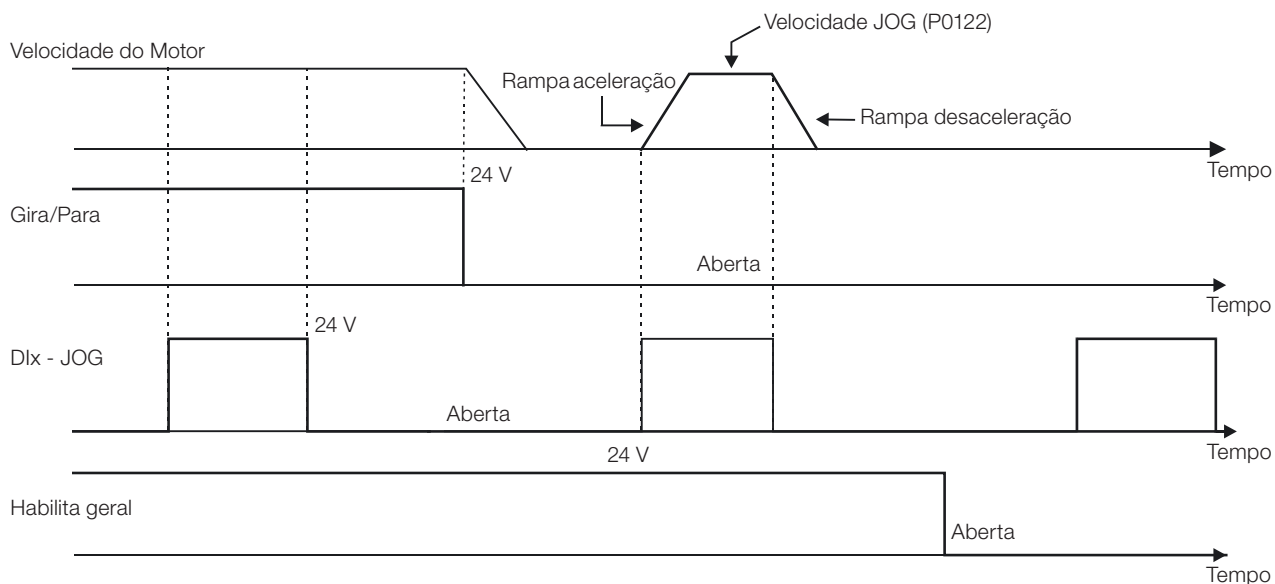
(f) PARADA RÁPIDA

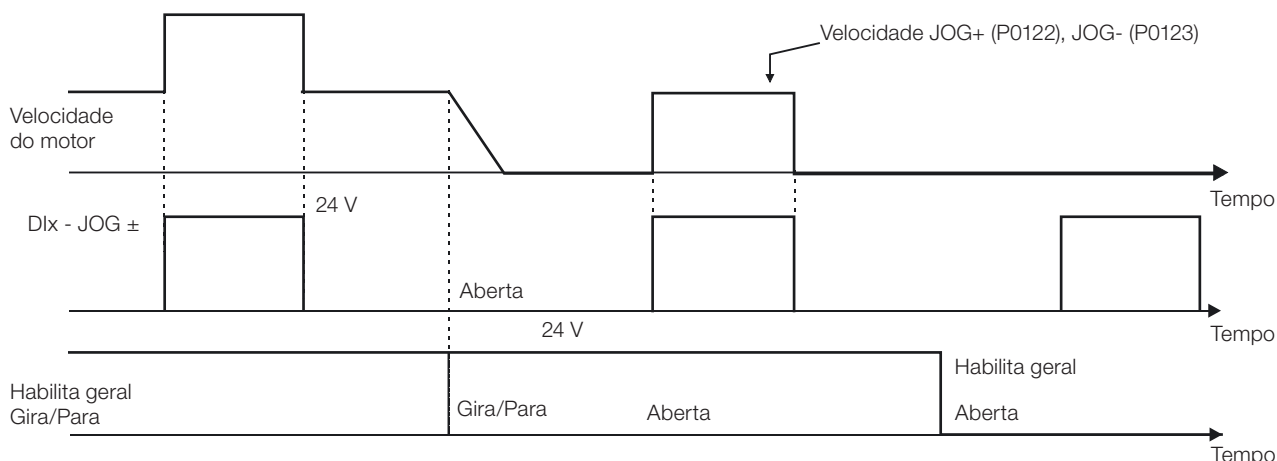
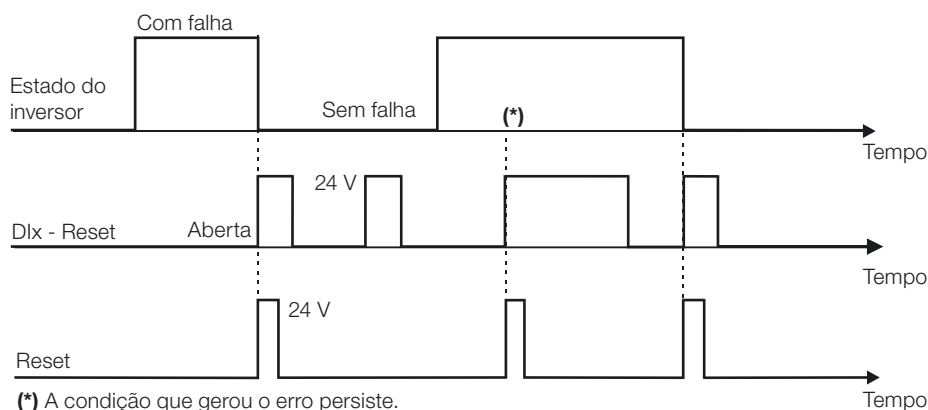


(g) CARREGA USUÁRIO VIA Dlx



(h) JOG



(i) JOG + e JOG -

(j) RESET


(*) A condição que gerou o erro persiste.

Figura 13.5: (a) a (j) Detalhes sobre funcionamento das funções das entradas digitais

13.1.4 Saídas Digitais / a Relé

Como padrão, o CFW701 dispõe de 2 saídas digitais a relé e mais 3 saídas do tipo coletor aberto no seu cartão de controle. Os parâmetros a seguir configuram as funções relacionadas a essas saídas.

P0013 – Estado das Saídas Digitais DO5 a DO1

Faixa de Valores:	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, I/O	

Descrição:

Através desse parâmetro é possível visualizar o estado das 5 saídas digitais do cartão de controle (DO1 a DO5).

A indicação é feita por meio de um código hexadecimal que, quando convertido para binário, representará, através dos números 1 e 0, respectivamente, os estados “Ativo” e “Inativo” das saídas digitais. O estado de cada saída é considerado como um dígito binário na sequência, sendo que a DO1 representa o dígito menos significativo.



Exemplo: Caso o código apresentado na HMI para o parâmetro P0013 seja 001Ch, ele corresponderá à sequência **00011100**, indicando que as saídas DO5, DO4 e DO3 estão ativas, conforme [Tabela 13.7 na página 13-16](#):

Tabela 13.7: Exemplo de correspondência entre os códigos hexadecimal e binário de P0013 e o estado das DOx

0				0				1				C			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0
Sem relação com as DOx (sempre zero)								Sem relação com as DOx (sempre zero)		DO5 Ativa (+24 V)	DO4 Ativa (+24 V)	DO3 Ativa (+24 V)	DO2 Inativa (0 V)	DO1 Inativa (0 V)	

P0275 – Função da Saída DO1 (RL1)
P0276 – Função da Saída DO2 (RL2)
P0277 – Função da Saída DO3
P0278 – Função da Saída DO4
P0279 – Função da Saída DO5

Faixa de Valores:	0 = Sem Função 1 = $N^* > N_x$ 2 = $N > N_x$ 3 = $N < N_y$ 4 = $N = N^*$ 5 = Veloc. Nula 6 = $I_s > I_x$ 7 = $I_s < I_x$ 8 = Torque $> T_x$ 9 = Torque $< T_x$ 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F0070 15 = Sem F0071 16 = Sem F0006/21/22 17 = Sem F0051 18 = Sem F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Conteúdo P0695 21 = Sent. Horário 22 = Ride-Through 23 = Pré-Carga OK 24 = Com Falha 25 = Horas Hab $> H_x$ 26 = SoftPLC 27 = $N > N_x / N_t > N_x$ 28 = $F > F_x (1)$ 29 = $F > F_x (2)$ 30 = STO 31 = Sem F0160 32 = Sem Alarme 33 = Sem Falha/Alarme 34 = Alarme/Falha Bomba Seca 35 = Alarme/Falha Correia Partida 36 = Alarme/Falha Troca Filtro 37 = Modo Dormir 38 = Sem Função 39 = Contator Bypass Drive 40 = Contator Bypass Rede 41 = Fire Mode 42 = Autoajuste	Padrão:	P0275 = 11 P0276 = 24 P0277 = 0 P0278 = 0 P0279 = 0
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	I/O		

Descrição:

Programam a função das saídas digitais, conforme as opções apresentadas anteriormente.

Quando a condição declarada pela função for verdadeira, a saída digital estará ativada.

Exemplo: Função $Is > Ix$ – quando $Is > Ix$, temos DOx = transistor saturado e/ou relé com bobina energizada e, quando $Is \leq Ix$, temos DOx = transistor cortado e/ou relé com bobina não energizada.

A seguir algumas notas adicionais referentes as funções das Saídas Digitais e a Relé.

- **Sem Função:** significa que as saídas digitais ficarão sempre no estado de repouso, ou seja, DOx = transistor cortado e/ou relé com bobina não energizada.
- **Velocidade Nula:** significa que a velocidade do motor está abaixo do valor ajustado em P0291 (Velocidade Nula).
- **Torque > Tx e Torque < Tx:** são válidos somente para P0202 = 5 ou 4 (Controle Vetorial). Nestas funções, “Torque” corresponde ao torque do motor como indicado no parâmetro P0009.
- **Remoto:** significa que o inversor está operando na situação Remoto.
- **Run:** equivale ao inversor habilitado. Neste momento os IGBTs estão comutando, e o motor pode estar com qualquer velocidade, inclusive zero.
- **Ready:** equivale ao inversor sem falha e sem subtensão.
- **Sem Falha:** significa que o inversor não está desabilitado por qualquer tipo de falha.
- **Sem F0070:** significa que o inversor não está desabilitado por falha F0070 (Sobrecorrente ou Curto-Circuito).
- **Sem F0071:** significa que o inversor não está desabilitado por falha F0071 (Sobrecorrente na Saída).
- **Sem F0006+F0021+F0022:** significa que o inversor não está desabilitado por falha F0006 (Desequilíbrio ou falta de Fase na Rede), F0021 (Subtensão Barramento CC) ou F0022 (Sobretensão Barramento CC).
- **Sem F0051:** significa que o inversor não está desabilitado por falha F0051 (Sobret temperatura IGBTs).
- **Sem F0072:** significa que o inversor não está desabilitado por falha F0072 (Sobrecarga no Motor).
- **Referência 4 a 20 mA Ok:** significa que a referência em corrente (opção 4 a 20 mA) das entradas analógicas Alx está dentro da faixa de 4 a 20 mA.
- **Conteúdo do P0695:** significa que o estado da saída digital será controlado pelo parâmetro P0695, o qual é escrito via rede. Mais detalhes referente a este parâmetro consulte o manual da comunicação Serial CFW701.
- **Sentido Horário:** significa que quando o motor estiver girando no sentido horário teremos DOx = transistor saturado e/ou relé com bobina energizada e, quando o motor estiver girando no sentido anti-horário, teremos DOx=transistor cortado e/ou relé com bobina não energizada.
- **Ride-Through:** significa que o inversor está executando a função Ride-Through.
- **Pré-carga Ok:** significa que a tensão do Barramento CC está acima do nível de tensão de pré-carga.
- **Com Falha:** significa que o inversor está desabilitado por qualquer tipo de falha.
- **N > Nx e Nt > Nx:** (válido somente para P0202 = 5 – Vetorial com Encoder) significa que ambas as condições devem ser satisfeitas para que DOx = transistor saturado e/ou relé com bobina energizada. Ou seja, basta que a condição $N > Nx$ não seja satisfeita (independente da condição $Nt > Nx$) para que DOx = transistor cortado e/ou relé com bobina não energizada.

- **SoftPLC:** significa que o estado da saída digital será controlado pela programação feita na área de memória reservada à função SoftPLC. Para mais detalhes consulte o manual SoftPLC.
- **STO:** sinaliza o estado da função STO (Safe Torque Off, função parada de segurança).
- **Sem F0160:** sinaliza que o inversor não está desabilitado por falha F0160 (Relés Parada de Segurança).
- **Sem Alarme:** significa que o inversor não está na condição de alarme.
- **Sem Alarme e Sem Falha:** significa que o inversor não está desabilitado por qualquer tipo de falha e não está na condição de alarme.
- **Bomba Seca:** significa que a condição de bomba seca foi detectada (A0766 / F0767).
- **Correia Partida:** significa que a condição de correia partida foi detectada (A0768 / F0769).
- **Troca de Filtro:** significa que a condição para troca de filtro detectada (A0770 / F0771).
- **Modo Dormir:** significa que o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 está com o modo Dormir ativo (A0764).
- **Contator Bypass Drive:** significa que a saída está acionando o contator do bypass do drive, ou seja, o motor está sendo alimentado pelo drive.
- **Contator Bypass Rede:** significa que a saída está acionando o contator do bypass da rede, ou seja, o motor está sendo alimentado diretamente pela rede.
- **Fire Mode:** significa que o CFW701 está operando em Fire Mode.



NOTA!

Consulte o [capítulo 19 FUNÇÕES HVAC na página 19-1](#), para mais informações sobre as opções 34 a 41.

Definições dos símbolos usados nas funções:

N = P0002 (Velocidade do Motor).

N* = P0001 (Referência de Velocidade).

Nx = P0288 (Velocidade Nx) – Ponto de referência de velocidade selecionado pelo usuário.

Ny = P0289 (Velocidade Ny) – Ponto de referência de velocidade selecionado pelo usuário.

Ix = P0290 (Corrente Ix) – Ponto de referência de corrente selecionado pelo usuário.

Is = P0003 (Corrente do Motor).

Torque = P0009 (Torque no Motor).

Tx = P0293 (Torque Tx) – Ponto de referência de torque selecionado pelo usuário.

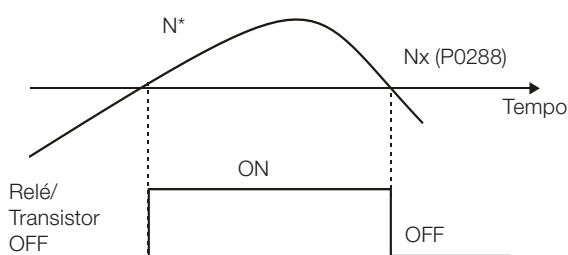
Nt = Referência Total (consulte a [Figura 13.7 na página 13-28](#)).

Hx = P0294 (Horas Hx).

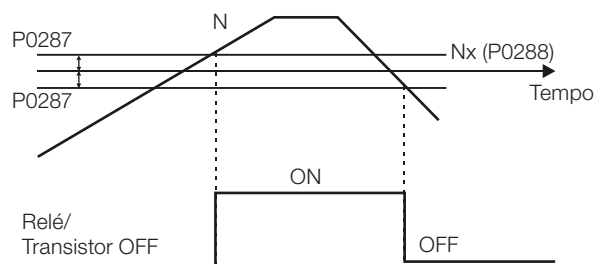
F = P0005 (Frequência do motor).

Fx = P0281 (Frequência Fx) – Ponto de referência de frequência do motor selecionado pelo usuário.

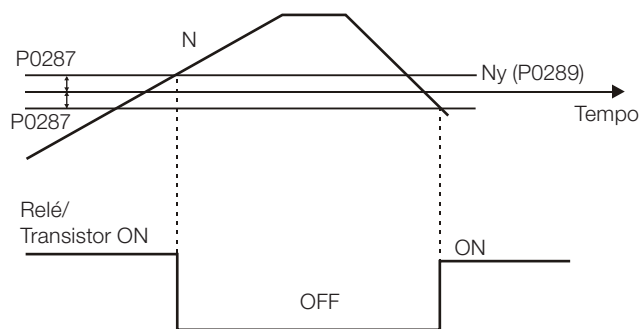
(a) $N^* > N_x$



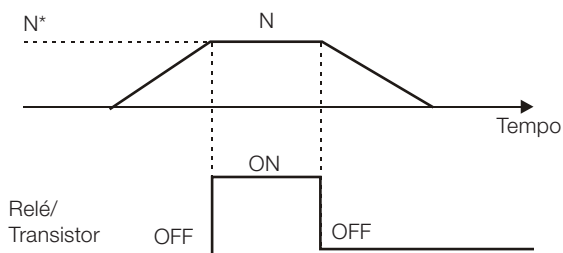
(b) $N > N_x$



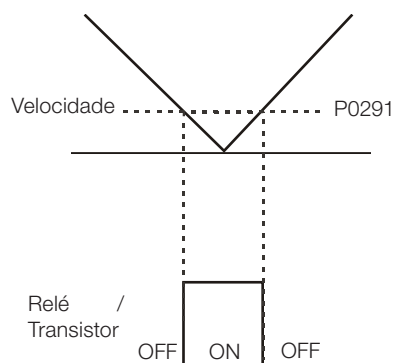
(c) $N < N_y$



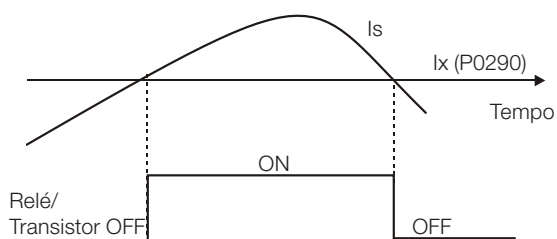
(d) $N = N^*$



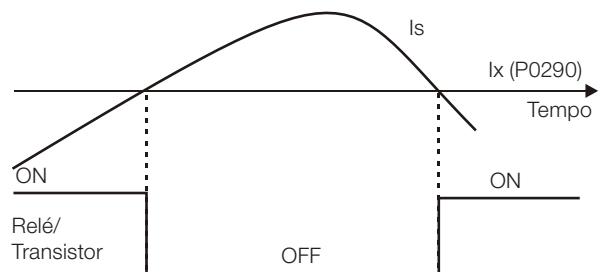
(e) $N = 0$



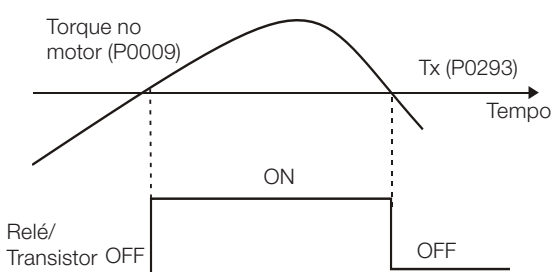
(f) $I_s > I_x$



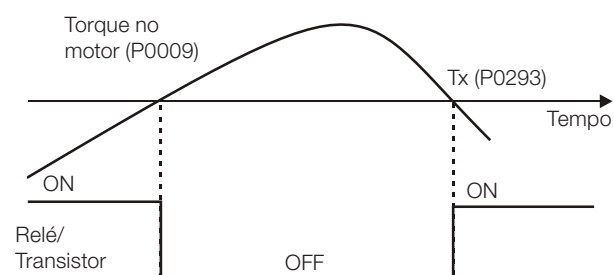
(g) $I_s < I_x$



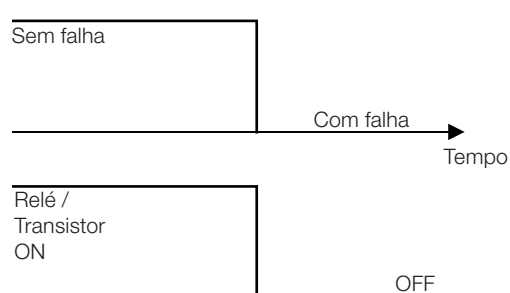
(h) Torque > T_x



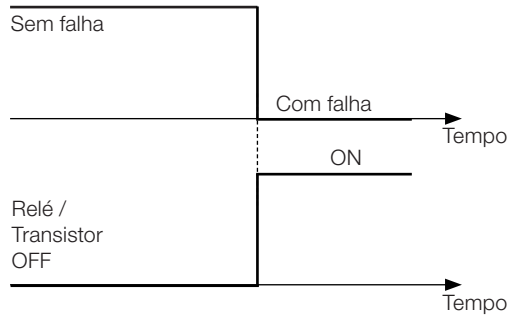
(i) Torque < T_x



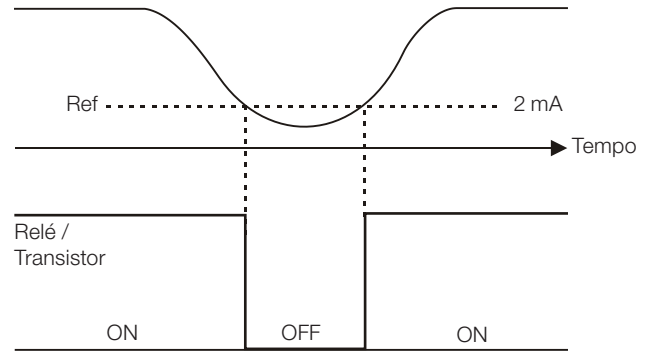
(j) Sem falha



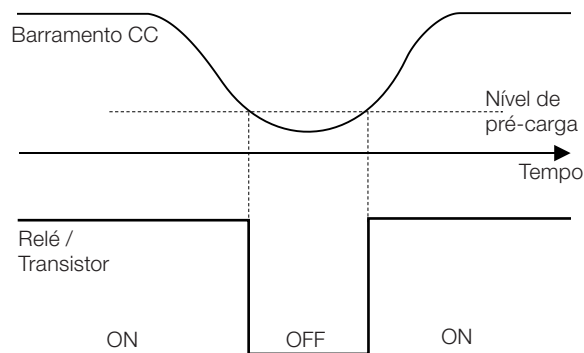
(k) Com falha



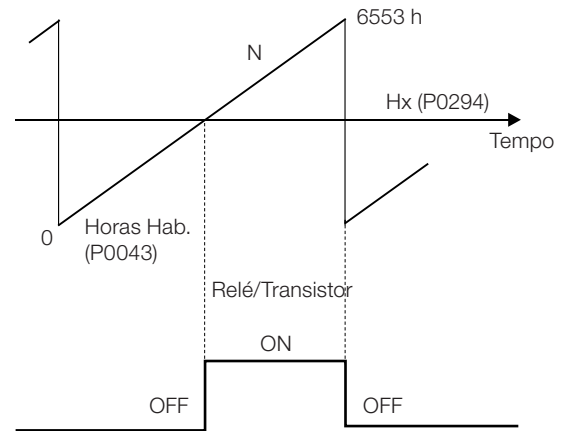
(l) Referência 4 a 20 mA OK



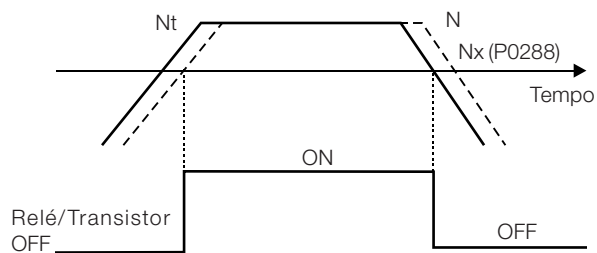
(m) Pré-carga Ok



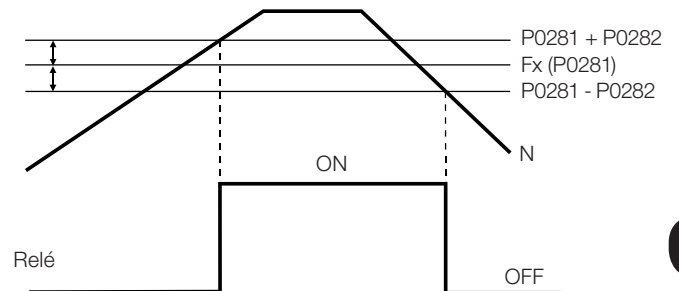
(n) Horas habilitado > Hx



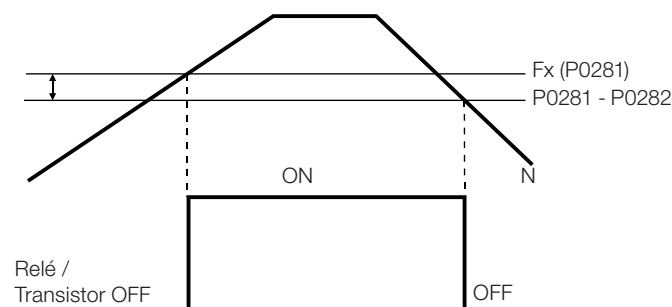
(o) $N > N_x$ e $N_t > N_x$



(p) $F > F_x$ ⁽¹⁾



(q) $F > F_x$ ⁽²⁾



(r) Sem alarme

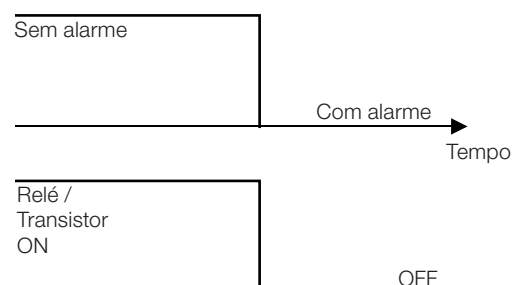


Figura 13.6: (a) a (r) Detalhes do funcionamento das funções das saídas digitais e a relé

P0281 – Frequência Fx

Faixa de Valores:	0.0 a 300.0 Hz	Padrão:	4.0 Hz
--------------------------	----------------	----------------	--------

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Utilizado nas funções das saídas digitais e a relé:

$F > Fx^{(1)}$ e $F > Fx^{(2)}$

P0282 – Histerese para Fx

Faixa de Valores:	0.0 a 15.0 Hz	Padrão:	2.0 Hz
--------------------------	---------------	----------------	--------

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Utilizado nas funções das saídas digitais e a relé:

$F > Fx^{(1)}$ e $F > Fx^{(2)}$

P0287 – Histerese para Nx e Ny

Faixa de Valores:	0 a 900 rpm	Padrão:	18 (15) rpm
--------------------------	-------------	----------------	-------------

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Utilizado nas funções $N > Nx$ e $N < Ny$ das saídas digitais e a relé.

P0288 – Velocidade Nx

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	120 (100) rpm
--------------------------	---------------	----------------	---------------

P0289 – Velocidade Ny

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	1800 (1500) rpm
--------------------------	---------------	----------------	-----------------

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Utilizado nas funções **N* > Nx**, **N > Nx**, e **N < Ny** das saídas digitais e a relé.

P0290 – Corrente Ix

Faixa de Valores:	0 a $2 \times I_{\text{nom-ND}}$	Padrão:	$1.0 \times I_{\text{nom-ND}}$
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Utilizado nas funções **Is > Ix** e **Is < Ix** das saídas digitais e a relé.

P0291 – Velocidade Nula

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	18 (15) rpm
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Especifica o valor, em rpm, que a velocidade real será considerada nula para efeito da função Lógica de Parada.

Esse parâmetro é usado também pelas funções das Saídas Digitais e a Relé.

P0292 – Faixa para N = N*

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	18 (15) rpm
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Usado na função **N = N*** das saídas digitais e a relé.

P0293 – Torque Tx

Faixa de Valores:	0 a 200 %	Padrão:	100 %
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:			

Descrição:

Usado nas funções **Torque > Tx** e **Torque < Tx** das saídas digitais e a relé.

Nestas funções o torque do motor indicado no parâmetro P0009 é comparado com o valor ajustado em P0293.

O ajuste deste parâmetro é expresso em porcentagem da corrente nominal do motor (P0401 = 100 %).

P0294 – Horas Hx

Faixa de Valores: 0 a 6553 h **Padrão:** 4320 h

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Usado na função **Horas Habilitado > Hx** das saídas digitais e a relé.

13.1.5 Entrada em Frequência

Uma entrada em frequência é uma Entrada Digital (DIx) capaz de receber um sinal pulsado dentro de uma faixa de frequências pré-estabelecida com resolução de 10 bits. Este sinal pode ser utilizado por um aplicativo SoftPLC. O parâmetro P0246 define se a função está inativa e, se ativa, qual entrada digital (DI3 ou DI4) está selecionada para receber o sinal de frequência. Quando a função está ativa, a DI3/DI4 não executará a função programada em P0265/P0266. No parâmetro P0022 será indicado o valor lido na entrada digital em Hz. A faixa de operação varia entre 3.0 Hz e 6500.0 Hz.

P0022 – Valor da Entrada em Frequência

Faixa de Valores: 3.0 a 6500.0 Hz **Padrão:**

Propriedades: ro

Grupos de Acesso via HMI: READ, I/O

Descrição:

Valor da entrada em frequência em Hertz (Hz).



NOTA!

A correção da indicação em P0022 de valores fora da faixa indicada (3.0 a 6500.0 Hz) não é garantida.

P0246 – Configuração da Entrada em Frequência

Faixa de Valores: 0 = Inativa
1 = DI3
2 = DI4 **Padrão:** 0

Propriedades: cfg

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Este parâmetro configura o funcionamento da entrada em frequência.

Tabela 13.8: Configuração da entrada em frequência

P0246	Descrição
0	A função Entrada em Frequência está inativa. As entradas DI3 e DI4 atuam conforme definido por P0265 e P0266 respectivamente.
1	A função Entrada em Frequência está ativa para DI3. A função programada em P0265 não será executada.
2	A função Entrada em Frequência está ativa para DI4. A função programada em P0266 não será executada.

13.2 COMANDO LOCAL E COMANDO REMOTO

Nesses grupos de parâmetros pode-se configurar a fonte de origem dos principais comandos do inversor na situação Local ou Remoto, como Referência de Velocidade, Sentido de Giro, Gira/Para e JOG.

P0220 – Seleção Local/Remoto

Faixa de Valores:	0 = Sempre Local 1 = Sempre Remoto 2 = Tecla Local/Remoto (Local) 3 = Tecla Local/Remoto (Remoto) 4 = DIx 5 = Serial Local 6 = Serial Remoto 7 = SoftPLC Local 8 = SoftPLC Remoto	Padrão: 2
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Define a fonte de origem do comando que irá selecionar entre a situação Local e a situação Remoto, sendo:

- Local: significa Default situação Local.
- Remoto: significa Default situação Remoto.
- DIx: consultar o [item 13.1.3 Entradas Digitais na página 13-9](#).

P0221 – Seleção da Referência de Velocidade - Situação Local

P0222 – Seleção da Referência de Velocidade - Situação Remoto

Faixa de Valores:	0 = HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = AI1+AI2 > 0 (Soma AIs>0) 5 = AI1+AI2 (Soma AIs) 6 = Serial 7 = SoftPLC	Padrão: P0221 = 0 P0222 = 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Definem a fonte de origem para a referência de velocidade na situação Local e na situação Remoto.

Algumas observações sobre as opções desses parâmetros:

- A descrição Alx' refere-se ao sinal analógico obtido após a soma de Alx com o offset e multiplicado pelo verifiganho aplicado (consulte o [item 13.1.1 Entradas Analógicas na página 13-1](#)).
- O valor da referência ajustado pelas teclas e está contido no parâmetro P0121.

P0223 – Seleção do Sentido de Giro - Situação Local

P0226 – Seleção do Sentido de Giro - Situação Remoto

Faixa de Valores:	0 = Horário 1 = Anti-horário 2 = Tecla Sentido Giro (H) 3 = Tecla Sentido Giro (AH) 4 = DIx 5 = Serial (H) 6 = Serial (AH) 9 = SoftPLC (H) 8 = SoftPLC (AH) 9 = Polaridade AI2	Padrão: P0223 = 2 P0226 = 4
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Definem a fonte de origem para o comando “Sentido de Giro” na situação Local e Remoto, onde:

- H: significa Default Horário.
- AH: significa Default Anti-horário.
- DIx: consulte o [item 13.1.3 Entradas Digitais na página 13-9](#).

P0224 – Seleção de Gira/Para - Situação Local

P0227 – Seleção de Gira/Para - Situação Remoto

Faixa de Valores:	0 = Teclas , 1 = DIx 2 = Serial 3 = SoftPLC	Padrão: P0224 = 0 P0227 = 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Definem a fonte de origem para o comando Gira/Para na situação Local e Remoto.

P0225 – Seleção de JOG - Situação Local
P0228 – Seleção de JOG - Situação Remoto

Faixa de Valores:	0 = Inativo 1 = Tecla JOG 2 = DIx 3 = Serial 4 = SoftPLC	Padrão: P0225 = 1 P0228 = 2
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	I/O	

Descrição:

Definem a fonte de origem para o comando JOG na situação Local e Remoto.


NOTA!

O comando JOG somente estará ativo se o comando Habilita Geral estiver ativo, ou seja, se o inversor estiver desabilitado por um comando Desabilita Geral ou Parada por Inércia (P0229 = 1), comandos JOG serão ignorados. Ver [Figura 13.5 na página 13-15](#).

P0229 – Seleção do Modo de Parada

Faixa de Valores:	0 = Parada por Rampa 1 = Parada por Inércia 2 = Parada Rápida	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Define o modo de parada do motor quando o inversor recebe o comando “Para”. A [Tabela 13.9 na página 13-27](#) descreve as opções desse parâmetro.

Tabela 13.9: Seleção do modo de parada

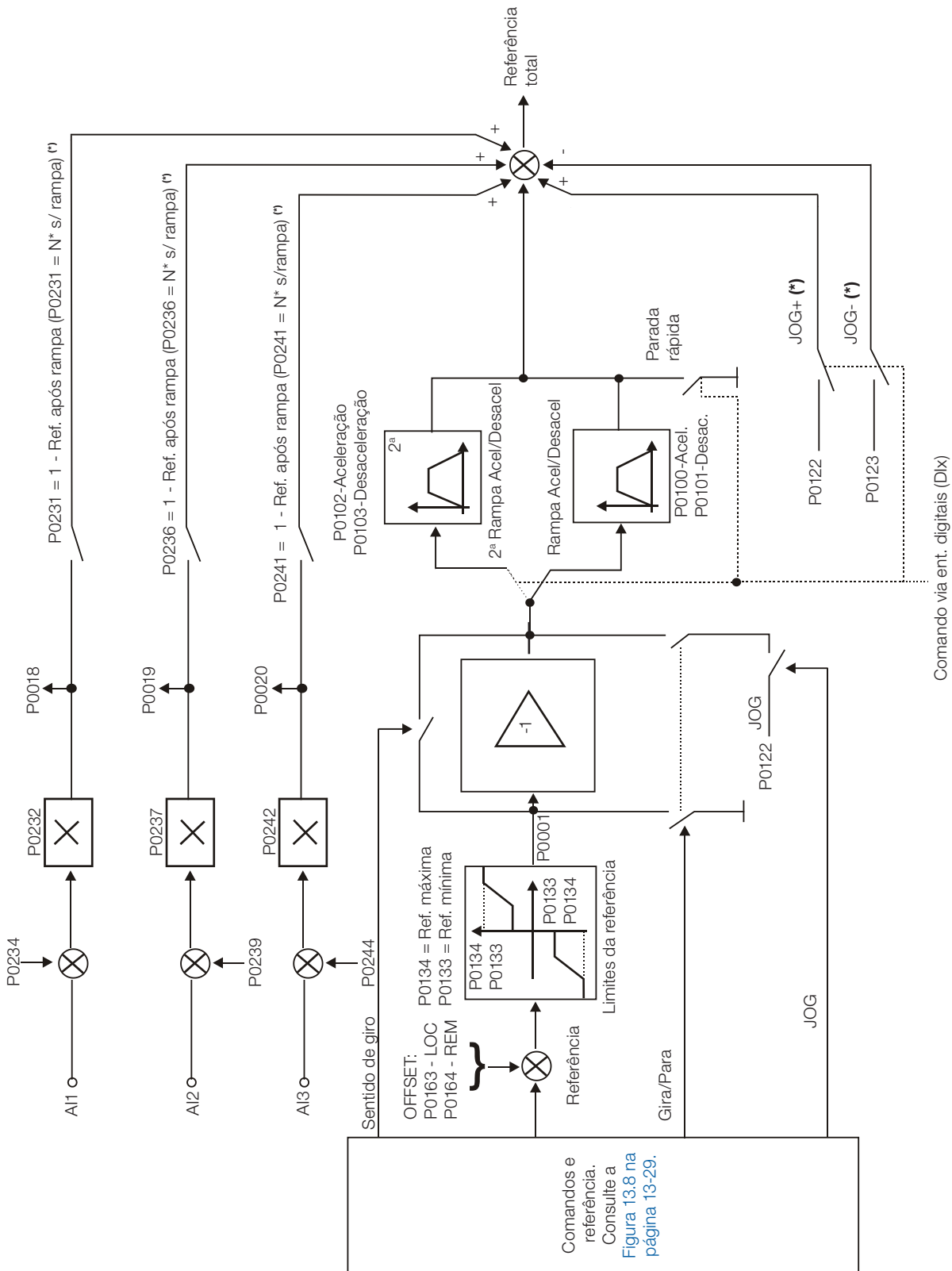
P0229	Descrição
0 = Parada por Rampa	O inversor aplicará a rampa de parada programada em P0101 e/ou P0103
1 = Parada por Inércia	O motor irá girar livre até parar
2 = Parada Rápida	O inversor aplicará uma rampa de desaceleração nula (tempo = 0.0 seg.), a fim de parar o motor no menor tempo possível.


NOTA!

Quando o modo de controle V/f ou VVW está selecionado, não se recomenda a utilização da opção 2 (Parada Rápida).


NOTA!

Quando programado o modo de Parada por Inércia e a função Flying Start estiver desabilitada, somente acione o motor se o mesmo estiver parado.



(*) Válido somente para P0202 = 4.

Figura 13.7: Blocodiagrama da referência de velocidade

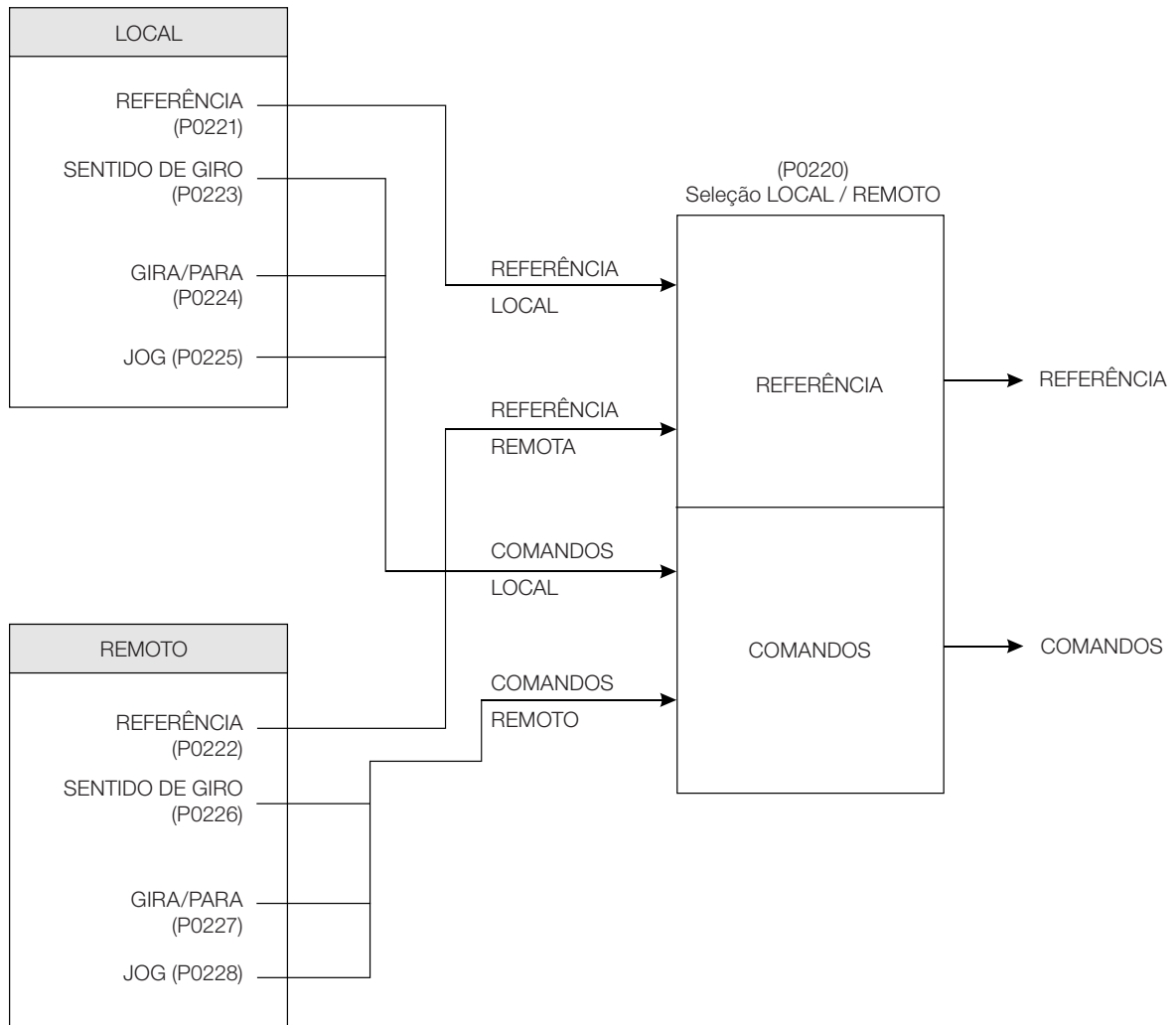


Figura 13.8: Blocodiagrama situação Local / Remoto

14 FRENAGEM REOSTÁTICA

O conjugado de frenagem que pode ser obtido através da aplicação de inversores de frequência, sem resistores de frenagem reostática, varia de 10 % a 35 % do conjugado nominal do motor.

Para se obter conjugados frenantes maiores, utiliza-se resistores para a frenagem reostática. Neste caso a energia regenerada é dissipada no resistor montado externamente ao inversor.

Este tipo de frenagem é utilizada nos casos em que são desejados tempos de desaceleração curtos ou quando forem acionadas cargas de elevada inércia.

Para o modo de controle vetorial existe a possibilidade de uso da “Frenagem Ótima”, eliminando-se, em muitos casos, a necessidade da frenagem reostática.

A função de Frenagem Reostática somente pode ser usada se um resistor de frenagem estiver conectado ao CFW701, assim como os parâmetros relacionados à mesma, devem estar ajustados adequadamente.

Consulte a seguir a descrição dos parâmetros para saber como programar cada um deles.

P0153 – Nível de Frenagem Reostática

Faixa de	339 a 400 V	Padrão:	375 V (P0296 = 0)
Valores:	585 a 800 V		618 V (P0296 = 1)
	585 a 800 V		675 V (P0296 = 2)
	585 a 800 V		748 V (P0296 = 3)
	585 a 800 V		780 V (P0296 = 4)
	809 a 1000 V		893 V (P0296 = 5)
	809 a 1000 V		972 V (P0296 = 6)
	809 a 1000 V		912 V (P0296 = 7)
Propriedades:			
Grupos de			
Acesso via HMI:			

Descrição:

O parâmetro P0153 define o nível de tensão para atuação do IGBT de frenagem, e deve estar compatível com a tensão de alimentação.

Se P0153 é ajustado num nível muito próximo do nível de atuação da sobretensão (F0022), a mesma pode ocorrer antes que o resistor de frenagem possa dissipar a energia regenerada.

A tabela a seguir apresenta o nível de atuação da sobretensão.

Tabela 14.1: Níveis de atuação da sobretensão (F0022)

Inversor V _{nom}	P0296	F0022
220/230 V	0	> 400 V
380 V	1	> 800 V
400/415 V	2	
440/460 V	3	
480 V	4	
500/525 V	5	> 1000 V
550/575 V	6	
600 V	7	

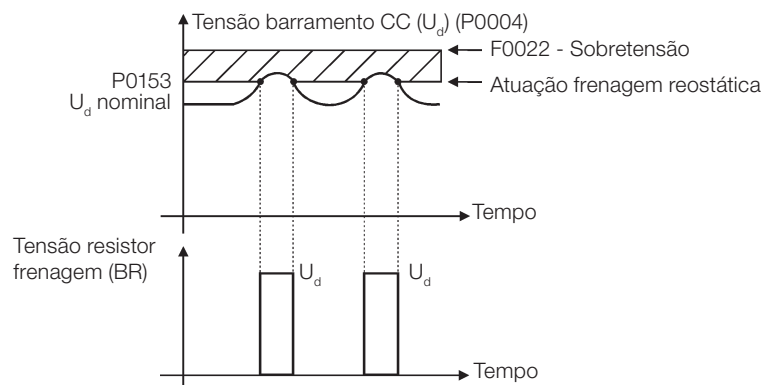


Figura 14.1: Curva de atuação da Frenagem Reostática

Passos para habilitar a frenagem reostática:

- Conecte o resistor de frenagem. Consulte o manual do usuário, item 3.2.3.2 Frenagem Reostática.
- Ajuste P0151 para o valor máximo: 400 V (P0296 = 0), 800 V (P0296 = 1, 2, 3 ou 4) ou 1000 V (P0296 = 5, 6 ou 7), conforme o caso, para evitar a atuação da regulação de tensão do barramento CC antes da frenagem reostática.

15 FALHAS E ALARMES

A estrutura de detecção de problemas no inversor está baseada na indicação de falhas e alarmes.

Na falha ocorrerá o bloqueio dos IGBTs e parada do motor por inércia.



ATENÇÃO!

Caso a função Fire Mode esteja ativada, a maioria das falhas será detectada, porém ignoradas pelo CFW701, ou seja, não ocorrerá o bloqueio dos IGBTs. Se o motor estava girando, continuará girando. Algumas falhas como Sobreensão CC (F0022), Sobrecorrente/Curto-circuito (F0070), Parada de Segurança (F0160), não serão ignoradas, mas poderão ser auto-resetadas inifinitamente (selecionar esta opção no parâmetro P0582). Para maiores informações consulte a [seção 19.1 FIRE MODE na página 19-1](#).

O alarme funciona como um aviso para o usuário de que condições críticas de funcionamento estão ocorrendo e que poderá ocorrer uma falha caso a situação não se modifique.

Para mais informações, consulte no manual do usuário o capítulo 6 Diagnóstico de Problemas e Manutenção e o [capítulo REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, FALHAS E ALARMES na página 0-1](#) deste manual.

15.1 PROTEÇÃO DE SOBRECARGA NO MOTOR

A proteção de Sobrecarga no Motor baseia-se no uso de curvas que simulam o aquecimento e resfriamento do motor em casos de sobrecarga, conforme normas IEC 60947-4-2 e UL 508C. Os códigos de falha e alarme da proteção de sobrecarga do motor são respectivamente, F0072 e A0046.

A sobrecarga do motor é dada em função do valor de referência $I_n \times FS$ (corrente nominal do motor multiplicado pelo fator de serviço), que é o valor máximo em que a proteção de sobrecarga não deve atuar, pois o motor consegue trabalhar indefinidamente com esse valor de corrente sem danos.

Entretanto, para que essa proteção atue de forma adequada, estima-se a imagem térmica do motor, que corresponde ao tempo de aquecimento e resfriamento do motor.

A imagem térmica, por sua vez, depende da constante térmica do motor, a qual é aproximada a partir da potência e do número de pólos do motor.

A imagem térmica é importante para que seja dado um “derating” no tempo de atuação da falha, de forma que se tenha tempos menores de atuação quando o motor estiver “a quente”.

Esta função aplica um “derating” no tempo de atuação da falha dependendo da frequência de saída fornecida ao motor, pois para motores auto-ventilados haverá menor ventilação da carcaça em velocidades menores, e o motor estará sujeito a um maior aquecimento. Assim, torna-se necessário diminuir o tempo de atuação da falha, de modo a evitar a queima do motor.

Para garantir maior proteção em caso de religamento, essa função mantém as informações relativas à imagem térmica do motor na memória não-volátil do CFW701. Desta forma, após o religamento do inversor, a função utilizará o valor salvo na memória térmica para efetuar uma nova avaliação de sobrecarga.

O parâmetro P0348 configura o nível de proteção desejada para a função de sobrecarga do motor. As opções possíveis são: Falha e Alarme, somente Falha, somente Alarme e função de sobrecarga do motor desabilitada. O nível para atuação do alarme da proteção de sobrecarga do motor (A0046) é ajustado via P0349.

Para mais informações, consulte os parâmetros P0156, P0159, P0348 e P0349 na [seção 15.3 PROTEÇÕES na página 15-4](#).

**NOTA!**

Para garantir conformidade da proteção de sobrecarga do motor do CFW701 com a norma UL508C observar o seguinte:

- Corrente de “trip” igual a 1.25 vezes a corrente nominal do motor (P0401) ajustada no menu “Start-up Orientado”.
- O valor máximo permitido para o parâmetro P0159 (Classe Térmica do Motor) é 3 (Classe 20).
- O valor máximo permitido para o parâmetro P0398 (Fator Serviço Motor) é 1.15.

15.2 PROTEÇÃO DE SOBRETEMPERATURA DO MOTOR

**ATENÇÃO!**

O PTC deve ter isolamento reforçada de partes vivas do motor e instalação.

Esta função faz a proteção de sobretemperatura do motor através da sinalização de alarme (A0110) e falha (F0078).

O motor precisa ter um sensor de temperatura do tipo PTC. Uma saída analógica fornece corrente constante para o PTC (2 mA), enquanto uma entrada analógica do inversor lê a tensão sobre o PTC e compara com os valores limites de falha ou alarme, consulte a [Tabela 15.1 na página 15-2](#). Quando estes valores são excedidos ocorre a indicação de falha ou alarme.

As saídas analógicas AO1 e AO2 do módulo de controle podem ser usadas para fornecer a corrente constante para o PTC. Para isso, é necessário configurar as “DIP switch” da saída para corrente e programar o parâmetro da função da saída para 11 = PTC.

As entradas analógicas AI1 e AI2 do módulo de controle podem ser usadas para ler a tensão no PTC. Para tanto é necessário configurar as “DIP switch” da entrada para tensão e programar o parâmetro da função da entrada para 4 = PTC. Consulte o parâmetro P0351 na [seção 15.3 PROTEÇÕES na página 15-4](#).

**NOTA!**

Para essa função operar adequadamente, é importante manter o(s) ganho(s) e offset(s) das entradas e saídas analógicas nos valores padrões.

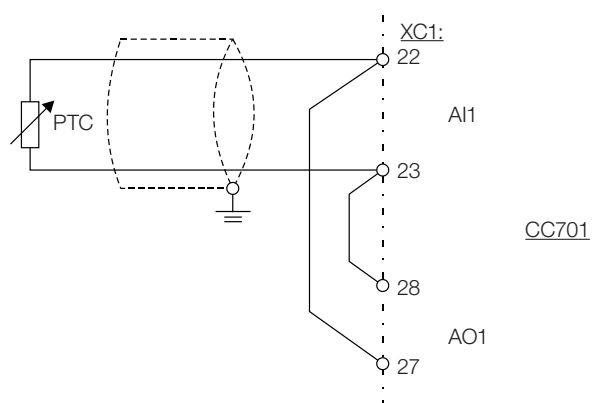
Tabela 15.1: Níveis de atuação de A0110 e F0078 para AI1 ou AI2

Situação	PTC	Tensão na AI
Entra em alarme A0110 no aumento da temperatura	$R_{PTC} > 3,51 \text{ k}\Omega$	$V_{AI} > 7,0 \text{ V}$
Entra em falha F0078 no aumento da temperatura	$R_{PTC} > 3,9 \text{ k}\Omega$	$V_{AI} > 7,8 \text{ V}$
Reseta Alarme A0110	$150 \Omega < R_{PTC} < 1,6 \text{ k}\Omega$	$0,3 < V_{AI} < 3,2 \text{ V}$
Permite reset da falha F0078	$150 \Omega < R_{PTC} < 1,6 \text{ k}\Omega$	$0,3 < V_{AI} < 3,2 \text{ V}$
Entra em falha F0078 (detecção de resistência mínima)	$R_{PTC} < 60 \Omega$	$< 0,12 \text{ V}$

Adicionalmente, a entrada analógica AIPTC foi projetada especificamente para esta função. Esta entrada não tem necessidade de configuração de DIP switches e nem de ajuste de parâmetros. Basta conectar o PTC conforme [Figura 15.1 na página 15-3](#). Consulte o parâmetro P0341 na [seção 15.3 PROTEÇÕES na página 15-4](#).

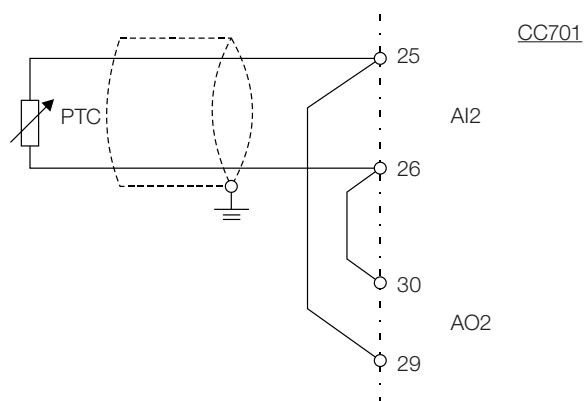
Tabela 15.2: Níveis de atuação de A0110 e F0078 para AIPTC

Situação	PTC	Tensão na AI
Entra em alarme A0110 no aumento da temperatura	$R_{PTC} > 3,51 \text{ k}\Omega$	$V_{AI} > 2,3 \text{ V}$
Entra em falha F0078 no aumento da temperatura	$R_{PTC} > 3,9 \text{ k}\Omega$	$V_{AI} > 2,5 \text{ V}$
Reseta Alarme A0110	$150 \Omega < R_{PTC} < 1,6 \text{ k}\Omega$	$0,18 < V_{AI} < 1,4 \text{ V}$
Permite reset da falha F0078	$150 \Omega < R_{PTC} < 1,6 \text{ k}\Omega$	$0,18 < V_{AI} < 1,4 \text{ V}$
Entra em falha F0078 (detecção de resistência mínima)	$R_{PTC} < 60 \Omega$	$< 0,07 \text{ V}$


(a) AO1, AI1

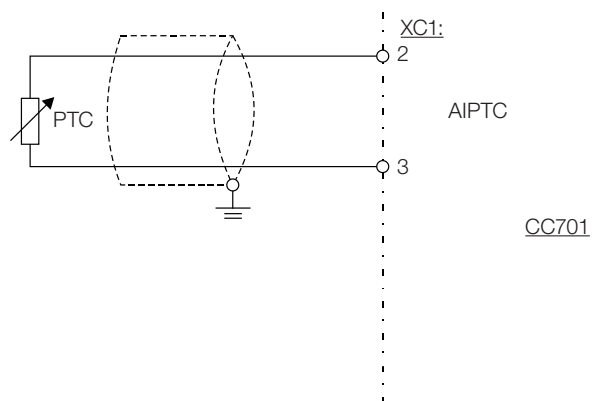
Programar P0231 = 4;
Ajustar S1.2 = OFF (0 a 10 V)

Programar P0251 = 11;
Ajustar S1.3 = OFF (4 a 20 mA, 0 a 20 mA)


(b) AO2, AI2

Programar P0236 = 4;
Ajustar S1.1 = OFF (0 a 10 V)

Programar P0254 = 11;
Ajustar S1.4 = OFF (4 a 20 mA, 0 a 20 mA)


(c) AIPTC
Figura 15.1: (a) a (c) Exemplos de conexões do PTC

15.3 PROTEÇÕES

Os parâmetros relacionados às proteções do motor e do inversor encontram-se nesse grupo.

P0030 – Temperatura do IGBTs

P0034 – Temperatura do Ar Interno

Faixa de Valores: -20.0 a 150.0 °C

Padrão:

Propriedades: ro

Grupos de Acesso via HMI: READ

Descrição:

Esses parâmetros apresentam, em graus Celsius, as temperaturas do dissipador (P0030) e também do ar interno (P0034).

Eles são úteis para monitorar a temperatura nos principais pontos do inversor em um eventual sobreaquecimento do mesmo.

P0156 – Corrente de Sobrecarga do Motor a 100 % Velocidade Nominal

P0157 – Corrente de Sobrecarga do Motor a 50 % da Velocidade Nominal

P0158 – Corrente de Sobrecarga do Motor a 5 % da Velocidade Nominal

Faixa de Valores: 0.1 a $1.5 \times I_{\text{nom-ND}}$

Padrão: P0156 = $1.05 \times I_{\text{nom-ND}}$
P0157 = $0.9 \times I_{\text{nom-ND}}$
P0158 = $0.65 \times I_{\text{nom-ND}}$

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Esses parâmetros são utilizados para proteção de sobrecarga do motor (lxt - F0072).

A corrente de sobrecarga do motor é o valor de corrente (P0156, P0157 e P0158) a partir do qual, o inversor compreenderá que o motor está operando em sobrecarga.

Quanto maior a diferença entre a corrente do motor e a corrente de sobrecarga, mais rápida será a atuação da falha F0072.

O parâmetro P0156 (Corrente de Sobrecarga do Motor à Velocidade Nominal) deve ser ajustado em um valor 5 % acima da corrente nominal do motor utilizado (P0401).

A corrente de sobrecarga é dada em função da velocidade que está sendo aplicada ao motor, de acordo com a curva de sobrecarga. Os parâmetros P0156, P0157 e P0158 são os três pontos utilizados para formar a curva de sobrecarga do motor, conforme apresentado na [Figura 15.2 na página 15-5](#).

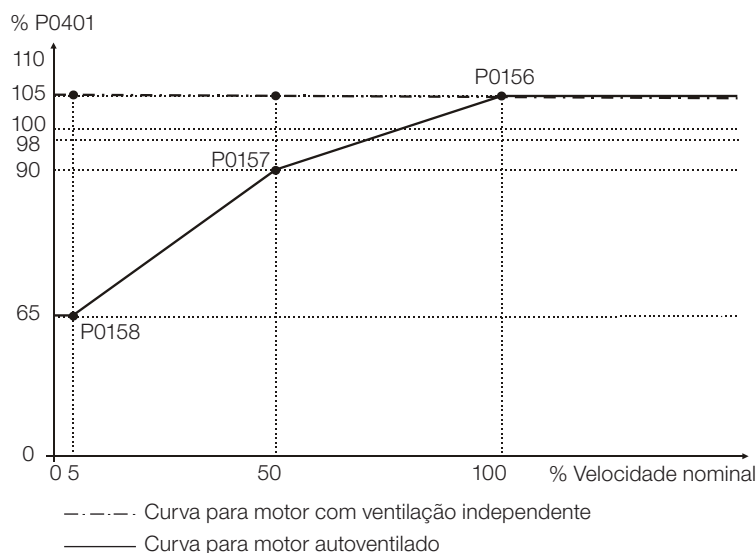


Figura 15.2: Níveis de proteção de sobrecarga

Com o ajuste da curva de corrente de sobrecarga, é possível programar um valor de sobrecarga que varia de acordo com a velocidade de operação do motor (padrão de fábrica), melhorando a proteção para motores autoventilados, ou um nível constante de sobrecarga para qualquer velocidade aplicada ao motor (motores com ventilação independente).

Esta curva é automaticamente ajustada quando P0406 (Tipo de Ventilação do Motor) é programado durante a rotina de “Start-up Orientado” (consulte a descrição deste parâmetro na [seção 11.7 DADOS DO MOTOR na página 11-7](#)).

P0159 – Classe Térmica do Motor

Faixa de Valores:	0 = Classe 5	Padrão: 1
	1 = Classe 10	
	2 = Classe 15	
	3 = Classe 20	
	4 = Classe 25	
	5 = Classe 30	
	6 = Classe 35	
	7 = Classe 40	
	8 = Classe 45	

Propriedades: cfg

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Esse parâmetro define a classe térmica do motor, e dele depende o tempo correto para atuação da falha de proteção de sobrecarga (F0072). Quanto maior a classe de proteção, maior será o tempo para atuação da falha.



ATENÇÃO!

A escolha incorreta da classe de proteção térmica pode ocasionar a queima do motor.



ATENÇÃO!

Para que a proteção de sobrecarga do motor do CFW701 esteja de acordo com a norma UL508C, utilize a classe térmica ≤ 20 (P0159 ≤ 3).

Os dados necessários para a escolha da classe térmica são os seguintes:

- Corrente nominal do motor (I_n).
- Corrente de rotor bloqueado (I_p).
- Tempo de rotor bloqueado (T_{RB})(*).
- Fator de serviço (FS).

(*) Deverá ser verificado se o tempo de rotor bloqueado é dado para o motor a quente ou a frio, para que sejam utilizadas as curvas das classes térmicas correspondentes.

De posse desses valores, deve-se calcular o tempo e a corrente de sobrecarga do motor, dados pelas seguintes relações:

$$\text{Corrente Sobrecarga} = \frac{I_p}{I_n \times FS} \times 100 (\%)$$

$$\text{Tempo Sobrecarga} = T_{RB} (s)$$

Essas equações fornecem as condições para a atuação do erro, ou seja, o motor não poderá trabalhar com um tempo de atuação de falha maior que esse, pois correrá o risco de queimar. Por isso deve-se escolher uma classe térmica imediatamente menor, de forma a garantir a proteção do motor.

Exemplo: Para um motor com as seguintes características,

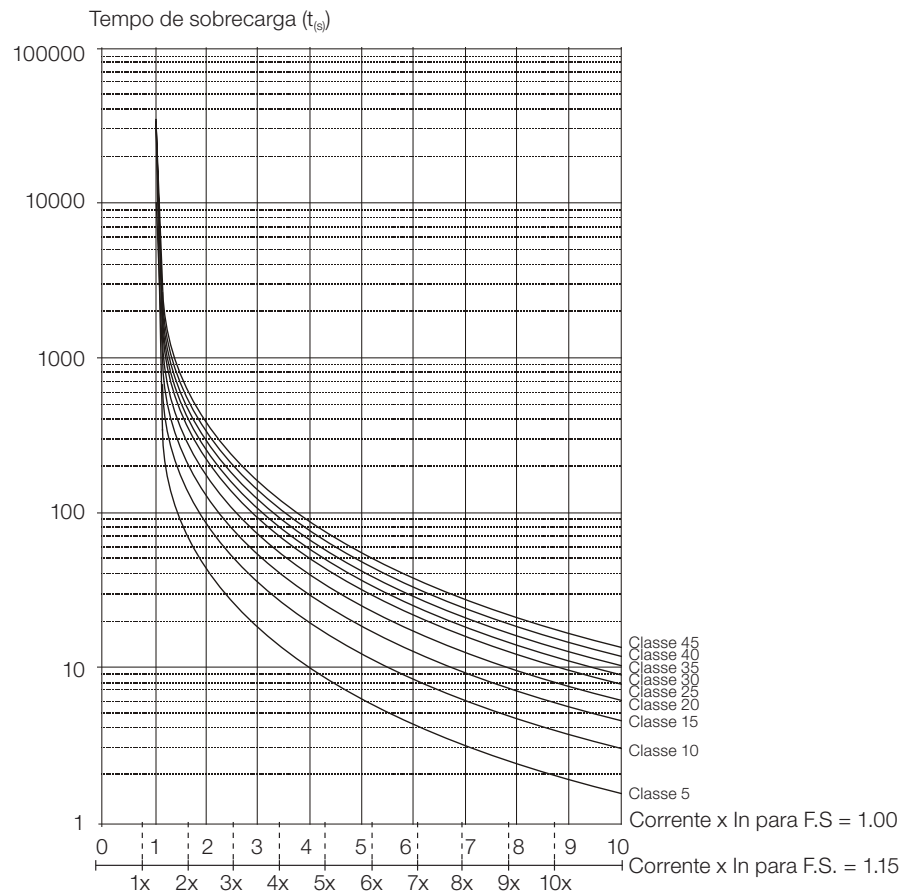
$$\begin{aligned} I_n &= 10,8 \text{ A} \\ T_{RB} &= 4 \text{ s (tempo de rotor bloqueado com motor a quente)} \\ I_p / I_n &= 7,8 \Rightarrow I_p = 7,8 \times 10,8 \text{ A} = 84,2 \text{ A} \\ FS &= 1,15 \end{aligned}$$

Onde:

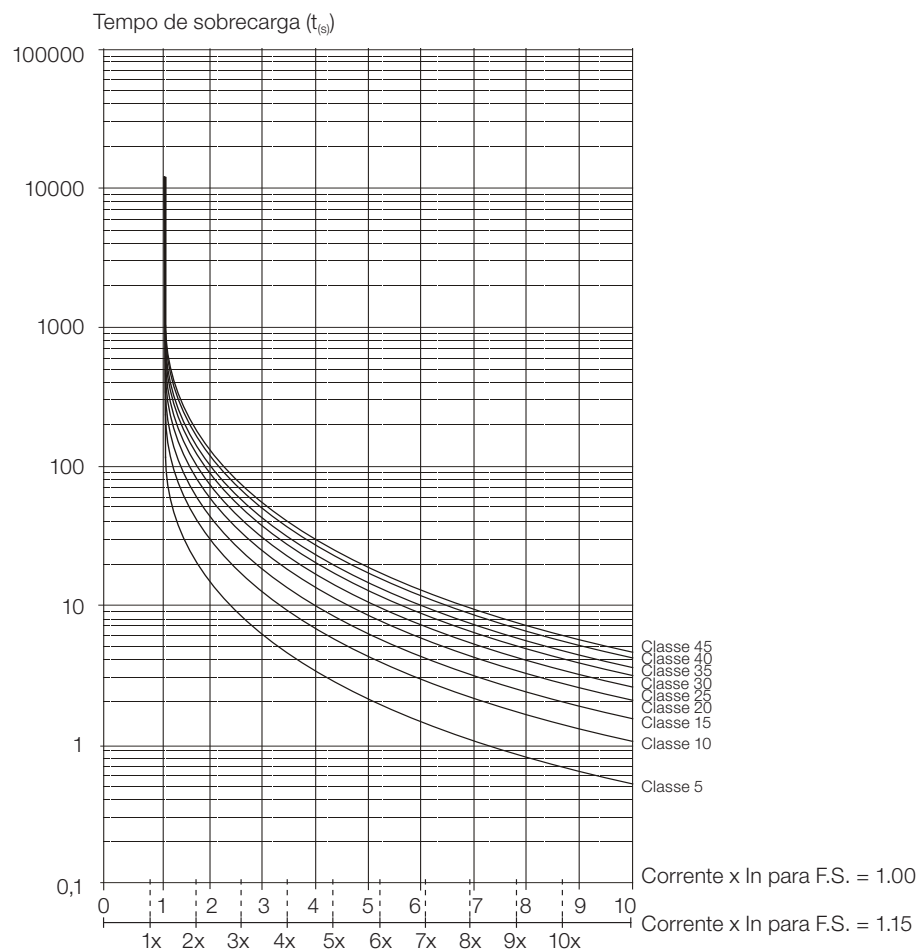
$$\text{Corrente Sobrecarga} = \frac{I_p}{I_n \times FS} = \frac{84,2}{10,8 \times 1,15} \times 100 = 678 \%$$

$$\text{Tempo Sobrecarga} = T_{RB} = 4 \text{ s}$$

Feito isso, basta relacionar os valores calculados no gráfico de sobrecarga do motor ([Figura 15.3 na página 15-7](#)), e selecionar a curva de classe térmica imediatamente abaixo do ponto encontrado.



(a) Motor a frio



(b) Motor a quente

Figura 15.3: (a) e (b) Curvas de sobrecarga para cargas do tipo HD e ND

Para o exemplo anterior, relacionando o valor de 678 % (eixo x) da Corrente de Sobrecarga com os 4 segundos (eixo y) do Tempo de Sobrecarga no gráfico da [Figura 15.3 na página 15-7](#) (motor a quente), a classe térmica a ser selecionada será a classe 15 (t15).

P0340 – Tempo Auto-Reset

Faixa de Valores: 0 a 255 s

Padrão: 0 s

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

Quando ocorre uma falha (exceto F0099 - Offset Corrente Inválido), o inversor poderá provocar um reset automaticamente, após transcorrido o tempo fornecido por P0340.



ATENÇÃO!

Caso a função Fire Mode esteja ativada e sejam detectadas as falhas Sobretensão CC (F0022), Sobrecorrente/Curto-circuito (F0070) ou Parada de Segurança (F0160), o valor programado em P0340 poderá ser ignorado e estas falhas poderão ser auto-resetadas infinitamente (selecionar esta opção no parâmetro P0582). Para maiores informações consulte no [capítulo 19 FUNÇÕES HVAC na página 19-1](#) a operação em Fire Mode.



NOTA!

As falhas F0051, F0078 e F0156 permitem o Reset condicional, ou seja, o Reset somente ocorrerá se a temperatura voltar a faixa normal de operação.

Depois de realizado o auto-reset, se a mesma falha voltar a ocorrer por três vezes consecutivas, a função de auto-reset será inibida. Uma falha é considerada reincidente se esta mesma falha voltar a ocorrer até 30 segundos após ser executado o auto-reset.

Portanto, se uma falha ocorrer quatro vezes consecutivas, o inversor permanecerá desabilitado (desabilita geral) e a falha continuará sendo sinalizada.

Se $P0340 \leq 2$, não ocorrerá auto-reset.

P0341 – Configuração AIPTC

Faixa de Valores: 0 = Inativa
1 = Falha/Alarme
2 = Falha
3 = Alarme

Padrão: 0

Propriedades: cfg

Grupos de Acesso via HMI: I/O

Descrição:

Esse parâmetro tem utilidade quando o motor é equipado com sensor de temperatura do tipo PTC, permitindo a configuração do nível de proteção desejado para a função de sobretemperatura do motor. Na [Tabela 15.1 na página 15-2](#) estão os detalhes da atuação das opções disponíveis. Consulte a [seção 15.2 PROTEÇÃO DE SOBRETEMPERATURA DO MOTOR na página 15-2](#).

Tabela 15.3: Ações para as opções do parâmetro P0341

P0341	Ação
0 = Inativa	A proteção de sobretensão está desabilitada. Não serão geradas falhas ou alarmes para a operação do motor na condição de sobretensão.
1 = Falha/Alarme	O inversor exibirá um alarme (A0110), e gerará uma falha (F0078) quando o motor atingir os valores de atuação da proteção de sobretensão. Uma vez gerada a falha, o inversor será desabilitado.
2 = Falha	Será gerada apenas a falha (F0078), quando o motor atingir o nível de atuação da proteção de sobretensão, e o inversor será desabilitado.
3 = Alarme	Será gerado apenas o alarme (A0110) quando o motor atingir o valor de atuação da proteção, e o inversor continuará operando.

P0343 – Configuração da Detecção de Falta à Terra

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Ativa	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esse parâmetro habilita o Detector de Falta à Terra, que será responsável pela geração da falha F0074 (Falta à Terra).

Assim, caso desejado, é possível inibir a ocorrência da falha de Falta à Terra (F0074) programando-se P0343 = Inativa.

P0348 – Configuração da Proteção de Sobrecarga do Motor

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esse parâmetro permite que se configure o nível de proteção desejado para a função de sobrecarga do motor. Consulte a tabela abaixo para detalhes da atuação de cada uma das opções disponíveis.

Tabela 15.4: Ações para as opções do parâmetro P0348

P0348	Ação
0 = Inativa	A proteção de sobrecarga está desabilitada. Não serão geradas falhas ou alarmes para a operação do motor na condição de sobrecarga.
1 = Falha/Alarme	O inversor exibirá um alarme (A0046) quando o motor atingir o nível programado em P0349, e gerará uma falha (F0072) quando o motor atingir o valor de atuação da proteção de sobrecarga. Uma vez gerada a falha, o inversor será desabilitado.
2 = Falha	Será gerada apenas a falha (F0072), quando a sobrecarga no motor atingir o nível de atuação da proteção de sobrecarga e o inversor for desabilitado.
3 = Alarme	Será gerado apenas o alarme (A0046) quando o motor atingir o valor programado em P0349, e o inversor continuará operando.

O nível de atuação da proteção de sobrecarga é calculado internamente pelo CFW701, através da corrente no motor, da sua classe térmica e do fator de serviço. Consulte P0159 nesta seção.

P0349 – Nível para Alarme de Sobrecarga do Motor

Faixa de Valores:	70 a 100 %	Padrão: 85 %
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esse parâmetro define o nível para atuação do alarme da proteção de sobrecarga do motor (A0046), é expresso em percentual do valor limite do integrador de Sobrecarga.

Somente será efetivo quando P0348 for programado em 1 (Falha/Alarme) ou 3 (Alarme).

P0350 – Proteção de Sobrecarga do Inversor (IGBTs)

Faixa de Valores:	0 = Falha ativa, com redução da frequência de chaveamento 1 = Falha e alarme ativos, com redução da frequência de chaveamento 2 = Falha ativa, sem redução da frequência de chaveamento 3 = Falha e alarme ativos, sem redução da frequência de chaveamento	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

A função de proteção de sobrecarga do inversor, opera de forma independente da proteção de sobrecarga do motor, e tem o objetivo de proteger os IGBTs e retificadores no caso de sobrecarga, evitando que ocorram danos devido à sobretemperatura na junção destes.

Assim, o parâmetro P0350 permite configurar o nível de proteção desejado para essa função, inclusive com a redução automática da frequência de chaveamento, para tentar evitar a ocorrência da falha. A tabela a seguir descreve cada uma das opções disponíveis.

Tabela 15.5: Ações para as opções do parâmetro P0350

P0350	Ação
0	Habilita F0048 - Sobrecarga nos IGBTs. Para evitar a ocorrência da falha, a frequência de chaveamento é reduzida automaticamente para 2,5 kHz ^(*) .
1	Habilita a falha F0048 e alarme A0047 - Carga alta nos IGBTs. Para evitar a ocorrência da falha, a frequência de chaveamento é reduzida automaticamente para 2,5 kHz ^(*) .
2	Habilita F0048. Sem redução da frequência de chaveamento.
3	Habilita o alarme A0047 e falha F0048. Sem redução da frequência de chaveamento.

(*) Reduz a frequência de chaveamento quando:

- A corrente de saída ultrapassar $1,5 \times I_{\text{nom-HD}}$ ($1,1 \times I_{\text{nom-ND}}$); **ou**
- A temperatura da carcaça do IGBT estiver a menos de 10 °C da sua temperatura máxima; **e**
- P0297 = 2 (5 kHz).

P0351 – Proteção de Sobretemperatura do Motor

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Falha/Alarme 2 = Falha 3 = Alarme	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Esse parâmetro tem utilidade quando o motor é equipado com sensor de temperatura do tipo PTC, permitindo a configuração do nível de proteção desejado para a função de sobretemperatura do motor. Na [Tabela 15.4 na página 15-9](#) estão os detalhes da atuação das opções disponíveis. Consulte a [seção 15.2 PROTEÇÃO DE SOBRETEMPERATURA DO MOTOR na página 15-2](#).

Tabela 15.6: Ações para as opções do parâmetro P0351

P0351	Ação
0 = Inativa	A proteção de sobretemperatura está desabilitada. Não serão geradas falhas ou alarmes para a operação do motor na condição de sobretemperatura.
1 = Falha/Alarme	O inversor exibirá um alarme (A0110) e gerará uma falha (F0078) quando o motor atingir os valores de atuação da proteção de sobretemperatura. Uma vez gerada a falha, o inversor será desabilitado.
2 = Falha	Será gerada apenas a falha (F0078) quando o motor atingir o nível de atuação da proteção de sobretemperatura, e o inversor será desabilitado.
3 = Alarme	Será gerado apenas o alarme (A0110) quando o motor atingir o valor de atuação da proteção, e o inversor continuará operando.

P0352 – Configuração dos Ventiladores

Faixa de Valores:	0 = Ventilador do dissipador e ventilador interno desligados 1 = Ventilador do dissipador e ventilador interno ligados 2 = Ventilador do dissipador e ventilador interno controlados por software 3 = Ventilador do dissipador controlado por software, ventilador interno desligado 4 = Ventilador do dissipador controlado por software, ventilador interno ligado 5 = Ventilador do dissipador ligado, ventilador interno desligado 6 = Ventilador do dissipador ligado, ventilador interno controlado por software 7 = Ventilador do dissipador desligado, ventilador interno ligado 8 = Ventilador do dissipador desligado, ventilador interno controlado por software 9 = Ventilador do dissipador e ventilador interno controlados por software (*) 10 = Ventilador do dissipador é controlado por software, ventilador interno desligado (*) 11 = Ventilador do dissipador é controlado por software, ventilador interno ligado (*) 12 = Ventilador do dissipador ligado, ventilador interno é controlado por software (*) 13 = Ventilador do dissipador desligado, ventilador interno é controlado por software (*)	Padrão: 2
--------------------------	---	------------------

Propriedades: cfg

Grupos de Acesso via HMI:

Descrição:

O CFW701 é equipado com dois ventiladores: um interno e um no dissipador, o acionamento de ambos será controlado via software pela programação do inversor.

As opções disponíveis para o ajuste desse parâmetro são as seguintes:

Tabela 15.7: Opções do parâmetro P0352

P0352	Ação
0 = VD-OFF, VI-OFF	Ventilador do dissipador está sempre desligado Ventilador interno está sempre desligado
1 = VD-ON, VI-ON	Ventilador do dissipador está sempre ligado Ventilador interno está sempre ligado
2 = VD-CT, VI-CT	Ventilador do dissipador é controlado por software Ventilador interno é controlado por software
3 = VD-CT, VI-OFF	Ventilador do dissipador é controlado por software Ventilador interno está sempre desligado
4 = VD-CT, VI-ON	Ventilador do dissipador é controlado por software Ventilador interno está sempre ligado
5 = VD-ON, VI-OFF	Ventilador do dissipador está sempre ligado Ventilador interno está sempre desligado
6 = VD-ON, VI-CT	Ventilador do dissipador está sempre ligado Ventilador interno é controlado por software
7 = VD-OFF, VI-ON	Ventilador do dissipador está sempre desligado Ventilador interno está sempre ligado
8 = VD-OFF, VI-CT	Ventilador do dissipador está sempre desligado Ventilador interno é controlado por software
9 = VD-CT, VI-CT *	Ventilador do dissipador é controlado por software Ventilador interno é controlado por software. (*)
10 = VD-CT, VI-OFF *	Ventilador do dissipador é controlado por software Ventilador interno está sempre desligado. (*)
11 = VD-CT, VI-ON *	Ventilador do dissipador é controlado por software Ventilador interno está sempre ligado. (*)
12 = VD-ON, VI-CT *	Ventilador do dissipador está sempre ligado Ventilador interno é controlado por software. (*)
13 = VD-OFF, VI-CT *	Ventilador do dissipador está sempre desligado Ventilador interno é controlado por software. (*)

(*) Os ventiladores não ficam ligados durante 1 minuto após o Power-on ou após o reset de falha.


NOTA!

O ventilador do dissipador irá permanecer no mínimo 15 segundos ligado antes de desligar.
O ventilador do dissipador irá permanecer no mínimo 15 segundos desligado antes de ligar.

P0353 – Proteção de Sobretemperatura nos IGBTs e no Ar Interno

Faixa de Valores:	0 = IGBTs: falha e alarme, Ar interno: falha e alarme 1 = IGBTs: falha e alarme, Ar interno: falha 2 = IGBTs: falha; Ar interno: falha e alarme 3 = IGBTs: falha, Ar interno: falha 4 = IGBTs: falha e alarme, Ar interno: falha e alarme (*) 5 = IGBTs: falha e alarme, Ar interno: falha (*) 6 = IGBTs: falha; Ar interno: falha e alarme (*) 7 = IGBTs: falha, Ar interno: falha (*)	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

A proteção de sobretemperatura é feita através da medida da temperatura nos sensores NTCs dos IGBTs e do ar interno no cartão de potência, podendo gerar alarmes e falhas.

Para configurar a proteção desejada, ajuste P0353 conforme a tabela abaixo.

Tabela 15.8: Opções do parâmetro P0353

P0353	Ação
0 = D-F/A, AR-F/A	Habilita falha (F0051) - Sobretemperatura nos IGBTs e alarme (A0050) - Temperatura IGBTs alta Habilita falha (F0153) - Sobretemperatura ar interno e alarme (A0152) - Temperatura ar interno
1 = D-F/A, AR-F	Habilita falha (F0051) e alarme (A0050) para temperatura nos IGBTs Habilita somente falha (F0153) para sobretemperatura no ar interno
2 = D-F, AR-F/A	Habilita somente falha (F0051) para sobretemperatura nos IGBTs Habilita falha (F0153) e alarme (A0152) para sobretemperatura no ar interno
3 = D-F, AR-F	Habilita somente falha (F0051) para sobretemperatura nos IGBTs Habilita somente falha (F0153) para sobretemperatura no ar interno
4 = D-F/A, AR-F/A *	Habilita falha (F0051) - Sobretemperatura nos IGBTs e alarme (A0050) - Temperatura IGBTs alta Habilita falha (F0153) - Sobretemperatura ar interno e alarme (A0152) - Temperatura ar interno. (*)
5 = D-F/A, AR-F *	Habilita falha (F0051) e alarme (A0050) para temperatura nos IGBTs Habilita somente falha (F0153) para sobretemperatura no ar interno. (*)
6 = D-F, AR-F/A *	Habilita somente falha (F0051) para sobretemperatura nos IGBTs Habilita falha (F0153) e alarme (A0152) para sobretemperatura no ar interno. (*)
7 = D-F, AR-F *	Habilita somente falha (F0051) para sobretemperatura nos IGBTs Habilita somente falha (F0153) para sobretemperatura no ar interno. (*)

(*) Desabilita falha (F0156).

P0354 – Configuração de Proteção do Ventilador do Dissipador

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Falha	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Quando a rotação do ventilador do dissipador atingir um valor abaixo de ¼ da rotação nominal será gerada a falha F0179 (Falha na velocidade do ventilador do dissipador). Esse parâmetro permite que a geração dessa falha seja desabilitada, conforme apresentado na tabela a seguir.

Tabela 15.9: Ações para as opções do parâmetro P0354

P0354	Ação
0 = Inativa	A proteção da velocidade do ventilador do dissipador está desabilitada
1 = Falha	Habilita falha (F0179). O inversor será desabilitado ocorrendo a falha.

P0355 – Configuração da Falha F0185

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Ativa	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Este parâmetro permite desabilitar a atuação da falha F0185 – Falha no contator de pré-carga.

Se P0355 = 0, a Falha no contator de pré-carga ficará desativada. Não será gerada a falha F0185. Nos modelos da Mecânica E alimentados em tensão contínua (Vcc) deve-se ajustar P0355 = 0.

P0356 – Compensação de Tempo Morto

Faixa de Valores:	0 = Inativa 1 = Ativa	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Este parâmetro deve ser mantido sempre em 1 (Ativa). Somente em casos especiais de manutenção utilize o valor 0 (Inativa).

P0357 – Tempo de Falta de Fase da Rede

Faixa de Valores:	0 a 60 s	Padrão: 3 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:		

Descrição:

Configura o tempo para indicação de falta de fase da rede (F0006).

Se P0357 = 0, a função fica desabilitada.



16 PARÂMETROS DE LEITURA

Para facilitar a visualização das principais variáveis de leitura do inversor, pode-se acessar diretamente o grupo “READ”.

É importante destacar que todos os parâmetros desse grupo podem apenas ser monitorados no display da HMI, e não permitem modificações por parte do usuário.

P0001 – Referência de Velocidade

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Esse parâmetro apresenta, independentemente da fonte de origem, o valor da referência de velocidade em rpm (ajuste de fábrica).

Através desse parâmetro também é possível modificar a referência de velocidade (P0121), quando P0221 ou P0222 = 0.

P0002 – Velocidade do Motor

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Esse parâmetro indica o valor da velocidade real do motor em rpm (ajuste de fábrica), com filtro de 0.5 s.

Através desse parâmetro também é possível modificar a referência de velocidade (P0121), quando P0221 ou P0222 = 0.

P0003 – Corrente do Motor

Faixa de Valores:	0.0 a 4500.0 A	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica a corrente de saída do inversor em Amperes (A).

P0004 – Tensão do Barramento CC (Ud)

Faixa de Valores:	0 a 2000 V	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica a tensão atual no Barramento CC de corrente contínua em Volts (V).

P0005 – Frequência do Motor

Faixa de Valores:	0.0 a 1020.0 Hz	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Valor da frequência de saída do inversor, em Hertz (Hz).

P0006 – Estado do Inversor

Faixa de Valores:	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Autoajuste 5 = Configuração 6 = Frenagem CC 7 = STO 8 = Fire Mode 9 = Bypass	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica um dos 10 possíveis estados do inversor. Na tabela a seguir é apresentada a descrição de cada estado.

Para facilitar a visualização, alguns dos estados do inversor também são mostrados na HMI ([Figura 5.2 na página 5-14](#)). No caso dos estados 3 a 7, a apresentação é feita de forma abreviada, como segue:

Tabela 16.1: Descrição dos estados do inversor

Estado	Forma Abreviada na HMI	Descrição
Ready		Indica que o inversor está pronto para ser habilitado
Run	RUN	Indica que o inversor está habilitado
Subtensão	SUB	Indica que o inversor está com tensão de rede insuficiente para operação (subtensão), e não aceita comando de habilitação.
Falha	Fxxx, sendo xxx o número da falha ocorrida	Indica que o inversor está no estado de Falha
Autoajuste	CONF RUN	Indica que o inversor está executando a rotina de Autoajuste
Configuração	CONF	Indica que o inversor está na rotina de Start-up Orientado ou com programação de parâmetros incompatível, consulte a seção 5.7 INCOMPATIBILIDADE DE PARÂMETROS na página 5-14 .
Frenagem CC	RUN	Indica que o inversor está aplicando a Frenagem CC para a parada do motor
STO		Indica que a função STO (Safe Torque Off, função parada de segurança) está ativa (a tensão de 24 Vcc da bobina dos relés de segurança foi removida).
Fire Mode	A0211	Indica que o CFW701 está em Fire Mode
Bypass	A0210	Indica que o CFW701 está em modo Bypass

P0007 – Tensão de Saída

Faixa de Valores:	0 a 2000 V	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica a tensão de linha na saída do inversor, em Volts (V).

P0009 – Torque no Motor

Faixa de Valores:	-1000.0 a 1000.0 %	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o torque desenvolvido pelo motor, calculado conforme a seguir:

$$P0009 = \frac{T_m \times 100}{I_{TM}} \times Y$$

$$I_{TM} = \left(P0401^2 - \left(\frac{P0410 \times P0178}{100} \right)^2 \right)^{1/2}$$

$$Y = 1 \text{ para } N \leq \frac{P0190 \times N_{nom}}{P0400}$$

$$Y = \frac{N_{nom}}{N} \times \frac{P0190}{P0400} \text{ para } N > \frac{P0190 \times N_{nom}}{P0400}$$

Sendo:

N_{nom} = velocidade síncrona do motor.

N = velocidade atual do motor.

T_m = Corrente de torque no motor.

I_{TM} = Corrente de torque nominal do motor.

P0010 – Potência de Saída

Faixa de Valores:	0.0 a 6553.5 kW	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica a potência elétrica na saída do inversor. Essa potência é determinada através da fórmula:

$$P0010 = \sqrt{3} \times P0003 \times P0007 \times P0011.$$

Sendo:

P0003 a corrente de saída medida.

P0007 a tensão de saída da referência (ou estimada).

P0011 o valor do cosseno [(ângulo do vetor de tensão de saída de referência) - (ângulo do vetor da corrente de saída medida)].



NOTA!

O valor indicado nesse parâmetro é calculado indiretamente, e não deve ser usado para mensurar o consumo de energia.

P0011 – Cos ϕ da Saída

Faixa de Valores:	0.00 a 1.00	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Este parâmetro indica o valor do cosseno do ângulo entre a tensão e a corrente de saída. Os motores elétrico são cargas indutivas e, portanto, consomem potência reativa. Essa potência é trocada entre o motor e o inversor e não conduz potência útil. Conforme a condição de operação do motor a relação [potência reativa / potência ativa] pode aumentar, resultando numa redução do cosseno ϕ da saída.

P0012 – Estado DI8 a DI1

Consulte o [item 13.1.3 Entradas Digitais na página 13-9](#).

P0013 – Estado DO5 a DO1

Consulte o [item 13.1.4 Saídas Digitais / a Relé na página 13-15](#).

P0014 – Valor de AO1

P0015 – Valor de AO2

P0018 – Valor de AI1

P0019 – Valor de AI2

P0020 – Valor de AI3

P0023 – Versão de Software

Para mais detalhes, consulte a [seção 6.1 DADOS DO INVERSOR](#) na página 6-1.

P0028 – Configuração de Acessórios

P0029 – Configuração do Hardware de Potência

Consulte a [seção 6.1 DADOS DO INVERSOR](#) na página 6-1.

P0030 – Temperatura do IGBT

P0034 – Temperatura do Ar Interno

Consulte a [seção 15.3 PROTEÇÕES](#) na página 15-4.

P0036 – Velocidade do Ventilador

Faixa de Valores:	0 a 15000 rpm	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica a velocidade atual do ventilador do dissipador, em rotações por minuto (rpm).

P0037 – Sobrecarga do Motor

Faixa de Valores:	0 a 100 %	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o percentual de sobrecarga atual do motor. Quando este parâmetro atingir 100 % irá ocorrer falha “Sobrecarga no Motor” (F0072).

P0042 – Contador de Horas Energizado

Faixa de Valores:	0 a 65535 h	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o total de horas que o inversor permaneceu energizado.

Este valor é mantido mesmo quando o inversor é desligado.

P0043 – Contador de Horas Habilitado

Faixa de Valores:	0.0 a 6553.5 h	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o total de horas que o inversor permaneceu habilitado.

Indica até 6553.5 horas, depois retorna para zero.

Ajustando P0204 = 3, o valor do parâmetro P0043 vai para zero.

Este valor é mantido mesmo quando o inversor é desligado.

P0044 – Contador de kWh

Faixa de Valores:	0 a 65535 kWh	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica a energia consumida pelo motor.

Indica até 65535 kWh, depois retorna para zero.

Ajustando P0204 = 4, o valor do parâmetro P0044 passa para zero.

Este valor é mantido mesmo quando o inversor é desligado.



NOTA!

O valor indicado nesse parâmetro é calculado indiretamente, e não deve ser usado para mensurar o consumo de energia.

P0045 – Horas com Ventilador Ligado

Faixa de Valores:	0 a 65535 h	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o número de horas que o ventilador do dissipador permaneceu ligado.

Indica até 65535 horas, depois retorna para zero.

Ajustando P0204 = 2, o valor do parâmetro P0045 passa para zero.

Este valor é mantido mesmo quando o inversor é desligado.

P0048 – Alarme Atual

P0049 – Falha Atual

Faixa de Valores:	0 a 999	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indicam o número do alarme (P0048) ou da falha (P0049) que eventualmente estejam presentes no inversor.

Para compreender o significado dos códigos utilizados para as falhas e alarmes, consulte o [capítulo 15 FALHAS E ALARMES na página 15-1](#), deste manual e o capítulo 6 Diagnóstico de Problemas e Manutenção, do manual do usuário.

16.1 HISTÓRICO DE FALHAS

Neste grupo estão descritos os parâmetros que registram as últimas falhas ocorridas no inversor, juntamente com outras informações relevantes para a interpretação da falha, como corrente, velocidade do motor, etc.



NOTA!

Caso ocorra uma falha simultaneamente com a energização ou Reset do CFW701, os parâmetros referentes a esta falha como corrente, velocidade do motor, etc., poderão conter informações inválidas.

P0050 – Última Falha**P0054 – Segunda Falha****P0058 – Terceira Falha****P0062 – Quarta Falha****P0066 – Quinta Falha**

Faixa de Valores:	0 a 999	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indicam os códigos da ocorrência da última à quinta falha.

A sistemática de registro é a seguinte:

Fxxx → P0050 → P0054 → P0058 → P0062 → P0066

P0090 – Corrente no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	0.0 a 4500.0 A	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Registro da corrente fornecida pelo inversor no momento da ocorrência da última falha.

P0091 – Tensão no Barramento CC no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	0 a 2000 V	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Registro da tensão no Barramento CC do inversor no momento da ocorrência da última falha.

P0092 – Velocidade no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Registro da velocidade do motor no momento da ocorrência da última falha.

P0093 – Referência no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Registro da referência de velocidade no momento da ocorrência da última falha.

P0094 – Frequência no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	0.0 a 1020.0 Hz	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Registro da frequência de saída do inversor no momento da ocorrência da última falha.

P0095 – Tensão do Motor no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	0 a 2000 V	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Registro da tensão do motor no momento da ocorrência da última falha.

P0096 – Estado das DIx no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o estado das entradas digitais no momento da ocorrência da última falha.

A indicação é feita por meio de um código hexadecimal, que quando convertido para binário indicará, através dos números 1 e 0, os estados “Ativa” e “Inativa” das entradas.

Exemplo: Caso o código apresentado na HMI para o parâmetro P0096 seja 00A5, ele corresponderá à sequência **10100101**, indicando que as entradas 8, 6, 3 e 1 estavam ativas no momento da ocorrência da última falha.

Tabela 16.2: Exemplo de correspondência entre o código hexadecimal de P0096 e o estado das DIx

0				0				A				5			
0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	1
Sem relação com as DIx (sempre zero)								DI8 Ativa (+24 V)	DI7 Inativa (0 V)	DI6 Ativa (+24 V)	DI5 Inativa (0 V)	DI4 Inativa (0 V)	DI3 Ativa (+24 V)	DI2 Inativa (0 V)	DI1 Ativa (+24 V)

P0097 – Estado das DOx no Momento da Última Falha

Faixa de Valores:	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ	

Descrição:

Indica o estado das saídas digitais no momento da ocorrência da última falha.

A indicação é feita por meio de um código hexadecimal, que quando convertido para binário indicará, através dos números 1 e 0, os estados “Ativa” e “Inativa” das saídas.

Exemplo: Caso o código apresentado na HMI para o parâmetro P0097 seja 001C, ele corresponderá à sequência **00011100**, indicando que as saídas 5, 4 e 3 estavam ativas no momento da ocorrência da última falha.

Tabela 16.3: Exemplo de correspondência entre o código hexadecimal de P0097 e o estado das DOx

0				0				1				C				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	
Sem relação com as DOx (sempre zero)								Sem relação com as DOx (sempre zero)				DO5 Ativa (+24 V)	DO4 Ativa (+24 V)	DO3 Ativa (+24 V)	DO2 Inativa (0 V)	DO1 Inativa (0 V)



17 COMUNICAÇÃO

Para a troca de informações via rede de comunicação, o CFW701 dispõe de vários protocolos padronizados de comunicação, como MODBUS, BACnet e Metasys N2.

Para mais detalhes referentes a configuração do inversor para operar nesses protocolos, consulte os manuais de comunicação do CFW701. A seguir estão descritos os parâmetros relacionados a Comunicação.

17.1 INTERFACE SERIAL RS-485

P0308 – Endereço Serial

P0310 – Taxa de Comunicação Serial

P0311 – Configuração dos Bytes da Interface Serial

P0312 – Protocolo Serial

P0314 – Watchdog Serial

P0316 – Estado da Interface Serial

P0682 – Palavra de Controle via Serial/USB

P0683 – Referência de Velocidade via Serial/USB

Parâmetros para configuração e operação da interface serial RS-485. Para descrição detalhada, consulte os manuais Modbus RTU, BACnet e N2, fornecidos em formato eletrônico no CD-ROM que acompanha o produto.

17.2 COMUNICAÇÃO BACNET

P0760 – Instância do Equipamento BACNET - Parte Alta

P0761 – Instância do Equipamento BACNET - Parte Baixa

P0762 – Número Máximo de Mestre

P0763 – Número Máximo de Frames MS/TP

P0764 – Transmissão I AM

P0765 – Quantidade de Tokens Recebidos

Parâmetros para configuração e operação da comunicação BACnet. Para descrição detalhada, consulte o manual do usuário BACnet, fornecido em formato eletrônico no CD-ROM que acompanha o produto.

17.3 COMUNICAÇÃO METASYS N2

Para descrição detalhada consulte o Manual do Usuário N2, fornecido em formato eletrônico no CD-ROM que acompanha o produto.

17.4 ESTADOS E COMANDOS DA COMUNICAÇÃO

P0313 – Ação para Erro de Comunicação

P0680 – Estado Lógico

P0681 – Velocidade em 13 bits

P0695 – Valor para as Saídas Digitais

P0696 – Valor 1 para Saídas Analógicas

P0697 – Valor 2 para Saídas Analógicas

P0682 – Palavra de Controle via Serial

P0683 – Referência de Velocidade via Serial

Parâmetros utilizados para monitoramento e controle do inversor CFW701 utilizando interfaces de comunicação. Para descrição detalhada, consulte o manual de comunicação de acordo com a interface utilizada. Estes manuais são fornecidos em formato eletrônico no CD-ROM que acompanha o produto.

18 SOFTPLC

A função SoftPLC permite que inversor de frequência assuma funções de CLP (Controlador Lógico Programável). Para mais detalhes referentes a programação dessas funções no CFW701, consulte o manual SoftPLC do CFW701. A seguir estão descritos os parâmetros relacionados ao SoftPLC.

P1000 – Estado da SoftPLC

Faixa de Valores:	0 = Sem Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Permite ao usuário visualizar o status em que a SoftPLC se encontra. Se não houver aplicativo instalado, os parâmetros P1001 a P1059 não serão mostrados na HMI.

Se este parâmetro apresentar a opção 2 ("Aplic. Incomp."), indica que a versão que foi carregada no cartão de memória FLASH, não é compatível com o firmware atual do CFW701.

Neste caso, é necessário que o usuário recompila o seu projeto no WLP, considerando a nova versão do CFW701 e refazer o "download". Caso isto não seja possível, pode-se fazer o "upload" deste aplicativo com o WLP, desde que a senha do aplicativo seja conhecida ou não esteja habilitada.

P1001 – Comando para SoftPLC

Faixa de Valores:	0 = Para Aplicação 1 = Executa Aplicação 2 = Exclui Aplicação	Padrão: 1
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Permite parar, executar ou excluir um aplicativo instalado, mas para isto, o motor deverá estar desabilitado.

P1002 – Tempo Ciclo de Scan

Faixa de Valores:	0.0 a 999.9 ms	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Consiste no tempo de varredura do aplicativo. Quanto maior o aplicativo, maior tende a ficar o tempo de varredura.

P1003 – Seleção da Aplicação SoftPLC

Faixa de Valores:	0 = Usuário 1 = HVAC	Padrão: 1
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Permite ao usuário selecionar aplicações incorporadas no CFW701.

Tabela 18.1: Descrição das opções do parâmetro P1003

P1003	Descrição
0	Define que a aplicação que irá rodar na SoftPLC é a carregada pelo usuário através da ferramenta de programação ladder.
1	Define que a aplicação que será executada na SoftPLC é HVAC. Para maiores detalhes consulte o capítulo 19 FUNÇÕES HVAC na página 19-1 .



NOTA!

Para mais informações sobre as aplicações do usuário no CFW701, consultar o manual da SoftPLC.

P1010 até P1099 – Parâmetros SoftPLC

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Consistem em parâmetros de uso definido pela aplicação selecionada no parâmetro P1003.

19 FUNÇÕES HVAC

O inversor de frequência CFW701 é um equipamento otimizado para o uso em aplicações de aquecimento, ventilação, ar-condicionado e refrigeração, ou seja, o mercado HVAC. Para isto, foram implementadas algumas funcionalidades / proteções comuns para este mercado, como:

- Fire Mode.
- Modo bypass (bypass mode).
- Economia de energia (automatic energy saving).
- Proteção contra ciclos curtos (short cycle protection).
- Bomba seca (dry pump).
- Correia partida (broken belt).
- Alarme troca de filtro (filter maintenance alarm).
- Controlador PID (principal) para controle do motor.
- Modo Dormir para PID Principal (sleep mode).
- Controlador PID Externo 1.
- Controlador PID Externo 2.

19.1 FIRE MODE



PERIGO!

- Observe que o CFW701 é apenas um dos componentes do sistema HVAC, sendo configurável para diversas funções, dentre as quais a função "Fire Mode".
- Desta forma o pleno funcionamento da função "Fire Mode" depende da acuracidade do projeto e da performance conjunta de todos os componentes do sistema.
- Sistemas de ventilação que trabalham em aplicações de segurança de vida devem, obrigatoriamente, ser aprovados pelo Corpo de Bombeiros e/ou outra autoridade pública competente.
- A não interrupção do funcionamento do CFW701 quando configurado para operação na função "Fire Mode" é crítica e deve ser considerada na elaboração de planos de segurança nos ambientes em que estiverem instalados, eis que podem resultar em danos, tanto para o próprio CFW701 como para outros componentes do sistema HVAC, para o ambiente em que estiver instalado e para pessoas, com risco de morte.
- Operação na função "Fire Mode" pode, em certas circunstâncias, resultar em incêndio, posto que os mecanismos de proteção estarão desativados.
- Apenas profissionais de engenharia e segurança deverão considerar a configuração do equipamento para a função "Fire Mode".
- A WEG recomenda fortemente a tomada das precauções e procedimentos acima antes da utilização do CFW 701 na função "Fire Mode", não assumindo qualquer responsabilidade perante o usuário final ou terceiros, por quaisquer perdas ou danos diretos ou indiretos, sofridos pela programação e operação do CFW701 em regime "Fire Mode", considerando a criticidade e especialidade de sua utilização.



NOTA!

Ao ativar a função "Fire Mode", o usuário reconhece que as funções de proteção do CFW701 estão desativadas, o que pode resultar em danos, tanto ao CFW701 como a componentes ligados a ele e ao ambiente no qual tiver instalado e pessoas presentes no mesmo, assumindo, portanto, a total responsabilidade pelos riscos decorrentes. Operação com a função "Fire Mode" programada retira a garantia deste produto. A operação nesta condição é registrada internamente pelo CFW701 e deve ser validada por profissional de engenharia e segurança do trabalho devidamente habilitado, eis que significa agravamento de risco de operação.

A função "Fire Mode" faz o CFW701 continuar a acionar o motor mesmo em condições adversas, inibindo a maioria das falhas geradas pelo mesmo, a fim de se proteger ou proteger o motor. O "Fire Mode" é selecionada pelo acionamento de uma entrada digital (Dlx), previamente programada como "Fire Mode", com nível lógico "0" (0 V) nos terminais de entrada. Quando for detectada a entrada em "Fire Mode" pelo CFW701, o alarme "A0211" será gerado no display principal da HMI e o estado do modo de operação será atualizado no parâmetro P0006.

Se o usuário pressionar a tecla ESC, esta mensagem passará do display principal para o display secundário mas o modo de operação continuará sendo mostrado no parâmetro P0006. Também é possível indicar esta condição em uma saída digital (DOx) previamente programada para "Fire Mode". Durante a operação em "Fire Mode" todos os comandos de parada são ignorados (mesmo Habilita Geral), com exceção apenas para o relé da função STO (Safe Torque Off, função parada de segurança). Algumas Falhas (consideradas críticas) que podem danificar o CFW701 não serão desativadas, mas podem ser infinitamente auto-resetadas (definir esta condição no parâmetro P0582): Sobretensão no Barramento CC (F0022), Sobrecorrente/Curto-circuito (F0070) e Parada de Segurança (F0160).

P0579 – Referência para Fire Mode

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão:	1800 (1500) rpm
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC		

Descrição:

Quando detectada a entrada em Fire Mode o inversor irá acelerar para o valor ajustado neste parâmetro caso P0280 = 2.

P0580 – Configuração do Fire Mode

Faixa de Valores:	0 = Inativo 1 = Ativo (sem alterar a referência de velocidade ou setpoint do PID) 2 = Ativo (acelera o motor até a referência para Fire Mode (P0579)) 3 = Ativo (altera o Setpoint do PID para o valor de P0581) 4 = Ativo (desabilita geral, motor irá parar por inércia)	Padrão:	0
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC		

Descrição:

Este parâmetro define como o Fire Mode irá atuar no CFW701.

Tabela 19.1: Descrição da configuração para Fire Mode

P0580	Descrição
0	Fire Mode inativo
1	Fire Mode ativo. Quando a Dlx programada para Fire Mode for aberta (0 V), "A0211" será indicado no display da HMI mas a Referência de Velocidade ou o Setpoint do PID não irão se alterar. O motor irá girar de acordo com a Referência de Velocidade ou pela Referência definida pelo PID.
2	Fire Mode ativo. Quando a Dlx programada para Fire Mode for aberta (0 V), "A0211" será indicado no display da HMI e a Referência de Velocidade irá ser ajustada automaticamente para o valor da referência para Fire Mode (P0579). O motor irá acelerar para esta nova referência.
3	Fire Mode ativo. Quando a Dlx programada para Fire Mode for aberta (0 V), "A0211" será indicado no display da HMI e o Setpoint do PID será ajustado automaticamente para o valor de P0581. O motor irá girar de acordo com a referência definida pelo PID para este novo Setpoint.
4	Fire Mode ativo. Quando a Dlx programada para Fire Mode for aberta (0 V), "A0211" será indicado no display da HMI mas os pulsos na saída serão desabilitados. O motor irá parar por inércia.

P0581 – Setpoint do PID em Fire Mode

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão:	0
Propriedades:			
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC		

Descrição:

Define o Setpoint que será utilizado pelo PID Principal quando o Fire Mode estiver ativo e P0580 = 3.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

P0582 – Configuração do Auto-reset de Falhas no Fire Mode

Faixa de Valores:	0 = Limitado 1 = Ilimitado	Padrão:	0
Propriedades:	cfg		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC		

Descrição:

Este parâmetro define como o auto-reset de Falhas críticas atuará em Fire Mode no CFW701. As falhas consideradas críticas são: Sobretensão no Barramento CC (F0022), Sobrecorrente/Curto-circuito (F0070) e Parada de Segurança (F0160).

Tabela 19.2: Descrição da configuração do auto-reset de Falhas em Fire Mode

P0582	Descrição
0	Limitado. O auto-reset atuará conforme definido por P0340.
1	Ilimitado. O auto-reset acontecerá após 1 s da detecção de uma falha crítica independentemente do valor ajustado em P0340.

19.2 MODO BYPASS

O modo Bypass permite que o motor controlado pelo CFW701 seja acionado diretamente pela rede de alimentação trifásica através de um contator que irá executar a partida direta do mesmo. Para isto será necessário termos dois contadores, sendo o primeiro ligado entre o inversor e o motor, e o segundo entre a rede de alimentação e o motor.

Os contadores serão acionados através de duas saídas digitais (DOx) programadas para "Contator Bypass Drive" e "Contator Bypass Rede", e os mesmos terão uma certa lógica de intertravamento elétrico.

Quando o modo Bypass é identificado, será gerado o Alarme "A0210" na HMI e indicado o estado deste modo de funcionamento nos parâmetros P0006 e P0680.

A condição de Bypass é identificada pelo inversor através de uma entrada digital (DIx) programada para "Acionar Bypass"; quando em nível lógico "1" (24 V) executa um comando "Desabilita Geral" (motor para por inércia) e sinaliza nos parâmetros P0006 e P0680 que o modo Bypass está ativo. Após este comando é esperado um tempo para desmagnetização do motor e então a saída digital (DOx) programada para "Contator Bypass Drive"

é desacionada. Este tempo de desmagnetização é dado pela fórmula $t_{des} = (\text{Velocidade} / \text{Velocidade Nominal}) \times 3s$ para $(\text{Velocidade} \leftarrow \text{Velocidade Nominal})$ e é fixo em 3 s para $(\text{Velocidade} > \text{Velocidade Nominal})$. Após este tempo, é contado o tempo programado em P0584 (para garantir que o contator da saída do drive esteja realmente aberto) para acionar a saída digital programada para "Contator Bypass Rede" e o drive vai para Bypass enquanto a entrada digital programada para "Acionar Bypass" estiver ativa (24 V).

Para que o inversor retorne a acionar o motor, primeiramente deve-se desacionar o Bypass fazendo a entrada digital programada para "Acionar Bypass" inativa (0V). Isto faz com que a saída digital programada para "Contator Bypass Rede" seja desacionada instantaneamente e o CFW701 permaneça ainda em Bypass ficando no aguardo do comando "Gira" no inversor. Após o comando "Gira", é verificado o estado lógico da entrada digital programada para "Acionar Bypass" e caso a mesma encontre-se em nível lógico "0" (0V) é indicado nos parâmetros P0006 e P0680 a saída do "Modo Bypass" e é iniciada a contagem do tempo de desmagnetização do motor para acionar a saída digital programada para "Contator Bypass Drive". Decorrido este tempo, a saída digital programada para "Contator Bypass Drive" é acionada, fechando assim o contator na saída do inversor e é iniciada a contagem de um tempo morto definido pelo parâmetro P0584 para garantir que o contator esteja fechado. Após o fim do tempo morto o inversor habilita os pulsos para habilitar o CFW701 a acionar o motor novamente.

Esta lógica de funcionamento pode ser visualizada na [Figura 19.1 na página 19-5](#).

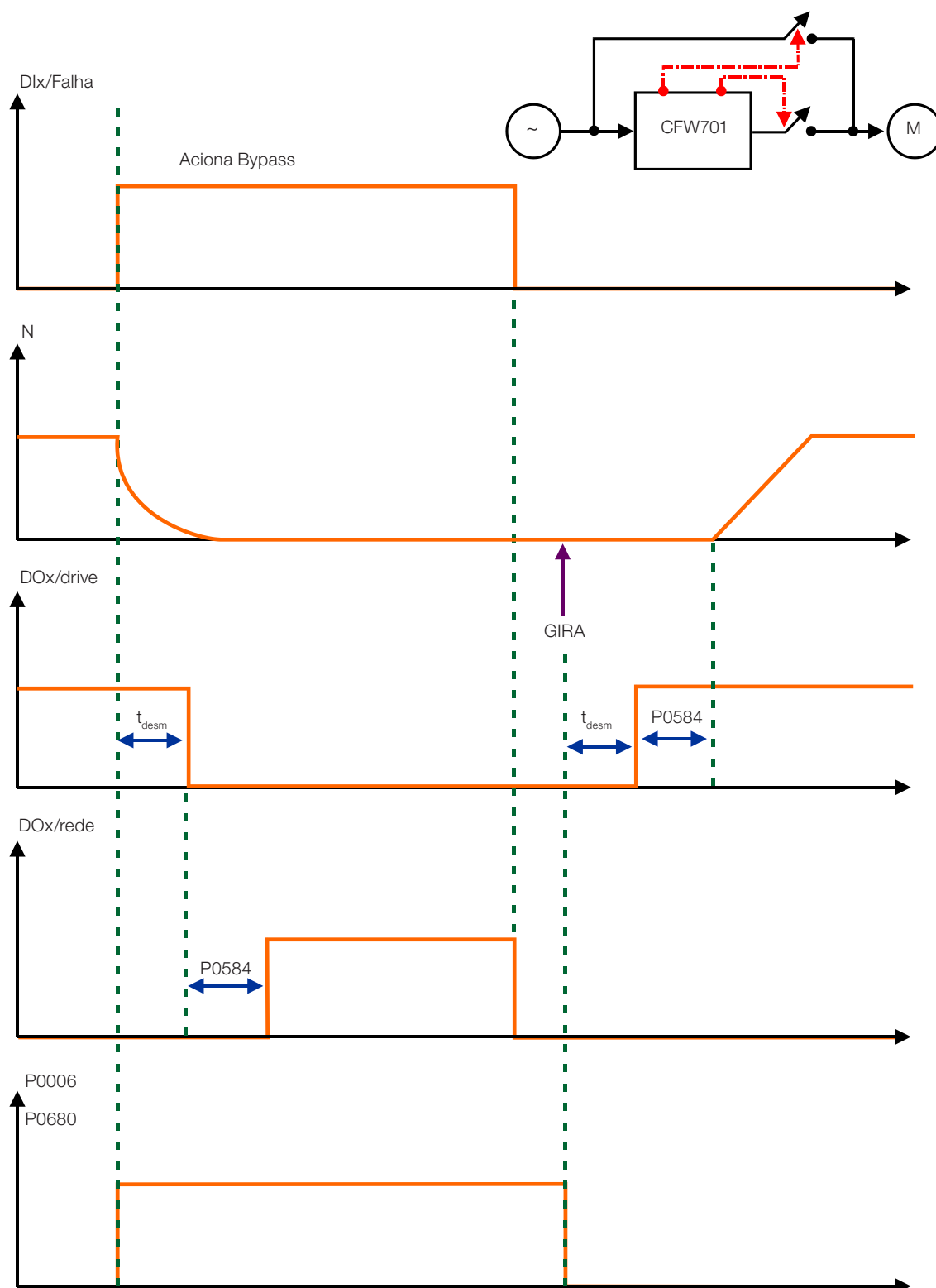


Figura 19.1: Lógica de funcionamento em modo Bypass

Um exemplo de conexão do Bypass pode ser visualizado na [Figura 19.2 na página 19-6](#). Neste exemplo a programação utilizada foi:

P0268 = 23 (DI6 = Aciona Bypass)
P0275 = 39 (RL1 = Contator Bypass Drive)
P0276 = 40 (RL2 = Contator Bypass Rede)
P0583 = 1 (Bypass Ativo por DIx)

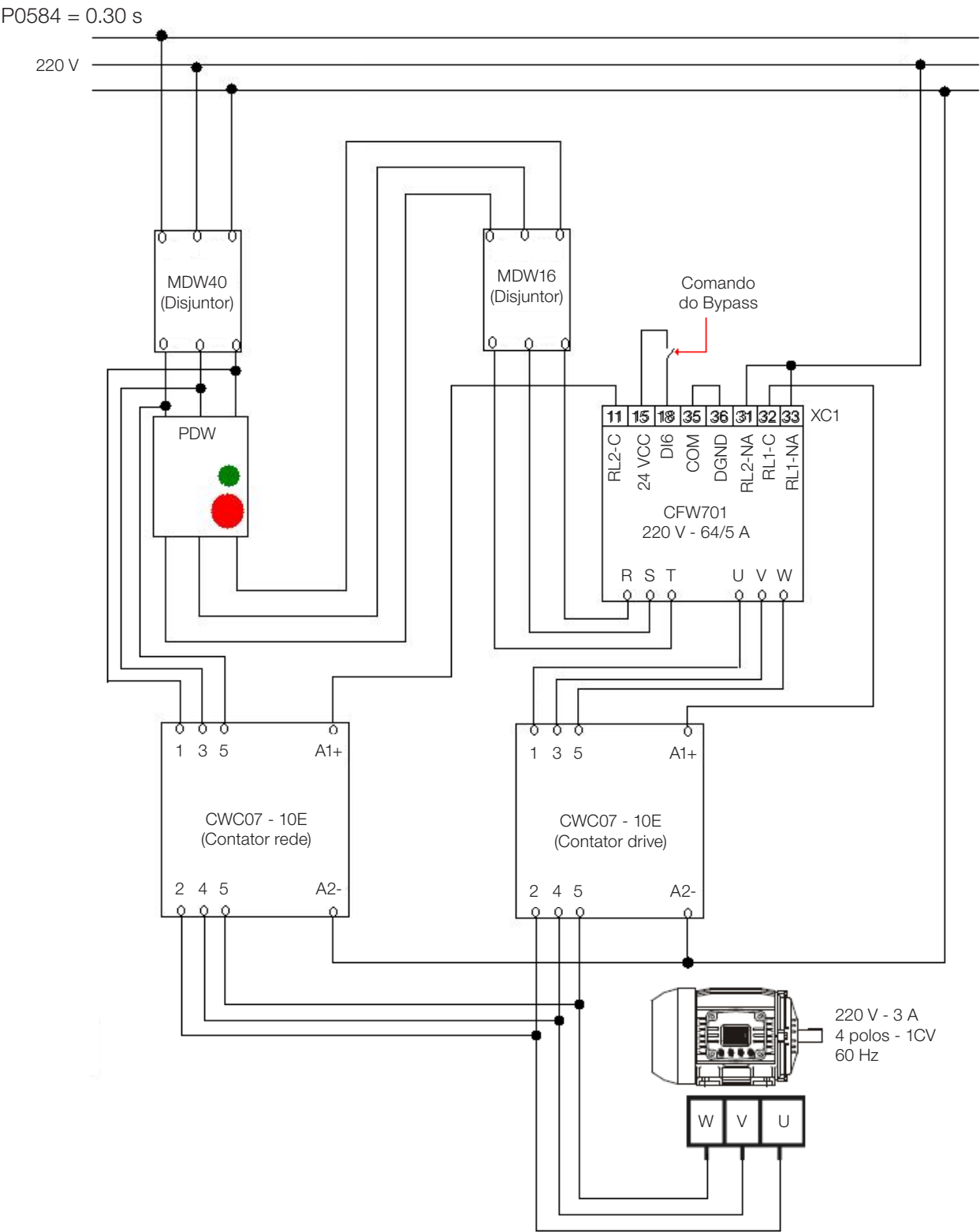


Figura 19.2: Exemplo de conexão do Bypass

P0583 – Configuração do Modo Bypass

Faixa de Valores:	0 = Inativo	Padrão: 0
	1 = Ativo (via DIx)	
	2 = Ativo (via DIx ou Falha)	
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como o modo Bypass será acionado no CFW701.

Tabela 19.3: Descrição da configuração para modo Bypass

P0583	Descrição
0	Define que nunca entrará no modo bypass
1	Define que entrará em modo bypass com o acionamento da Dlx configurada para tal
2	Define que entrará em modo bypass com o acionamento da Dlx configurada para tal ou quando da ocorrência de uma falha

P0584 – Tempo de Atuação do Contator de Bypass

Faixa de Valores:	0.00 a 300.00 s	Padrão: 0.30 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Define o tempo de espera entre o desatracamento de um contator e o atracamento de outro.

19.3 ECONOMIA DE ENERGIA

O rendimento de uma máquina é definido como sendo a razão entre a potência mecânica de saída e a potência elétrica de entrada. Lembrando-se que a potência mecânica é o produto entre torque e velocidade rotórica e que a potência elétrica de entrada é a soma da potência mecânica de saída e as perdas no motor.

No caso do motor de indução trifásico, o rendimento otimizado é obtido com $\frac{3}{4}$ da carga nominal. Na região abaixo desse ponto, a função Economia de Energia tem o seu melhor desempenho.

A função de Economia de Energia atua diretamente na tensão aplicada na saída do inversor, desta maneira, a relação de fluxo entregue ao motor é alterada para reduzir as perdas no motor e melhorar o rendimento, consequentemente, reduzindo o consumo e o ruído sonoro.

A função estará ativa quando com carga abaixo do valor máximo (P0588) e com velocidade acima do valor mínimo (P0590). Além disso, para evitar o tombamento do motor o valor da tensão aplicada é limitado a um mínimo aceitável (P0589). O grupo de parâmetros apresentado na sequência define estas entre outras características necessárias para a função de Economia de Energia.

P0407 – Fator de Potência Nominal do Motor

Faixa de Valores:	0.50 a 0.99	Padrão: 0.68
Propriedades:	cfg, V/f, VVW	
Grupos de Acesso via HMI:	MOTOR	

Descrição:

Ajuste do fator de potência nominal do motor.

Para obter o funcionamento adequado da função de economia de energia, deve-se programar corretamente o valor do fator de potência do motor, conforme a informação da placa do motor.

Obs.:

Com o dado de placa do motor e para aplicações com torque constante, normalmente obtêm-se o rendimento ótimo do motor com a função de economia de energia ativa. Em alguns casos a corrente de saída pode aumentar, sendo então necessário reduzir gradativamente o valor desse parâmetro ao ponto que o valor da corrente permaneça igual ou menor que o valor de corrente obtido com a função desabilitada.

Para informações referentes à atuação de P0407 no modo de controle VVW, consulte o [capítulo 10 CONTROLE VVW na página 10-1](#), deste manual.

P0588 – Nível de Máximo Torque

Faixa de Valores:	0 a 85 %	Padrão: 0 %
Propriedades:	cfg, V/f	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor de torque para ativar o funcionamento da função de economia de energia. Programando este parâmetro em 0 “zero”, a função estará desabilitada.

Recomenda-se programar esse parâmetro em 60 %, mas o mesmo pode ser programado de acordo com a necessidade da aplicação.

P0589 – Nível de Mínima Tensão Aplicada

Faixa de Valores:	40 a 80 %	Padrão: 40 %
Propriedades:	cfg, V/f	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo da tensão que será aplicada no motor quando a função de economia de energia está ativa. Esse valor mínimo é relativo à tensão imposta pela curva V/f para uma determinada velocidade.

P0590 – Nível de Mínima Velocidade

Faixa de Valores:	0 a 18000 rpm	Padrão: 600 (525) rpm
Propriedades:	cfg, V/f	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo de velocidade que a função de economia de energia permanecerá ativa.

A histerese para o nível mínimo de velocidade é de 2 Hz.

P0591 – Histerese para o Nível de Máximo de Torque

Faixa de Valores:	0 a 30 %	Padrão: 10 %
Propriedades:	cfg, V/f	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Histerese utilizada para ativar e desativar a função de Economia de Energia.

Se a função estiver ativa e a corrente de saída oscilar é necessário aumentar o valor da histerese.



NOTA!

Não é possível ajustar estes parâmetros enquanto o motor está girando.

19.4 PROTEÇÃO CONTRA CICLOS CURTOS

A proteção contra ciclos curtos tem o objetivo de evitar que um compressor seja ligado e desligado em curtos períodos de tempo. Para isto é estabelecido um tempo mínimo ligado e um tempo mínimo desligado, inibindo desta forma eventuais comandos de ligar ou desligar, a não ser comandos desabilita geral e/ou falha externa.

P0585 – Configuração da Proteção contra Ciclos Curtos

Faixa de Valores:	0 = Inativo 1 = Ativo	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define se a proteção contra ciclos curtos está ativa ou não no CFW701.

P0586 – Tempo Mínimo Gira

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Define um tempo mínimo onde o compressor será mantido ligado não aceitando um comando "Para".

P0587 – Tempo Mínimo Para

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Define um tempo mínimo onde o compressor será mantido desligado não aceitando um comando “Gira”.

19.5 BOMBA SECA

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação da proteção de bomba seca.

A condição de **bomba seca** tem por intuito evitar que a bomba acionada pelo inversor de frequência funcione a vazio, ou seja, sem o líquido que esta sendo bombeado. Isto é feito pela detecção da velocidade de funcionamento em conjunto com o torque desenvolvido pelo motor.

P1042 – Configuração para Detecção de Bomba Seca

Faixa de Valores:	0 = Desabilita 1 = Habilita e somente alarme 2 = Habilita e gera falha	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como a funcionalidade para detecção de bomba seca irá atuar no inversor de frequência CFW701.

Tabela 19.4: Descrição da configuração para detecção de bomba seca

P1042	Descrição
0	Define que não será feito detecção de bomba seca
1	Define que a detecção de bomba seca será habilitada e somente será gerado o alarme A0766 “Bomba seca detectada”, ou seja, o inversor CFW701 continuará a controlar o motor.
2	Define que a detecção de bomba seca será habilitada e que será gerado o alarme A0766 “Bomba seca detectada” durante a desaceleração do motor e a falha F0767 “Bomba seca detectada” no inversor de frequência CFW701 após o desligamento do motor.

P1043 – Velocidade para Detecção de Bomba Seca

Faixa de Valores:	0 a 18000	Padrão: 400
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define a velocidade acima da qual será habilitada a comparação do torque atual do motor com o valor do torque do motor para detecção de bomba seca definido em P1044.


NOTA!

Este parâmetro pode ser visualizado em Hz ou rpm conforme seleção nos parâmetros para unidade de engenharia 4 (P0516 e P0517):

- Programe P0516 em 13 (Hz) e P0517 em 1 (wxy.z) para visualização em Hz.
- Programe P0516 em 3 (rpm) e P0517 em 0 (wxyz) para visualização em rpm.

P1044 – Torque para Detecção de Bomba Seca

Faixa de Valores: 0.0 a 350.0 %

Padrão: 20.0 %

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o valor do torque do motor abaixo do qual será detectada condição de bomba seca.

P1045 – Tempo para Detecção de Bomba Seca

Faixa de Valores: 0.00 a 650.00 s

Padrão: 20.00 s

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define um intervalo de tempo necessário com a condição de bomba seca ativa para gerar o alarme (A0766) ou falha (F0767) por bomba seca.

19.6 CORREIA PARTIDA

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação da proteção de correia partida.

A condição de correia partida tem por intuito evitar que o motor acionado pelo inversor de frequência funcione a vazio, ou seja, devido a um problema mecânico entre o acoplamento motor e carga, o mesmo continue a operar. Isto é feito pela detecção da velocidade de funcionamento em conjunto com o torque desenvolvido pelo motor.

P1046 – Configuração para Detecção de Correia Partida

Faixa de Valores: 0 = Desabilita
1 = Habilita e somente alarme
2 = Habilita e gera falha

Padrão: 0

Propriedades: cfg

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define como a funcionalidade para detecção de correia partida irá atuar no inversor de frequência CFW701.

Tabela 19.5: Descrição da configuração para detecção de correia partida

P1046	Descrição
0	Define que não será feito detecção de correia partida
1	Define que a detecção de correia partida será habilitada e somente será gerado o alarme A0768 "Correia partida detectada", ou seja, o inversor CFW701 continuará a controlar o motor.
2	Define que a detecção de correia partida será habilitada e que será gerado o alarme A0768 "Correia partida detectada" durante a desaceleração do motor e a falha F0769 "Correia partida detectada" no inversor de frequência CFW701 após o desligamento do motor.

P1047 – Velocidade para Detecção de Correia Partida

Faixa de Valores:	0 a 18000	Padrão: 400
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define a velocidade acima da qual será habilitada a comparação do torque atual do motor com o valor do torque do motor para detecção de correia partida definido em P1048.



NOTA!

Este parâmetro pode ser visualizado em Hz ou rpm conforme seleção nos parâmetros para unidade de engenharia 4 (P0516 e P0517):

- Programe P0516 em 13 (Hz) e P0517 em 1 (wxy.z) para visualização em Hz.
- Programe P0516 em 3 (rpm) e P0517 em 0 (wxyz) para visualização em rpm.

P1048 – Torque para Detecção de Correia Partida

Faixa de Valores:	0.0 a 350.0 %	Padrão: 20.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do torque do motor abaixo do qual será detectada condição de correia partida.

P1049 – Tempo para Detecção de Correia Partida

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 20.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define um intervalo de tempo necessário com a condição de correia partida ativa para gerar o alarme (A0768) ou falha (F0769) por correia partida.

19.7 TROCA DE FILTRO

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação do alarme para troca de filtro.

A condição de alarme para troca de filtro tem por intuito alertar o usuário da necessidade de troca do filtro do sistema em questão. Tem função de manutenção preventiva no sistema de filtragem.

P1050 – Configuração para Troca de Filtro

Faixa de Valores:	0 = Desabilita 1 = Habilita e somente alarme 2 = Habilita e gera falha	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como a funcionalidade para troca de filtro irá atuar no inversor de frequência CFW701.

Tabela 19.6: Descrição da configuração para troca de filtro

P1050	Descrição
0	Define que não será feito contagem de tempo de funcionamento para troca de filtro. Executa também o reset do totalizador de horas de funcionamento para troca de filtro no parâmetro P1052.
1	Define que a contagem de tempo de funcionamento para troca de filtro será habilitada e somente será gerado o alarme A0770 "Troca de filtro", ou seja, o inversor CFW701 continuará a controlar o motor.
2	Define que a contagem de tempo de funcionamento para troca de filtro será habilitada e que será gerado o alarme A0770 "Troca de filtro" durante a desaceleração do motor e a falha F0771 "Troca de filtro" no inversor de frequência CFW701 após o desligamento do motor.

P1051 – Tempo de Funcionamento para Troca de Filtro

Faixa de Valores:	0 a 32000 h	Padrão: 5000 h
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo de funcionamento do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 necessário para que seja feito a troca do filtro do sistema. Este valor é comparado com o totalizador de horas de funcionamento (P1052) para que seja gerado o alarme (A0770) ou falha (F0771) devido a troca de filtro.

P1052 – Totalizador de Horas de Funcionamento para Troca de Filtro

Faixa de Valores:	0 a 32000 h	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Este parâmetro mostra as horas de funcionamento do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.

**NOTA!**

Programe P1050 em "0" para zerar o totalizador de horas de funcionamento.

19.8 CONTROLADOR PID PRINCIPAL

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação do controlador PID Principal.

O Controlador PID Principal permite controlar a velocidade do motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 através da comparação da variável de processo com o setpoint requerido.

O Controlador PID Principal será balizado para operar de 0.0 a 100.0 %, onde 0.0 % equivale a velocidade mínima programada em P0133 e 100.0 % equivale a velocidade máxima programada em P0134.

A variável de processo é aquela que o controlador PID Principal utiliza como retorno (realimentação) da sua ação de controle sendo comparada com o setpoint requerido, gerando assim o erro para o controle.

A mesma é lida via entrada analógica, portanto, será necessário configurar qual ou quais as entradas servirão de realimentação para o controlador PID Principal.

Foi adotada a estrutura do tipo "PID Acadêmico" para o controlador PID Principal, sendo que a mesma obedece à seguinte equação:

$$u(k) = i(k-1) + K_p \cdot [(1 + K_i \cdot T_s + (K_d/T_s)) \cdot e(k) - (K_d/T_s) \cdot e(k-1)]$$

Onde:

$u(k)$ = saída do controlador PID

$i(k-1)$ = parcela integral no instante anterior

K_p = ganho proporcional

K_i = ganho integral

K_d = ganho derivativo

T_s = período de amostragem

$e(k)$ = erro no instante atual (setpoint – variável de processo)

$e(k-1)$ = erro no instante anterior

P1011 – Setpoint Automático do Controlador PID Principal

Faixa de Valores: -32768 a 32767

Padrão: 0

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o valor do setpoint do controlador PID Principal em unidade de engenharia quando este estiver em modo Automático.

**NOTA!**

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

P1014 – Setpoint Manual do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 0.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do setpoint do controlador PID Principal quando este estiver em modo Manual.

P1015 – Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Este parâmetro mostra o valor atual da variável de processo do controlador PID Principal em unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

P1016 – Saída do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Este parâmetro mostra o valor atual da saída do controlador PID Principal.

P1017 – Ação de Controle do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como será a regulação do controlador PID Principal.

Tabela 19.7: Descrição da ação de controle do controlador PID Principal

P1017	Descrição
0	Define que o controlador PID Principal será desabilitado ao funcionamento
1	Define que a ação de controle ou regulação do controlador PID Principal será modo direto
2	Define que a ação de controle ou regulação do controlador PID Principal será modo reverso



NOTA!

A ação de controle do PID deve ser selecionada para modo direto quando para aumentar o valor da variável de processo é necessário aumentar a saída do PID. Ex: Bomba acionada por inversor fazendo o enchimento de um reservatório. Para que o nível do reservatório (variável do processo) aumente, é necessário que a vazão aumente, o que é conseguido com o aumento da velocidade do motor. A ação de controle do PID deve ser selecionada para modo reverso quando para aumentar o valor da variável de processo é necessário diminuir a saída do PID. Ex: Ventilador acionado por inversor fazendo o resfriamento de uma torre de refrigeração. Quando se quer aumentar a temperatura (variável do processo), é necessário reduzir a ventilação, através da redução da velocidade do motor.

P1018 – Modo de Operação do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:

0 = Sempre Automático
1 = Sempre Manual
2 = Seleção Automático ou Manual via Dlx e transição sem bumpless
3 = Seleção Automático ou Manual via Redes de Comunicação e transição sem bumpless
4 = Seleção Automático ou Manual via Dlx e transição com bumpless
5 = Seleção Automático ou Manual via Redes de Comunicação e transição com bumpless

Padrão: 0

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI:

HVAC

Descrição:

Este parâmetro define como controlador PID Principal irá funcionar.

Tabela 19.8: Descrição do modo de operação do controlador PID Principal

P1018	Descrição
0	Define que o controlador PID Principal irá sempre funcionar em modo Automático
1	Define que o controlador PID Principal irá sempre funcionar em modo Manual
2	Define que a entrada digital DIx programada para Automático/Manual irá selecionar o modo de operação do controlador PID Principal em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita sem transferência bumpless.
3	Define que o bit13 na palavra de controle serial (P0682) irá selecionar o modo de operação do controlador PID Principal em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita sem transferência bumpless.
4	Define que a entrada digital DIx programada para Automático/Manual irá selecionar o modo de operação do controlador PID Principal em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita com transferência bumpless.
5	Define que o bit13 na palavra de controle serial (P0682) irá selecionar o modo de operação do controlador PID Principal em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita com transferência bumpless.


NOTA!

Transferência bumpless nada mais é do que efetuar a transição do modo Manual para modo Automático ou do modo Automático para o modo Manual sem causar variação na saída do controlador PID.

Quando a transição ocorre do modo Manual para modo Automático, o valor da saída em modo Manual é utilizado para iniciar a parcela integral do controlador PID. Isto garante que a saída irá iniciar deste valor.

Quando a transição ocorre do modo Automático para o modo Manual, o valor da saída em modo Automático é utilizado como o setpoint em modo Manual.

P1019 – Período de Amostragem do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.10 a 60.00 s	Padrão: 0.10 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo do período de amostragem do controlador PID Principal.

P1020 – Ganho Proporcional do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 1.000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho proporcional do controlador PID Principal.

P1021 – Ganho Integral do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 0.430
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho integral do controlador PID Principal.

P1022 – Ganho Derivativo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 0.000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho derivativo do controlador PID Principal.

P1023 – Valor Mínimo da Saída do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 0.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo da saída do controlador PID Principal.

P1024 – Valor Máximo da Saída do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 100.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor máximo da saída do controlador PID Principal.

P1026 – Configuração da Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0 = Soma as realimentações 1, 2 e/ou 3 1 = Diferença entre a realimentação 1 e 2 2 = Valor médio das realimentações 1, 2 e/ou 3 3 = Valor mínimo das realimentações 1, 2 e/ou 3 4 = Valor máximo das realimentações 1, 2 e/ou 3	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define algumas funcionalidades para a(s) entrada(s) analógica(s) selecionada(s) para a realimentação 1, 2 e 3 do controlador PID Principal.

Tabela 19.9: Descrição da configuração da realimentação do controlador PID Principal

P1026	Descrição
0	Define que a variável de processo do controlador PID Principal será o valor somado das realimentações 1, 2 e/ou 3.
1	Define que a variável de processo do controlador PID Principal será o valor da diferença entre a realimentação 1 e 2.
2	Define que a variável de processo do controlador PID Principal será o valor médio das realimentações 1, 2 e/ou 3.
3	Define que a variável de processo do controlador PID Principal será o valor mínimo das realimentações 1, 2 e/ou 3.
4	Define que a variável de processo do controlador PID Principal será o valor máximo das realimentações 1, 2 e/ou 3.

P1027 – Nível Mínimo para Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo do sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Principal conforme sua unidade de engenharia.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

P1028 – Nível Máximo para Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 1000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor máximo do sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Principal conforme sua unidade de engenharia.

**NOTA!**

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

Através dos níveis mínimo e máximo da variável de processo do controlador PID e do valor da(s) entrada(s) analógica(s) AIX, tem-se a equação da reta para conversão da variável de processo do controlador PID Principal:

$$P1015 = [(P1028 - P1027) \times (Aix)] + P1027$$

Onde:

P1015 = variável de processo do controlador PID Principal.

P1027 = nível mínimo para variável de processo do controlador PID Principal.

P1028 = nível máximo para variável de processo do controlador PID Principal.

Aix = valor da(s) entrada(s) analógica(s) conforme P1026.

P1030 – Configuração dos Alarmes para Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0 = Desabilita 1 = Habilita e somente alarme 2 = Habilita e gera falha (desliga o motor antes)	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como serão tratadas as condições de alarme por nível baixo ou nível alto para a variável de processo do controlador PID Principal.

Tabela 19.10: Descrição da configuração dos alarmes para o controlador PID Principal

P1030	Descrição
0	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da realimentação do controlador PID Principal serão desabilitados.
1	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da realimentação do controlador PID Principal serão habilitados e somente será gerada mensagem de seu respectivo alarme, permanecendo o controlador PID Principal ativo e controlando o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.
2	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da realimentação do controlador PID Principal serão habilitados e será gerada falha no inversor de frequência CFW701. Será gerada a mensagem do respectivo alarme durante a desaceleração do motor e a respectiva falha após o desligamento do motor.

P1031 – Valor para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 50
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor abaixo do qual será considerado nível baixo para o sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Principal conforme sua unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

P1032 – Tempo para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de nível baixo da variável de processo do controlador PID Principal para que seja gerada a mensagem de alarme “A0760: Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo PID Principal”. Com P1030 programado em 2, será gerada a falha “F0761: Falha por Nível Baixo da Variável de Processo do PID Principal” após o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 for desacelerado e não estar mais girando.


NOTA!

Valor em 0.00 s desabilita a detecção do alarme.

P1033 – Valor para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 900
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor acima do qual será considerado nível alto para o sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Principal conforme sua unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 1 (P0510 e P0511).

P1034 – Tempo para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de nível alto da variável de processo do controlador PID Principal para que seja gerada a mensagem de alarme “A0762: Alarme por Nível Alto da variável de processo PID Principal”. Com P1030 programado em 2, será gerada a falha “F0763: Falha por Nível Alto da variável de processo do PID Principal” após o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 for desacelerado e não estar mais girando.



NOTA!

Valor em 0.00 s desabilita a detecção do alarme.

19.8.1 Modo Dormir

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação do modo Dormir.

Modo Dormir é um estado do sistema controlado onde a solicitação de controle é nula ou quase nula, podendo neste instante, desligar o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701; isto evita que o motor permaneça em funcionamento numa velocidade baixa que pouco ou nada contribui no sistema controlado. No entanto, a variável de processo continua a ser monitorada para que, quando necessário (atingir um nível abaixo de um setpoint requerido), o sistema controlado possa ligar novamente o motor (modo Despertar).



NOTA!

O modo Dormir somente atua se o controlador PID Principal estiver habilitado e em modo Automático.

P1036 – Velocidade para Ativar o Modo Dormir para o Controlador PID Principal

Faixa de Valores:	0 a 18000	Padrão: 350
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor da velocidade do motor (em Hz ou rpm) abaixo da qual será considerado que a velocidade de controle está baixa, permitindo assim, que o sistema controlado possa entrar em modo Dormir.



NOTA!

Este parâmetro pode ser visualizado em Hz ou rpm conforme seleção nos parâmetros para unidade de engenharia 4 (P0516 e P0517):

- Programe P0516 em 13 (Hz) e P0517 em 1 (wxyz) para visualização em Hz.
- Programe P0516 em 3 (rpm) e P0517 em 0 (wxyz) para visualização em rpm.


NOTA!

Valor em 0 desabilita o modo Dormir.

P1037 – Tempo para Ativar o Modo Dormir para o Controlador PID Principal

Faixa de Valores: 0.00 a 650.00 s

Padrão: 5.00 s

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de velocidade do motor baixa para que o sistema controlado possa entrar em modo Dormir, sendo gerada a mensagem de alarme “A0764: Modo Dormir Ativo”.

P1038 – Desvio Percentual do Setpoint do Controlador PID Principal para Ativar o Modo Despertar

Faixa de Valores: 0.0 a 100.0 %

Padrão: 5.0 %

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o valor da diferença (desvio) percentual entre a variável de processo (realimentação) e o setpoint automático do controlador PID Principal necessário para que o sistema controlado volte a operar, ou seja, entre em modo Despertar. Quando a diferença entre a variável de processo e o setpoint automático do controlador PID Principal for maior do que o desvio percentual programado, o modo Despertar será ativo.

P1039 – Tempo para Ativar o Modo Despertar para o Controlador PID Principal

Faixa de Valores: 0.00 a 650.00 s

Padrão: 10.00 s

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de diferença entre variável de processo e setpoint automático maior que o desvio percentual programado para que o sistema controlado possa entrar em modo Despertar.

A seguir o esquema de funcionamento da bomba acionada pelo inversor CFW701 para ativar o modo Dormir e o modo Despertar.

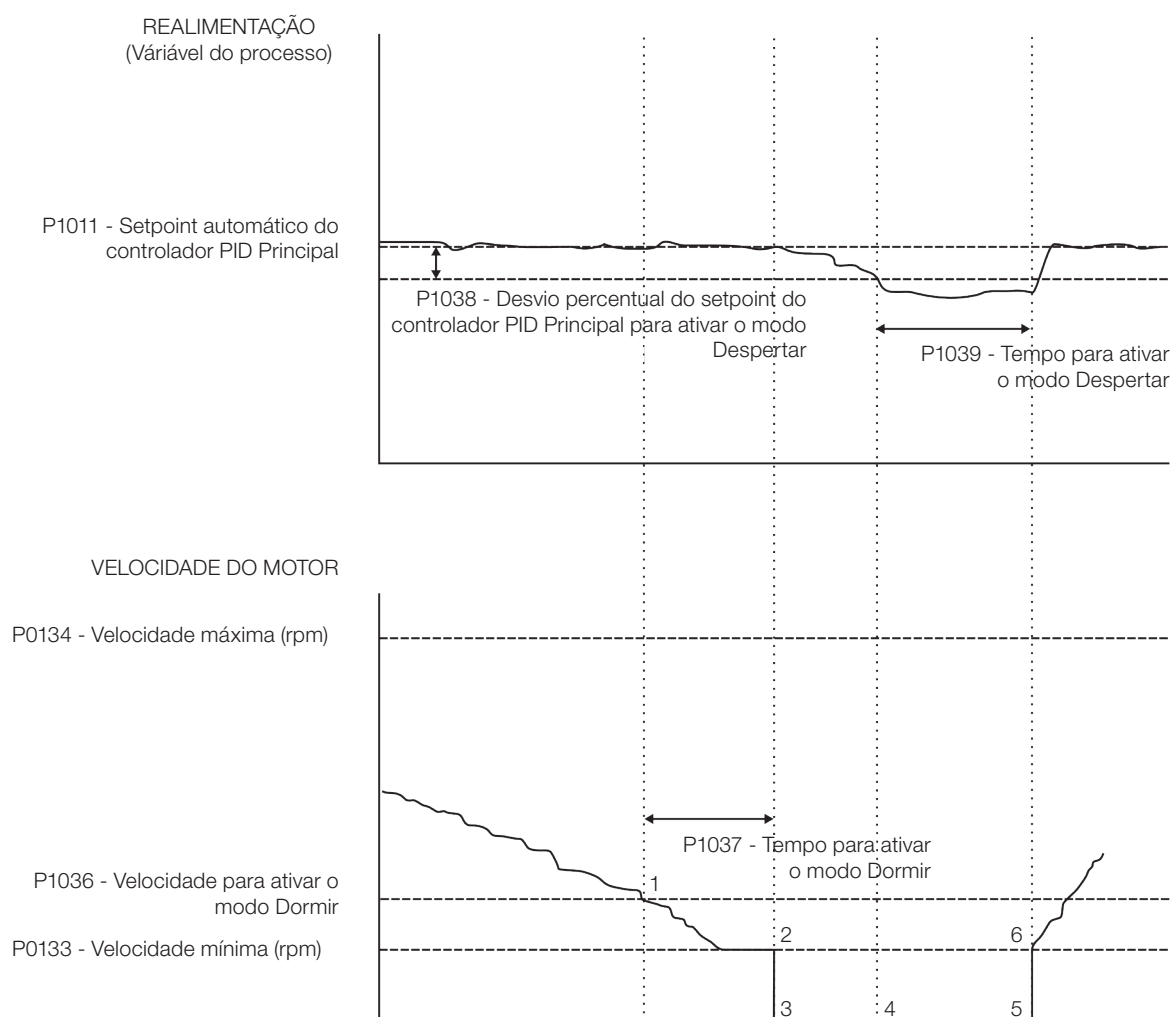


Figura 19.3: Esquema de funcionamento para modo Dormir e modo Despertar

Abaixo segue análise conforme os instantes identificados:

1. O controlador PID Principal está controlando a velocidade do motor e a mesma começa a diminuir. A velocidade do motor acionado pelo inversor é menor que a velocidade para ativar o modo Dormir (P1036) e inicia a contagem de tempo para ativar o modo Dormir (P1037).
2. O motor permanece com a velocidade menor que a programada (P1036) e o tempo para ativar o modo Dormir (P1037) é transcorrido. Então, o modo Dormir é ativado.
3. É efetuado o comando para parar o motor; o sistema permanece habilitado e fica monitorando a variável de processo (realimentação).
4. A diferença entre a variável de processo (realimentação) e o setpoint automático do controlador PID Principal é maior que o valor programado para ativar o modo Despertar (P1038) e inicia a contagem de tempo para ativar o modo Despertar (P1039).
5. A diferença entre a variável de processo (realimentação) e o setpoint automático do controlador PID Principal permanece com o valor maior que o programado (P1038) e o tempo para ativar o modo Despertar (P1039) é transcorrido. Então, o modo Despertar é ativado.
6. É efetuado o comando para girar o motor; o sistema volta a controlar a variável de processo conforme lógica de controle.

19.9 CONTROLADOR PID EXTERNO 1

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação do controlador PID Externo 1.

O Controlador PID Externo 1 permite controlar um atuador externo ao inversor de frequência CFW701 via saída analógica através da comparação da variável de controle do processo com o setpoint requerido.

A variável de controle do processo é aquela que o controlador PID Externo 1 utiliza como retorno (realimentação) da sua ação de controle sendo comparada com o setpoint requerido, gerando assim o erro para o controle.

A mesma é lida via entrada analógica, portanto, será necessário configurar qual a entrada analógica será a realimentação para o controlador PID Externo 1.

Foi adotada a estrutura do tipo "PID Acadêmico" para o controlador PID Externo 1, sendo que a mesma obedece à seguinte equação:

$$u(k) = i(k-1) + K_p \cdot [(1 + K_i \cdot T_s + (K_d/T_s)) \cdot e(k) - (K_d/T_s) \cdot e(k-1)]$$

Onde:

$u(k)$ = saída do controlador PID Externo 1

$i(k-1)$ = parcela integral no instante anterior

K_p = ganho proporcional

K_i = ganho integral

K_d = ganho derivativo

T_s = período de amostragem

$e(k)$ = erro no instante atual (setpoint – variável de processo)

$e(k-1)$ = erro no instante anterior

P1060 – Setpoint Automático do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do setpoint do controlador PID Externo 1 em unidade de engenharia quando este estiver em modo Automático.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 2 (P0512 e P0513).

P1061 – Setpoint Manual do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 0.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do setpoint do controlador PID Externo 1 quando este estiver em modo Manual.

P1062 – Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Este parâmetro mostra o valor atual da variável de processo do controlador PID Externo 1 em unidade de engenharia.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 2 (P0512 e P0513).

P1063 – Saída do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Este parâmetro mostra o valor atual da saída do controlador PID Externo 1.

P1064 – Ação de Controle do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como será a regulação do controlador PID Externo 1.

Tabela 19.11: Descrição da ação de controle do controlador PID Externo 1

P1064	Descrição
0	Define que o controlador PID Externo 1 será desabilitado ao funcionamento
1	Define que a ação de controle ou regulação do controlador PID Externo 1 será modo direto
2	Define que a ação de controle ou regulação do controlador PID Externo 1 será modo reverso


NOTA!

A ação de controle do PID Externo 1 deve ser selecionada para modo direto quando para aumentar o valor da variável de processo é necessário aumentar a saída do PID. Ex: Válvula posicionada na entrada de água de um reservatório. Para que o nível do reservatório (variável de processo) aumente, é necessário que a vazão aumente, o que é conseguido abrindo a válvula.

A ação de controle do PID Externo 1 deve ser selecionada para modo reverso quando para aumentar o valor da variável de processo é necessário diminuir a saída do PID. Ex: Válvula posicionada na saída de água de um reservatório. Para que o nível do reservatório (variável de processo) aumente, é necessário que a vazão de saída diminua, o que é conseguido fechando a válvula.

P1065 – Modo de Operação do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0 = Sempre Automático 1 = Sempre Manual 2 = Seleção Automático ou Manual via Dlx e transição sem bumpless 3 = Seleção Automático ou Manual via Redes de Comunicação e transição sem bumpless 4 = Seleção Automático ou Manual via Dlx e transição com bumpless 5 = Seleção Automático ou Manual via Redes de Comunicação e transição com bumpless	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como controlador PID Externo 1 irá funcionar.

Tabela 19.12: Descrição do modo de operação do controlador PID Externo 1

P1065	Descrição
0	Define que o controlador PID Externo 1 irá sempre funcionar em modo Automático
1	Define que o controlador PID Externo 1 irá sempre funcionar em modo Manual
2	Define que a entrada digital Dlx programada para Automático/Manual irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 1 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita sem transferência bumpless.
3	Define que o bit14 na palavra de controle serial (P0682) irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 1 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita sem transferência bumpless.
4	Define que a entrada digital Dlx programada para Automático/Manual irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 1 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita com transição bumpless.
5	Define que o bit14 na palavra de controle serial (P0682) irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 1 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita com transição bumpless.


NOTA!

Transferência bumpless nada mais é do que efetuar a transição do modo Manual para modo Automático ou do modo Automático para o modo Manual sem causar variação na saída do controlador PID Externo 1.

Quando a transição ocorre do modo Manual para modo Automático, o valor da saída em modo Manual é utilizado para iniciar a parcela integral do controlador PID Externo 1. Isto garante que a saída irá iniciar deste valor.

Quando a transição ocorre do modo Automático para o modo Manual, o valor da saída em modo Automático é utilizado como o setpoint em modo Manual.

P1066 – Período de Amostragem do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.10 a 60.00 s	Padrão: 0.10 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo do período de amostragem do controlador PID Externo 1.

P1067 – Ganho Proporcional do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 1.000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho proporcional do controlador PID Externo 1.

P1068 – Ganho Integral do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 0.430
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho integral do controlador PID Externo 1.

P1069 – Ganho Derivativo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 0.000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho derivativo do controlador PID Externo 1.

P1070 – Valor Mínimo da Saída do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 0.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo da saída do controlador PID Externo 1.

P1071 – Valor Máximo da Saída do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 100.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor máximo da saída do controlador PID Externo 1.

P1073 – Nível Mínimo para Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo do sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 1 conforme sua unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 2 (P0512 e P0513).

P1074 – Nível Máximo para Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 1000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor máximo do sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 1 conforme sua unidade de engenharia.

**NOTA!**

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 2 (P0512 e P0513).

Através dos níveis mínimo e máximo do sensor da variável de processo e do valor da entrada analógica Alx, tem-se a equação da reta para conversão da variável de processo do controlador PID Externo 1:

$$P1062 = [(P1074 - P1073) \times (Alx)] + P1073$$

Onde:

P1062 = variável de processo do controlador PID Externo 1.

P1073 = nível mínimo para variável de processo do controlador PID Externo 1.

P1074 = nível máximo para variável de processo do controlador PID Externo 1.

Alx = valor da entrada analógica AI1, AI2 ou AI3.

P1075 – Configuração dos Alarmes para Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0 = Desabilita 1 = Habilita e somente alarme 2 = Habilita e gera falha (desliga o motor antes)	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como serão tratadas as condições de alarme por nível baixo ou nível alto para a variável de processo do controlador PID Externo 1.

Tabela 19.13: Descrição da configuração dos alarmes para o controlador PID Externo 1

P1075	Descrição
0	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 1 serão desabilitados.
1	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 1 serão habilitados e somente será gerada mensagem de seu respectivo alarme, permanecendo o controlador PID Externo 1 ativo e controlando o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.
2	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 1 serão habilitados e será gerada falha no inversor de frequência CFW701. Será gerada a mensagem do respectivo alarme durante a desaceleração do motor e a respectiva falha após o desligamento do motor.

P1076 – Valor para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 2
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor abaixo do qual será considerado nível baixo para o sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 1 conforme sua unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 2 (P0512 e P0513).

P1077 – Tempo para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de nível baixo da variável de processo do controlador PID Externo 1 para que seja gerada a mensagem de alarme “A0786: Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo PID Externo 1”. Com P1075 programado em 2, será gerada a falha “F0787: Falha por Nível Baixo da Variável de Processo do PID Externo 1” após o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 for desacelerado e não estar mais girando.


NOTA!

Valor em 0.00 s desabilita a detecção do alarme.

P1078 – Valor para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 900
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor acima do qual será considerado nível alto para o sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 1 conforme sua unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 2 (P0512 e P0513).

P1079 – Tempo para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Externo 1

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 1 para que seja gerada a mensagem de alarme "A0788: Alarme por Nível Alto da Variável de Processo PID Externo 1". Com P1075 programado em 2, será gerada a falha "F0789: Falha por Nível Alto da Variável de Processo do PID Externo 1" após o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 for desacelerado e não estar mais girando.



NOTA!

Valor em 0.00 s desabilita a detecção do alarme.

19.10 CONTROLADOR PID EXTERNO 2

Este grupo de parâmetros permite ao usuário ajustar as condições de operação do controlador PID Externo 2.

O controlador PID Externo 2 permite controlar um atuador externo ao inversor de frequência CFW701 via saída analógica através da comparação da variável de controle do processo com o setpoint requerido.

A variável de controle do processo é aquela que o controlador PID Externo 2 utiliza como retorno (realimentação) da sua ação de controle sendo comparada com o setpoint requerido, gerando assim o erro para o controle. A mesma é lida via entrada analógica, portanto, será necessário configurar qual a entrada analógica será a realimentação para o controlador PID Externo 2.

Foi adotada a estrutura do tipo "PID Acadêmico" para o controlador PID Externo 2, sendo que a mesma obedece à seguinte equação:

$$u(k) = i(k-1) + K_p \cdot [(1 + K_i \cdot T_s + (K_d/T_s)) \cdot e(k) - (K_d/T_s) \cdot e(k-1)]$$

Onde:

- $u(k)$ = saída do controlador PID Externo 2
- $i(k-1)$ = parcela integral no instante anterior
- K_p = ganho proporcional
- K_i = ganho integral
- K_d = ganho derivativo
- T_s = período de amostragem
- $e(k)$ = erro no instante atual (setpoint – variável de processo)
- $e(k-1)$ = erro no instante anterior

P1080 – Setpoint Automático do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do setpoint do controlador PID Externo 2 em unidade de engenharia quando este estiver em modo Automático.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 3 (P0514 e P0515).

P1081 – Setpoint Manual do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: 0.0 a 100.0 %

Padrão: 0.0 %

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o valor do setpoint do controlador PID Externo 2 quando este estiver em modo Manual.

P1082 – Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: -32768 a 32767

Padrão:

Propriedades: ro

Grupos de Acesso via HMI: READ, HVAC

Descrição:

Este parâmetro mostra o valor atual da variável de processo do controlador PID Externo 2 em unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 3 (P0514 e P0515).

P1083 – Saída do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: 0.0 a 100.0 %

Padrão:

Propriedades: ro

Grupos de Acesso via HMI: READ, HVAC

Descrição:

Este parâmetro mostra o valor atual da saída do controlador PID Externo 2.

P1084 – Ação de Controle do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0 = Desabilita PID 1 = Modo Direto 2 = Modo Reverso	Padrão: 0
Propriedades:	cfg	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como será a regulação do controlador PID Externo 2.

Tabela 19.14: Descrição da ação de controle do controlador PID Externo 2

P1084	Descrição
0	Define que o controlador PID Externo 2 será desabilitado ao funcionamento
1	Define que a ação de controle ou regulação do controlador PID Externo 2 será modo direto
2	Define que a ação de controle ou regulação do controlador PID Externo 2 será modo reverso



NOTA!

A ação de controle do PID Externo 2 deve ser selecionada para modo direto quando para aumentar o valor da variável de processo é necessário aumentar a saída do PID. Ex: Válvula posicionada na entrada de água de um reservatório. Para que o nível do reservatório (variável de processo) aumente, é necessário que a vazão aumente, o que é conseguido abrindo a válvula.

A ação de controle do PID Externo 2 deve ser selecionada para modo reverso quando para aumentar o valor da variável de processo é necessário diminuir a saída do PID. Ex: Válvula posicionada na saída de água de um reservatório. Para que o nível do reservatório (variável de processo) aumente, é necessário que a vazão de saída diminua, o que é conseguido fechando a válvula.

P1085 – Modo de Operação do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0 = Sempre Automático 1 = Sempre Manual 2 = Seleção Automático ou Manual via Dlx e transição sem bumpless 3 = Seleção Automático ou Manual via Redes de Comunicação e transição sem bumpless 4 = Seleção Automático ou Manual via Dlx e transição com bumpless 5 = Seleção Automático ou Manual via Redes de Comunicação e transição com bumpless	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como controlador PID Externo 2 irá funcionar.

Tabela 19.15: Descrição do modo de operação do controlador PID Externo 2

P1085	Descrição
0	Define que o controlador PID Externo 2 irá sempre funcionar em modo Automático
1	Define que o controlador PID Externo 2 irá sempre funcionar em modo Manual
2	Define que a entrada digital DIx programada para Automático/Manual irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 2 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita sem transferência bumpless.
3	Define que o bit15 na palavra de controle serial (P0682) irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 2 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita sem transferência bumpless.
4	Define que a entrada digital DIx programada para Automático/Manual irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 2 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita com transição bumpless.
5	Define que o bit15 na palavra de controle serial (P0682) irá selecionar o modo de operação do controlador PID Externo 2 em automático (0) ou manual (1). Define também que a transição de automático para manual ou manual para automático será feita com transição bumpless.


NOTA!

Transferência bumpless nada mais é do que efetuar a transição do modo Manual para modo Automático ou do modo Automático para o modo Manual sem causar variação na saída do controlador PID Externo 2.

Quando a transição ocorre do modo Manual para modo Automático, o valor da saída em modo Manual é utilizado para iniciar a parcela integral do controlador PID Externo 2. Isto garante que a saída irá iniciar deste valor.

Quando a transição ocorre do modo Automático para o modo Manual, o valor da saída em modo Automático é utilizado como o setpoint em modo Manual.

P1086 – Período de Amostragem do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: 0.10 a 60.00 s

Padrão: 0.10 s

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o tempo do período de amostragem do controlador PID Externo 2.

P1087 – Ganho Proporcional do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: 0.000 a 32.767

Padrão: 1.000

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho proporcional do controlador PID Externo 2.

P1088 – Ganho Integral do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 0.430
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho integral do controlador PID Externo 2.

P1089 – Ganho Derivativo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0.000 a 32.767	Padrão: 0.000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor do ganho derivativo do controlador PID Externo 2.

P1090 – Valor Mínimo da Saída do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 0.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo da saída do controlador PID Externo 2.

P1091 – Valor Máximo da Saída do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0.0 a 100.0 %	Padrão: 100.0 %
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor máximo da saída do controlador PID Externo 2.

P1093 – Nível Mínimo para Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor mínimo do sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 2 conforme sua unidade de engenharia.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 3 (P0514 e P0515).

P1094 – Nível Máximo para Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 1000
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor máximo do sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 2 conforme sua unidade de engenharia.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 3 (P0514 e P0515).

Através dos níveis mínimo e máximo do sensor da variável de processo e do valor da entrada analógica Alx, tem-se a equação da reta para conversão da variável de processo do controlador PID Externo 2:

$$P1082 = [(P1094 - P1093) \times (Alx)] + P1093$$

Onde:

P1082 = variável de processo do controlador PID Externo 2.

P1093 = nível mínimo para variável de processo do controlador Externo 2.

P1094 = nível máximo para variável de processo do controlador Externo 2.

Alx = valor da entrada analógica AI1, AI2 ou AI3.

P1095 – Configuração dos Alarmes para Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0 = Desabilita 1 = Habilita e somente alarme 2 = Habilita e gera falha (desliga o motor antes)	Padrão: 0
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define como serão tratadas as condições de alarme por nível baixo ou nível alto para a variável de processo do controlador PID Externo 2.

Tabela 19.16: Descrição da configuração dos alarmes para o controlador PID Externo 2

P1095	Descrição
0	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 2 serão desabilitados.
1	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 2 serão habilitados e somente será gerada mensagem de seu respectivo alarme, permanecendo o controlador PID Externo 2 ativo e controlando o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701.
2	Define que os alarmes para nível baixo ou nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 2 serão habilitados e será gerada falha no inversor de frequência CFW701. Será gerada a mensagem do respectivo alarme durante a desaceleração do motor e a respectiva falha após o desligamento do motor.

P1096 – Valor para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	-32768 a 32767	Padrão: 2
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o valor abaixo do qual será considerado nível baixo para o sensor da entrada analógica da realimentação do controlador PID Externo 2 conforme sua unidade de engenharia.



NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 3 (P0514 e P0515).

P1097 – Tempo para Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores:	0.00 a 650.00 s	Padrão: 5.00 s
Propriedades:		
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de nível baixo da variável de processo do controlador PID Externo 2 para que seja gerada a mensagem de alarme "A0796: Alarme por Nível Baixo da Variável de Processo PID Externo 2". Com P1095 programado em 2, será gerada a falha "F0797: Falha por Nível Baixo da Variável de Processo do PID Externo 2" após o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 for desacelerado e não estar mais girando.


NOTA!

Valor em 0.00 s desabilita a detecção do alarme.

P1098 – Valor para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: -32768 a 32767

Padrão: 900

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o valor acima do qual será considerado nível alto para o sensor da entrada analógica da variável de processo do controlador PID Externo 2 conforme sua unidade de engenharia.


NOTA!

Este parâmetro será visualizado conforme a seleção dos parâmetros para unidade de engenharia 3 (P0514 e P0515).

P1099 – Tempo para Alarme por Nível Alto da Variável de Processo do Controlador PID Externo 2

Faixa de Valores: 0.00 a 650.00 s

Padrão: 5.00 s

Propriedades:

Grupos de Acesso via HMI: HVAC

Descrição:

Este parâmetro define o tempo com a condição de nível alto da variável de processo do controlador PID Externo 2 para que seja gerada a mensagem de alarme "A0798: Alarme por Nível Alto da Variável de Processo PID Externo 2". Com P1095 programado em 2, será gerada a falha "F0799: Falha por Nível Alto da Variável de Processo do PID Externo 2" após o motor acionado pelo inversor de frequência CFW701 for desacelerado e não estar mais girando.


NOTA!

Valor em 0.00 s desabilita a detecção do alarme.

19.11 ESTADO LÓGICO FUNÇÕES HVAC

Este grupo de parâmetros permite ao usuário visualizar o estado lógico das funções HVAC.

P1040 – Estado Lógico das Funções HVAC

Faixa de Valores:	0000h a FFFFh	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	READ, HVAC	

Descrição:

Este parâmetro permite a monitoração do estado lógico das funções HVAC. Cada bit representa um estado.

Tabela 19.17: Descrição do estado lógico 1 via redes de comunicação

Bits	15 a 10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
Função	Reservado	PID Externo 2 em Automático/Manual	PID Externo 1 em Automático/Manual	Modo Dormir	PID Principal em Automático/Manual	Troca de Filtro	Correia Partida	Bomba Seca	Proteção Contra Ciclos Curtos	Modo Bypass	Fire Mode

Bits	Valores
Bit 0 Fire Mode	0: Fire Mode não está ativo. 1: Inversor está com Fire Mode ativo.
Bit 1 Modo Bypass	0: Modo Bypass não está ativo. 1: Inversor está com modo Bypass ativo.
Bit 2 Proteção Contra Ciclos Curtos	0: Proteção contra ciclos curtos não está ativa. 1: Proteção contra ciclos curtos está ativa.
Bit 3 Bomba Seca	0: Condição de bomba seca não foi detectada. 1: Indica que condição de bomba seca foi detectada.
Bit 4 Correia Partida	0: Condição de correia partida não foi detectada. 1: Indica que condição de correia partida foi detectada.
Bit 5 Troca de Filtro	0: Condição para troca de filtro não foi detectada. 1: Indica que condição para troca de filtro foi detectada.
Bit 6 PID Principal em Automático/Manual	0: Indica que controlador PID Principal está em modo Automático. 1: Indica que controlador PID Principal está em modo Manual.
Bit 7 Modo Dormir	0: Modo Dormir (controlador PID Principal) não está ativo. 1: Inversor está com modo Dormir (controlador PID Principal) ativo.
Bit 8 PID Externo 1 em Automático/Manual	0: Indica que controlador PID Externo 1 está em modo Automático. 1: Indica que controlador PID Externo 1 está em modo Manual.
Bit 9 PID Externo 2 em Automático/Manual	0: Indica que controlador PID Externo 2 está em modo Automático. 1: Indica que controlador PID Externo 2 está em modo Manual.
Bits 10 a 15	Reservado.

19.12 VERSÃO DA APLICAÇÃO HVAC

P1010 – Versão da Aplicação HVAC

Faixa de Valores:	0.00 a 10.00	Padrão:
Propriedades:	ro	
Grupos de Acesso via HMI:	HVAC	

Descrição:

Parametro apenas de leitura que apresenta a versão de software da aplicação HVAC desenvolvida para a função softplc do CFW701 e engloba as seguintes funções:

- Bomba seca (dry pump).
- Correia partida (broken belt).
- Alarme troca de filtro (filter maintenance alarm).
- Controlador PID (Principal) para controle do motor.
- Modo Dormir para Controlador PID Principal (sleep mode).
- Controlador PID Externo 1.
- Controlador PID Externo 2.